



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211503574 U

(45)授权公告日 2020.09.15

(21)申请号 202020156851.6

(22)申请日 2020.02.07

(73)专利权人 邢台职业技术学院

地址 054000 河北省邢台市钢铁北路552号

(72)发明人 靳京阳

(74)专利代理机构 石家庄领皓专利代理有限公司 13130

代理人 张娅

(51)Int.Cl.

F26B 13/10(2006.01)

F26B 23/06(2006.01)

F26B 21/00(2006.01)

D06C 15/02(2006.01)

F26B 25/00(2006.01)

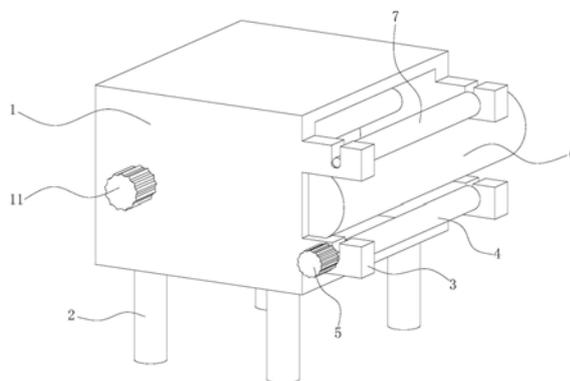
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)实用新型名称

一种服装生产用烘干机

(57)摘要

本实用新型涉及服装生产技术领域,且公开了一种服装生产用烘干机,包括外壳,所述外壳的底部固定连接有支腿,所述外壳的右侧壁并位于靠下的位置固定连接有支架,所述支架的上方活动卡接有收料转筒。该服装生产用烘干机,设置烘干装置包括烘干管道、烘干孔、控制内筒、螺旋叶片、连接杆、连接管道、补风机和加热丝,加热丝进行加热,补风机将热风通过连接管道吹入控制内筒的内部,控制内筒内部的气流吹动螺旋叶片使螺旋叶片以连接杆为轴心进行转动,控制内筒内部的高温气体通过缺口进入至烘干管道内并通过烘干孔吹向外界,从而对布料进行烘干,控制内筒通过转动使不同方向的烘干孔向外吹热风,从而防止温度过高损坏布料。



1. 一种服装生产用烘干机,包括外壳(1),其特征在于:所述外壳(1)的底部固定连接有支腿(2),所述外壳(1)的右侧壁并位于靠下的位置固定连接有支架(3),所述支架(3)的上方活动卡接有收料转筒(4),所述支架(3)的正面固定连接有收料电机(5),所述外壳(1)的右侧壁并位于中间的位置固定连接有挡板(6),所述外壳(1)的右侧壁并位于挡板(6)上方的位置活动卡接有送料转筒(7),所述外壳(1)的内壁并位于靠右的位置通过轴承转动连接有支撑转杆(8),所述外壳(1)的内部设置有烘干装置(9),所述外壳(1)的内壁并位于靠左的位置通过轴承转动连接有按压筒(10),所述外壳(1)的正面并位于靠左的位置固定连接有力电机(11),所述动力电机(11)的输出端贯穿外壳(1)并与按压筒(10)固定连接,所述按压筒(10)远离动力电机(11)的一端贯穿外壳(1)并伸至外壳(1)的外部,所述按压筒(10)伸出外壳(1)的一端固定连接有用传动齿轮(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种服装生产用烘干机,其特征在于:所述烘干装置(9)包括烘干管道(901)、烘干孔(902)、控制内筒(903)、螺旋叶片(904)、连接杆(905)、连接管道(906)、补风机(907)和加热丝(908),所述烘干管道(901)与外壳(1)的内壁并位于中间的位置固定连接,所述烘干孔(902)开设在烘干管道(901)的外壁,所述控制内筒(903)通过轴承与烘干管道(901)的内壁转动连接,所述螺旋叶片(904)与控制内筒(903)的内壁固定连接,所述连接杆(905)与螺旋叶片(904)的内侧壁固定连接,所述连接杆(905)通过轴承与外壳(1)的内壁转动连接,所述补风机(907)与外壳(1)的背部并位于靠右的位置固定连接,所述补风机(907)的入风口与挡板(6)的内部连通,所述加热丝(908)与补风机(907)的出风口固定连接,所述连接管道(906)将补风机(907)的出风口与烘干管道(901)连通。

