

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 特許公報(B2)

(11) 特許番号

特許第5782027号
(P5782027)

(45) 発行日 平成27年9月24日(2015.9.24)

(24) 登録日 平成27年7月24日(2015.7.24)

(51) Int.Cl.

F 1

C08G	64/34	(2006.01)	C08G	64/34
C08L	69/00	(2006.01)	C08L	69/00
C08J	5/18	(2006.01)	C08J	5/18
B32B	27/36	(2006.01)	B32B	27/36

C F D
1 O 2

請求項の数 21 (全 40 頁)

(21) 出願番号	特願2012-518615 (P2012-518615)
(86) (22) 出願日	平成22年7月1日(2010.7.1)
(65) 公表番号	特表2012-532233 (P2012-532233A)
(43) 公表日	平成24年12月13日(2012.12.13)
(86) 國際出願番号	PCT/US2010/040829
(87) 國際公開番号	W02011/005664
(87) 國際公開日	平成23年1月13日(2011.1.13)
審査請求日	平成25年6月28日(2013.6.28)
(31) 優先権主張番号	61/224,134
(32) 優先日	平成21年7月9日(2009.7.9)
(33) 優先権主張国	米国(US)
(31) 優先権主張番号	61/223,042
(32) 優先日	平成21年7月5日(2009.7.5)
(33) 優先権主張国	米国(US)

(73) 特許権者	511046391 ノボマー, インコーポレイテッド アメリカ合衆国 ニューヨーク 1485 O, イサカ, ダンビー ロード 95 O, スイート 198
(74) 代理人	100078282 弁理士 山本 秀策
(74) 代理人	100062409 弁理士 安村 高明
(74) 代理人	100113413 弁理士 森下 夏樹

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】構造的に精密なポリ(プロピレンカーボネット)組成物

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項1】

ポリ(プロピレンカーボネット)を含む包装材料であって、該ポリ(プロピレンカーボネット)中、平均して少なくとも80%の隣接する単量体単位が頭-尾の配向であり、該包装材料が、押出成形フィルムを含み、該ポリ(プロピレンカーボネット)が、異なる平均分子量を有する2つ以上のポリ(プロピレンカーボネット)のブレンドを含む、包装材料。

【請求項2】

前記ポリ(プロピレンカーボネット)中、平均して少なくとも90%の隣接する単量体単位間の結合がカーボネット結合である、請求項1に記載の包装材料。

10

【請求項3】

前記ポリ(プロピレンカーボネット)の数平均分子量が40,000g/mol~400,000g/molである、請求項1に記載の包装材料。

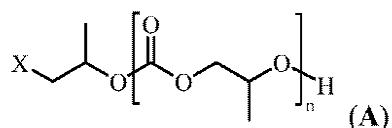
【請求項4】

前記ポリ(プロピレンカーボネット)の数平均分子量が100,000g/mol~300,000g/molである、請求項3に記載の包装材料。

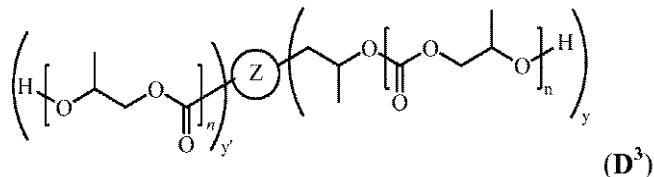
【請求項5】

前記ポリ(プロピレンカーボネット)が、式Aを有する鎖:

【化17】

を、式 D³ を有する鎖：

【化18】



10

と組み合わせて含み、式中、Xが、エポキシドを開環させることができる求核剤の結合した形態を表し、

nが、出現するごとに、50～3,000の整数であり、

yおよびy'が、それぞれ独立して0～6の整数であり、y+y'が2を超える。

【化19】

(Z)

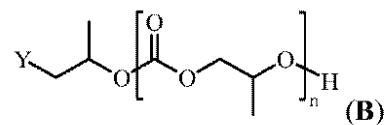
20

が、二酸化炭素または酸化プロピレンと反応してポリマー鎖を開始させることができる2つ以上の官能基を含有する多官能性化合物を表す、請求項1に記載の包装材料。

【請求項6】

前記ポリ(プロピレンカーボネート)が、式Bの鎖：

【化20】



30

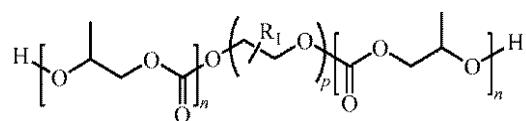
をさらに含み、式中、Yが、エポキシドを開環させることができる求核剤の結合した形態であり、

XおよびYが異なる、請求項5に記載の包装材料。

【請求項7】

D³が式：

【化23】



40

の鎖を含み、式中、pが1～200の整数(両端を含む)であり、

R¹が任意選択で存在し、存在する場合はメチルである、請求項5に記載の包装材料。

【請求項8】

フィルムを含む、請求項1から7のいずれか一項に記載の包装材料。

【請求項9】

請求項1から7のいずれか一項に記載の包装材料を含む吹込成形品。

【請求項10】

請求項1から7のいずれか一項に記載の包装材料を含む1回分のサッシュ。

【請求項11】

請求項1から7のいずれか一項に記載の包装材料を含む食品包装フィルム。

50

【請求項 1 2】

請求項 1 から 7 のいずれか一項に記載の包装材料を含むクラムシェル包装。

【請求項 1 3】

押出物品の製造における使用のためのポリ(プロピレンカーボネート)を含む成形用樹脂であって、該ポリ(プロピレンカーボネート)中、平均して少なくとも 80 % の隣接する単量体単位が頭-尾の配向であり、該ポリ(プロピレンカーボネート)が、異なる平均分子量を有する 2 つ以上のポリ(プロピレンカーボネート)のブレントを含む、成形用樹脂。

【請求項 1 4】

前記ポリ(プロピレンカーボネート)中、平均して少なくとも 90 % の隣接する単量体単位間の結合がカーボネート結合である、請求項 1 3 に記載の成形用樹脂。 10

【請求項 1 5】

少なくとも 99 % の隣接する単量体単位間の結合がカーボネート結合である、請求項 1 4 に記載の成形用樹脂。

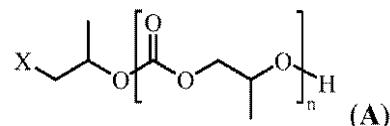
【請求項 1 6】

前記ポリ(プロピレンカーボネート)の数平均分子量が 100,000 g/mol ~ 300,000 g/mol である、請求項 1 4 に記載の成形用樹脂。

【請求項 1 7】

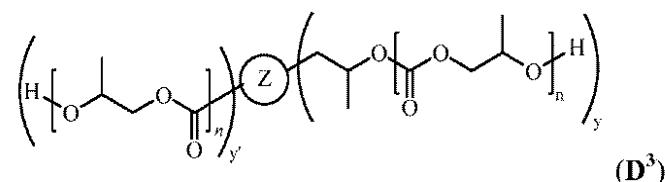
前記ポリ(プロピレンカーボネート)が、式 A を有する鎖：

【化 2 5】



を、式 D³ を有する鎖：

【化 2 6】



と組み合わせて含み、式中、X が、エポキシドを開環させることができる求核剤の結合した形態を表し、

n が、出現するごとに、50 ~ 3,000 の整数であり、

y および y' が、それぞれ独立して 0 ~ 6 の整数であり、y + y' が 2 を超え、

【化 2 7】

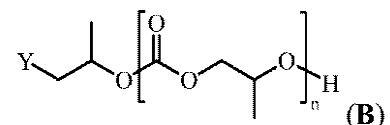
(Z)

が、二酸化炭素または酸化プロピレンと反応してポリマー鎖を開始させることができる 2 つ以上の官能基を含有する多官能性化合物を表す、請求項 1 3 に記載の成形用樹脂。 40

【請求項 1 8】

前記ポリ(プロピレンカーボネート)が、式 B の鎖：

【化 2 8】



をさらに含み、式中、Y が、エポキシドを開環させることができる求核剤の結合した形態であり、

10

20

30

40

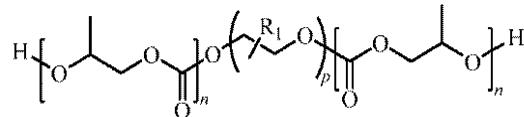
50

X および Y が異なる、請求項 1 7 に記載の成形用樹脂。

【請求項 1 9】

D³ が式：

【化 3 1】



の鎖を含み、式中、p が 1 ~ 2 0 0 の整数（両端を含む）であり、

R¹ が任意選択で存在し、存在する場合はメチルである、請求項 1 7 に記載の成形用樹脂

10

。

【請求項 2 0】

加工補助剤、難燃剤、着色料、相溶化剤、抗酸化剤、充填剤および可塑化剤からなる群から選択される 1 つ以上の添加剤をさらに含む、請求項 1 3 から 1 9 のいずれか一項に記載の成形用樹脂。

【請求項 2 1】

請求項 1 3 から 1 9 のいずれか一項に記載の成形用樹脂を含む吹込成形品。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0 0 0 1】

20

関連出願

本願は、米国特許法第 1 1 9 条 (e) 項の下、2 0 0 9 年 7 月 5 日に出願された米国仮特許出願第 6 1 / 2 2 3 , 0 4 2 号、2 0 0 9 年 7 月 9 日に出願された米国仮特許出願第 6 1 / 2 2 4 , 1 3 4 号の利益を主張し、これらの各自の全体の内容は、本明細書中に参考として援用される。

【0 0 0 2】

分野

本発明は、プラスチックの分野に関する。より詳細には、本発明は、構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネート）を含有するポリマー組成物およびブレンドならびにそれから作製された物品に関する。

30

【背景技術】

【0 0 0 3】

背景

ポリ（プロピレンカーボネート）（本明細書中で以降「PPC」とも呼ぶ）とは、1 9 6 0 年代後半に Inoue および共同研究者らによって最初に合成されてから知られているポリマーである。最近まで、高分子量の PPC は、酸化プロピレンを CO₂ と共に重合させるためにカルボン酸亜鉛触媒を用いて主に合成されていた。その結果生じる材料は熱心な調査の中心であり、いくつかの企業が日用品の熱可塑性物質としての材料の応用を探索している。現在まで、PPC は、PPC のクリーンな熱分解が有利である応用において犠牲ポリマーとしてのみ商業化されている。熱可塑性の応用のための材料の商業化は、乏しい熱および加工の特性によって複雑となっている。最近、遷移金属複合体が CO₂ およびエポキシドの共重合のために開発されたが、そのような複合体は、改善された PPC 材料の調製において完全に活用および / または最適化されていない。

40

【発明の概要】

【課題を解決するための手段】

【0 0 0 4】

要旨

本発明には、反応パラメータを注意深く制御して作製した PPC は、有利な特性を有する PPC を生じるという認識が含まれる。たとえば、特定の反応パラメータのそのような制御は、以前の PPC 組成物よりも構造的に精密な PPC をもたらす。予想外に、この

50

構造的に精密な P P C は、 P P C が過去に性能が乏しかった数々の応用においてこの材料を使用することを可能にする、改善された加工特徴を有する。

【 0 0 0 5 】

本発明は、他のものの中でとりわけ、構造的に精密なポリ(プロピレンカーボネート)およびそのブレンドから作製された物品を提供する。特定の実施形態では、本発明は、構造的に精密なポリ(プロピレンカーボネート)から製造された物品を包含し、P P C は、高い頭-尾比、低いエーテル結合含有率、狭い多分散性および低い環状カーボネート含有率を有する。

【 0 0 0 6 】

一部の実施形態では、本発明は、構造的に精密な P P C から作製された、それを取り込ませた、またはそれでコーティングした物品を提供する。一部の実施形態では、本発明には、構造的に精密な P P C から作製されたフィルム、発泡物品、射出成形部品、吹込成形容器、コーティング、および分散液が包含される。特定の実施形態では、構造的に精密な P P C は、1つ以上の他のポリマーとブレンドする。一部の実施形態では、構造的に精密な P P C またはそのブレンドは、充填剤、着色料、阻害剤、加工補助剤、可塑化剤、架橋結合剤などの添加剤をさらに含有する。

