

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY**
WZORU UŻYTKOWEGO (19) **PL** (11) **70930**

(21) Numer zgłoszenia: **126173**

(13) **Y1**

(51) Int.Cl.
B25G 1/10 (2006.01)
B25G 3/00 (2006.01)
E04F 21/06 (2006.01)
E04F 21/16 (2006.01)

(22) Data zgłoszenia: **23.03.2017**

(54) **Uchwyt narzędzia do ręcznych prac wykończeniowych w budownictwie**

(43) Zgłoszenie ogłoszono:
24.09.2018 BUP 20/18

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:
30.08.2019 WUP 08/19

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:
**KUBALA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ustroń, PL**

(72) Twórca(y) wzoru użytkowego:
ROMAN KUBALA, Ustroń, PL

PL 70930 Y1

Opis wzoru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt narzędzia do ręcznych prac wykończeniowych w budownictwie.

Narzędzia do ręcznych prac wykończeniowych, np. pace, szpachle są wykorzystywane w wielu zastosowaniach budowlanych np. przy rozprowadzaniu i spoinowaniu na powierzchni ścian, sufitów i podłóg powłok mas tynkarskich i polimerowych, klejów, farb strukturalnych, i podobnych. Ze względu na kontakt z powierzchniami lub materiałami ściernymi, powierzchnie robocze narzędzi wykonane są z materiałów utwardzonych np. stali hartowanej.

Znane są rozwiązania narzędzi budowlanych, gdzie część robocza narzędzia oraz uchwyt posiadają budowę modułową. W rozwiązaniach tego rodzaju uchwyt najczęściej posiada część mocującą, stanowiącą z nim monolit, przystosowaną do połączenia z częścią roboczą narzędzia.

Z opisu patentu EP 1726739 B1 znana jest szpachla do kitowania wykonana z tworzywa sztucznego, posiadająca łopatkę, do której jest umocowana w odłączalny sposób część zawierającą rękojeść. Łopatka ma ukształtowane na powierzchni czołowej wgłębienie z prostokątną krawędzią, które tworzą gniazdo. Rękojeść jest dwuczęściowa, a jedna skorupowa połowa jest połączona z podstawową płytą poprzez ukształtowaną tulejową podporę i tworzą monolit, przy czym podstawowa płyta ma ukształtowanie uzupełniające do ukształtowania gniazda łopatki. Natomiast obydwie części rękojeści są połączone, a druga skorupowa połowa jest pokryta materiałem antypoślizgowym.

Z opisu patentu EP 0930133 B1 znana jest szpachla, której uchwyt zamocowany jest do płytki roboczej za pomocą stopki mocującej, wyposażonej w trzpień. Uchwyt wykonany jest przez wtrysk do formy, posiada rdzeń ze sztywnego plastiku, który jest wydrążony w środku i może składać się z rozdzielnych części połączonych zatrzaskowo. Na zewnątrz części rdzeniowych ma żebra, których wysokość odpowiada grubości pokrycia miękkim plastikiem. Trzpień osadzony jest w otworze uchwyty i zabezpieczony przed wyciągnięciem osiowym kołkiem lub śrubą.

Z opisu patentu US4724572 znany jest zestaw modułowy kielni, złożony z dwóch części, tj. sprężystej płaskiej podstawy oraz osadzonego przesuwnie na tej części uchwyty. Dla utworzenia połączenia z uchwytem, podstawa posiada wzdłużne zaczepy, wykonane integralnie pod kątem ostrym ok. 42°, a uchwyt wykonany jest monolitycznie ze stopką mocującą, która ma odpowiadające szczeliny, usytuowane pod kątem 45° do płaszczyzny podstawy. Zaczepy i szczeliny po złączeniu zapewniają złącze sztywne, które przed przesunięciem zabezpiecza blokada. Uchwyt wykonany jest z tworzywa sztucznego.

