

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 特 許 公 報(B2)

(11) 特許番号

特許第3831571号

(P3831571)

(45) 発行日 平成18年10月11日(2006.10.11)

(24) 登録日 平成18年7月21日(2006.7.21)

(51) Int. Cl.

F I

B 4 1 M 5/00 (2006.01)

B 4 1 M 5/00

B

B 4 1 M 5/50 (2006.01)

B 4 1 M 5/52 (2006.01)

請求項の数 1 (全 11 頁)

(21) 出願番号 特願2000-89124 (P2000-89124)
 (22) 出願日 平成12年3月28日(2000.3.28)
 (65) 公開番号 特開2001-270221 (P2001-270221A)
 (43) 公開日 平成13年10月2日(2001.10.2)
 審査請求日 平成15年9月30日(2003.9.30)

(73) 特許権者 000005980
 三菱製紙株式会社
 東京都千代田区丸の内3丁目4番2号
 (72) 発明者 鈴木 幸浩
 東京都千代田区丸の内3丁目4番2号三菱
 製紙株式会社内
 (72) 発明者 徳永 幸雄
 東京都千代田区丸の内3丁目4番2号三菱
 製紙株式会社内

審査官 藤原 伸二

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 インクジェット記録材料

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項1】

耐水性支持体上に一次粒子の平均粒径3～30nmの気相法シリカ、該気相法シリカに対して10～35重量%の親水性バインダーを含有する多孔質のインク受容層を有するインクジェット記録材料において、インク受容層にジシアンジアミド系樹脂と、ジアリルアミン系樹脂と、塩基性ポリ水酸化アルミニウム化合物またはジルコニウムを含む水溶性化合物と、を含有することを特徴とするインクジェット記録材料。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、インクジェット記録材料に関し、更に詳しくは、フォトライクな高い光沢を有し、インク吸収性に優れ、かつ印字後の保存性が改良されたインクジェット記録材料に関するものである。

【0002】

【従来の技術】

インクジェット記録方式に使用される記録材料として、通常の紙やインクジェット記録用紙と称される支持体上に非晶質シリカ等の顔料をポリビニルアルコール等の水溶性バインダーからなる多孔質のインク吸収層を設けてなる記録材料が知られている。

【0003】

例えば、特開昭55-51583号、同56-157号、同57-107879号、同5

7 - 107880号、同59 - 230787号、同62 - 160277号、同62 - 184879号、同62 - 183382号、及び同64 - 11877号公報等に掲載のごとく、シリカ等の含珪素顔料を水系バインダーと共に紙支持体に塗布して得られる記録材料が提案されている。

【0004】

また、特公平3 - 56552号、特開平2 - 188287号、同平10 - 81064号、同平10 - 119423号、同平10 - 175365号、同平10 - 193776号、同10 - 203006号、同10 - 217601号、同平11 - 20300号、同平11 - 20306号、同平11 - 34481号公報等公報には、気相法による合成シリカ微粒子（以降、気相法シリカと称す）を用いることが開示されている。この気相法シリカは、一次粒子の平均粒径が数nm～数十nmの超微粒子であり、高い光沢が得られるという特徴がある。近年、フォトライクの記録シートが要望される中、益々光沢性が重要視されてきており、ポリオレフィン樹脂被覆紙（紙の両面にポリエチレン等のポリオレフィン樹脂をラミネートしたもの）やポリエステルフィルム等の耐水性支持体上に気相法シリカを主体とするインク受容層が塗設された記録材料が提案されている。

10

【0005】

従来から一般的に用いられてきた紙支持体は、それ自体がインク吸収層としての役割を有していたが、前述したポリオレフィン樹脂被覆紙等の耐水性支持体は、紙支持体と違ってインクを吸収することができないため、支持体上に設けられたインク受容層のインク吸収性が重要であり、インク受容層の空隙率を高める必要がある。従って、気相法シリカの塗布量を多くし、更に、気相法シリカに対するバインダーの比率を低減する必要があった。