【 0 0 0 7 】

定義

具体的な官能基および化学用語の定義を、以下により詳細に記載する。本発明の目的のために、化学元素を the Periodic Table of the Elements、CAS version、Handbook of Chemistry and Physics、第75版、内表紙に従って同定し、具体的な官能基は、その中に記載されているように一般に定義される。さらに、有機化学の一般的原理、ならびに具体的な官能部分および反応性は、そのそれぞれの内容全体が本明細書中に参考として組み込まれている、Organic Chemistry、Thomas Sorrell、University Science Books、Sausalito、1999、SmithおよびMarch、March's Advanced Organic Chemistry、第5版、John Wiley & Sons, Inc.、New York、2001、Larock、Comprehensive Organic Transformations、VCH Publishers, Inc.、New York、1989、Carruthers、Some Modern Methods of Organic Synthesis、第3版、Cambridge University Press、Cambridge、1987に記載されている。

【 0 0 0 8 】

本発明の特定の化合物は1つ以上の不斉中心を含むことができ、したがって様々な立体異性体、たとえば、鏡像異性体および/またはジアステレオマーで存在することができる。したがって、本発明の化合物およびその組成物は、個々の鏡像異性体、ジアステレオマーもしくは幾何異性体の形態であってよく、または、立体異性体の混合物の形態であってよい。特定の実施形態では、本発明の化合物はエナンチオピュアな化合物である。特定の他の実施形態では、鏡像異性体またはジアステレオマーの混合物が提供される。

【 0 0 0 9 】

さらに、本明細書中に記載の特定の化合物は、別段に指定しない限りはZまたはE異性体のどちらかとして存在することができる、1つ以上の二重結合を有し得る。本発明には、さらに、他方の異性体を実質的に含まない個々の異性体として、あるいは様々な異性体混合物、たとえば鏡像異性体のラセミ混合物としての化合物が包含される。上述の化合物自体に加えて、本発明には、1つ以上の化合物を含む組成物も包含される。

【 0 0 1 0 】

本明細書中で使用する場合、用語「異性体」には、任意かつすべての幾何異性体および立体異性体が含まれる。たとえば、「異性体」には、本発明の範囲内にあるものとして、シス-およびトランス-異性体、E-およびZ-異性体、R-およびS-鏡像異性体、ジ

10

20

30

40

50

アステレオマー、(D) - 異性体、(L) - 異性体、そのラセミ混合物、ならびに他のその混合物が含まれる。たとえば、一部の実施形態では、化合物は、1つ以上の対応する立体異性体を実質的に含まないように提供される場合があり、「立体化学的に濃縮された」とも呼び得る。

【0011】

本明細書中で使用する場合、用語「エポキシド」とは、置換されたオキシランをいう。そのような置換されたオキシランには、一置換されたオキシラン、二置換されたオキシラン、三置換されたオキシラン、および四置換されたオキシランが含まれる。そのようなエポキシドは、本明細書中に定義されているように任意選択でさらに置換されていてもよい。特定の実施形態では、エポキシドは単一のオキシラン部分を含む。特定の実施形態では、エポキシドは2つ以上のオキシラン部分を含む。

10

【0012】

本明細書中で使用する場合、用語「ポリマー」とは、高い相対的分子質量の分子をいい、その構造は、低い相対的分子質量の分子から実際にまたは概念的に由来する単位の複数の反復を含む。特定の実施形態では、ポリマーは1つの単量体種のみからなる(たとえばポリエチレンオキシド)。特定の実施形態では、本発明のポリマーは、コポリマー、ターポリマー、ヘテロポリマー、ブロックコポリマー、または1つ以上のエポキシドのテープードヘテロポリマーである。

20

【0013】

本明細書中で使用する場合、用語「触媒」とは、その存在が化学反応の速度および/または程度を増加させる、それ自体は消費されないまたは恒久的な化学変化を受けない物質をいう。

【0014】

本明細書中で使用する場合、用語「結晶性」とは、示差走査熱量(DSC)または同等の技法によって決定される、一次転移または結晶融点(Tm)を保有するポリマーまたはポリマー組成物をいう。この用語は、用語「半結晶性」と互換性があるように使用し得る。非晶質ポリマーと比較して、結晶性ポリマーまたはその組成物は、より高い度合の規則構造を保有する。一部の実施形態では、結晶性ポリマーは、この材料を非晶質材料から区別するために使用し得る特徴を有する。一部の実施形態では、結晶性物質は、融点を有するほどに十分に結晶性である。

30

【0015】

本明細書中で使用する場合、用語「結晶化可能」とは、特定の状態では主に非晶質であるが、本明細書中に記載の条件および方法に供した際に結晶化することができる、ポリマーまたはその組成物をいう。

【0016】

本明細書中で使用する場合、用語「非晶質」とは、示差走査熱量(DSC)または同等の技法によって決定される融点を欠くポリマーをいう。

【0017】

用語「頭-尾比」は、ポリ(プロピレンカーボネット)に関してその慣用の意味で使用される。そのような用語は、ポリマーまたはポリマー組成物の位置規則性を説明および/または定量するために使用し得る。ポリ(プロピレンカーボネット)の頭-尾比は、たとえばLednorら、J. Chem. Soc., Chem. Comm. 1985, 598-599によって記載されているように、¹³C-NMR分光分析によって容易に決定することができる。

40

【0018】

本明細書中で使用する場合、用語「タクティシティー」とは、ポリマーまたはポリマー組成物中のプロピレン単位のメチル基の配向の立体規則性をいう。そのような立体規則性は、位置規則性(たとえば頭-尾比)とは別として考え得るが、単純にするために、以下の定義では、隣接するプロピレン単位を同じ位置化学とみなす。ポリマー主鎖に関して同じ相対的な立体化学配向を有する、隣接する(すなわち1つのカーボネット単位によって

50

間隔が空いている) プロピレン単位からのメチル残基の対(ジアド)は、「メソ」(m)と呼ばれる。逆の立体化学的立体配置のものは「ラセミ」(r)と呼ばれる。3個の隣接するプロピレン単位(トライアド)が同じ配向のメチル基を有する場合、トライアドのタクティシティーは「mm」である。3個のプロピレン単位の配列中の2個の隣接するプロピレン単位が同じ立体化学配向を有し、その配向が3個目の単位の相対的な立体配置とは異なる場合、トライアドのタクティシティーは「mr」である。中央のプロピレン単位がどちらの隣接プロピレンとも逆の立体配置を有する場合、トライアドは「rr」タクティシティーを有する。全鎖の含有率における、ポリマー基材中のトライアドのそれぞれの種類の割合を決定することができ、100で乗算した場合に、ポリマー中に見つかるその種類のパーセンテージを示す。本明細書中で使用するタクティシティーとは、アイソタクチックな「mm」のトライアドのパーセンテージである。10

【0019】

本明細書中で使用する場合、用語「シンジオタクチック」とは、プロピレン単位のメチル基の立体化学配向がポリマー鎖に沿って交互する、PPCポリマーまたはポリマー組成物をいう。たとえば、完全にシンジオタクチックなポリマーは、100%ラセミのジアドを有する。シンジオタクチックポリマーまたはその組成物は、必ずしも完全にシンジオタクチックである必要はなく、特定の度合のシンジオタクティシティーを含有し得る(たとえばわずかにシンジオタクチック)。

【0020】

本明細書中で使用する場合、用語「アイソタクチック」とは、プロピレン単位のメチル基の相対的な立体化学配向がポリマー鎖に沿って同じである、PPCポリマーまたはポリマー組成物をいう。たとえば、完全にアイソタクチックなポリマーは、100%メソのジアドを有する。アイソタクチックポリマーまたはその組成物は、必ずしも完全にアイソタクチックである必要はなく、特定の度合のアイソタクティシティーを含有し得る(たとえばわずかにアイソタクチック)。

【0021】

本明細書中で使用する場合、用語、材料の「融点」とは、示差走査熱量(DSC)によって決定される主および副の融解ピークのうち、最も高いピークとして定義される。

例えれば、本発明は以下の項目を提供する。

(項目1)

ポリ(プロピレンカーボネート)を含む包装材料であって、該ポリ(プロピレンカーボネート)中、平均して少なくとも80%の隣接する単量体単位が頭-尾の配向である、包装材料。

(項目2)

少なくとも85%の隣接する単量体単位が頭-尾の配向である、項目1に記載の包装材料。

(項目3)

少なくとも90%の隣接する単量体単位が頭-尾の配向である、項目1に記載の包装材料。

(項目4)

少なくとも95%の隣接する単量体単位が頭-尾の配向である、項目1に記載の包装材料。

(項目5)

前記ポリ(プロピレンカーボネート)中、平均して少なくとも90%の隣接する単量体単位間の結合がカーボネート結合である、項目1に記載の包装材料。

(項目6)

少なくとも95%の隣接する単量体単位間の結合がカーボネート結合である、項目5に記載の包装材料。

(項目7)

少なくとも99%の隣接する単量体単位間の結合がカーボネート結合である、項目5に記

10

20

30

40

50

た形態を表し、

n が、出現するごとに、約 50 ~ 約 3,000 の整数であり、

y および y' が、それぞれ独立して 0 ~ 6 の整数であり、 $y + y'$ が 2 を超え、

【化 19】

(z)

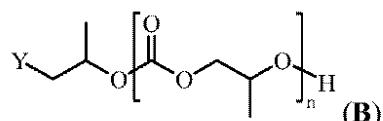
が、二酸化炭素または酸化プロピレンと反応してポリマー鎖を開始させることができるもの 2 つ以上の官能基を含有する多官能性化合物を表す、項目 1 に記載の包装材料。

(項目 19)

10

前記ポリ(プロピレンカーボネート)が、式 B の鎖：

【化 20】



をさらに含み、式中、Y が、エポキシドを開環させることができる求核剤の結合した形態であり、

X および Y が異なる、項目 18 に記載の包装材料。

20

(項目 20)

式 A の鎖対式 D³ の鎖の比が約 1 : 50 ~ 約 50 : 1 の範囲である、項目 18 に記載の包装材料。

(項目 21)

式 A の鎖対式 D³ の鎖の比が約 1 : 50 ~ 約 1 : 1 の範囲である、項目 18 に記載の包装材料。

(項目 22)

式 A の鎖対式 D³ の鎖の比が約 1 : 10 ~ 約 10 : 1 の範囲である、項目 18 に記載の包装材料。

(項目 23)

30

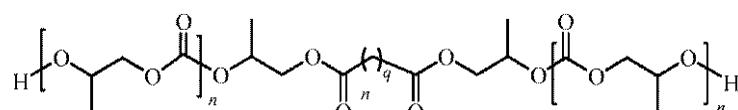
式 A の鎖対式 B の鎖の比が約 1 : 2 ~ 約 2 : 1 の範囲である、項目 19 に記載の包装材料。

。

(項目 24)

D³ が式：

【化 21】



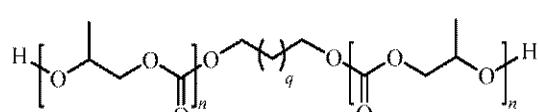
40

の鎖を含み、式中、q が 0 ~ 32 の整数(両端を含む)である、項目 18 に記載の包装材料。

(項目 25)

D³ が式：

【化 22】



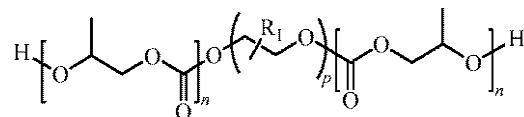
50

の鎖を含み、式中、 q が $0 \sim 3$ の整数（両端を含む）である、項目 18 に記載の包装材料。

(項目 26)

D³ が式：

【化 23】



10

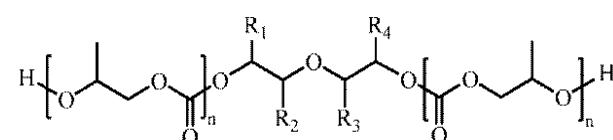
の鎖を含み、式中、 p が $1 \sim 200$ の整数（両端を含む）であり、

R¹ が任意選択で存在し、存在する場合はメチルである、項目 18 に記載の包装材料。

(項目 27)

