

(19) DANMARK



PATENTDIREKTORATET
TAASTRUP

(12) FREMLÆGGELSESSKRIFT

(11) 156590 B



(21) Patentansøgning nr.: 2526/83

(22) Indleveringsdag: 03 jun 1983

(41) Alm. tilgængelig: 04 dec 1984

(44) Fremlagt: 11 sep 1989

(86) International ansøgning nr.: -

(30) Prioritet: -

(71) Ansøger: SØREN GONNOV *NIELSEN; Estrupsgade 18; 8600 Silkeborg, DK

(72) Opfinder: SAMME

(51) Int.Cl.⁴

F 16 B 12/10

E 04 B 1/60

(74) Fuldmægtig: -

(54) Samlebeslag, især til møbler og bygningsinventar

(56) Fremdragne publikationer

DK ans. nr. 148/76

DE off. g. skrift nr. 1940782, 2335783

(57) Sammendrag:

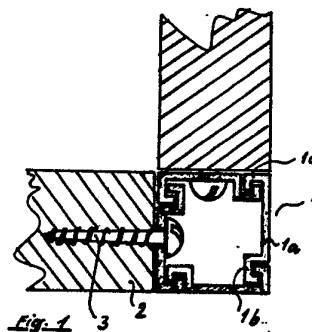
2526-83

Samlebeslag, især til møbler og bygningsinventar

Samlebeslag til møbler og inventar af den art, der sammensættes af et antal enkeltplader, fx reolmøbler. Samlebeslaget tjener til at forbinde pladerne indbyrdes i retvinklede hjørner, kryds og stød. Som grundelement består samlebeslaget af en profileret skinne (1), der fastgøres til den respektive plade (2) med skruer (3) eller søm. Skinnen er forsynet med hageformede kantdannelser (1b, 1c), hvilke er komplementære og drejet 90° i forhold til hinanden. Ved sammenskydning i profilretningen af fire skinner griber kantdannelserne parvis ind i hinanden og skaber en rektangulær, selvsammenholdende profilkonfiguration. Denne udgør samlebeslaget i det pågældende hjørne eller kryds.

Monteringen af de enkelte skinnestykker på møbelpladerne er ukompliceret, hvorfor beslaget er velegnet til bl a hobby-folk. Samlebeslaget giver møblet et elegant design med glat

2526-83



Opfindelsen angår et samlebeslag af den i indledningen til krav 1 angivne art.

Der kendes samlebeslag til samling af pladeformede elementer i fx reolmøbler, hvilke beslag kan anvendes ved kryds-, hjørne- og T-forbindelser, og som består af profilerede skinner, der anbringes langs kanterne af de pladeformede elementer og etablerer samlingerne ved indgreb med hinanden efter at de er indskudt i hinanden.

Således kendes fra beskrivelsen til dansk patentansøgning nr 148/76 et samlesystem til møbler baseret på samleskinner med i hinanden indgribelige hageformede profildannelser anbragt på ydersiderne af skinnerne, dvs på de sider af skinnerne, der vender bort fra de tilhørende pladeelementer. Profildannelserne er ejendommelige ved, at konturen af det hageformede eller krogformede tværsnits ydre side er geometrisk ligedannet med konturen af det krogformede tværsnits inderside. Hver samleskinne har kun en enkelt hageformet profildannelse, og den tilstræbte samling og sammenlåsning i knudepunktet opnås ved sammenskydning på langs eller ved sammenhægtning af profildannelserne i hinanden. Låsevirkningen er en følge af profildannelsernes komplettering i knudepunktstværsnittet, forstået på den måde, at knudepunktet i profil betragtet er massivt udfyldt af samleskinnerne når disse i et antal af fire er skudt sammen. Samlingen ville ikke være selvsammenholdende (selvlåsende) hvis samleskinnerne dannede et hulrum i midten af knudepunktet, idet de hageformede profildannelser da ville mangle den for låsevirkningen afgørende indspænding fra alle sider (profilkompletteringen).

Samleskinner af den her omhandlede art fremstilles sædvanligvis ved strengpresning af messing eller aluminium, dvs af relativt kostbare materialer, hvorfor den massive udfyldning af pladesamlingerne i møblets knudepunkter forudsætter et relativt stort materialeforbrug og dermed en høj pris for samleskinnerne.