20

【0006】

しかしながら耐水性支持体上に気相法シリカのような無機微粒子の多孔質インク吸収層を設けたインクジェット記録材料は、印字後の保管中に印字画像が変色しやすいという問題を有している。即ち、光による変色や大気中の微量ガスによる変色が生じやすく、特に大気中の微量ガスによる変色はより重要な問題であった。

【0007】

インクジェット記録材料の耐水性および耐光性を改良するために多くのカチオン樹脂が知られている。例えば特開昭59 - 146889号、同昭60 - 49990号公報には、カチオン性樹脂として、ジシアンジアミド系樹脂を用いて耐水性、耐光性を改良することが記載されているが、耐水性支持体の多孔質インクジェット記録材料の耐ガス性については教示されていない。本発明は、これらのジシアンジアミド系樹脂が耐ガス性に極めて有効であることを見出したものである。

30

【0008】

【発明が解決しようとする課題】

従って、本発明の目的は、フォトライクの高光沢と高いインク吸収性、及び保存性が改良されたインクジェット記録用材料を提供することにある。

【0009】

【課題を解決するための手段】

本発明の上記目的は、ジシアンジアミド系樹脂を多孔質のインク受容層に含有することにより達成され、詳しくは耐水性支持体上に一次粒子の平均粒径3～30nmの気相法シリカ、該気相法シリカに対して10～35重量%の親水性バインダーを含有する多孔質のインク受容層を有するインクジェット記録材料において、インク受容層にジシアンジアミド系樹脂と、ジアルリルアミン系樹脂と、塩基性ポリ水酸化アルミニウム化合物またはジルコニウムを含む水溶性化合物と、を含有することを特徴とするインクジェット記録材料によって達成された。

40

【0010】

【発明の実施の形態】

以下、本発明を詳細に説明する。

本発明のインクジェット記録材料は、気相法シリカによって皮膜中に形成された空隙に

50

インクを吸収させるものであり、高いインク吸収性を発現させるためには空隙容量を高める必要がある。このため、支持体上には比較的多量の気相法シリカを塗布する必要があり、また、親水性バインダー量は空隙率を高めるために減量することが好ましい。

【0011】

本発明に用いられる気相法シリカは、 8 g/m^2 以上含有するのが好ましく、 $10\sim30\text{ g/m}^2$ の範囲で用いるのがより好ましい。この範囲より少ないと、インク吸収性が劣る。親水性バインダー量は、気相法シリカに対して、好ましくは35重量%以下であり、特に10～30重量%が好ましい。このように親水性バインダーの比率を小さくすることによって、インク吸収性は向上するが、印字後の保存性、特に耐ガス性が低下しやすく、本発明は、これらの性能を同時に満足させることを特徴とする。

10

【0012】

本発明において、気相法シリカはインク受容層中に主たる割合、すなわちインク受容層の全固形分に対して気相法シリカを50重量%以上、好ましくは60重量%以上、より好ましくは65重量%以上含有することが好ましい。

【0013】

合成シリカには、湿式法によるものと気相法によるものがある。湿式法シリカとしては、

1 ケイ酸ナトリウムの酸などによる複分解やイオン交換樹脂層を通して得られるシリカゾル、または 2 このシリカゾルを加熱熟成して得られるコロイダルシリカ、 3 シリカゾルをゲル化させ、その生成条件を変えることによって数ミクロンから10ミクロン位の一次粒子がシロキサン結合をした三次元的な二次粒子となったシリカゲル、更には 4 シリカゾル、ケイ酸ナトリウム、アルミン酸ナトリウム等を加熱生成させて得られるもののようなケイ酸を主体とする合成ケイ酸化合物等がある。

20

【0014】

気相法シリカは、湿式法に対して乾式法とも呼ばれ、一般的には火炎加水分解法によって作られる。具体的には四塩化ケイ素を水素及び酸素と共に燃焼して作る方法が一般的に知られているが、四塩化ケイ素の代わりにメチルトリクロロシランやトリクロロシラン等のシラン類も、単独または四塩化ケイ素と混合した状態で使用することができる。気相法シリカは日本アエロジル株式会社からアエロジル、トクヤマ株式会社からQSタイプとして市販されており入手することができる。