D³ が式：

【化 24】



20

の鎖を含み、式中、R₁ および R₂ のうちの一方がメチルであり、他方が水素であり、R₃ および R₄ のうちの一方がメチルであり、他方が水素である、項目 26 に記載の包装材料。

(項目 28)

前記ポリ（プロピレンカーボネート）が少なくとも 0.1 % の鎖 D³ を含有し、y および y' の和が 2 を超える、項目 18 に記載の包装材料。

(項目 29)

前記ポリ（プロピレンカーボネート）が 0.5 % ~ 20 % の鎖 D³ を含有し、y および y' の和が 2 を超える、項目 28 に記載の包装材料。

30

(項目 30)

n の値が出現するごとにほぼ同じである、項目 18 に記載の包装材料。

(項目 31)

フィルムを含む、項目 1 から 30 のいずれか一項に記載の包装材料。

(項目 32)

前記フィルムが少なくとも 10 重量 % のポリ（プロピレンカーボネート）を含む、項目 31 に記載の包装材料。

(項目 33)

前記フィルムが少なくとも 50 重量 % のポリ（プロピレンカーボネート）を含む、項目 31 に記載の包装材料。

40

(項目 34)

前記フィルムが少なくとも 90 重量 % のポリ（プロピレンカーボネート）を含む、項目 31 に記載の包装材料。

(項目 35)

前記フィルムが吹込成形フィルムである、項目 31 に記載の包装材料。

(項目 36)

前記フィルムが押出成形フィルムである、項目 31 に記載の包装材料。

(項目 37)

前記フィルムの厚さが約 0.01 ~ 約 100 mil である、項目 31 に記載の包装材料。

(項目 38)

50

前記フィルムの厚さが約0.1～約10m i lである、項目31に記載の包装材料。

(項目39)

前記フィルムの厚さが約0.2～約5m i lである、項目31に記載の包装材料。

(項目40)

前記フィルムの厚さが約0.5～約3m i lである、項目31に記載の包装材料。

(項目41)

前記フィルムが二軸延伸フィルムを含む、項目31に記載の包装材料。

(項目42)

前記フィルムがラミネートフィルムを含む、項目31に記載の包装材料。

(項目43)

前記フィルムが、充填剤、加工補助剤、難燃剤、着色料、相溶化剤、および可塑化剤からなる群から選択される1つ以上の添加剤を含む、項目31に記載の包装材料。

(項目44)

前記ラミネートフィルム中の層が、ポリオレフィン、ポリエステル、ポリエーテル、ポリアミド、ポリスチレン、ポリ塩化ビニル、ポリエチレンテレフタレート、フッ化ポリマー、およびこれらのうちの任意の2つ以上の混合物からなる群から選択されるポリマーを含む、項目42に記載の包装材料。

(項目45)

前記ラミネートフィルム中の層が、ポリ乳酸、ポリ(ヒドロキシアルカノエート)、ポリ(プロピレンカーボネート)以外の脂肪族ポリカーボネート、芳香族ポリカーボネート、ポリビニルアルコール、ナイロン(商標)、およびこれらのうちの任意の2つ以上の混合物からなる群から選択されるポリマーを含む、項目44に記載の包装材料。

(項目46)

項目1から30のいずれか一項に記載の包装材料を含む射出成形品。

(項目47)

項目1から30のいずれか一項に記載の包装材料を含む吹込成形品。

(項目48)

項目1から30のいずれか一項に記載の包装材料を含む1回分のサッシュ。

(項目49)

項目1から30のいずれか一項に記載の包装材料を含む食品包装フィルム。

(項目50)

項目1から30のいずれか一項に記載の包装材料を含むクラムシェル包装。

(項目51)

ポリ(プロピレンカーボネート)を含む成形用樹脂であって、該ポリ(プロピレンカーボネート)中、平均して少なくとも80%の隣接する単量体単位が頭-尾の配向である、成形用樹脂。

(項目52)

少なくとも85%の隣接する単量体単位が頭-尾の配向である、項目51に記載の成形用樹脂。

(項目53)

少なくとも90%の隣接する単量体単位が頭-尾の配向である、項目51に記載の成形用樹脂。

(項目54)

少なくとも95%の隣接する単量体単位が頭-尾の配向である、項目51に記載の成形用樹脂。

(項目55)

前記ポリ(プロピレンカーボネート)中、平均して少なくとも90%の隣接する単量体単位間の結合がカーボネート結合である、項目51に記載の成形用樹脂。

(項目56)

少なくとも95%の隣接する単量体単位間の結合がカーボネート結合である、項目55に

10

20

30

40

50

記載の成形用樹脂。

(項目 57)

少なくとも 99 % の隣接する単量体単位間の結合がカーボネート結合である、項目 55 に記載の成形用樹脂。

(項目 58)

隣接する単量体単位間の結合の本質的にすべてがカーボネート結合である、項目 55 に記載の成形用樹脂。

(項目 59)

前記ポリ(プロピレンカーボネート)の数平均分子量が約 40,000 g/mol ~ 約 400,000 g/mol である、項目 51 に記載の成形用樹脂。

10

(項目 60)

前記ポリ(プロピレンカーボネート)の数平均分子量が約 50,000 g/mol ~ 約 350,000 g/mol である、項目 59 に記載の成形用樹脂。

(項目 61)

前記ポリ(プロピレンカーボネート)の数平均分子量が約 100,000 g/mol ~ 約 300,000 g/mol である、項目 59 に記載の成形用樹脂。

(項目 62)

前記ポリ(プロピレンカーボネート)の数平均分子量が約 150,000 g/mol ~ 約 250,000 g/mol である、項目 59 に記載の成形用樹脂。

(項目 63)

20

前記ポリ(プロピレンカーボネート)の数平均分子量が約 180,000 g/mol ~ 約 220,000 g/mol である、項目 59 に記載の成形用樹脂。

(項目 64)

前記ポリ(プロピレンカーボネート)の多分散指数が 1.7 未満である、項目 51 に記載の成形用樹脂。

(項目 65)

前記ポリ(プロピレンカーボネート)の多分散指数が 1.5 未満である、項目 64 に記載の成形用樹脂。

(項目 66)

30

前記ポリ(プロピレンカーボネート)の多分散指数が 1.3 未満である、項目 64 に記載の成形用樹脂。

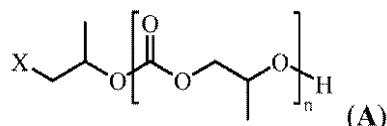
(項目 67)

前記ポリ(プロピレンカーボネート)の多分散指数が 1.2 未満である、項目 64 に記載の成形用樹脂。

(項目 68)

前記ポリ(プロピレンカーボネート)が、式 A を有する鎖：

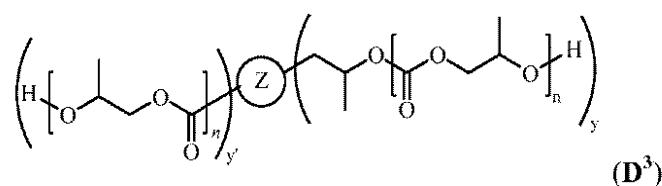
【化 25】



40

を、式 D³ を有する鎖：

【化 26】



50

と組み合わせて含み、式中、Xが、エポキシドを開環させることができる求核剤の結合した形態を表し、

n が、出現するごとに、約 50 ~ 約 3,000 の整数であり、

y および y' が、それぞれ独立して 0 ~ 6 の整数であり、 $y + y'$ が 2 を超え、

【化 2 7 】

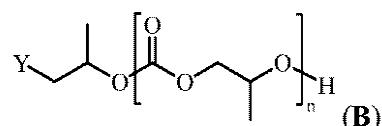
2

が、二酸化炭素または酸化プロピレンと反応してポリマー鎖を開始させることができる2つ以上の官能基を含有する多官能性化合物を表す、項目5.1に記載の成形用樹脂。

(項目 6 9)

前記ポリ(プロピレンカーボネート)が、式Bの鎖：

【化 2 8】



をさらに含み、式中、Yが、エポキシドを開環させることができる求核剤の結合した形態であり、

X および Y が異なる、項目 6.8 に記載の成形用樹脂。

（項目70）

式 A の鎖対式 D³ の鎖の比が約 1 : 50 ~ 約 50 : 1 の範囲である、項目 68 に記載の成形用樹脂。

形狀檢測

式 A の鎖対式 D³ の鎖の比が約 1 : 50 ~ 約 1 : 1 の範囲である、項目 68 に記載の成形用樹脂。

行 庫 加 。

式 A の鎖対式 D³ の鎖の比が約 1 : 10 ~ 約 10 : 1 の範囲である、項目 6.8 に記載の成形用樹脂。

形狀樹狀。

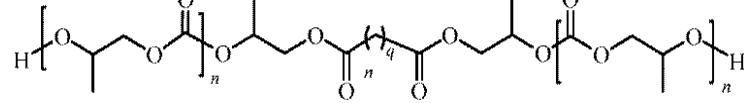
式 A の鎖対式 B の鎖の比が約 1 : 2 ~ 約 2 : 1 の範囲である、項目 6.9 に記載の成形用樹脂

加。

（項目7-4）

方程式：

【化 2 9】

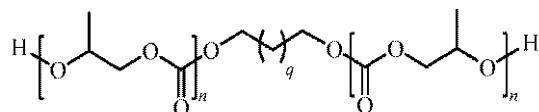


の鎖を含み、式中、 q が 0 ~ 32 の整数（両端を含む）である、項目 6.8 に記載の成形用樹脂。

（項目 75）

D³ が式：

【化30】

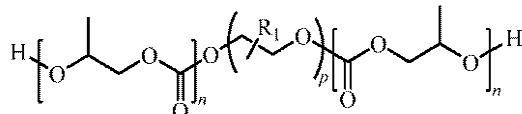


の鎖を含み、式中、 q が $0 \sim 32$ の整数（両端を含む）である、項目68に記載の成形用樹脂。

(項目76)

D³ が式：

【化31】



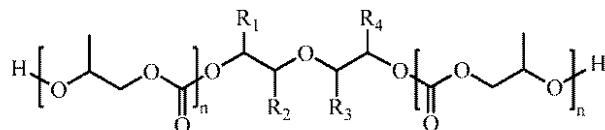
の鎖を含み、式中、 p が $1 \sim 200$ の整数（両端を含む）であり、

R₁ が任意選択で存在し、存在する場合はメチルである、項目68に記載の成形用樹脂。

(項目77)

D³ が式：

【化32】



の鎖を含み、式中、R₁ および R₂ のうちの一方がメチルであり、他方が水素であり、R₃ および R₄ のうちの一方がメチルであり、他方が水素である、項目76に記載の成形用樹脂。

(項目78)

前記ポリ(プロピレンカーボネート)が少なくとも 0.1 % の鎖 D³ を含有し、y および y' の和が 2 を超える、項目68に記載の成形用樹脂。

(項目79)

前記ポリ(プロピレンカーボネート)が 0.5 % ~ 20 % の鎖 D³ を含有し、y および y' の和が 2 を超える、項目78に記載の成形用樹脂。

(項目80)

n の値が出現するごとにほぼ同じである、項目68に記載の成形用樹脂。

(項目81)

少なくとも 50 重量 % のポリ(プロピレンカーボネート)を含む、項目51から80のいずれか一項に記載の成形用樹脂。

(項目82)

少なくとも 70 重量 % のポリ(プロピレンカーボネート)を含む、項目81に記載の成形用樹脂。

(項目83)

少なくとも 90 重量 % のポリ(プロピレンカーボネート)を含む、項目81に記載の成形用樹脂。

(項目84)

加工補助剤、難燃剤、着色料、相溶化剤、抗酸化剤、充填剤および可塑化剤からなる群から選択される 1 つ以上の添加剤をさらに含む、項目51から80のいずれか一項に記載の成形用樹脂。

10

20

30

40

50

(項目 8 5)

ポリオレフィン、ポリエステル、ポリエーテル、ポリアミド、ポリスチレン、ポリ塩化ビニル、ポリエチレンテレフタレート、フッ化ポリマー、およびこれらのうちの任意の 2 つ以上の混合物からなる群から選択されるポリマーをさらに含む、項目 5 1 から 8 0 のいずれか一項に記載の成形用樹脂。