3. 根据权利要求1所述的一种服装生产用烘干机,其特征在于:所述收料电机(5)的输出端伸入支架(3)的内部,所述收料电机(5)的输出端与收料转筒(4)卡入支架(3)内部的外壁接触。

4. 根据权利要求1所述的一种服装生产用烘干机,其特征在于:所述支撑转杆(8)共有两个,两个支撑转杆(8)分别与外壳(1)远离的位置转动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种服装生产用烘干机,其特征在于:所述按压筒(10)为椭圆柱,所述按压筒(10)共有两个,两按压筒(10)的外壁接触,所述两按压筒(10)通过传动齿轮(12)传动连接。

6. 根据权利要求2所述的一种服装生产用烘干机,其特征在于:所述控制内筒(903)的外壁开设有缺口,所述缺口的大小大于两烘干孔(902)之间的距离。

7. 根据权利要求1所述的一种服装生产用烘干机,其特征在于:所述挡板(6)的截面形状为弧形。

一种服装生产用烘干机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装生产技术领域,具体为一种服装生产用烘干机。

背景技术

[0002] 服装生产过程中需要对布料进行烘干,一般的烘干装置在进行烘干时温度不宜控制,温度过低烘干效果差,烘干速度慢,温度过高容易损坏布料,并且一般的烘干装置只具有烘干功能,烘干后的布料表面平整度差,需要进行熨平,增加了工作程序。

实用新型内容

[0003] (一)解决的技术问题

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种服装生产用烘干机,解决了一般烘干装置烘干温度不宜控制容易损坏布料,并且烘干后布料表面平整度差的问题。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为实现上述防止损坏布料和提高烘干后布料表面的平整度的目的,本实用新型提供如下技术方案:一种服装生产用烘干机,包括外壳,所述外壳的底部固定连接有支腿,所述外壳的右侧壁并位于靠下的位置固定连接有支架,所述支架的上方活动卡接有收料转筒,所述支架的正面固定连接有收料电机,所述外壳的右侧壁并位于中间的位置固定连接挡板,所述外壳的右侧壁并位于挡板上方的位置活动卡接有送料转筒,所述外壳的内壁并位于靠右的位置通过轴承转动连接有支撑转杆,所述外壳的内部设置有烘干装置,所述外壳的内壁并位于靠左的位置通过轴承转动连接有按压筒,所述外壳的正面并位于靠左的位置固定连接有动力电机,所述动力电机的输出端贯穿外壳并与按压筒固定连接,所述按压筒远离动力电机的一端贯穿外壳并伸至外壳的外部,所述按压筒伸出外壳的一端固定连接传动齿轮。

[0007] 优选的,所述烘干装置包括烘干管道、烘干孔、控制内筒、螺旋叶片、连接杆、连接管道、补风机和加热丝,所述烘干管道与外壳的内壁并位于中间的位置固定连接,所述烘干孔开设在烘干管道的外壁,所述控制内筒通过轴承与烘干管道的内壁转动连接,所述螺旋叶片与控制内筒的内壁固定连接,所述连接杆与螺旋叶片的内侧壁固定连接,所述连接杆通过轴承与外壳的内壁转动连接,所述补风机与外壳的背部并位于靠右的位置固定连接,所述补风机的入风口与挡板的内部连通,所述加热丝与补风机的出风口固定连接,所述连接管道将补风机的出风口与烘干管道连通,通过烘干管道、烘干孔、控制内筒、螺旋叶片、连接杆、连接管道、补风机和加热丝之间的配合对布匹进行烘干,同时具有防止温度过高损坏布匹的优点。

[0008] 优选的,所述收料电机的输出端伸入支架的内部,所述收料电机的输出端与收料转筒卡入支架内部的外壁接触,通过收料电机带动收料转筒进行转动收料。

[0009] 优选的,所述支撑转杆共有两个,两个支撑转杆分别与外壳远离的位置转动连接,通过两个支撑转杆的支撑使布匹由烘干装置的上下两侧经过。

[0010] 优选的,所述按压筒为圆柱,所述按压筒共有两个,两按压筒的外壁接触,所述两按压筒通过传动齿轮传动连接,两按压筒在传动齿轮的配合下向相反的方向转动,对布匹进行按压,提高了布匹表面的平整度。