【0015】

本発明に特に好ましく用いられる気相法シリカの一次粒子の平均粒径は、30nm以下が好ましく、より高い光沢を得るためには、15nm以下が好ましい。更に好ましくは一次粒子の平均粒径が3～15nm（特に3～10nm）でかつBET法による比表面積が $200\text{ m}^2/\text{g}$ 以上（好ましくは $250\sim500\text{ m}^2/\text{g}$ ）のものを用いることである。本発明で云うBET法とは、気相吸着法による粉体の表面積測定法の一つであり、吸着等温線から1gの試料の持つ総表面積、即ち比表面積を求める方法である。通常吸着気体としては、窒素ガスが多く用いられ、吸着量を被吸着気体の圧、または容積の変化から測定する方法が最も多く用いられている。多分子吸着の等温線を表すのに最も著名なものは、Brunauer、Emmett、Tellerの式であってBET式と呼ばれ表面積決定に広く用いられている。BET式に基づいて吸着量を求め、吸着分子1個が表面で占める面積を掛けて、表面積が得られる。

30

40

【0016】

本発明において、無機微粒子とともに用いられる親水性バインダーとしては、公知の各種バインダーを用いることができるが、透明性が高くインクのより高い浸透性が得られる親水性バインダーが好ましく用いられる。親水性バインダーの使用に当たっては、親水性バインダーがインクの初期の浸透時に膨潤して空隙を塞いでしまわないことが重要であり、この観点から比較的室温付近で膨潤性の低い親水性バインダーが好ましく用いられる。特に好ましい親水性バインダーは完全または部分ケン化のポリビニルアルコールまたはカチオン変性ポリビニルアルコールである。

【0017】

50

ポリビニルアルコールの中でも特に好ましいのは、ケン化度が80以上の部分または完全ケン化したものである。平均重合度200～5000のものが好ましい。

【0018】

また、カチオン変性ポリビニルアルコールとしては、例えば特開昭61-10483号に記載されているような、第1～3級アミノ基や第4級アンモニウム基をポリビニルアルコールの主鎖あるいは側鎖中に有するポリビニルアルコールである。

【0019】

本発明は、上記親水性バインダーと共に架橋剤（硬膜剤）を用いることが好ましい。架橋剤の具体的な例としては、ホルムアルデヒド、グルタルアルデヒドの如きアルデヒド系化合物、ジアセチル、クロルペンタンジオンの如きケトン化合物、ビス（2-クロロエチル尿素）-2-ヒドロキシ-4,6-ジクロロ-1,3,5-トリアジン、米国特許第3,288,775号記載の如き反応性のハロゲンを含む化合物、ジビニルスルホン、米国特許第3,635,718号記載の如き反応性のオレフィンを持つ化合物、米国特許第2,732,316号記載の如きN-メチロール化合物、米国特許第3,103,437号記載の如きイソシアナート類、米国特許第3,017,280号、同2,983,611号記載の如きアジリジン化合物類、米国特許第3,100,704号記載の如きカルボジイミド系化合物類、米国特許第3,091,537号記載の如きエポキシ化合物、ムコクロル酸の如きハロゲンカルボキシルアルデヒド類、ジヒドロキシジオキサンの如きジオキサン誘導体、クロム明ばん、硫酸ジルコニウム、ほう酸及びほう酸塩の如き無機架橋剤等があり、これらを1種または2種以上組み合わせて用いることができる。これらの中でも、特にほう酸またはほう酸塩が好ましい。