(項目 8 6)

ポリ乳酸、ポリ(ヒドロキシアルカノエート)、ポリ(プロピレンカーボネート)以外の脂肪族ポリカーボネート、芳香族ポリカーボネート、ポリビニルアルコール、ナイロン(商標)、およびこれらのうちの任意の 2 つ以上の混合物からなる群から選択されるポリマーをさらに含む、項目 5 1 から 8 0 のいずれか一項に記載の成形用樹脂。

10

(項目 8 7)

項目 5 1 から 8 0 のいずれか一項に記載の成形用樹脂を含む射出成形品。

(項目 8 8)

項目 5 1 から 8 0 のいずれか一項に記載の成形用樹脂を含む吹込成形品。

(項目 8 9)

項目 5 1 から 8 0 のいずれか一項に記載の成形用樹脂を含むボトル。

(項目 9 0)

項目 5 1 から 8 0 のいずれか一項に記載の成形用樹脂を含む押出物品。

(項目 9 1)

項目 5 1 から 8 0 のいずれか一項に記載の成形用樹脂を含む熱成形物品。

20

【図面の簡単な説明】

【0022】

【図 1】図 1 は、実施例 2、3、および 4 で生成した PPC の試料の GPC の追跡ならびに分子量特徴を示す図である。

【図 2】図 2 は、従来技術の PPC および本発明の PPC の、200 で 2 時間にわたる熱安定性を実証するプロットを示す図である。

【図 3】図 3 は、様々な濃度でポリエチレンおよびポリプロピレンとブレンドした本発明の PPC の物理的データを示す図である。

【発明を実施するための形態】

【0023】

30

特定の実施形態の詳細な説明

一部の実施形態では、本発明には、構造的に精密なポリ(プロピレンカーボネート)組成物から製造された物品が含まれる。これらの物品を作製するポリ(プロピレンカーボネート)組成物は、不均一亜鉛触媒系の存在下で酸化プロピレンおよび二酸化炭素の重合によって典型的に形成される従来技術のポリ(プロピレンカーボネート)組成物からそれらを区別する物理的特徴を有する。

【0024】

一般に、本発明のポリ(プロピレンカーボネート)組成物は、従来技術からの、構造的な精密さがより低いポリ(プロピレンカーボネート)組成物と比較して、改善された加工および性能の特徴を保有する。これらの従来技術の材料は、より高いパーセンテージのエーテル結合、より低い頭-尾比、より広い分子量分布、より高い環状カーボネート含有率、またはこれらのうちの任意の 2 つ以上の組合せを含有する。本明細書中に開示するポリ(プロピレンカーボネート)組成物は、それだけには限定されないが、従来技術のポリ(プロピレンカーボネート)組成物が分解するまたは他の様式で性能が乏しくなる条件下での、射出成形、押出し、溶融加工、吹込み、熱成形、発泡、および鋳込を含めた手段によって加工されることができる。

40

【0025】

一部の実施形態では、それにより生成された、生じるポリ(プロピレンカーボネート)含有物品は、それだけには限定されないが、より高い強度、より低い熱変形の傾向、改善された気体遮断特性、より高いガラス転移温度、およびこれらのうちの 2 つ以上の組合せ

50

を含めた、予想外に改善された物理的特徴を保有する。

【0026】

提供されるポリマー組成物およびその物品の本開示中、用語「構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネット）」および「ポリ（プロピレンカーボネット）」は、別段に言及しない限りは、互換性があるように使用されることを理解されたい。

【0027】

特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネット）組成物は、高い頭 - 尾比を有することを特徴とする。一部の実施形態では、本発明のポリ（プロピレンカーボネット）組成物は、高いカーボネット結合のパーセンテージを有することを特徴とする。一部の実施形態では、本発明のポリ（プロピレンカーボネット）組成物は、狭い多分散指数を有することを特徴とする。特定の実施形態では、本発明のポリ（プロピレンカーボネット）組成物は、非常に低いレベルの環状カーボネットを含有することを特徴とする。

10

【0028】

本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネット）が高い頭 - 尾比によって特徴づけられる実施形態では、ポリマーは、平均して約 80 % を超える隣接する単量体単位が頭 - 尾の配向である。特定の実施形態では、提供されるポリマー組成物中、平均して約 85 % を超える隣接する単量体単位が頭 - 尾の配向である。一部の実施形態では、提供されるポリマー組成物中、平均して約 90 % を超える隣接する単量体単位が頭 - 尾の配向である。一部の実施形態では、提供されるポリマー組成物中、平均して約 95 % を超える隣接する単量体単位が頭 - 尾の配向である。一部の実施形態では、提供されるポリマー組成物中、平均して本質的にすべての隣接する単量体単位が頭 - 尾の配向である。

20

【0029】

本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネット）が高いカーボネット結合のパーセンテージによって特徴づけられる実施形態では、ポリマーは、平均して約 90 % を超える隣接する単量体単位がカーボネット結合および約 10 % 未満のエーテル結合を介して接続されている。特定の実施形態では、提供されるポリマー組成物中、平均して約 95 % を超える隣接する単量体単位がカーボネット結合を介して接続されている。一部の実施形態では、提供されるポリマー組成物中、平均して約 97 % を超える隣接する単量体単位がカーボネット結合を介して接続されている。一部の実施形態では、提供されるポリマー組成物中、平均して約 99 % を超える隣接する単量体単位がカーボネット結合を介して接続されている。一部の実施形態では、提供されるポリマー組成物中、平均して本質的にすべての隣接する単量体単位がカーボネット結合を介して接続されている。特定の実施形態では、ポリマーは、カーボネット鎖から別のプロセスで形成されたポリエーテル部分を含有する場合があり、そのような場合、ポリエーテル部分のエーテル結合は、CO₂ および酸化プロピレンの不完全な共重合から典型的に生じる上述のエーテル結合とは明確に異なると理解される。

30

【0030】

本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネット）が狭い多分散指数によって特徴づけられる実施形態では、ポリマーは約 2 未満の PDI を有する。特定の実施形態では、ポリマーは約 1.8 未満の PDI を有する。一部の実施形態では、ポリマーは約 1.5 未満の PDI を有する。一部の実施形態では、ポリマーは、約 1.4 未満、約 1.2 未満または約 1.1 未満の PDI を有する。特定の実施形態では、ポリマーは約 1.0 ~ 約 1.2 の PDI を有する。

40

【0031】

本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネット）が低い環状カーボネット含有率によって特徴づけられる実施形態では、ポリマーは約 5 % 未満の環状カーボネット含有率を有する。特定の実施形態では、ポリマーは 5 % 未満のプロピレンカーボネットを含有する。一部の実施形態では、ポリマーは 3 % 未満のプロピレンカーボネットを含有する。一部の実施形態では、ポリマーは 1 % 未満のプロピレンカーボネットを含有する。特定の

50

実施形態では、ポリマーは本質的にプロピレンカーボネートを含有しない。

【0032】

一部の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ(プロピレンカーボネート)組成物は、高い頭-尾比、高いカーボネート結合のパーセンテージ、狭い多分散指数、および低い環状カーボネート含有率からなる群から選択される2つ以上の特徴の組合せを保有することを特徴とする。一部の実施形態では、ポリ(プロピレンカーボネート)は、高い頭-尾比および高いカーボネート結合のパーセンテージの組合せを有することを特徴とする。一部の実施形態では、ポリ(プロピレンカーボネート)は、高い頭-尾比および狭い多分散指数の組合せを有することを特徴とする。一部の実施形態では、ポリ(プロピレンカーボネート)は、高い頭-尾比および低い環状カーボネート含有率の組合せを有することを特徴とする。一部の実施形態では、ポリ(プロピレンカーボネート)は、狭い多分散指数および高いカーボネート結合のパーセンテージの組合せを有することを特徴とする。一部の実施形態では、ポリ(プロピレンカーボネート)は、高い頭-尾比、高いカーボネート結合のパーセンテージ、および狭い多分散指数の組合せを有することを特徴とする。

10

【0033】

本発明の構造的に精密なポリ(プロピレンカーボネート)組成物は、一定範囲の分子量を有することができる。具体的な応用には、性能および加工の特徴の最適な組合せを得るためにより高いまたはより低い分子量の材料を使用することが望ましい場合がある。そのような選択プロセスは当業者に周知である。ポリマーの分子量は分子量数(M_n)によって表すことができる。本明細書中に記載の高分子量のPPCは、一般に約 5×10^4 g / molを超える M_n を有する。本明細書中に記載の低分子量のPPCは、約 1×10^3 ~ 約 5×10^4 g / molの M_n を有する。

20

【0034】

特定の実施形態では、本発明のポリ(プロピレンカーボネート)組成物は、比較的高い M_n を有する熱可塑性物質である。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密な熱可塑性ポリ(プロピレンカーボネート)は約 5×10^4 g / molを超える M_n を有する。特定の実施形態では、本発明のポリ(プロピレンカーボネート)は約 1×10^5 g / molを超える M_n を有する。特定の実施形態では、本発明のポリ(プロピレンカーボネート)は約 5×10^4 g / mol ~ 約 2×10^7 g / molの M_n を有する。

30

【0035】

特定の実施形態では、本発明には、約40,000 ~ 約400,000 g / molの分子量を有する構造的に精密なポリ(プロピレンカーボネート)が含まれる。特定の実施形態では、本発明には、約50,000 ~ 約350,000 g / molの分子量を有する構造的に精密なポリ(プロピレンカーボネート)が含まれる。特定の実施形態では、本発明には、約100,000 ~ 約300,000 g / molの分子量を有する構造的に精密なポリ(プロピレンカーボネート)が含まれる。特定の実施形態では、 M_n は約150,000 ~ 約250,000 g / molの範囲である。一部の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ(プロピレンカーボネート)組成物は、約160,000 ~ 約240,000 g / molの M_n を有する。特定の実施形態では、本発明のポリ(プロピレンカーボネート)組成物は、約180,000 ~ 約220,000 g / molの M_n を有する。特定の実施形態では、本発明のポリ(プロピレンカーボネート)組成物は、約180,000の M_n を有する。

40

【0036】

特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ(プロピレンカーボネート)は、以下の特性の組合せを有する: 約60,000 ~ 約400,000の範囲の M_n 、95%を超えるカーボネート結合含有率、約85%を超える頭-尾比、約1.5未満の多分散指数、および約5%未満の環状カーボネート含有率。

【0037】

一部の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ(プロピレンカーボネート)は、以下の特性の組合せを有する: 約60,000 ~ 約100,000の範囲の M_n 、95%を

50

超えるカーボネット結合含有率、約 8.5 %を超える頭 - 尾比、約 1.5 未満の多分散指数、および約 5 %未満の環状カーボネット含有率。

【 0 0 3 8 】

特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネット）は、以下の特性の組合せを有する：約 80,000 の Mn、98 %を超えるカーボネット結合含有率、約 8.5 %を超える頭 - 尾比、約 1.2 未満の多分散指数、および約 2 %未満の環状カーボネット含有率。

【 0 0 3 9 】

一部の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネット）は、以下の特性の組合せを有する：約 120,000 ~ 約 250,000 の範囲の Mn、95 %を超えるカーボネット結合含有率、約 8.5 %を超える頭 - 尾比、約 1.5 未満の多分散指数、および約 5 %未満の環状カーボネット含有率。

10

【 0 0 4 0 】

特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネット）は、以下の特性の組合せを有する：約 180,000 の Mn、98 %を超えるカーボネット結合含有率、約 8.5 %を超える頭 - 尾比、約 1.2 未満の多分散指数、および約 2 %未満の環状カーボネット含有率。

【 0 0 4 1 】

一部の実施形態では、提供される構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネット）は、ある程度の度合の立体規則性を保有する。一部の実施形態では、PPC は少なくとも部分的にアイソタクチックである。一部の実施形態では、PPC は少なくとも部分的にシンジオタクチックである。特定の実施形態では、PPC は実質的にアイソタクチックである。一部の実施形態では、PPC は、アイソタクチックまたはシンジオタクチックな PPC を含むアタクチックな PPC のブレンドである。