Uchwyt narzędzia do ręcznych prac wykończeniowych w budownictwie, wykonany z tworzywa sztucznego, którego wydrążona rękojeść jest monolitycznie połączona z mocującą stopką poprzez część trzpieniową i usytuowana wzdłużnie nad częścią mocującą stopki, a drugi koniec rękojeści jest swobodny, natomiast mocująca stopka po stronie podstawy ma elementy złączne dla połączenia wpustowego z częścią roboczą narzędzia, a podstawa ma kontur zewnętrzny zbliżony do prostokąta, charakteryzuje się tym, że powierzchnia rękojeści po stronie swobodnego końca ma zewnętrzny kształt zbliżony do owalu, tworzony przez wycinki walca połączone powierzchniami płaskimi, a w górnej części trzpieniowej zarys powierzchni, po stronie wewnętrznej, ma kształt łukowy wklęsły, utworzony z odcinka łuku o promieniu R_1 w zakresie 17 mm do 25 mm, oraz tym, że odległość „ d_r ” między powierzchnią styczną do powierzchni górnej mocującej stopki a równoległą powierzchnią styczną do dolnej owalnej powierzchni rękojeści wynosi 35 mm do 45 mm.

Rękojeść ma na części powierzchni nakładkę z materiału sprężystego.

Elementy złączne stanowią walcowe wpusty, które osadzone są w przegrodzie wzmacniającej.

Powierzchnia rękojeści ma cztery wycinki walca usytuowane przekątnie.

Powierzchnia rękojeści ma dwa wycinki walca usytuowane naprzeciwległe.

Część trzpieniowa jest usytuowana poza środkiem geometrycznym mocującej stopki lub część trzpieniowa jest usytuowana w części środkowej mocującej stopki.

Rozwiązanie według wzoru użytkowego umożliwia wykonanie uchwyty metodą wtryskową, co zapewnia utworzenie dobrej jakości połączeń elementów, mające wpływ na ich trwałość w trakcie użytkowania. Uchwyt posiada kształt ergonomiczny uzyskany przez dobrane promienie łuku oraz odległość między stopką i rękojeścią, a także nakładkę antypoślizgową, co poprawia komfort pracy.

Przedmiot wzoru użytkowego jest pokazany na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia uchwyt w widoku ogólnym, fig. 2 przedstawia uproszczony przekrój poprzeczny uchwyty z częścią roboczą, fig. 3 – widok uchwyty od spodu, fig. 4 przedstawia widok ogólny uchwyty z góry, fig. 5 przedstawia

widok uchwytu z przodu, fig. 6 i fig. 8 przedstawiają uproszczony przekrój wzdłużny uchwytu, a fig. 7 – widok uchwytu z boku.

Uchwyt narzędzia do ręcznych prac wykończeniowych w budownictwie wykonany jest z tworzywa sztucznego i ma wydrążoną rękojeść **1**, która jest monolitycznie połączona z mocującą stopką **2** poprzez część trzpieniową **3**. Rękojeść usytuowana jest wzdłużnie nad częścią mocującej stopki **2**, a drugi koniec rękojeści **1** jest swobodny i ma zatyczkę **10**. Mocująca stopka **2** ukształtowana jest zasadniczo jako połowa wydrążonej wąskiej zaoblonej bryły graniastej z podstawą **2a** o konturze zewnętrznym zbliżonym do prostokąta, zwiększającą jej powierzchnię przylegania. Wewnątrz stopki znajduje się przegroda wzmacniająca **5** z osadzonymi elementami łącznymi **4**, które stanowią walcowe drążone wpusty, przeznaczone dla utworzenia połączenia wpustowego z częścią roboczą **6** narzędzia.

Część trzpieniowa **3** jest usytuowana poza środkiem geometrycznym mocującej stopki **2**, jak pokazano na fig. 2, lub część trzpieniowa **3** jest usytuowana w części środkowej mocującej stopki **2**, jak pokazano na fig. 7. Usytuowanie części trzpieniowej **3** na mocującej stopce **2** determinuje położenie rękojeści **1** w stosunku do krawędzi zarówno na mocującej stopce **2**, jak i na części roboczej **5** narzędzia.