[0011] 优选的,所述控制内筒的外壁开设有缺口,所述缺口的大小大于两烘干孔之间的距离,通过缺口将热气输送至烘干孔,高温气体通过烘干孔通向外界并进行烘干。

[0012] 优选的,所述挡板的截面形状为弧形,设置挡板,将外壳内部的热气进行阻挡,防止热气过多的散失,节约资源。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种服装生产用烘干机,具备以下有益效果:

[0014] 1、该服装生产用烘干机,设置烘干装置包括烘干管道、烘干孔、控制内筒、螺旋叶片、连接杆、连接管道、补风机和加热丝,加热丝进行加热,补风机将热风通过连接管道吹入控制内筒的内部,控制内筒内部的气流吹动螺旋叶片使螺旋叶片以连接杆为轴心进行转动,控制内筒内部的高温气体通过缺口进入至烘干管道内并通过烘干孔吹向外界,从而对布料进行烘干,控制内筒通过转动使不同方向的烘干孔向外吹热风,从而防止温度过高损坏布料。

[0015] 2、该服装生产用烘干机,设置按压筒动力电机和传动齿轮,动力电机带动按压筒进行转动,椭圆形的按压筒通过其外壁对布匹进行按压,提高了布匹表面的平整度,方便后续加工的进行。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型内部结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型补风机结构剖视图;

[0019] 图4为本实用新型图2中A处结构放大图;

[0020] 图5为本实用新型图3中B处结构放大图。

[0021] 其中:1、外壳;2、支腿;3、支架;4、收料转筒;5、收料电机;6、挡板;7、送料转筒;8、支撑转杆;9、烘干装置;901、烘干管道;902、烘干孔;903、控制内筒;904、螺旋叶片;905、连接杆;906、连接管道;907、补风机;908、加热丝;10、按压筒;11、动力电机;12、传动齿轮。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1-5,本实用新型提供一种服装生产用烘干机,包括外壳1,外壳1的底部固定连接支腿2,外壳1的右侧壁并位于靠下的位置固定连接支架3,支架3的上方活动卡接有收料转筒4,支架3的正面固定连接收料电机5,收料电机5的输出端伸入支架3的内部,收料电机5的输出端与收料转筒4卡入支架3内部的外壁接触,通过收料电机5带动收料转筒4进行转动收料,外壳1的右侧壁并位于中间的位置固定连接挡板6,挡板6的截面形状为弧形,设置挡板6,将外壳1内部的热气进行阻挡,防止热气过多的散失,节约资源,外壳

1的右侧壁并位于挡板6上方的位置活动卡接有送料转筒7,外壳1的内壁并位于靠右的位置通过轴承转动连接有支撑转杆8,支撑转杆8共有两个,两个支撑转杆8分别与外壳1远离的位置转动连接,通过两个支撑转杆8的支撑使布匹由烘干装置9的上下两侧经过,外壳1的内部设置有烘干装置9,外壳1的内壁并位于靠左的位置通过轴承转动连接有按压筒10,外壳1的正面并位于靠左的位置固定连接有力电机11,动力电机11的输出端贯穿外壳1并与按压筒10固定连接,按压筒10远离动力电机11的一端贯穿外壳1并伸至外壳1的外部,按压筒10伸出外壳1的一端固定连接有力传动齿轮12,按压筒10为椭圆柱,按压筒10共有两个,两按压筒10的外壁接触,两按压筒10通过传动齿轮12传动连接,两按压筒10在传动齿轮12的配合下向相反的方向转动,对布匹进行按压,提高了布匹表面的平整度,设置按压筒10动力电机11和传动齿轮12,动力电机11带动按压筒10进行转动,椭圆形的按压筒10通过其外壁对布匹进行按压,提高了布匹表面的平整度,方便后续加工的进行。