20

【 0 0 4 2 】

特定の実施形態では、本発明の構造的に精密な PPC は、ブレンド中のそれぞれの PPC 組成物が異なる平均分子量を有することを特徴とする、2つ以上の PPC 組成物のブレンドを含む。特定の実施形態では、本発明のブレンドは、約 150,000 ~ 約 400,000 g / mol の Mn を有する高分子量の PPC のブレンドを含み、より低い分子量の PPC は約 100,000 g / mol 未満の Mn を有する。特定の実施形態では、本発明のブレンドは、約 150,000 ~ 約 250,000 g / mol の Mn を有する高分子量の PPC のブレンドを含み、より低い分子量の PPC は約 30,000 g / mol ~ 約 80,000 g / mol の Mn を有する。特定の実施形態では、そのようなブレンドのそれぞれの構成成分は、狭い多分散性を有する。特定の実施形態では、ブレンドの高分子量および低分子量の構成成分の PDI は、独立して測定した場合にそれぞれ 1.2 未満である。特定の実施形態では、そのようなブレンドは、低および高分子量を有する別々の PPC ポリマーの試料を混合することによって生成する。

30

【 0 0 4 3 】

特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネット）は、40 を超えるガラス転移温度（Tg）を有する。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネット）は、41 を超えるガラス転移温度（Tg）を有する。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネット）は、42 を超えるガラス転移温度（Tg）を有する。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネット）は、43 を超えるガラス転移温度（Tg）を有する。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネット）は、44 を超えるガラス転移温度（Tg）を有する。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネット）は、45 を超えるガラス転移温度（Tg）を有する。

40

【 0 0 4 4 】

特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネット）組成物

50

は、亜鉛含有触媒以外の触媒を用いて形成する。特定の実施形態では、構造的に精密なポリマーは、検出可能な亜鉛残留物を含有しない。

【0045】

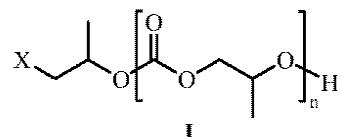
本発明に従って、本発明の実施形態に適した脂肪族ポリカーボネートは、遷移金属触媒の存在下でエポキシドおよび二酸化炭素の共重合によって得ることができる。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ(プロピレンカーボネート)組成物は、金属サレン触媒を用いて形成する。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ(プロピレンカーボネート)組成物は、コバルトサレン触媒を用いて形成する。適切な触媒および方法には、その内容全体が本明細書中に参考として組み込まれている、米国特許第7,304,172号および公開PCT出願WO/2010/022388A2号に記載されているものが含まれる。

【0046】

一部の実施形態では、提供される構造的に精密なポリ(プロピレンカーボネート)組成物は、式Iによって表される構造を有するポリマー鎖を含む：

【0047】

【化1】



10

20

[式中、Xは、エポキシドを開環させることができる任意の求核剤の結合した形態に対応する部分であり、nは約10～約40,000の整数である]。特定の実施形態では、構造I中のXは、ハロゲン化物、アジド、または、カルボン酸、スルホン酸、フェノール、およびアルコキシドの群からなる任意選択で置換された基からなる群から選択される。一部の実施形態では、nは約50～約3,000である。

【0048】

特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリマーは、2つ以上の異なるポリマー鎖型の混合物として存在し、異なる鎖型は、2つ以上の異なる鎖末端基の存在および/またはポリマー鎖内に包埋された小分子ポリマー開始分子の存在、非存在もしくは相違によって識別される。

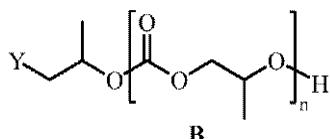
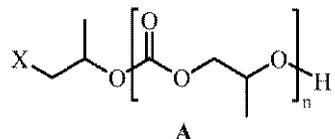
30

【0049】

特定の実施形態では、構造的に精密なポリ(プロピレンカーボネート)組成物は、2つのポリマー鎖型AおよびBが含まれることを特徴とし、型はその末端基が異なる。特定の実施形態では、ポリマー鎖型AおよびBは以下の式を有する：

【0050】

【化2】



40

[式中、nは上記定義のとおりであり、-Xおよび-Yは、それぞれエポキシドを開環させることができる求核剤を表し、-Xおよび-Yは異なる]。

【0051】

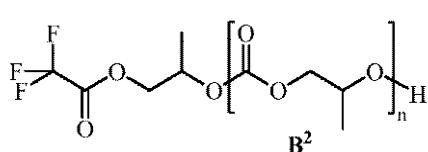
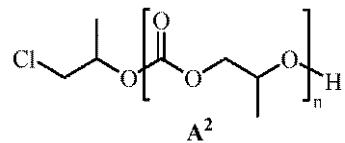
特定の実施形態では、XおよびYは、ハロゲン化物、アジド、または、カルボン酸、スルホン酸、フェノール、およびアルコキシドからなる群から選択される任意選択で置換された基からなる群から独立して選択される。特定の実施形態では、Xはハロゲン化物であり、Yは、カルボン酸、スルホン酸、フェノール、およびアルコキシドからなる群から選択される任意選択で置換された基である。特定の実施形態では、Xはハロゲン化物であり

50

、Yはカルボン酸である。特定の実施形態では、Xはクロライドであり、Yはカルボン酸である。特定の実施形態では、Xはクロライドであり、Yは、ギ酸、酢酸、安息香酸、トリフルオロ酢酸、およびペントフルオロ安息香酸からなる群から選択される。特定の実施形態では、Xはクロライドであり、Yはトリフルオロ酢酸である（以下に構造A²およびB²として示す）。

【0052】

【化3】



10

[式中、nは上記定義のとおりである]。

【0053】

特定の実施形態では、鎖型AおよびB間の比は約1:3～約3:1の範囲である。特定の実施形態では、鎖型AおよびB間の比は約1:2～約2:1の範囲である。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネート）組成物には、鎖型AおよびBのほぼ等モルの混合物が含まれる。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネート）組成物には、鎖型A²およびB²のほぼ等モルの混合物が含まれる。

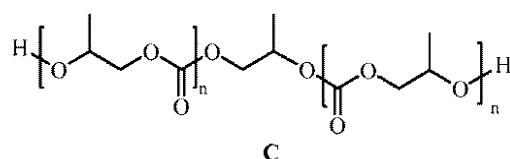
20

【0054】

特定の実施形態では、構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネート）組成物はC型の鎖を含む：

【0055】

【化4】



30

[式中、それぞれのnは独立して上記定義のとおりである]。

【0056】

特定の実施形態では、構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネート）組成物には、型AまたはAおよびBの鎖と組み合わせたC型の鎖が含まれる。特定の実施形態では、C型の鎖対型AまたはAおよびBの鎖の比（たとえばC:AまたはC:[A+B]の比）は、約0.1:1～約100:1の範囲である。特定の実施形態では、この比は約1:1～約10:1である。特定の実施形態では、この比は約2:1～約5:1である。

【0057】

一部の実施形態では、構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネート）組成物には、その内にポリマー開始部分が包埋されたD型の鎖が含まれる。特定の実施形態では、包埋されたポリマー開始部分は、ポリカーボネート鎖のほぼ中央に位置する（言い換えれば、この部分は2つ以上のポリ（プロピレンカーボネート）鎖と連結されており、統計的には、それぞれの鎖はほぼ等しい長さである）。特定の実施形態では、D型の鎖は、2つのポリカーボネート鎖が包埋されたポリマー開始部分と連結された、直鎖状ポリマー鎖である。特定の実施形態では、D型の鎖は、3つ以上のポリカーボネート鎖が包埋されたポリマー開始部分と連結された、星形ポリマーである。

40

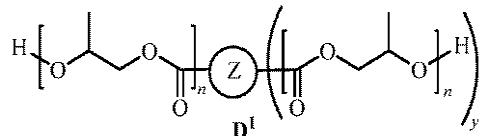
【0058】

特定の実施形態では、D型の鎖は式D¹を有する：

【0059】

50

【化5】



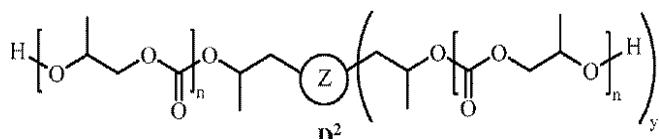
[式中、それぞれのnは独立して上記定義のとおりであり、yは何個の追加の個々のポリカーボネート鎖が包埋されたポリマー開始部分に連結されているかを示す、1～5の整数であり（たとえば、包埋されたポリマー開始部分と連結されたポリ（プロピレンカーボネート）鎖の合計数は、2～6の範囲である）、Zは、2つ以上の部位で二酸化炭素と反応してポリマー鎖を開始させることができる（たとえば、酸素、窒素、硫黄、または炭素求核剤からそれぞれ炭酸、カルバミン酸、チオ炭酸、またはエステルを形成する）、任意の多官能性分子である]。特定の実施形態では、D¹型のポリマーのyの値は1である。特定の実施形態では、D¹型のポリマーのyの値は2である。特定の実施形態では、D¹型のポリマーのyの値は3である。

【0060】

一部の実施形態では、D型の鎖は式D²を有する：

【0061】

【化6】



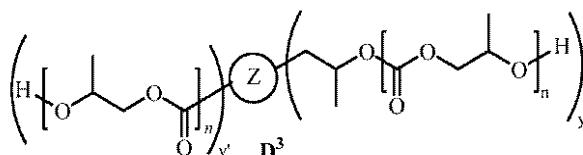
[式中、それぞれのnは独立して上記定義のとおりであり、yは何個の追加の個々のポリカーボネート鎖が包埋されたポリマー開始部分に連結されているかを示す、1～5の整数であり（たとえば、包埋されたポリマー開始部分と連結されたポリ（プロピレンカーボネート）鎖の合計数は、2～6の範囲である）、Zは、2つ以上の部位でエポキシドと反応してポリカーボネート鎖の形成を開始させることができる（たとえば、それぞれ酸素、窒素、硫黄、もしくは炭素求核剤によって、それぞれエーテル、アミン、チオエーテル、または炭素-炭素結合を形成する）、任意の多官能性分子である]。特定の実施形態では、D²型のポリマーのyの値は1である。特定の実施形態では、D²型のポリマーのyの値は2である。特定の実施形態では、D²型のポリマーのyの値は3である。

【0062】

一部の実施形態では、D型の鎖は式D³を有する：

【0063】

【化7】



[式中、それぞれのnは独立して上記定義のとおりであり、yおよびy'は、それぞれ独立して0～6の整数であり、yおよびy'の和は少なくとも2であり、Zは、それぞれ構造D¹およびD²について上述したように、2つ以上の部位で二酸化炭素またはエポキシドと反応してポリカーボネート鎖の形成を開始させることができる、任意の多官能性分子である]。特定の実施形態では、D³型のポリマーのy'の値は2である。特定の実施形態では、D³型のポリマーのyの値は2である。特定の実施形態では、D³型のポリマーでは、yまたはy'のうちの一方の値は2であり、他方の値は0である。一部の実施形態

10

20

30

40

50

では、 y および y' の和は 2 を超える。

【0064】

特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ(プロピレンカーボネート)組成物は、式 A の鎖および式 D³ の鎖を約 1:50 ~ 約 50:1 の比で含有する。特定の実施形態では、式 A の鎖対式 D³ の鎖の比は、約 1:50 ~ 約 1:1 の範囲である。特定の実施形態では、式 A の鎖対式 D³ の鎖の比は、約 1:10 ~ 約 10:1 の範囲である。特定の実施形態では、式 A の鎖対式 D³ の鎖の比は、約 1:2 ~ 約 2:1 の範囲である。

【0065】

特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ(プロピレンカーボネート)組成物は、少なくとも 0.1% の鎖 D³ を含有し、 y および y' の和は 2 を超える。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ(プロピレンカーボネート)組成物は、少なくとも 0.5% および 20% の鎖 D³ を含有し、 y および y' の和は 2 を超える。