Powierzchnia rękojeści **1** po stronie swobodnego końca **1a** ma zewnętrzny kształt zbliżony do owalu, tworzony przez wycinki walca połączone powierzchniami płaskimi **7a**, przy czym powierzchnię tworzą cztery wycinki walca **7'** usytuowane przekątnie, jak pokazano na fig. 1 i fig. 6, lub dwa wycinki walca **7''** usytuowane naprzeciwlegle, pokazane na fig. 3 i fig. 8.

Natomiast część trzpieniowa **3** ma kształt bryły graniastej z zaoblonymi ścianami, wydrążonymi wewnątrz. W górnej części trzpieniowej **3**, po stronie wewnętrznej w obszarze połączenia z rękojeścią **1**, zarys jej powierzchni ma kształt łukowy wklęsły, utworzony z odcinka łuku o promieniu R_1 w zakresie 17 mm do 25 mm.

Odległość **d**, między powierzchnią styczną do powierzchni górnej mocującej stopki **2** a powierzchnią styczną do dolnej owalnej powierzchni rękojeści **1** wynosi 35 mm do 45 mm.

Rękojeść **1** ma na części powierzchni nakładkę **8** z materiału sprężystego np. gumowego, która jest osadzona w obwodowym pogłębieniu **9** wykonanym w powierzchni rękojeści **1**. Powierzchnia nakładki **8** może posiadać teksturę w postaci kształtowych wytłoczeń, zwiększającą jej właściwości antypoślizgowe.

Zastrzeżenia ochronne

1. Uchwyt narzędzia do ręcznych prac wykończeniowych w budownictwie, wykonany z tworzywa sztucznego, którego wydrążona rękojeść jest monolitycznie połączona z mocującą stopką poprzez część trzpieniową i usytuowana wzdłużnie nad częścią mocującej stopki, a drugi koniec rękojeści jest swobodny, natomiast mocująca stopka po stronie podstawy ma elementy łączne dla połączenia wpustowego z częścią roboczą narzędzia, a podstawa ma kontur zewnętrzny zbliżony do prostokąta, **znamienny tym**, że powierzchnia rękojeści (**1**) po stronie swobodnego końca (**1a**) ma zewnętrzny kształt zbliżony do owalu, tworzony przez wycinki walca (**7'**, **7''**) połączone powierzchniami płaskimi (**7a**), a w górnej części trzpieniowej (**3**) zarys powierzchni, po stronie wewnętrznej, ma kształt łukowy wklęsły, utworzony z odcinka łuku o promieniu R_1 w zakresie 17 mm do 25 mm, oraz odległość **d**, między powierzchnią styczną do powierzchni górnej mocującej stopki (**2**) a powierzchnią styczną do dolnej owalnej powierzchni rękojeści (**1**) wynosi 35 mm do 45 mm.
2. Uchwyt, według zastrz. 1, **znamienny tym**, że rękojeść (**1**) ma na części powierzchni nakładkę (**8**) z materiału sprężystego.
3. Uchwyt, według zastrz. 1, **znamienny tym**, że elementy łączne (**4**) stanowią walcowe drążone wpusty, które osadzone są w przegrodzie wzmacniającej (**5**).
4. Uchwyt, według zastrz. 1, **znamienny tym**, że powierzchnia rękojeści (**1**) ma cztery wycinki walca (**7'**) usytuowane przekątnie.
5. Uchwyt, według zastrz. 1, **znamienny tym**, że powierzchnia rękojeści (**1**) ma dwa wycinki walca (**7''**) usytuowane naprzeciwlegle.
6. Uchwyt, według zastrz. 1, **znamienny tym**, że część trzpieniowa (**3**) jest usytuowana poza środkiem geometrycznym mocującej stopki (**2**).
7. Uchwyt, według zastrz. 1, **znamienny tym**, że część trzpieniowa (**3**) jest usytuowana w części środkowej mocującej stopki (**2**).