[0024] 烘干装置9包括烘干管道901、烘干孔902、控制内筒903、螺旋叶片904、连接杆905、连接管道906、补风机907和加热丝908,烘干管道901与外壳1的内壁并位于中间的位置固定连接,烘干孔902开设在烘干管道901的外壁,控制内筒903通过轴承与烘干管道901的内壁转动连接,控制内筒903的外壁开设有缺口,缺口的大小大于两烘干孔902之间的距离,通过缺口将热气输送至烘干孔902,高温气体通过烘干孔902通向外界并进行烘干,螺旋叶片904与控制内筒903的内壁固定连接,连接杆905与螺旋叶片904的内侧壁固定连接,连接杆905通过轴承与外壳1的内壁转动连接,补风机907与外壳1的背部并位于靠右的位置固定连接,补风机907的入风口与挡板6的内部连通,加热丝908与补风机907的出风口固定连接,连接管道906将补风机907的出风口与烘干管道901连通,设置烘干装置9包括烘干管道901、烘干孔902、控制内筒903、螺旋叶片904、连接杆905、连接管道906、补风机907和加热丝908,加热丝908进行加热,补风机907将热风通过连接管道906吹入控制内筒903的内部,控制内筒903内部的气流吹动螺旋叶片904使螺旋叶片904以连接杆905为轴心进行转动,控制内筒903内部的高温气体通过缺口进入至烘干管道901内并通过烘干孔902吹向外界,从而对布料进行烘干,控制内筒903通过转动使不同方向的烘干孔902向外吹热风,从而防止温度过高损坏布料。

[0025] 在使用时,通过支架3将送料转筒7和收料转筒4进行固定,收料电机5进行工作带动收料转筒4进行转动,布匹在支撑转杆8的支撑下由烘干装置9的上下两侧穿过,加热丝908进行加热,补风机907将热风通过连接管道906吹入控制内筒903的内部,补风机907的入风口与外壳1的左侧开口连通,将加热后的气体进行回收再利用,节约资源,控制内筒903内部的气流吹动螺旋叶片904使螺旋叶片904以连接杆905为轴心进行转动,控制内筒903内部的高温气体通过缺口进入至烘干管道901内并通过烘干孔902吹向外界,从而对布料进行烘干,控制内筒903通过转动使不同方向的烘干孔902向外吹热风,从而防止温度过高损坏布料,动力电机11带动按压筒10进行转动,椭圆形的按压筒10通过其外壁对布匹进行按压,提高了布匹表面的平整度,方便后续加工的进行。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