【0066】

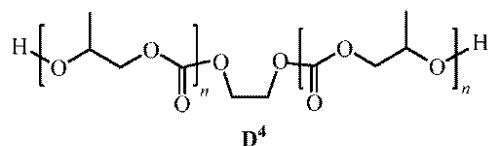
特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ(プロピレンカーボネート)組成物には、D 型の鎖と共に A 型の鎖が含まれる。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ(プロピレンカーボネート)組成物には、D 型の鎖と共に A および B 型の鎖の混合物が含まれる。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ(プロピレンカーボネート)組成物には、D 型の鎖と共に C 型の鎖が含まれ、任意選択で A 型の鎖または A および B 型の鎖の混合物も含有される。

【0067】

特定の実施形態では、本発明のポリマーには D¹ 型の鎖が含まれ、包埋された鎖移動部分はエチレングリコールの結合した形態(たとえば Z が -OCH₂CH₂O- である場合)であり、その結果生じるポリマー鎖は式 D⁴ を有する:

【0068】

【化 8】



[式中、それぞれの n は独立して上記定義のとおりである]。

【0069】

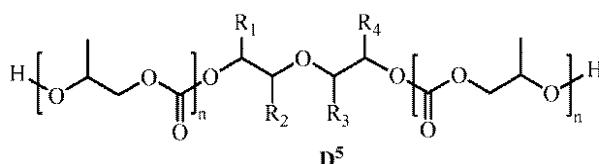
特定の実施形態では、提供される P P C 組成物は、約 10 ~ 90% の構造 D⁴ を有する鎖を有し、残りは構造 A、B、もしくは C の鎖またはこれらのうちの 2 つ以上の混合物から構成される。

【0070】

特定の実施形態では、本発明のポリマーには D¹ 型の鎖が含まれ、包埋された鎖移動部分はジプロピレングリコールの結合した形態(異性体の混合物であり得る)であり、その結果生じるポリマー鎖は式 D⁵ を有する:

【0071】

【化 9】



[式中、それぞれの n は独立して上記定義のとおりであり、R₁ および R₂ のうちの一方はメチルであり、他方は水素であり、R₃ および R₄ のうちの一方はメチルであり、他方は水素である(たとえば、式 D¹ 中の Z は以下の構造のうちの 1 つを有する):

【0072】

10

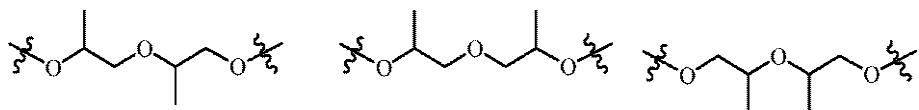
20

30

40

50

【化10】



)] 。

【0073】

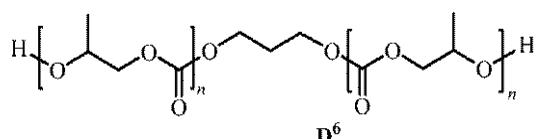
特定の実施形態では、PPC組成物は、約10～90%の構造D⁵を有する鎖を有し、残りは構造A、B、もしくはCの鎖またはこれらのうちの2つ以上の混合物から構成される。 10

【0074】

特定の実施形態では、本発明のポリマーにはD¹型の鎖が含まれ、包埋された鎖移動部分は1,3プロパンジオールの結合した形態（たとえばZが-OCH₂CH₂CH₂O-である場合）であり、その結果生じるポリマー鎖は式D⁶を有する：

【0075】

【化11】



20

[式中、それぞれのnは独立して上記定義のとおりである]。

【0076】

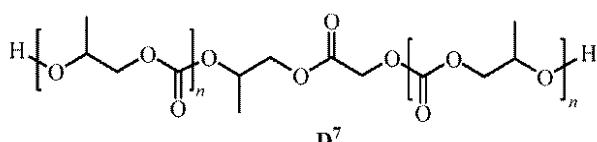
特定の実施形態では、PPC組成物は、約10～90%の構造D⁶を有する鎖を有し、残りは構造A、B、もしくはCの鎖またはこれらのうちの2つ以上の混合物から構成される。

【0077】

特定の実施形態では、本発明のポリマーにはD³型の鎖が含まれ、包埋された鎖移動部分はグリコール酸の結合した形態であり、その結果生じるポリマー鎖は式D⁷を有する： 30

【0078】

【化12】



30

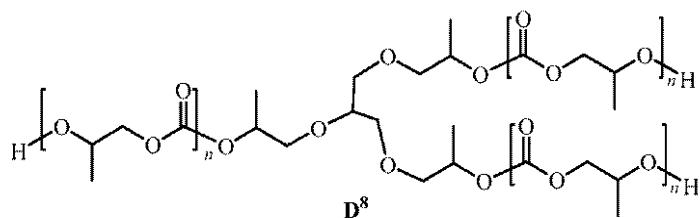
特定の実施形態では、提供されるPPC組成物は、約10～90%の構造D⁷を有する鎖を有し、残りは構造A、B、もしくはCの鎖またはこれらのうちの2つ以上の混合物から構成される。 40

【0079】

特定の実施形態では、本発明のポリマーにはD³型の鎖が含まれ、包埋された鎖移動部分はプロポキシル化グリセロールの結合した形態であり、その結果生じるポリマー鎖は式D⁸を有する：

【0080】

【化13】



[式中、それぞれのnは独立して上記定義のとおりである]。

【0081】

10

特定の実施形態では、提供されるPPC組成物は、約10～90%の構造D⁹を有する鎖を有し、残りは構造A、B、もしくはCの鎖またはこれらのうちの2つ以上の混合物から構成される。

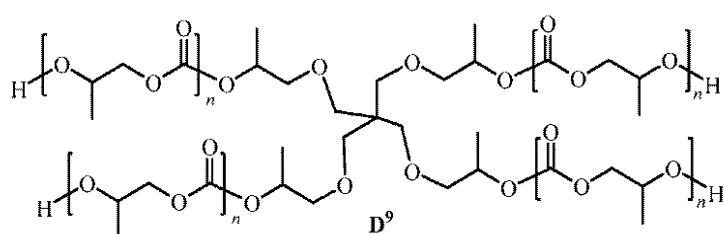
【0082】

特定の実施形態では、本発明のポリマーにはD³型の鎖が含まれ、包埋された鎖移動部分はプロポキシル化ペンタエリスリトールの結合した形態であり、その結果生じるポリマー鎖は式D⁹を有する：

【0083】

【化14】

20



[式中、それぞれのnは独立して上記定義のとおりである]。

【0084】

30

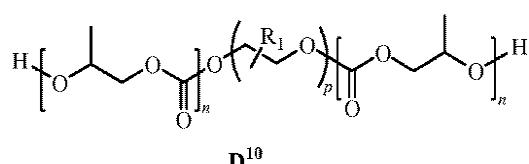
特定の実施形態では、提供されるPPC組成物は、約10～90%の構造D⁹を有する鎖を有し、残りは構造A、B、もしくはCの鎖またはこれらのうちの2つ以上の混合物から構成される。

【0085】

特定の実施形態では、本発明のポリマーにはD³型の鎖が含まれ、包埋された鎖移動部分はポリエチレングリコールまたはポリプロピレングリコールの結合した形態であり、その結果生じるポリマー鎖は式D¹⁰を有する：

【0086】

【化15】



40

[式中、それぞれのnは独立して上記定義のとおりであり、pは2～200の整数（両端を含む）であり、R¹は任意選択で存在し、存在する場合はメチルである]。

【0087】

特定の実施形態では、提供されるPPC組成物は、約10～90%の構造D¹⁰を有する鎖を有し、残りは構造A、B、もしくはCの鎖またはこれらのうちの2つ以上の混合物から構成される。

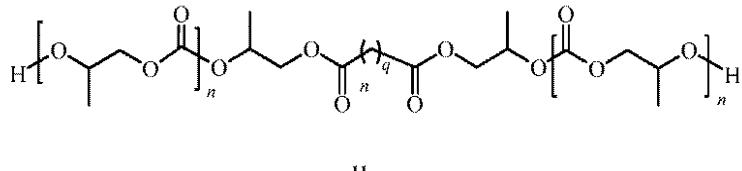
【0088】

50

特定の実施形態では、本発明のポリマーにはD³型の鎖が含まれ、包埋された鎖移動部分は任意選択で非置換の二価酸の結合した形態である。特定の実施形態では、二価酸は直鎖状の飽和二価酸であり、その結果生じるポリマー鎖は式D¹¹を有する：

【0089】

【化16】



10

[式中、それぞれのnは独立して上記定義のとおりであり、qは0～32の整数（両端を含む）である]。

【0090】

特定の実施形態では、提供されるPPC組成物は、約10～90%の構造D¹¹を有する鎖を有し、残りは構造A、B、もしくはCの鎖またはこれらのうちの2つ以上の混合物から構成される。

【0091】

特定の実施形態では、本発明のポリマーには、包埋された鎖移動部分が何であるかによって互いに区別される、D型の鎖の2つ以上の変種が含まれる。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネート）組成物には、D⁴型のポリマー鎖と共に1つ以上の追加の異なるD型鎖が含まれる。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネート）組成物には、D⁵型のポリマー鎖と共に1つ以上の追加の異なるD型鎖が含まれる。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネート）組成物には、D⁶型のポリマー鎖と共に1つ以上の追加の異なるD型鎖が含まれる。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネート）組成物には、D⁷型のポリマー鎖と共に1つ以上の追加の異なるD型鎖が含まれる。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネート）組成物には、D⁸型のポリマー鎖と共に1つ以上の追加の異なるD型鎖が含まれる。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネート）組成物には、D⁹型のポリマー鎖と共に1つ以上の追加の異なるD型鎖が含まれる。

20

【0092】

特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネート）組成物には、C型のポリマー鎖と共にD型の鎖が含まれる。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネート）組成物には、C型のポリマー鎖と共にD⁴型の鎖が含まれる。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネート）組成物には、C型のポリマー鎖と共にD⁵型の鎖が含まれる。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネート）組成物には、C型のポリマー鎖と共にD⁶型の鎖が含まれる。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネート）組成物には、C型のポリマー鎖と共にD⁷型の鎖が含まれる。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネート）組成物には、C型のポリマー鎖と共にD⁸型の鎖が含まれる。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネート）組成物には、C型のポリマー鎖と共にD⁹型の鎖が含まれる。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネート）組成物には、A型のポリマー鎖と共にCおよびD型の鎖が含まれる。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネート）組成物には、AおよびB型のポリマー鎖と共にCおよびD型の鎖が含まれる。

30

【0093】

特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネート）組成物

40

50

には、C型の鎖と共に鎖型AまたはAおよびBが含まれる。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ(プロピレンカーボネート)組成物には、優勢のC型の鎖と共ににより少ない量の鎖型AまたはAおよびBが含まれる。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ(プロピレンカーボネート)組成物には、大部分(たとえば、>50%、>60%、>70%、>80%、または>90%)のC型の鎖と共ににより少ない量のA型の鎖が含まれる。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ(プロピレンカーボネート)組成物には、大部分(たとえば、>50%、>60%、>70%、>80%、または>90%)のC型の鎖と共ににより少ない量のAおよびB型の鎖の混合物が含まれる。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ(プロピレンカーボネート)組成物には、大部分(たとえば、>50%、>60%、>70%、>80%、または>90%)のCおよびD型の鎖と共ににより少ない量のAおよびB型の鎖の混合物が含まれる。10

【0094】

一部の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ(プロピレンカーボネート)組成物には、約30~80%の、構造CおよびDの鎖またはCおよびDの混合物から選択されるポリマー鎖と、20~70%の、構造A、B、またはAおよびBの混合物から選択される鎖とが含まれる。

【0095】

特定の実施形態では、本発明のPPC組成物は、等しい割合のA²およびB²(たとえば、A²鎖およびB²鎖の間で1:1の比)と共に任意の割合の1つ以上の鎖型Cおよび/またはDを有する。特定の実施形態では、本発明のPPC組成物は、ほぼ等しい割合の、構造A²、B²、C、およびD⁴を有する4つの鎖型を含有する。特定の実施形態では、本発明のPPC組成物は、ほぼ等しい割合のA²、B²およびD⁴(たとえば、A²鎖、B²鎖およびD⁴鎖の間で約1:1:1の比)と共に任意の割合のC型の鎖を有する。特定の実施形態では、本発明のPPC組成物は、約10~90%の鎖型A²、B²、CおよびD⁴のそれぞれを含有する。20