Til afhjælpning af denne ulempe foreslås det ifølge opfindelsen at udforme samleskinnerne med hver to hageformede profildannelser, således som angivet i den kendetegnende del af krav 1, hvorved der fremkommer en hul kvadratisk eller rektangulær, selvsammenholdende profilkonfiguration i knudepunktet, når skinnerne er skudt sammen. På denne måde opnås en væsentlig materialebesparelse og dermed en afgørende lavere pris for samlebeslaget. Samtidig udmærker den hule form sig ved at give plads for skruehovederne, når samleskinnerne fastgøres til pladeelementerne med skruer, hvilket er den sædvanlige fremgangsmåde til fastgørelse af skinnerne. En undersænkning af skruehullerne spares, hvilket er påkrævet ved de kendte "massive" samleskinner.

På trods af den hule profilkonfiguration i knudepunktet virker samlebeslaget som en udfyldning af dette ved betragtning udefra, og giver på denne måde møblet et attraktivt udseende. Specielt ved at give profilkonfigurationen samme tykkelse som de tilsluttende pladeelementer opnås et elegant design med glat overgang mellem pladerne og samlebeslagene.

Formålstjenligt lukkes samlebeslagene i enderne v hj af kvadratiske eller rektangulære propper, hvilke foruden en ren æstetisk funktion også har til formål af låse møbeldelene sammen i samleskinnernes profilretning (= sammenskydningsretningen). Propperne er formålstjenligt løsgørlige, således at møblet kan skilles ad igen, eksempelvis ved flytning eller omforandring.

Opfindelsen skal forklares nærmere i forbindelse med tegningen, hvor

fig. 1 viser et samlebeslag ifølge opfindelsen i tværsnit, og

fig. 2 beslaget vist anvendt i forskellige kombinationer til et reolmøbel.

I den på tegningen viste udførelsesform består samlebeslaget i sit grundelement af en profileret skinne 1. Denne skinne er vist fastgjort til et pladestykke 2 med skruer 3.

I profil betragtet består skinnen 1 af et plant midterstykke 1a, som i den ene side er forsynet med en hageformet kantdannelse 1b. I den anden side findes også en hageformet kantdannelse 1c, men denne kantdannelse er drejet 90° i forhold til den første kantdannelse 1b, i forhold til hvilken den anden kantdannelse 1c er komplementær. Kantdannelserne gør det muligt at sammenskyde skinnerne i et antal af fire til en kvadratisk profil-konfiguration, som vist i fig. 1. I denne profilkonfiguration griber de hageformede kantdannelser parvis sammen med den virkning, at konfigurationen bliver selvsammenholdende. En eller flere af skinnerne i konfigurationen kan evt være passiv, dvs uden tilhørende pladestykke. Dette er eksempelvis tilfældet i den i fig. 1 viste hjørnesamling. En ikke vist prop med kvadratisk tværsnit afslutter skinnesamlingen i enderne.

Samlebeslaget er vist i forskellige kombinationer i det i fig. 2 viste reolmøbel. Foruden til møbler er samlebeslaget anvendeligt til bl a flytbare, sektionsopdelte skillevægge, til apparatkasser og som glideskinner til skuffer. Fortrinsvis fremstilles profilskinnerne ved ekstrudering af aluminium eller ved bukning af metalplade. Til samling af brede plader er det tilstrækkeligt med et kort skinnestykke i hver side af pladen. Mellemrummene mellem samlebeslagene i de to sider kan da udfyldes med en rektangulær træ- eller metalstok, som fastholdes mellem beslagene v hj af løsgørlige tappe, der griber ind i stokken og beslaget i hver ende og fastlåser møbeldele og beslag indbyrdes.

PATENTKRAV.