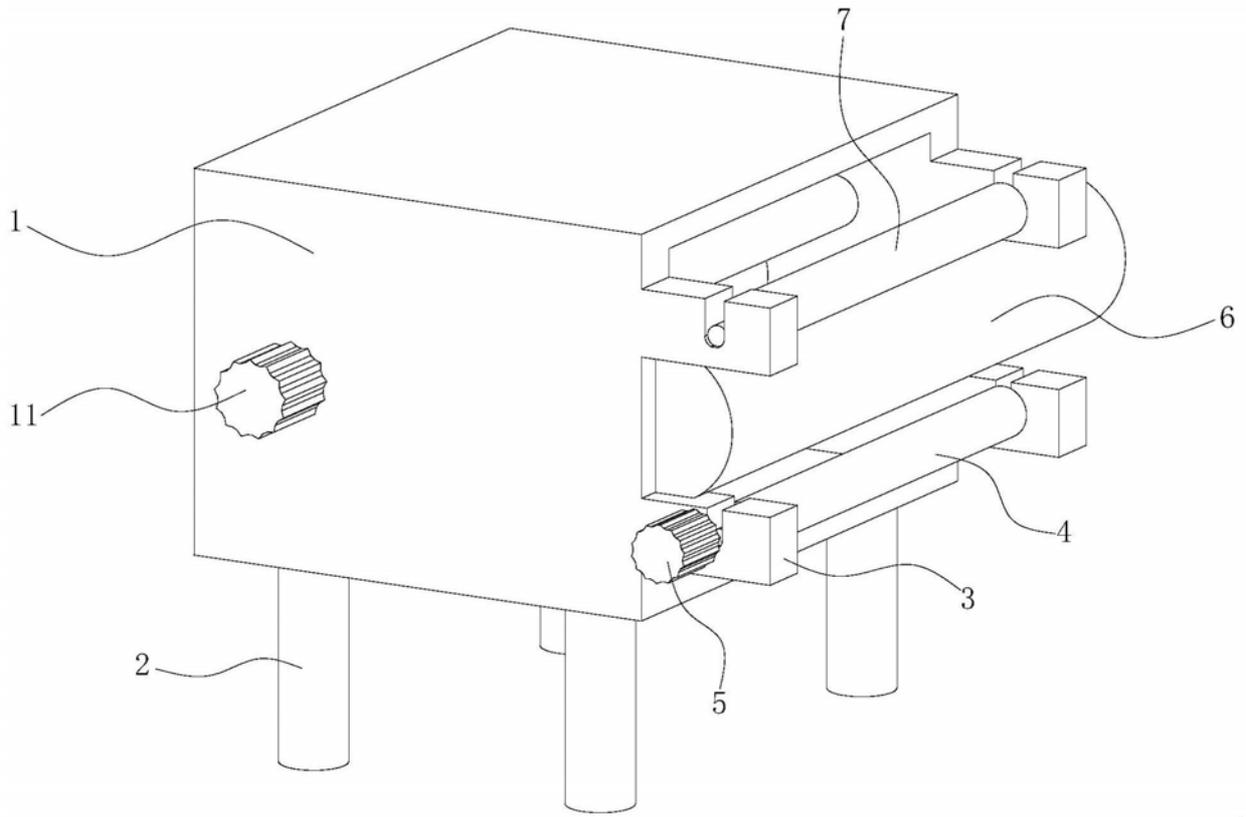


图1

