



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201848288 U

(45) 授权公告日 2011. 06. 01

(21) 申请号 201020567666. 2

(22) 申请日 2010. 10. 15

(73) 专利权人 江阴市龙昌机械制造有限公司

地址 214416 江苏省江阴市祝塘镇工业园 B 区

(72) 发明人 周金龙

(74) 专利代理机构 江阴市同盛专利事务所

32210

代理人 唐纫兰

(51) Int. Cl.

B02C 18/18 (2006. 01)

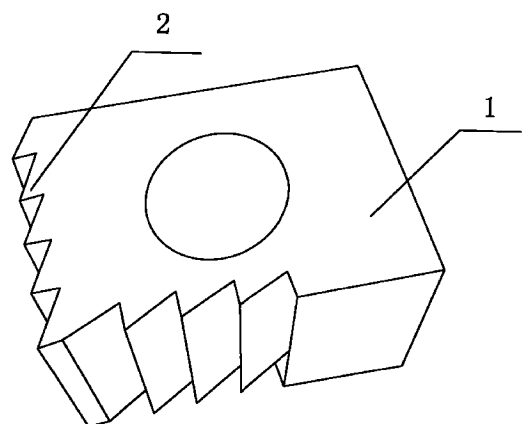
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

粉碎机刀片

(57) 摘要

本实用新型涉及一种粉碎机刀片, 广泛适用于化工、染料、涂料、医药、食品等行业物料的超细粉碎。包括刀片本体 (1), 刀片本体 (1) 呈菱形结构, 其特征在于: 将所述刀片本体 (1) 相邻两侧面均设置有锯齿形结构 (2)。本实用新型具有多个切削工作面, 且该切削工作面呈锯齿形结构, 也就是每个切削工作面都有多个切削棱, 再加上两个切削工作面之间的一个主切削棱, 因此破碎效率较高。



1. 一种粉碎机刀片,包括刀片本体(1),刀片本体(1)呈菱形结构,其特征在于:将所述刀片本体(1)相邻两侧面均设置有锯齿形结构(2)。

粉碎机刀片

（一）技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种刀片。广泛适用于化工、染料、涂料、医药、食品等行业物料的超细粉碎。特别适用于热敏性物料和带有粘性物料的微粉碎。属粉碎机械技术领域。

（二）背景技术

[0002] 在本实用新型作出以前，以往的粉碎机用刀片呈菱形结构，其结构如图 1 所示。其只有一个主切削棱，其余二个是副切削棱，破碎效率较低。

（三）发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足，提供一种破碎效率较高的粉碎机刀片。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的：一种粉碎机刀片，包括刀片本体，刀片本体呈菱形结构，将所述刀片本体相邻两侧面均设置有锯齿形结构，该齿形结构形成多个切削工作面。

[0005] 本实用新型的有益效果是：

[0006] 本实用新型具有两个切削工作面，且该切削工作面呈锯齿形结构，也就是每个切削工作面都有多个切削棱，再加上两个切削工作面之间的一个主切削棱，因此破碎效率较高。

（四）附图说明

[0007] 图 1 为以往粉碎机刀片的结构示意图。

[0008] 图 2 为本实用新型粉碎机刀片的立体结构示意图。

[0009] 图中附图标记：

[0010] 刀片本体 1

[0011] 齿形结构 2。

（五）具体实施方式

[0012] 参见图 2，图 2 为本实用新型粉碎机刀片的立体结构示意图。由图 2 可以看出，本实用新型粉碎机刀片，包括刀片本体 1，刀片本体 1 呈菱形结构，在刀片本体 1 相邻两侧面均设置有锯齿形结构 2，该齿形结构 2 形成多个切削工作面。