【0020】

本発明は、無機微粒子とくに気相法シリカと組み合わせてジシアンジアミド系樹脂を用いることによって、印字後の保存性を著しく改良するものである。

【0021】

本発明に用いられるジシアンジアミド系樹脂としては、ジシアンジアミドポリアルキレンポリアミン縮合物、ジシアンジアミドホルマリン縮合物等が挙げられ、分子量は10,000以下、好ましくは5,000以下であることが好ましい。これらの樹脂は例えば日華化学からネオフィックスRP-70Y、里田化工からジェットフィックス20、三洋化成からサンフィックス70、日本カーバイドからニカフロックD1000、里田化工からジェットフィックス105の商品名で入手することができる。

【0022】

上記ジシアンジアミド系樹脂のインク受容層中における含有量は、気相法シリカ100重量部に対して約0.1～約15重量部、好ましくは約0.5～約10重量部の範囲である。

【0023】

本発明のインク受容層は、ジシアンジアミド系樹脂以外のカチオン性化合物を含有するのが好ましい。

【0024】

かかるカチオン性化合物としては、例えばカチオン性ポリマーや水溶性金属化合物が挙げられる。カチオン性ポリマーとしては、ポリエチレンイミン、ポリジアリルアミン、ポリアリルアミン、アルキルアミン重合体、特開昭59-20696号、同59-33176号、同59-33177号、同59-155088号、同60-11389号、同60-83882号、同60-109894号、同62-198493号、同63-49478号、同63-115780号、同63-280681号、特開平1-40371号、同6-234268号、同7-125411号、同10-193776号公報等に記載された1～3級アミノ基、4級アンモニウム塩基を含むポリマーが好ましく用いられる。これらのカチオンポリマーの分子量は、5,000以上が好ましく、更に5,000～10万程度が好ましい。

【0025】

10

20

30

40

50

本発明に用いられる水溶性金属化合物として、例えば水溶性の多価金属塩が挙げられる。

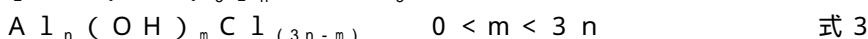
本発明において、特に水溶性アルミニウム化合物あるいは周期表 4 A 族元素を含む水溶性化合物が好ましい。水溶性アルミニウム化合物は、特に、塩基性ポリ水酸化アルミニウム化合物が好ましい。

【0027】

前記塩基性ポリ水酸化アルミニウム化合物とは、主成分が下記の一般式 1、2 又は 3 で示され、例えば $[Al_6(OH)_{15}]^{3+}$ 、 $[Al_8(OH)_{20}]^{4+}$ 、 $[Al_{13}(OH)_{34}]^{5+}$ 、 $[Al_{21}(OH)_{60}]^{3+}$ 、等のような塩基性で高分子の多核縮合イオンを安定に含んでいる水溶性のポリ水酸化アルミニウムである。

10

【0028】



【0029】

これらのものは多木化学(株)よりポリ塩化アルミニウム(PAC)の名で水処理剤として、浅田化学(株)よりポリ水酸化アルミニウム(PaHo)の名で、また、(株)理研グリーンよりピュラケムWTの名で、また他のメーカーからも同様の目的を持って上市されており、各種グレードの物が容易に入手できる。本発明ではこれらの市販品をそのままでも使用できるが、pH が不適当に低い物もあり、その場合は適宜 pH を調節して用いることも可能である。

20

【0030】

本発明に用いられる周期表 4 A 族元素を含む水溶性化合物は水溶性で有れば特に制限はないがチタンまたはジルコニウムを含む水溶性化合物が好ましい。例えばチタンを含む水溶性化合物としては塩化チタン、硫酸チタンが、ジルコニウムを含む水溶性化合物としては酢酸ジルコニウム、塩化ジルコニウム、オキシ塩化ジルコニウム、ヒドロキシ塩化ジルコニウム、硝酸ジルコニウム、塩基性炭酸ジルコニウム、水酸化ジルコニウム、炭酸ジルコニウム・アンモニウム、炭酸ジルコニウム・カリウム、硫酸ジルコニウム、フッ化ジルコニウム化合物等が知られている。これらの化合物は pH が不適当に低い物もあり、その場合は適宜 pH を調節して用いることも可能である。本発明に於いて、水溶性とは常温常圧