Rysunki

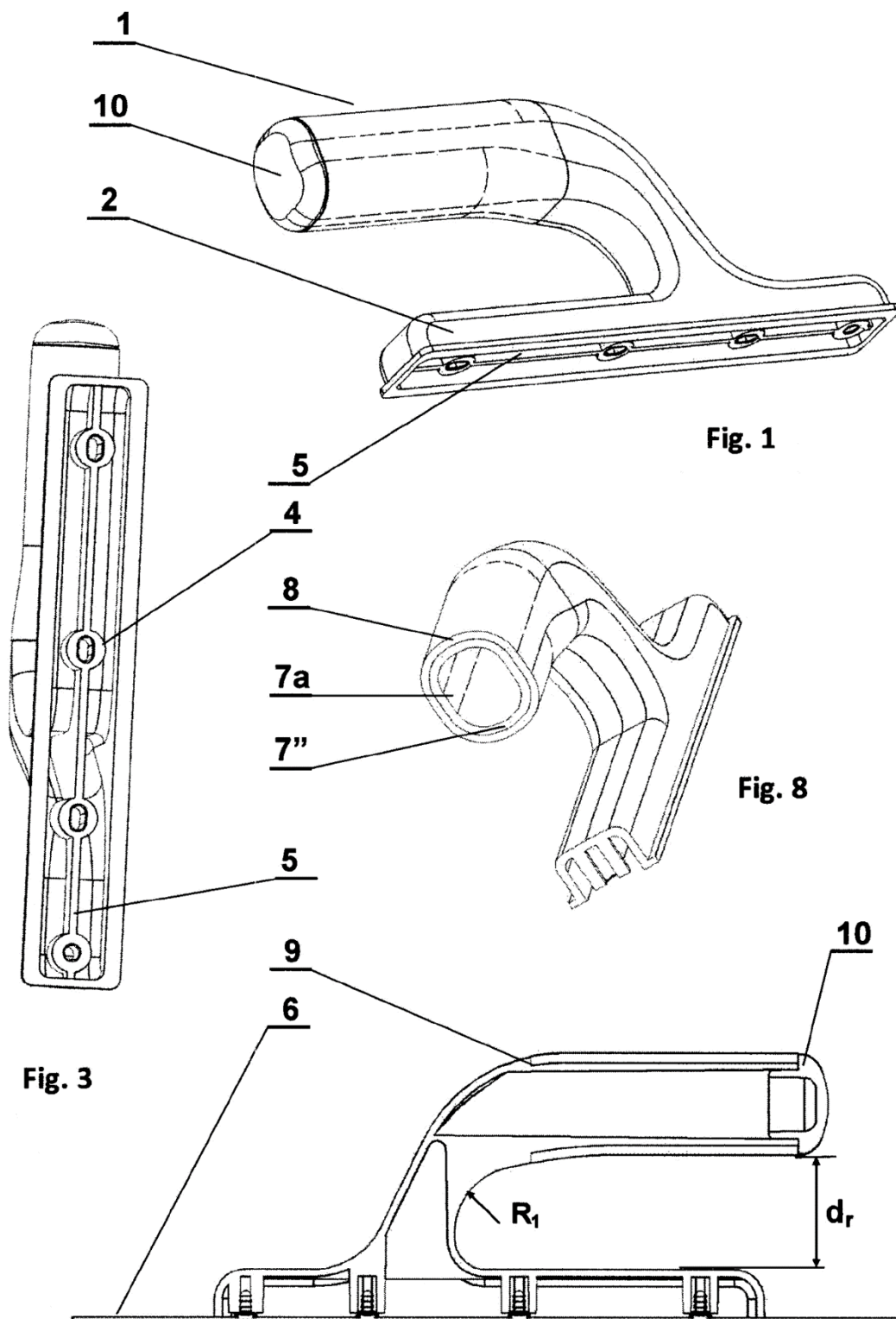


Fig. 2

Fig. 4

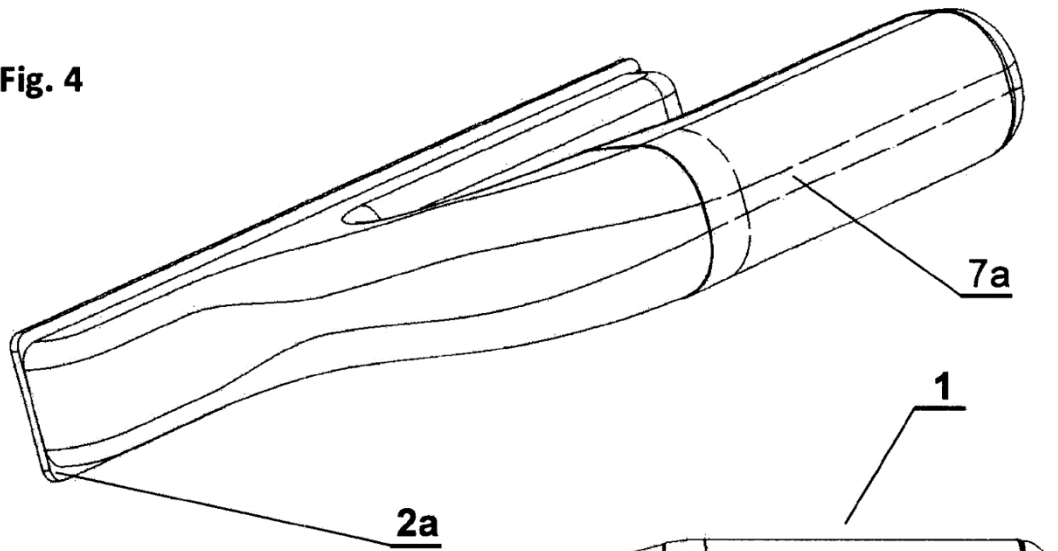


