



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202012191 U

(45) 授权公告日 2011. 10. 19

(21) 申请号 201020668858. 2

(22) 申请日 2010. 12. 20

(73) 专利权人 北京市建筑工程研究院有限责任
公司

地址 100039 北京市海淀区复兴路 34 号

(72) 发明人 阎明伟 张鹏 辛伟 武兴亮
苏超 魏晔

(51) Int. Cl.

E04G 11/48(2006. 01)

E04G 25/06(2006. 01)

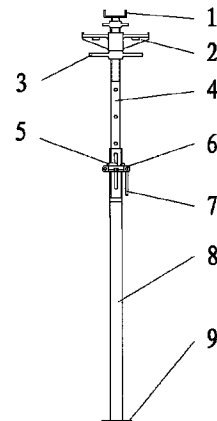
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

模板早拆工具式支撑

(57) 摘要

本实用新型涉及模板早拆工具式支撑,其组织
结构由一根插管和一根套管、早拆托座、早拆螺
母以及调节母插销等组成。套管底部焊接底板,
底板上留有定位的四个螺丝孔;上部焊接外螺纹,
在外螺纹表面套上带有内螺纹的调节母;插管上
套插销后插入套管内,插管上配有插销孔;插管
上部搓外螺纹,其表面套上带有内螺纹的早拆螺
母,早拆托座坐于早拆螺母顶部;插管顶部与 U 托
丝杆插接,U 托顶板开口呈 U 字形;通过选择合适
的销孔插入插销,再用调节母来微调高度就可实
现需求的支撑高度。本实用新型结构新颖、操作
简单、承载能力稳定可靠,仅用一根支撑就能够
满足不同高度的模板早拆支撑需要,且通用性强,
便于周转,有效降低工程造价,易于推广。



1. 一种模板早拆工具式支撑,由套管和插管组成,其特征在于:套管(8)底部焊接有底板(9),底板(9)上带有四个定位孔;套管上部(即调节母内部)焊有外螺纹,在套管顶部有调节母(6),调节母(6)上配有摇杆(7);套管(8)内为插管(4),插管(4)上带有插销孔,插销(5)的直径为14mm,插销(5)呈回字形,套在插管(4)上;插管上部搓外螺纹,其表面套上带有内螺纹的早拆螺母(3),早拆托座(2)坐于早拆螺母顶部;插管(4)顶部为U托(1),U托(1)中丝杆下端插入到插管顶部,U托(1)由端部焊有U形顶板的丝杆和螺母组成;套管(8)与底板(9)以焊接形式连接。

模板早拆工具式支撑

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑模板的早拆支撑体系,具体的说是一种应用于建筑模板早拆体系上的工具式支撑,适用于现浇楼板或预制楼板施工。

背景技术

[0002] 伴随着建筑绿色施工的节能环保和安全需求不断提高,对模板支撑的要求越来越高,特别是这些年发展迅速的模板早拆支撑体系,它已成为加快施工进度,保证施工质量和反映施工文明程度标志之一。传统的模板早拆支撑是采用碗扣式、插卡式或门式脚手架作为支撑,手工作业量大,工序复杂,施工周期长,需要辅配件的数量比较多,给材料和配件的保管增加了难度,而且使用现场纵横交错,不利于现场的施工文明,在拆卸时存在的危险因素比较大。随着建筑技术的不断进步,追求一种更加经济安全快捷的模板早拆支撑将是建筑施工单位的必然选择。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术存在的不足,提供一种结构新颖、成本低、安全可靠、拆装便捷、施工管理方便的模板早拆工具式支撑。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种模板早拆工具式支撑,由套管和插管组成。套管底部焊接有底板。底板上带有四个定位孔;套管上部(即调节母内部)焊有外螺纹,在套管顶部有调节母。调节母上配有摇杆;套管内为插管,插管上带有插销孔;插销的直径为14mm,插销呈回字形,套在插管上;插管上部搓外螺纹,其表面套上带有内螺纹的早拆螺母。早拆托座坐于早拆螺母顶部;插管顶部为U托,U托中丝杆下端插入到插管顶部,U托由端部焊有U形顶板的丝杆和螺母组成;套管与底板以焊接形式连接。具体形式是:套管底部焊接底板,底板上留有定位的四个螺丝孔;上部焊接外螺纹,在外螺纹表面套上带有内螺纹的调节母;插管上套插销后插入套管内,插管上配有插销孔;插管上部搓外螺纹,其表面套上带有内螺纹的早拆螺母,早拆托座坐于早拆螺母顶部;插管顶部与U托丝杆插接,U托顶板开口呈U字形;通过选择合适的销孔插入插销,再用调节母来微调高度就可实现需求的支撑高度。

[0005] 本实用新型具有的特点是:结构新颖科学,能够通过使用一根钢支撑选用不同插销孔来满足不同的支撑高度需求;插管上部搓螺纹,与早拆托座及早拆螺母共同组成早拆装置。使用这种新型模板支撑能减少支撑的数量,缩减了成本费用,统一使用有利于现场的文明施工。