30

【0031】

本発明において、上記の塩基性ポリ水酸化アルミニウム化合物またはジルコニウムを含む水溶性化合物のインク受容層中の含有量は、気相法シリカに対して 0.1 ~ 10 重量 % が好ましく、更に好ましくは 1 ~ 5 重量 % である。

【0032】

本発明においては、ジシアンジアミド系樹脂以外の上記したカチオン性化合物として、ジアリルアミン系樹脂と、塩基性ポリ水酸化アルミニウム化合物またはジルコニウムを含む水溶性化合物と、が併用される。

【0033】

本発明において、気相法シリカを含有するインク受容層の膜面 pH が 2 ~ 6 であることが好ましく、特に 3 ~ 5 が好ましい。上記した一般式(化 2)の化合物とこの膜面 pH を組み合わせることによって更に保存性が向上する。インク受容層の膜面 pH は、J・TAPPI 紙パルプ試験方法 N 0.49 に記載の方法に従って、蒸留水を用い、30 秒後に測定した表面 pH である。

40

【0034】

インク受容層の pH は、塗布液の段階で調整するのが好ましが、塗布液の pH と塗布乾燥された状態での膜面 pH とは必ずしも一致しないため、塗布液と膜面 pH との関係を予め実験等によって求めておくことが所定の膜面 pH にするために必要である。インク受容層塗布液の pH は、酸またはアルカリを適当に組み合わせで行われる。酸としては、塩酸、

50

硝酸、硫酸、リン酸等の無機酸、酢酸、クエン酸、コハク酸等の有機酸が用いられ、アルカリとしては、水酸化ナトリウム、アンモニア水、炭酸カリウム、リン酸三ナトリウム、または弱アルカリとして、酢酸ナトリウム等の弱酸のアルカリ金属塩が用いられる。

【0035】

本発明のインク受容層は、更に皮膜の脆弱性を改良するために各種油滴を含有することができる。そのような油滴としては室温における水に対する溶解性が0.01重量%以下の疎水性高沸点有機溶媒（例えば、流動パラフィン、ジオクチルフタレート、トリクレジルホスフェート、シリコンオイル等）や重合体粒子（例えば、スチレン、ブチルアクリレート、ジビニルベンゼン、ブチルメタクリレート、ヒドロキシエチルメタクリレート等の重合性モノマーを一種以上重合させた粒子）を含有させることができる。そのような油滴は好ましくは親水性バインダーに対して10～50重量%の範囲で用いることができる。

10

【0036】

本発明において、インク受容層に界面活性剤を添加することができる。用いられる界面活性剤はアニオン系、カチオン系、ノニオン系、ベタイン系のいずれのタイプでもよく、また低分子のものでも高分子のものでもよい。1種もしくは2種以上界面活性剤をインク受容層塗液中に添加するが、2種以上の界面活性剤を組み合わせる場合は、アニオン系のものとカチオン系のものとを組み合わせることは好ましくない。界面活性剤の添加量はインク受容層を構成するバインダー100gに対して0.001～5gが好ましく、より好ましくは0.01～3gである。

【0037】

20

本発明において、インク受容層には更に、着色染料、着色顔料、インク染料の定着剤、紫外線吸収剤、酸化防止剤、顔料の分散剤、消泡剤、レベリング剤、防腐剤、蛍光増白剤、粘度安定剤、pH調節剤などの公知の各種添加剤を添加することもできる。

【0038】

本発明に用いられる耐水性支持体としては、ポリエチレンテレフタレート等のポリエステル樹脂、ジアセテート樹脂、トリアセテート樹脂、アクリル樹脂、ポリカーボネート樹脂、ポリ塩化ビニル、ポリイミド樹脂、セロハン、セルロイド等のプラスチック樹脂フィルム、及び紙の両面にポリオレフィン樹脂をラミネートした樹脂被覆紙が挙げられる。本発明に用いられる耐水性支持体の厚みは、約50～300μm程度が好ましい。