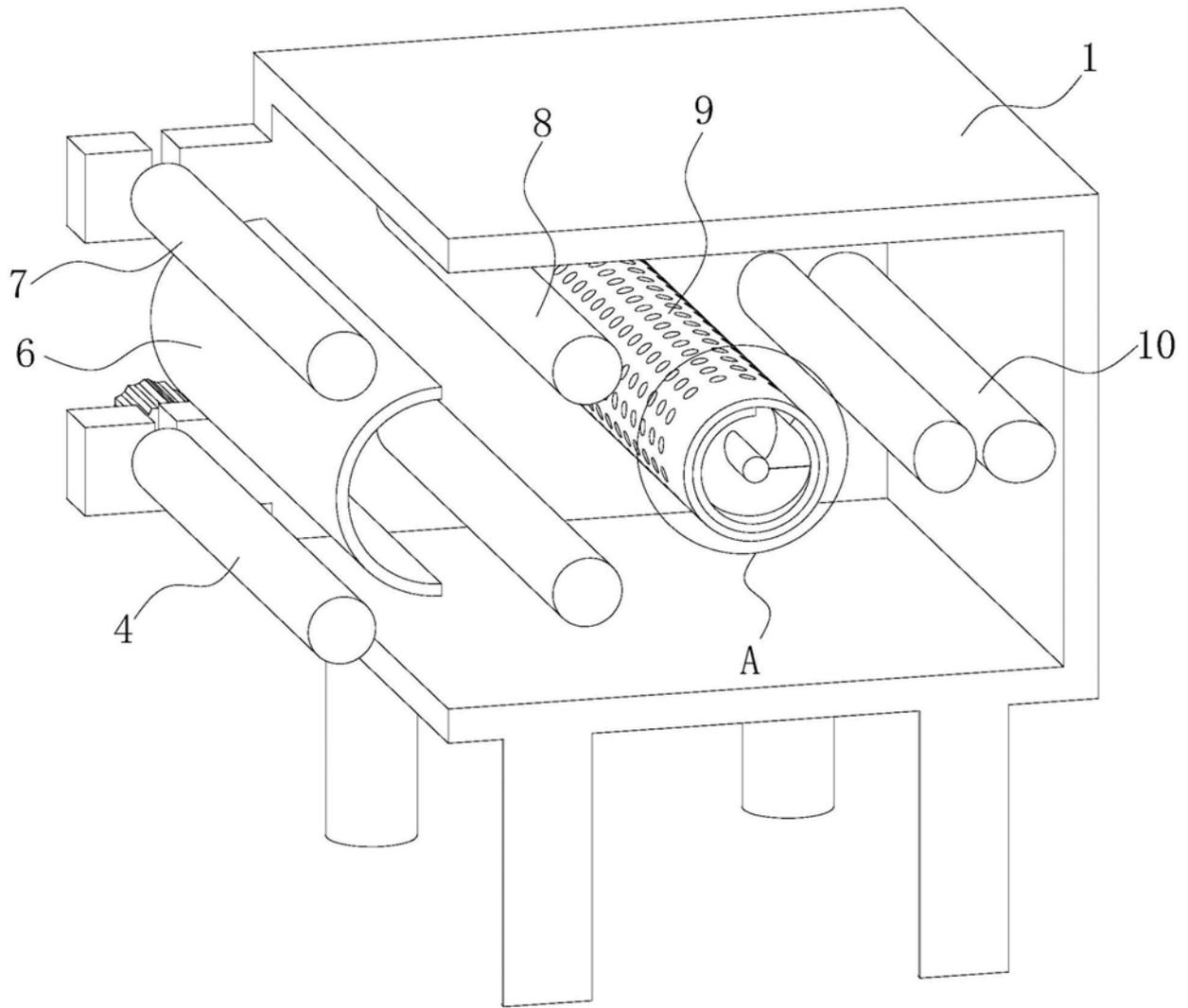


图2

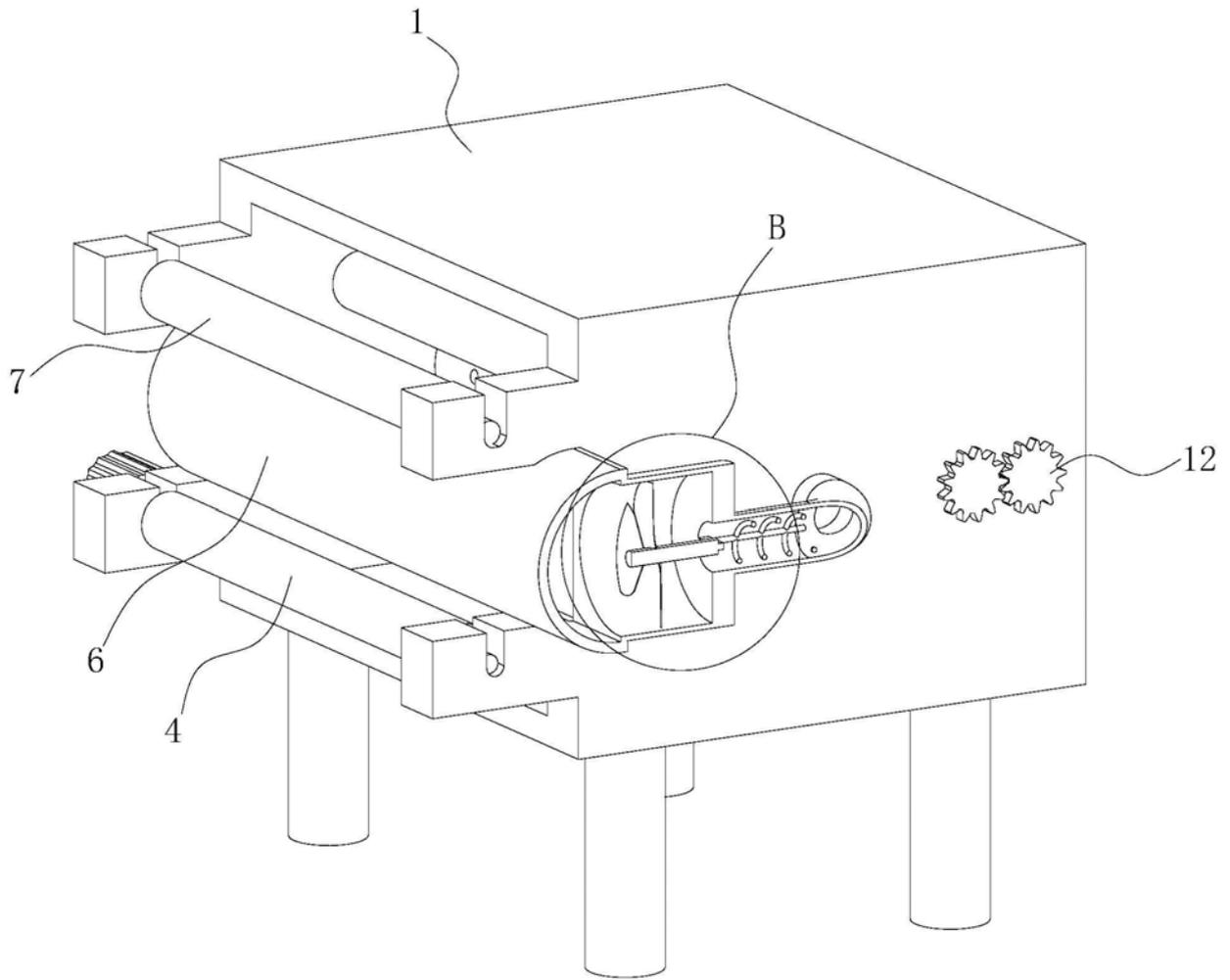