[0013] 工作原理：

[0014] 工作时，刀片的相邻两锯齿形结构的侧面同时工作，与齿圈配合相互碰撞、摩擦、剪切进行交替粉碎。

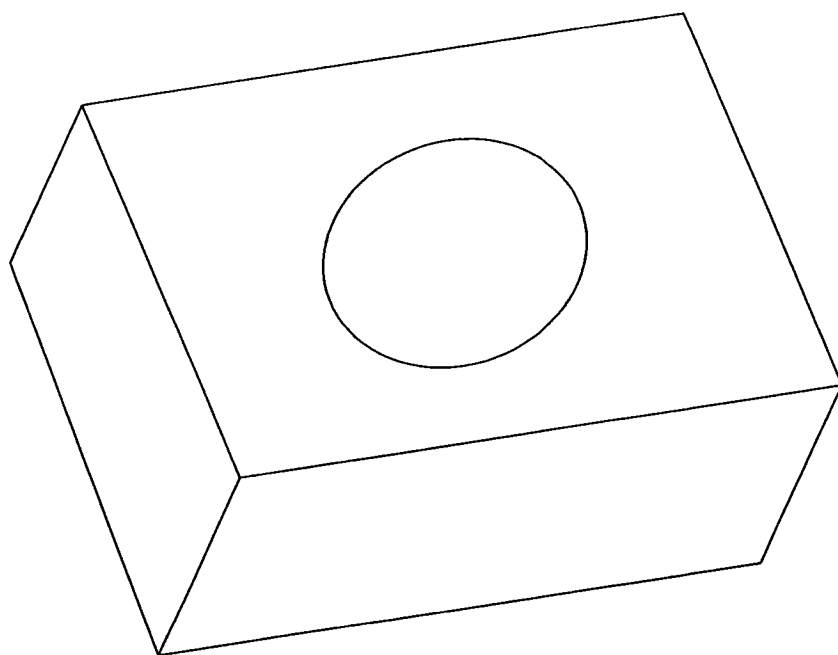


图 1

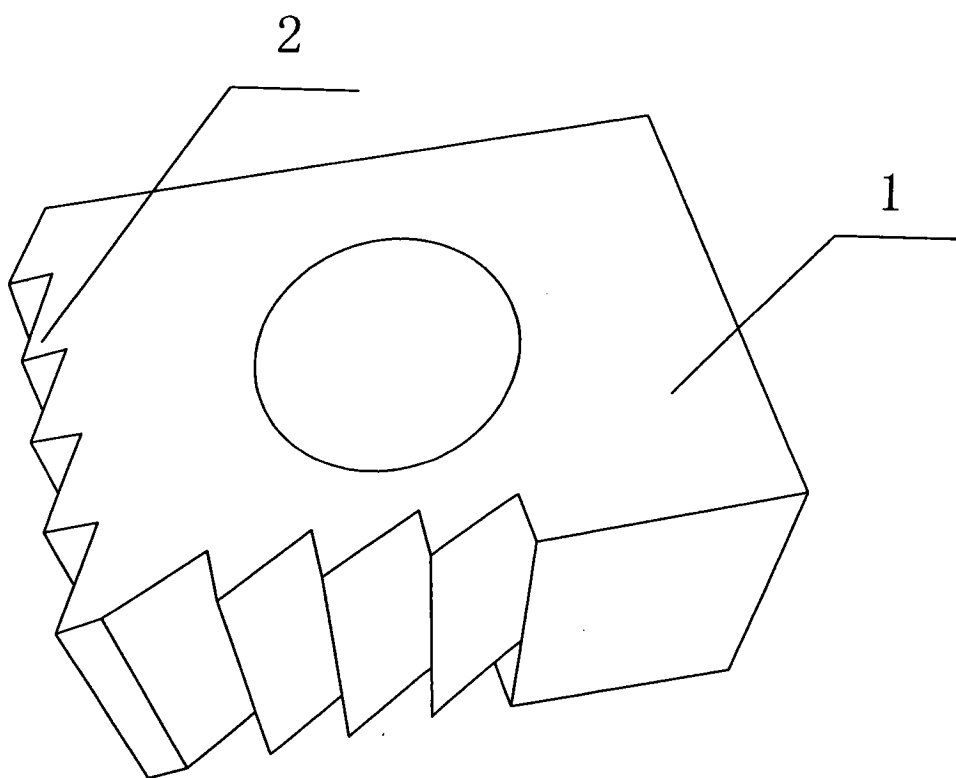


图 2