【0039】

30

本発明において好ましく用いられる樹脂被覆紙を構成する原紙は、特に制限はなく、一般に用いられている紙が使用できるが、より好ましくは例えば写真用支持体に用いられているような平滑な原紙が好ましい。原紙を構成するパルプとしては天然パルプ、再生パルプ、合成パルプ等を1種もしくは2種以上混合して用いられる。この原紙には一般に製紙で用いられているサイズ剤、紙力増強剤、填料、帯電防止剤、蛍光増白剤、染料等の添加剤が配合される。

【0040】

さらに、表面サイズ剤、表面紙力剤、蛍光増白剤、帯電防止剤、染料、アンカー剤等が表面塗布されていてもよい。

【0041】

40

また、原紙の厚みに関しては特に制限はないが、紙を抄造中または抄造後カレンダー等にて圧力を印加して圧縮するなどした表面平滑性の良いものが好ましく、その坪量は30～250g/m²が好ましい。

【0042】

樹脂被覆紙の樹脂としては、ポリオレフィン樹脂や電子線で硬化する樹脂を用いることができる。ポリオレフィン樹脂としては、低密度ポリエチレン、高密度ポリエチレン、ポリプロピレン、ポリブテン、ポリペンテンなどのオレフィンのホモポリマーまたはエチレン-プロピレン共重合体などのオレフィンの2つ以上からなる共重合体及びこれらの混合物であり、各種の密度、熔融粘度指数（メルトインデックス）のものを単独にあるいはそれらを混合して使用できる。

50

【0043】

また、樹脂被覆紙の樹脂中には、酸化チタン、酸化亜鉛、タルク、炭酸カルシウムなどの白色顔料、ステアリン酸アミド、アラキジン酸アミドなどの脂肪酸アミド、ステアリン酸亜鉛、ステアリン酸カルシウム、ステアリン酸アルミニウム、ステアリン酸マグネシウムなどの脂肪酸金属塩、イルガノックス1010、イルガノックス1076などの酸化防止剤、コバルトブルー、群青、セシリアンブルー、フタロシアニンブルーなどのブルーの顔料や染料、コバルトバイオレット、ファストバイオレット、マンガン紫などのマゼンタの顔料や染料、蛍光増白剤、紫外線吸収剤などの各種の添加剤を適宜組み合わせるのが好ましい。

【0044】

本発明において好ましく用いられる支持体である樹脂被覆紙は、走行する原紙上にポリオレフィン樹脂の場合は、加熱溶融した樹脂を流延する、いわゆる押出コーティング法により製造され、その両面が樹脂により被覆される。また、電子線により硬化する樹脂の場合は、グラビアコーター、ブレードコーターなど一般に用いられるコーターにより樹脂を塗布した後、電子線を照射し、樹脂を硬化させて被覆する。また、樹脂を原紙に被覆する前に、原紙にコロナ放電処理、火炎処理などの活性化処理を施すことが好ましい。支持体のインク受容層が塗布される面（表面）は、その用途に応じて光沢面、マット面などを有し、特に光沢面が優位に用いられる。裏面に樹脂を被覆する必要はないが、カール防止の点から樹脂被覆したほうが好ましい。裏面は通常無光沢面であり、表面あるいは必要に応じて表裏両面にもコロナ放電処理、火炎処理などの活性処理を施すことができる。また、樹脂被覆層の厚みとしては特に制限はないが、一般に5～50μmの厚みに表面または表裏両面にコーティングされる。

【0045】

本発明における支持体には帯電防止性、搬送性、カール防止性などのために、各種のバックコート層を塗設することができる。バックコート層には無機帯電防止剤、有機帯電防止剤、親水性バインダー、ラテックス、硬化剤、顔料、界面活性剤などを適宜組み合わせる含有せしめることができる。