【0096】

特定の実施形態では、本発明のPPC組成物は、ほぼ等しい割合のA²、B²およびD⁵(たとえば、A²鎖、B²鎖およびD⁵鎖の間で約1:1:1の比)と共に任意の割合のC型の鎖を有する。特定の実施形態では、本発明のPPC組成物は、約10~90%の鎖型A²、B²、CおよびD⁵のそれぞれを含有する。30

【0097】

特定の実施形態では、本発明のPPC組成物は、ほぼ等しい割合のA²、B²およびD⁶(たとえば、A²鎖、B²鎖およびD⁶鎖の間で約1:1:1の比)と共に任意の割合のC型の鎖を有する。特定の実施形態では、本発明のPPC組成物は、約10~90%の鎖型A²、B²、CおよびD⁶のそれぞれを含有する。

【0098】

特定の実施形態では、本発明のPPC組成物は、ほぼ等しい割合のA²、B²およびD⁷(たとえば、A²鎖、B²鎖およびD⁷鎖の間で約1:1:1の比)と共に任意の割合のC型の鎖を有する。特定の実施形態では、本発明のPPC組成物は、約10~90%の鎖型A²、B²、CおよびD⁷のそれぞれを含有する。40

【0099】

特定の実施形態では、本発明のPPC組成物は、ほぼ等しい割合のA²、B²およびD⁸(たとえば、A²鎖、B²鎖およびD⁸鎖の間で約1:1:1の比)と共に任意の割合のC型の鎖を有する。特定の実施形態では、本発明のPPC組成物は、約10~90%の鎖型A²、B²、CおよびD⁸のそれぞれを含有する。

【0100】

特定の実施形態では、本発明のPPC組成物は、ほぼ等しい割合のA²、B²およびD⁹(たとえば、A²鎖、B²鎖およびD⁹鎖の間で約1:1:1の比)と共に任意の割合のC型の鎖を有する。特定の実施形態では、本発明のPPC組成物は、約10~90%の鎖型A²、B²、CおよびD⁹のそれぞれを含有する。50

【0101】

特定の実施形態では、本発明のP P C組成物は、ほぼ等しい割合のA²、B²およびD¹⁰（たとえば、A²鎖、B²鎖およびD¹⁰鎖の間で約1:1:1の比）と共に任意の割合のC型の鎖を有する。特定の実施形態では、本発明のP P C組成物は、約10～90%の鎖型A²、B²、CおよびD¹⁰のそれぞれを含有する。

【0102】

特定の実施形態では、本発明のP P C組成物は、ほぼ等しい割合のA²、B²およびD¹¹（たとえば、A²鎖、B²鎖およびD¹¹鎖の間で約1:1:1の比）と共に任意の割合のC型の鎖を有する。特定の実施形態では、本発明のP P C組成物は、約10～90%の鎖型A²、B²、CおよびD¹¹のそれぞれを含有する。

10

【0103】

本発明の構造的に精密なP P C組成物に2つ以上の鎖型（たとえば、構造A～D¹¹のうちの任意のもの）が含まれる特定の実施形態では、nの値は、出現するごとにほぼ同じである。

【0104】

特定の実施形態では、上述した構造A～D¹¹のうちの任意のものを修飾し得る。特定の実施形態では、これは、重合後に、末端ヒドロキシル基に化学を行うことによって行い得る。特定の実施形態では、本発明の組成物には、A～D¹¹型の鎖を含有するポリマーが含まれ、末端基は、エステル、エーテル、カルバミン酸、スルホン酸、または炭酸である。特定の実施形態では、これらの誘導体は、アシル化剤との反応によって形成して、酢酸、トリフルオロ酢酸、安息香酸またはペントフルオロ安息香酸などの基を提供し得る。実施形態では、ヒドロキシル基を、イソシアネートと反応させてカルバミン酸を形成する、シリルハロゲン化物もしくはシリルスルホン酸と反応させてシリルエーテルを形成する、ハロゲン化アルキルもしくはスルホン酸アルキルと反応させてエーテルを形成する、またはハロゲン化スルホニルもしくは酸無水物と反応させてスルホン酸を形成してもよい。

20

【0105】

一部の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネート）組成物は結晶化可能である。特定の実施形態では、本発明の構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネート）組成物は、結晶化して、融点を有する半結晶性熱可塑性ポリマーを提供する。一部の実施形態では、そのようなポリ（プロピレンカーボネート）の融点は、約100～約160の範囲である。特定の実施形態では、構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネート）の融点は、約110～約150の範囲である。特定の実施形態では、構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネート）の融点は、約120～約140の範囲である。特定の実施形態では、構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネート）の融点は約132である。

30

【0106】

別の態様では、本発明には、上述した構造的に精密なポリ（プロピレンカーボネート）組成物と1つ以上の追加のポリマーとのブレンドが含まれる。一般に、本明細書中に記載のポリマーでは、ブレンドを他のポリマーと共に調製してよく、そのような他のポリマーは、エラストマー、熱可塑性物質または熱硬化性物質であり得る。エラストマーとは、一般に、存在する場合はそのT_g（ガラス転移温度）およびT_m（融点）が、通常は約20であるとみなされる周囲温度未満であるポリマーである。熱可塑性物質とは、そのT_gおよび/またはT_mが周囲温度以上であるポリマーである。ブレンドは、一軸または二軸スクリュー押出機などの適切な機器中で、溶液ブレンドまたは溶融ブレンドなどの当業者に知られている一般的な技法のうちの任意のものによって作製することができる。

40

【0107】

ブレンドは、E P、E P D M、S B R、天然ゴム、ポリイソブレン、ポリブタジエン、ネオブレン、ブチルゴム、スチレン-ブタジエンブロックコポリマー、セグメント化ポリエステル-ポリエーテルコポリマー、エラストマー-ポリウレタン、塩素化またはクロロス

50

ルホン化ポリエチレン、フッ化ビニリデンとヘキサフルオロプロピレンとテトラフルオロエチレンとのコポリマー、テトラフルオロエチレンとペルフルオロ(メチルビニルエーテル)とのコポリマー、およびテトラフルオロエチレンとプロピレンとのコポリマーなどの(ペル)フッ化エラストマー等の、ほぼ任意の種類のエラストマーを用いて作製し得る。

【0108】

本明細書中に記載の構造的に精密なポリ(プロピレンカーボネート)とブレンドするために有用な適切な熱可塑性物質には、ポリ(乳酸)(PLA)、ポリ(3-ヒドロキシブチレート)(P3HB)、ポリ(4-ヒドロキシブチレート)(P4HB)、ポリ(ヒドロキシバレレート)(PHV)、ポリ(3-ヒドロキシプロピオネート)(P3HP)、ポリヒドロキシオクタノエート(PHO)、ポリ(エチレンテレフタレート)、ポリ(ブチレンテレフタレート)、およびポリ(エチレンアジペート)などのポリエステル、芳香族ポリカーボネート(poly carbonate)などの他のポリカーボネート、ポリ(エチレンカーボネート)、ポリ(ブチレンカーボネート)、ポリ(シクロヘキサンカーボネート)、ポリ(リモネンカーボネート)およびCO₂と任意の2つ以上のエポキシドとターポリマーなどの他の脂肪族ポリカーボネート、ナイロン-6、ナイロン-6,6、ナイロン-12、ナイロン-12,12、ナイロン-11、およびヘキサメチレンジアミンとアジピン酸とテレフタル酸とのコポリマーなどのポリアミド、エチレンとフッ化ビニリデンとのコポリマー、テトラフルオロエチレンとヘキサフルオロプロピレンとのコポリマー、テトラフルオロエチレンとペルフルオロ(プロピルビニルエーテル)などのペルフルオロ(アルキルビニルエーテル)とのコポリマー、およびポリ(ビニルフッ化物)などのフッ化ポリマー、ポリ(塩化ビニル)およびポリ(塩化ビニリデン)およびそのコポリマーなどの他のハロゲン化ポリマー、ポリエチレン、ポリプロピレン、ポリビニルアルコール、ポリスチレン、およびそのコポリマーなどのポリオレフィン、ポリ(メチルメタクリレート)およびそのコポリマーなどの(メタ)アクリルポリマー、エチレンなどのオレフィンとアルキルアクリレート、(メタ)アクリル酸やそのイオノマー、およびグリシジル(メタ)アクリレートなどの様々な(メタ)アクリル酸単量体とのコポリマー、ビスフェノールAとテレフタル酸および/またはイソフタル酸とのコポリマーなどの芳香族ポリエステル、芳香族ポリエステルまたは芳香族ポリ(エステル-アミド)などの液晶ポリマーが含まれる。他の適切なブレンド用ポリマーには、ポリエチレングリコール、ポリプロピレングリコール、ポリエーテルエーテルケトン、ポリ(テトラメチレンエーテル)グリコール、ポリフェニルエーテル、およびポリオキシメチレンなどのポリエーテルが含まれる。

【0109】

本明細書中に記載のポリマーとブレンドするための適切な熱硬化性物質には、エポキシ樹脂、フェノール-ホルムアルデヒド樹脂、メラミン樹脂、および不飽和ポリエステル樹脂(場合によっては熱硬化ポリエステルと呼ばれる)が含まれる。一部の実施形態では、熱硬化ポリマーとのブレンドは、熱硬化性物質を架橋結合させる前に、標準の技法を用いて行う。

【0110】

一部の実施形態では、本明細書中に記載のポリマーは、過剰な粘度および/またはポリマーが融解温度未満で分解するほど高い融点などの様々な理由で通常は熱可塑性物質であるとみなされない、架橋結合していないポリマーとブレンドする。そのようなポリマーには、ポリ(テトラフルオロエチレン)、ポリ(p-フェニレンテレフタレート)およびポリ(m-フェニレンイソフタレート)などのアラミド、ポリ(ベンゾオキサゾール)などの液晶ポリマー、ならびに芳香族ポリイミドなどの非溶融加工性ポリイミドが含まれる。

【0111】

本明細書中に開示するすべてのポリマーは、エラストマーおよび熱可塑性物質に通常加える様々な添加剤と任意選択で混合し得る[たとえばEncyclopedia of Polymer Science and Engineering、第2版、第14巻、頁327-410を参照]。たとえば、カーボンブラック、ガラス纖維、デンプンおよ

び木粉などの有機物質、粘土、雲母およびタルクなどの鉱物、ガラス球、硫酸バリウム、酸化亜鉛、炭素繊維、ならびにアラミド繊維またはフィブリド等の、強化性、非強化性および伝導性の充填剤を使用し得る。抗酸化剤、オゾン劣化防止剤、顔料、色素、艶消剤、架橋結合を促進する化合物を加え得る。また、様々な炭化水素油などの可塑化剤も使用し得る。一部の実施形態では、本発明には、ナノ粒子またはナノ材料を含有するPPCが包含される。また、炭素ナノチューブ、フラーレン、グラフェン、バッキーボール、量子ドット、銀および金および白金などのコロイド金属、鉄もしくは他の金属ナノ粒子または他の非炭素ナノ粒子等のナノ材料も、構造的に精密なPPC組成物内に取り込ませ得る。

【0112】

一態様では、本発明には、本明細書中に上述した構造的に精密なPPCまたはPPCブレンドから作製された、それを含有する、またはそれでコーティングした消費者包装物品が包含される。包装におけるポリマーの代表的な応用およびそれに関連する概念は、その全体で本明細書中に参考として組み込まれているSusan E. M. SelkeのPlastics Packaging: Properties, Processing, Applications, And Regulations (Hanser Gardner Publications、第2版(2004年12月1日)ISBN978-1569903728)に記載されている。

【0113】

一態様では、本発明には、ポリ(プロピレンカーボネート)を含有するフィルムが包含される。一部の実施形態では、フィルムは、吹込成形フィルム、キャストフィルムまたは押出成形フィルムである。特定の実施形態では、フィルムは、硬質フィルム、伸縮フィルム、または熱収縮フィルムである。そのようなフィルムを生成するための製造技法は当業者に周知である。本明細書中に上述した構造的に精密なポリ(プロピレンカーボネート)組成物は、他のフィルム形成ポリマーとのブレンドとして、またはニートな材料として、そのようなフィルム形成プロセス内に取り込ませることができる。