Fig. 7

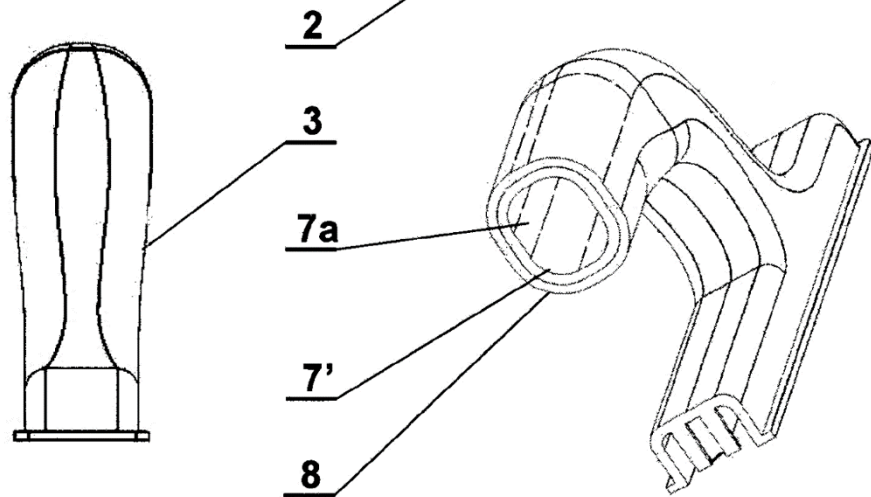
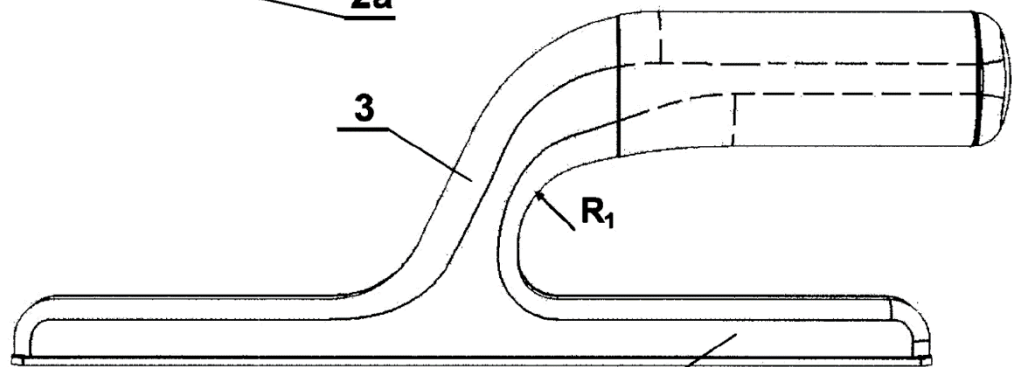


Fig. 5

Fig. 6