附图说明

[0006] 附图是本实用新型构造立面示意图。

[0007] 图中序号名称分别为:(1)U托、(2)早拆托座、(3)早拆螺母、(4)插管、(5)插销、(6)调节母、(7)摇杆、(8)套管、(9)底板。

具体实施方式

[0008] 说明书附图是本实用新型实施的优选方式,下面结合附图说明本实用新型。如图所示,模板早拆工具式支撑的组成方式:套管(8)底部焊接有底板(9),底板(9)上带有四个定位孔;套管(8)上部(即调节母内部)焊有外螺纹,在套管顶部有调节母(6),调节母(6)上配有摇杆(7);套管(8)内为插管(4),插管(4)上带有插销孔,插销(5)的直径为14mm,插销(5)呈回字形,套在插管(4)上;插管(4)上部搓外螺纹,其表面套上带有内螺纹的早拆螺母(3),早拆托座(2)坐于早拆螺母(3)顶部;插管(4)顶部为U托(1),U托(1)中丝杆下端插入到插管顶部,U托(1)由端部焊有U形顶板的丝杆和螺母组成;套管(8)底板(9)采用二氧化碳气体保护焊接形式。

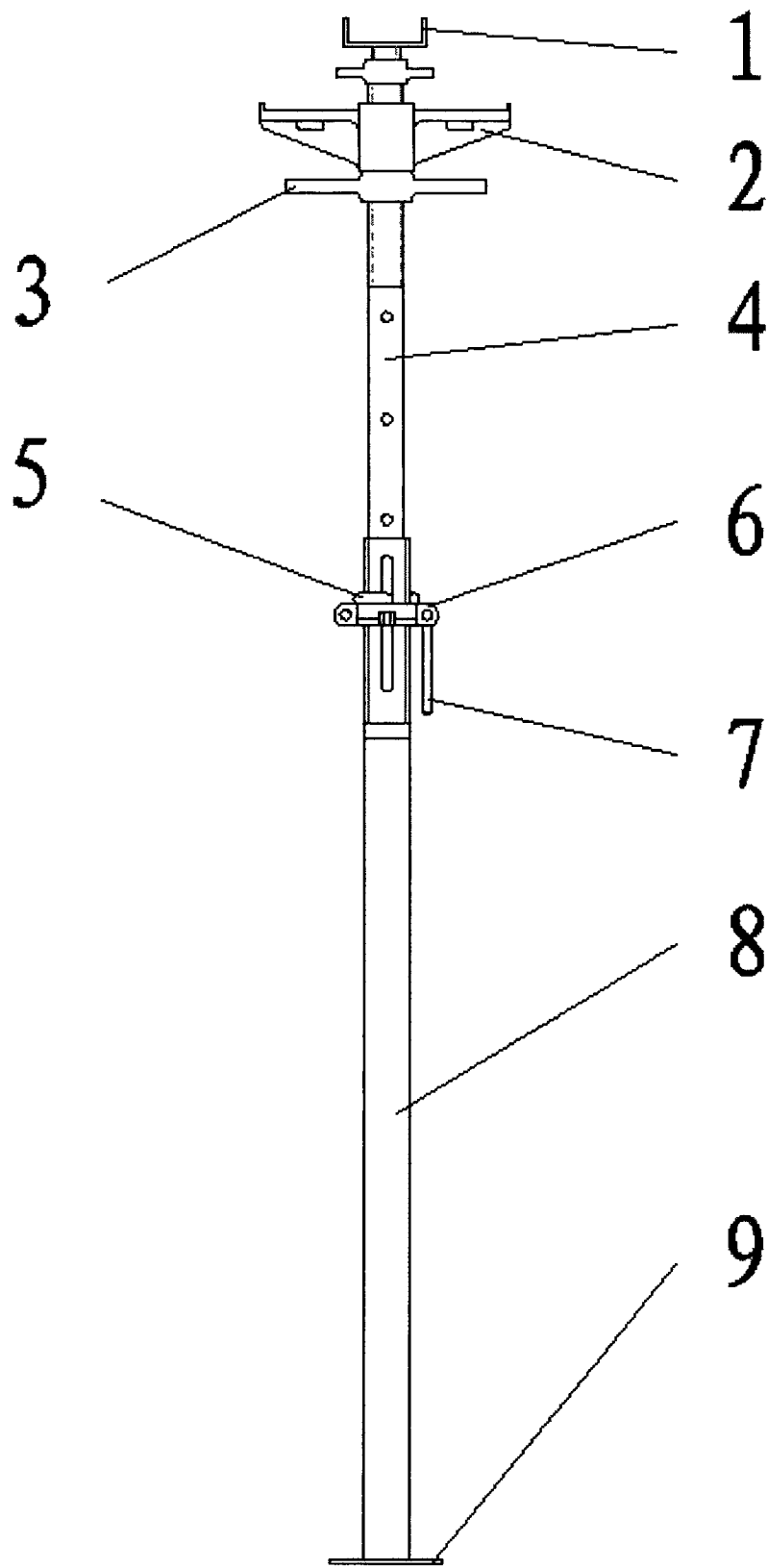


图 1