1. Samlebeslag i form af profilerede samleskinner, især beregnet til samling af møbler og bygningsinventar af den art, der sammensættes af et antal pladeformede elementer, der støder sammen i et knudepunkt eller langs en knudelinie, og hvor de enkelte samlebeslag er fastskruet eller på anden måde fastgjort langs kanten af hvert pladeelement og fremtræder med fra kanten fremstående hageformede profildannelser, der udgør samlebeslagenes indbyrdes låseorganer, og som er indrettet til at gå i indgreb med hverandre i det knudepunkt eller langs den knudelinie; hvor pladerne støder op til hverandre, hvilket knudepunkt eller hvilken knudelinie kan være en hjørnesamling, T-samling eller et kryds i møblet, **k e n d e t e g n e t** ved, at samlebeslagenes eller profilskinners (1) tværsnit er i hovedsagen plan med en hageformet kantdannelse (1b) i den ene side og en i forhold til denne 90° drejet komplementær, hageformet kantdannelse (1c) i den anden side, at disse kantdannelser (1b,1c) er indrettet til at gribe parvis sammen i et selvsammenholdende greb ved sammenskydning i profilretningen af skinnerne (1) i et antal af fire under dannelse af en selvsammenholdende kvadratisk eller rektangulær hul profilkonfiguration, hvilken udgør den pågældende knudesamling i møblet, og at en eller flere af profilskinners (1) i den nævnte konfiguration kan være passiv, dvs uden tilhørende pladeelement, afhængig af knudepunktets eller knudelinies art (hjørnesamling, kryds, T-samling eller stødsamling).
2. Samlebeslag ifølge krav 1, **k e n d e t e g n e t** ved, at kantlængden i den nævnte rektangulære eller kvadratiske profilkonfiguration svarer til tykkelsen af de tilhørende pladeelementer.
3. Samlebeslag ifølge krav 1, **k e n d e t e g n e t** ved, at samlebeslaget er lukket i den ene eller i begge ender med en kvadratisk eller rektangulær prop, der er presset ind mellem de fire profilskinners efter disses sammenskydning, under udfyldning af profilhulrummet.

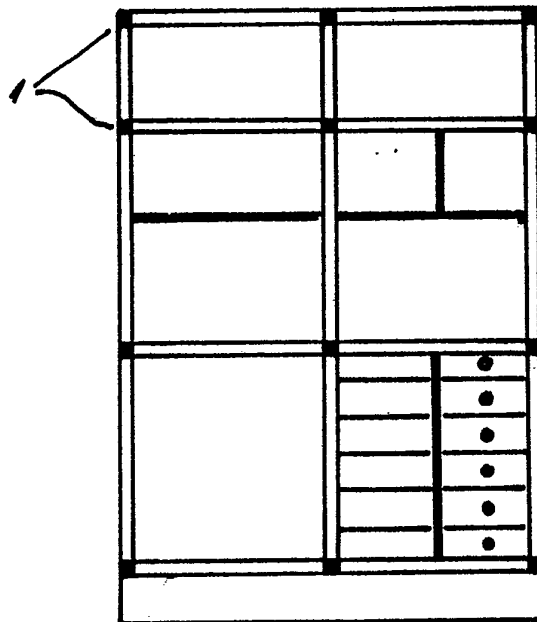
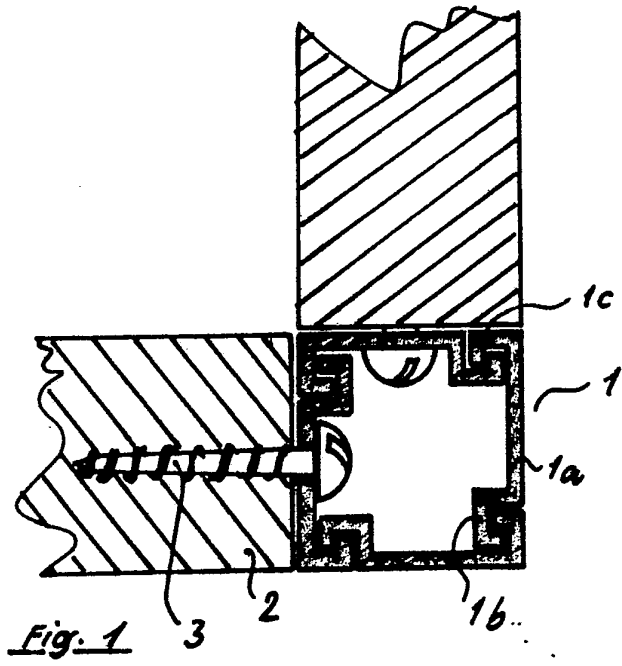


Fig. 2