【0046】

本発明において、インク受容層の塗布方法は、特に限定されず、公知の塗布方法を用いることができる。例えば、スライドリップ方式、カーテン方式、エクストルージョン方式、エアナイフ方式、ロールコーティング方式、ロッドバーコーティング方式等がある。

【0047】

本発明において、インクジェット記録材料には、気相法シリカを含有する層に加え、さらにインク吸収層、インク定着層、中間層、保護層等を設けてもよい。例えば、下層に水溶性ポリマー層を塗設したり、上層に膨潤層を塗設しても良い。

【0048】

【参考例】

以下、参考例および実施例により本発明を詳しく説明するが、本発明の内容は実施例に限られるものではない。なお、部とは固形分重量部を意味する。

【0049】

参考例1

支持体として、LBKP（50部）とLBSP（50部）のパルプ配合からなる120g/m²の基紙の表面に低密度ポリエチレン（70部）と高密度ポリエチレン（20部）と酸化チタン（10部）からなる樹脂組成物を25g/m²塗布し、裏面に高密度ポリエチレン（50部）と低密度ポリエチレン（50部）からなる樹脂組成物を25g/m²塗布してなる樹脂被覆紙を用意した。

【0050】

上記支持体上に、下記組成のインク受容層塗液を調整し、気相法シリカの塗布量が固形分で18g/m²となるように塗布、乾燥してインクジェット記録シートを作成した。尚、いずれの記録シートもインク受容層の膜面pHが4.2になるように調整した。

【 0 0 5 1 】

< 記録シート 1 >

気相法シリカ（平均一次粒径7nm、BET法による比表面積 $300\text{m}^2/\text{g}$ ） 1 0 0 部

ポリビニルアルコール 2 8 部

（商品名：PVA235、（株）クラレ製、ケン化度88%、平均重合度3500）

ほう酸 4 部

両性界面活性剤 0 . 3 部

（商品名：SWAM AM-2150、日本サーファクタント製）

【 0 0 5 2 】

< 記録シート 2 >

上記記録シート1のインク受容層に下記化1の化合物を6ミリモル/ m^2 加えた。

【 0 0 5 3 】

< 記録シート 3 >

上記記録シート1のインク受容層に下記化2の化合物を6ミリモル/ m^2 加えた。

【 0 0 5 4 】

< 記録シート 4 >

上記記録シート1のインク受容層に下記化3の化合物を6ミリモル/ m^2 加えた。

【 0 0 5 5 】

< 記録シート 5 >

上記記録シート1のインク受容層にポリエチレンイミン（日本触媒化学社製エポミン P 1 0 0 0 ）を3部加えた。 20

【 0 0 5 6 】

< 記録シート 6 >

上記記録シート1のインク受容層に本発明のジシアンジアミドポリアルキレンポリアミン縮合物（里田化工製ジェットフィックス20）を3部加えた。

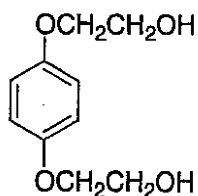
【 0 0 5 7 】

< 記録シート 7 >

上記記録シート1のインク受容層に本発明のジシアンジアミドホルマリン縮合物（里田化工製ジェットフィックス105）を3部加えた。

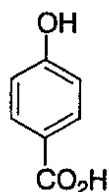
【 0 0 5 8 】

【化1】



【 0 0 5 9 】

【化2】



【 0 0 6 0 】

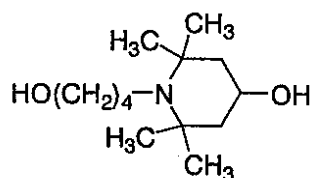
【化3】

10

20

30

40



【 0 0 6 1 】

得られた各々のインクジェット記録シートについて、インク吸収性、印字後の保存性（耐光性及び耐ガス性）、及び光沢度を評価した。その結果を表 1 に示す。

【 0 0 6 2 】

10

< インク吸収性 >

インクジェットプリンター（セイコーエプソン社製 P M - 7 7 0 C ）を用いて、C, M, Y をそれぞれ 1 0 0 % で印字して、印字直後に P P C 用紙を印字部に重ねて軽く圧着し、P P C 用紙に転写したインク量の程度を目視で観察し、下記の基準で評価した。