图3

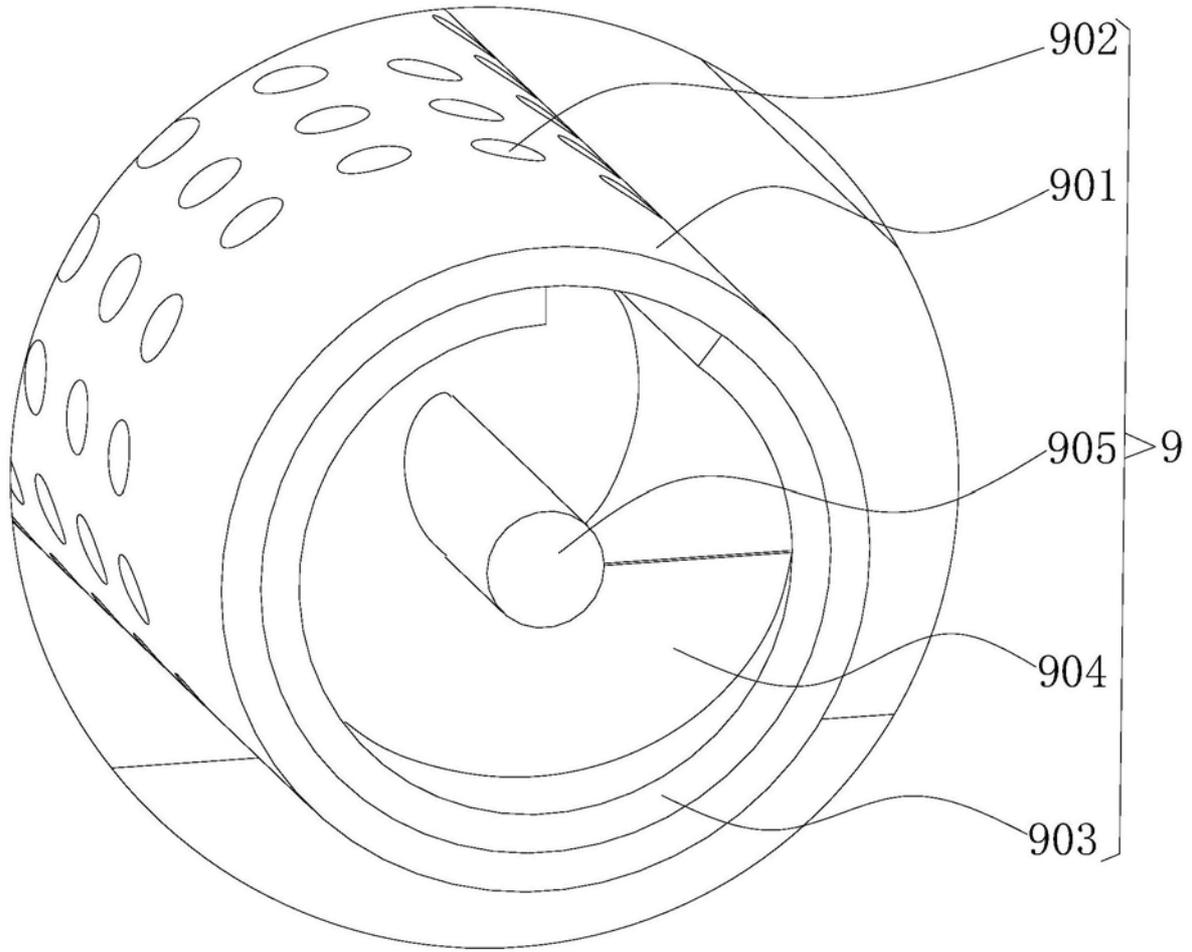