：全く転写しない。

×：転写する。

【 0 0 6 3 】

< 耐光性 >

インクジェットプリンター（セイコーエプソン社製 P M - 7 7 0 C ）を用いて C Y M K のインクでそれぞれベタ印字を行い、アトラス社製サンテスト C P S 光退色試験機にて 6 0 0 W / m² で 3 0 時間照射した後、印字部の濃度を測定し、画像残存率（照射後濃度 / 照射前の濃度）を求め、C M Y K 画像の内、最も残存率が低いものを表示した。

20

【 0 0 6 4 】

< 耐ガス性 >

上記耐光性試験と同様に印字後、空气中に室温で 3 ヶ月間曝露した後、印字部の濃度を測定し、画像残存率（曝露後濃度 / 曝露前の濃度）を求め、C M Y K 画像の内、最も残存率が低いものを表示した。

【 0 0 6 5 】

< 光沢度 >

J I S P - 8 1 4 2 （紙及び板紙の 7 5 度鏡面光沢度試験方法）に記載の方法に従って測定した。

30

【 0 0 6 6 】

【表 1】

記録シート	インク吸収性	保 存 性 (%)		備 考
		耐光性	耐ガス性	
1	○	7 1	7 2	比較
2	○	7 7	7 5	比較
3	○	8 0	7 3	比較
4	○	7 9	7 4	比較
5	○	8 2	7 4	比較
6	○	8 1	9 1	参考例
7	○	8 0	8 9	参考例

40

【 0 0 6 7 】

光沢度は、いずれの記録シートも 6 0 ~ 6 5 % で、高い光沢を示した。

【 0 0 6 8 】

上記結果から明らかなように、本発明のジシアンジアミド系樹脂を用いることによって、高いインク吸収性を維持しつつ保存性が改良される。即ち本発明は、インク吸収性と保存

50

性が同時に改良され、かつフォトライクな高光沢が得られる。

【0069】

参考例 2

参考例 1 に用いた気相法シリカを平均一次粒径が 15 nm のものに代える以外は同様に試験した。その結果、インク吸収性及び保存性はほぼ同じ結果が得られたが、光沢度が 3 ~ 6 % 低下した。

【0070】

実施例 1

参考例 1 の記録シート 6 ~ 7 に、更にカチオン性化合物として、ジアリルアミン塩酸塩 - 二酸化硫黄共重合物（日東紡（株）製、商品名 PAS - 92）及び塩基性ポリ水酸化アルミニウム（理研グリーン株製のピュラケム WT）を各 2 部使用して記録シート 6A ~ 7A を作成し、参考例 1 と同様に評価した。その結果を表 2 に示す。

【0071】

【表 2】

記録シート	インク吸収性	保 存 性	
		耐光性	耐ガス性
6A	○	94	97
7A	○	92	94

【0072】

光沢度は、いずれの記録シートも 60 ~ 65 % で、高い光沢を示した。

【0073】

上記結果から分かるように、本発明のジシアンジアミド系樹脂に更にカチオン性化合物を組み合わせる用いることによって、さらに保存性が向上する。

【0074】

【発明の効果】

本発明によれば、高いインク吸収性、高光沢でかつ保存性の改良されたフォトライクなインクジェット記録材料が得られる。

10

20

30

フロントページの続き

- (56)参考文献 特開2000-015923(JP,A)
特開平11-321087(JP,A)
特開平11-020301(JP,A)
特開平10-081065(JP,A)
特開平06-032046(JP,A)
特開平07-290818(JP,A)
特開昭61-125878(JP,A)
特開2000-263928(JP,A)
特開2000-318307(JP,A)

(58)調査した分野(Int.Cl., DB名)

B41M 5/00

B41M 5/50-5/52