图4

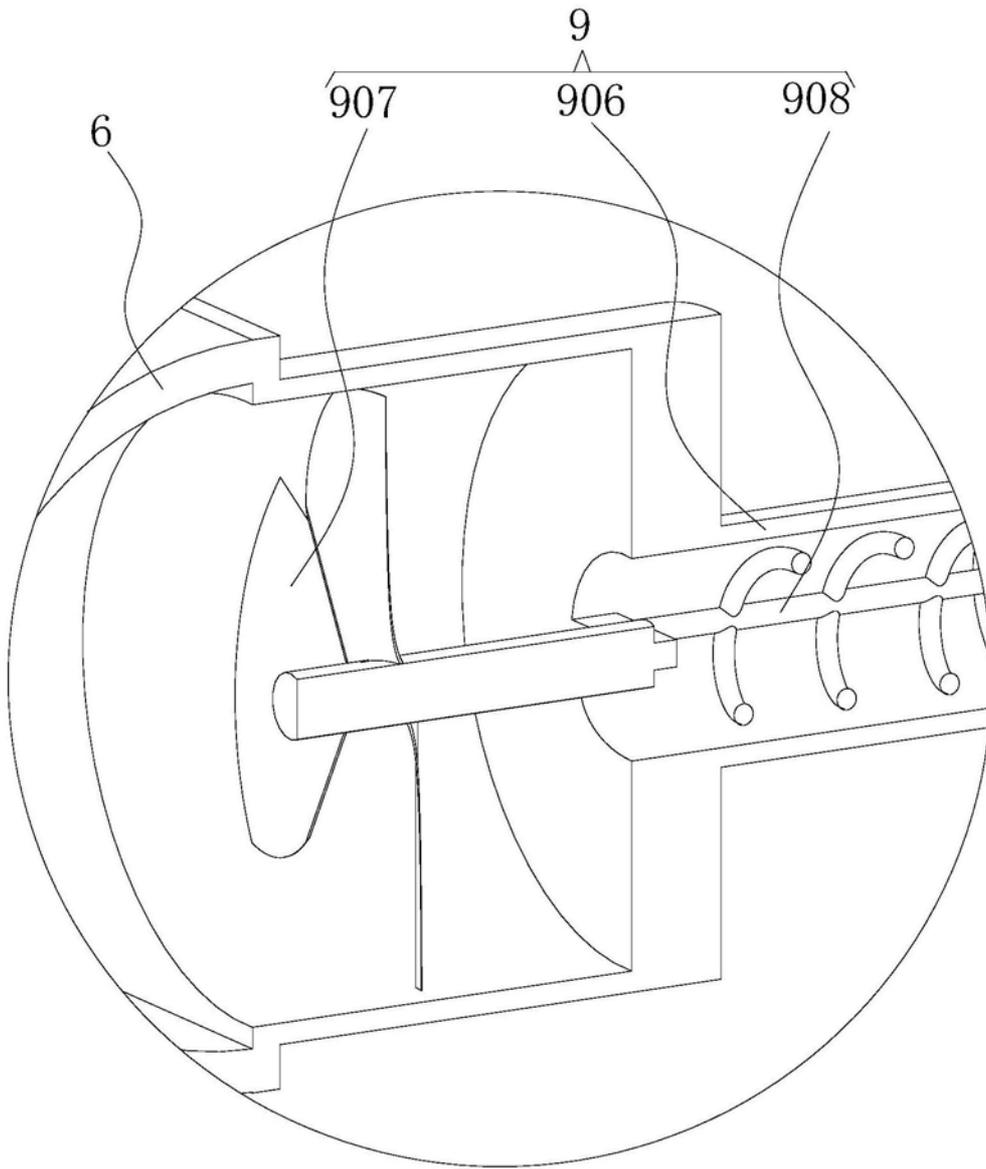


图5