【0114】

本明細書中に記載のポリ(プロピレンカーボネート)組成物またはブレンドは、吹込成形もしくはキャストフィルム用またはシート材料として有用である(Encyclopedia of Polymer Science and Technology、第1版、第7巻、頁88-106、Kirk-Othmer Encyclopedia of Chemical Technology、第4版、第11巻、頁843-856、Plastics Materials、第5版、Butterworth-Heinemann、252および頁432ffを参照)。フィルムは単層または多層であってよく、多層フィルムには他のポリマー、接着剤などが含まれ得る。包装には、フィルムは、ストレッチラップ、シュリンクラップまたはクリングラップであり得る。フィルムは、農業用フィルム、食品包装などの多くの応用に有用である。

【0115】

押出成形フィルムをこれらの本明細書中に記載のポリ(プロピレンカーボネート)組成物またはブレンドから形成してよく、これらのフィルムを処理、たとえば延伸または伸張し得る。一部の実施形態では、そのようなフィルムは二軸伸張する。そのような押出成形フィルムは、様々な種類の包装に有用である。

【0116】

特定の実施形態では、本発明のフィルムは、ポリ(プロピレンカーボネート)を多層フィルムの構成成分として含有する。特定の実施形態では、ポリ(プロピレンカーボネート)はラミネートフィルム中の結束層として役割を果たす。一部の実施形態では、ポリ(プロピレンカーボネート)組成物は多層フィルム中の構造層を提供する。特定の実施形態では、本発明のフィルムは生分解性フィルムである。一部の実施形態では、そのようなフィルムは、ポリ(プロピレンカーボネート)組成物を、デンブン、PHB、3PHP、PLA、または変性セルロースなどの1つ以上の他の分解性ポリマーと組み合わせて含む。特定の実施形態では、ポリ(プロピレンカーボネート)組成物を含有する層は、酸素、水蒸

10

20

20

30

40

50

気、二酸化炭素、または有機分子の透過を遅延させるためのバリアー層として役割を果たす。

【0117】

一部の実施形態では、本発明のポリ(プロピレンカーボネート)含有フィルムは包装の応用に使用する。特定の実施形態では、本発明のフィルムは、食品と接触する状況または二次包装材料として、食料品を包装するために使用する。特定の実施形態では、本発明のポリ(プロピレンカーボネート)含有フィルムは、消費者製品の小売包装として使用する。特定の応用では、本発明のポリ(プロピレンカーボネート)含有フィルムは、バブルラップまたは他の類似の梱包材料を作製するために使用する。特定の実施形態では、本発明のポリ(プロピレンカーボネート)含有フィルムは、接着テープの基材として使用する。

10

【0118】

一部の実施形態では、本発明のポリ(プロピレンカーボネート)含有フィルムは、農業用フィルムとして使用する。一部の応用では、そのようなフィルムは地面のマルチングとして使用する。特定の実施形態では、本発明のPPCを含有する地面のマルチングは分解性であり、使用後に土壤内に耕作し得る。一部の実施形態では、本発明のポリ(プロピレンカーボネート)含有フィルムは、温室の被覆材料として使用する。特定の実施形態では、提供されるPPC組成物は、透過性または不透過性の列の被覆材料として使用する。特定の実施形態では、提供されるPPC組成物は、ジオメンブレンおよび池の中敷として使用する。

20

【0119】

特定の実施形態では、本発明のポリ(プロピレンカーボネート)含有フィルムは、多層構造中の1つ以上の層として使用する。一部の実施形態では、フィルムは、飲料ボトルなどの多層包装物品中の構成成分として使用する。一部の実施形態では、そのような多層ボトルは吹込成形によって形成する。他の実施形態では、本発明のPPC組成物は、ジュースボックス、ミルクカートンおよびゲーブル・トップ・ボックスなどの紙ベースの液体包装物品の内層において使用する。特定の実施形態では、フィルムは、「箱内の袋」の構造で使用する。特定の応用では、フィルムは、カラー(collar)ラッパー、キャップライナーまたは蓋メンブレンなどの容器密封構造中で使用する。

【0120】

特定の実施形態では、本発明には、上述の単層または多層フィルムから作製された柔軟なパウチが含まれる。そのようなパウチは、乳などの様々な液体製品、またはホットココアミックスなどの粉末を包装するために使用することができる。パウチはヒートシールし得る。また、これは金属箔層などのバリアー層も有し得る。

30

【0121】

一部の実施形態では、本発明には、ポリ(プロピレンカーボネート)を含有するラップ包装フィルムが含まれる。一部の実施形態では、フィルムは示差的な付着性を有し得る。そのようなフィルムは、少なくとも2つの層、すなわち、付着特性を与えるために十分な量の粘着剤を含有する、本明細書中に記載のポリ(プロピレンカーボネート)組成物またはそのブレンドである外側裏面および付着性をわずかしか有さないまたは有さない外側表面が含まれる、フィルムラミネートによって提供することができる。

40

【0122】

別の態様では、本発明には、本発明のポリ(プロピレンカーボネート)組成物をコーティングとして使用する物品が含まれる。この態様の例では、本発明のポリ(プロピレンカーボネート)組成物は、それだけには限定されないが、紙または他の親水性材料用の耐水コーティング、ヒート・シール・コーティング、印刷用インク、刷り重ねコーティング、バリアーコーティング、プライマーコーティング、リリースコーティング、防曇コーティング、および帯電防止コーティングを含めた応用で使用し得る。特定の実施形態では、本発明のポリ(プロピレンカーボネート)組成物は、溶媒、燃料、潤滑剤または他の有機液体または蒸気と接触する応用におけるコーティングとして使用する。特定の実施形態では、本発明のポリ(プロピレンカーボネート)組成物は、食品または飲料用の容器上のコ

50

ーティングとして使用する。一部の実施形態では、本発明には、そのようなコーティングされた食品および飲料の容器が含まれる。

【0123】

アルミニウム箔などの金属箔を本明細書中に記載のポリ(プロピレンカーボネート)組成物またはブレンドでコーティングすることによって、優れたバリヤー特性を維持する一方でヒートシールを達成することができる。一部の実施形態では、本発明には、そのようなポリ(プロピレンカーボネート)でコーティングした金属箔が含まれる。

【0124】

ヒートシールの応用では、本発明のポリ(プロピレンカーボネート)組成物は、リッドストックとして(たとえば、乳製品、乾物、医療用品および液体充填容器における包装)、石鹼、タバコ、紙製品、および他の消費者製品などの品目の上包みとして、ラベルの応用におけるオーバーレイとして、ならびにプリスター・パック構造等の応用に使用し得る。

【0125】

以下のリストは、本明細書中に記載のポリ(プロピレンカーボネート)組成物およびポリ(プロピレンカーボネート)ブレンドの一部の使用である。一部の事例では、ポリ(プロピレンカーボネート)以外の具体的なポリマーまたはポリマー全般のそのような使用を記述している参考文献を挙げる。これらの事例では、その中に記載されている概念は、当業者が必要以上の実験を行わずに、その概念および技法を本発明のポリ(プロピレンカーボネート)組成物の応用に適用するために、十分に一般的である。これらの参考文献のそれぞれの全体が本明細書中に参考として組み込まれている。参考文献としては、これらには、巻および頁番号を以下に示すW. Gerhardtら編、Ullmann's Encyclopedia of Industrial Chemistry、第5版、VCH Verlagsgesellschaft mbH、Weinheim、巻および頁番号を以下に示すH. F. Markら編、Kirk-Othmer Encyclopedia of Chemical Technology、第4版、John Wiley & Sons、New York、J. I. Kroschwitzら編、巻および頁番号を以下に示すEncyclopedia of Polymer Science and Technology、第1版、John Wiley & Sons、New York、巻および頁番号を以下に示すH. F. Markら編、Encyclopedia of Polymer Science and Engineering、第2版、John Wiley & Sons、New York、ならびに頁を以下に示すJ. A. Brydson編、Plastics Materials、第5版、Butterworth-Heinemann、Oxford、UK、1989が含まれる。

【0126】

一部の実施形態では、本発明の構造的に精密なPPC組成物は、低強度の接着剤の粘着剤として役割を果たすことができる(Ullmann's Encyclopedia of Industrial Chemistry、第5版、第A1巻、頁235-236)。エラストマープレンドおよび/または比較的低分子量のポリ(プロピレンカーボネート)組成物がこれらの応用に好ましい。一部の実施形態では、本発明には、本明細書中に上述したポリ(プロピレンカーボネート)組成物またはブレンドを含有する低強度の接着剤が含まれる。

【0127】

一部の実施形態では、本発明の構造的に精密なPPC組成物は、ホットメルト接着剤(Ullmann's Encyclopedia of Industrial Chemistry、第5版、第A1巻、頁233-234)、感圧接着剤(同書頁235-236)または溶媒塗布接着剤の原樹脂として有用な場合がある。低から中程度の分子量のポリ(プロピレンカーボネート)およびポリ(プロピレンカーボネート)の熱可塑性ブレンドがホットメルト接着剤に好ましい。一部の実施形態では、本発明には、本明細書中に上述したポリ(プロピレンカーボネート)組成物またはブレンドを含有するホットメルト接着剤が含まれる。

10

20

30

40

50

【0128】

他の使用には、材木および石工などの様々な多孔性品目、特に屋外の設定の使用を意図する品目を保護するためのポリマーコーティングおよび/または浸透剤が含まれる。そのような応用のためのポリ(プロピレンカーボネート)組成物またはブレンドは、懸濁液もしくは乳濁液で提供することができるか、または溶媒中に溶かし得る。一部の実施形態では、本発明には、本明細書中に上述したポリ(プロピレンカーボネート)組成物またはブレンドを含有する耐候性コーティングが含まれる。

【0129】

本発明のPPC組成物は、様々な種類のコーティングのためのポリマー基材として使用することができる。より低分子量のポリ(プロピレンカーボネート)またはエラストマーとのブレンドを使用し得る。一部の実施形態では、本発明には、本明細書中に上述したポリ(プロピレンカーボネート)組成物またはブレンドを含有するコーティング物質が含まれる。

10

【0130】

特定の実施形態では、ポリマーは、様々な化合物、特に、それだけには限定されないが、エポキシ、カルボン酸無水物(たとえば無水マレイン酸との反応)、イソシアネートまたはカルボン酸を含めた官能基をもたらすものと反応させ得る(Encyclopedia of Polymer Science and Technology、第1版、第12巻、頁445)。特定の実施形態では、構造的に精密なPPC組成物は、鎖の末端に存在するヒドロキシ(hydroxy)基を介して修飾する。そのような官能化されたポリマーは、ブレンドした場合に様々な熱可塑性物質および熱硬化性物質の強化剤として有用であり得る。ポリマーがエラストマーである場合、それら上に移植する官能基は、ポリマーを架橋結合させるための硬化部位として使用し得る。無水マレイン酸を移植したポリマーは、広範囲の材料(ナイロン、PPO、PPO/スチレン合金、PET、PBT、POM、PLA、PHBなど)の強化剤として、包装バリヤーフィルムなどの多層構造物中の結束層として、ホットメルト、湿分硬化性、かつ同時押出可能な接着剤として、またはポリマー可塑化剤として有用である。マレイン酸およびヒドリドを移植した材料(maleic and hydride-grafted materials)は、たとえばアミンと後に反応させて、他の機能的材料を形成し得る。アミノプロピルトリメトキシシランとの反応は、湿分硬化性材料を可能にする。ジおよびトリ-アミンとの反応は粘度の改変を可能にする。

20

【0131】

特定の態様では、電線の絶縁体および外被をポリ(プロピレンカーボネート)組成物またはそのブレンドから作製し得る(Encyclopedia of Polymer Science and Engineering、第2版、第17巻、頁828-842を参照)。エラストマーの場合、絶縁体または外被を形成した後にポリマーを架橋結合させることが好ましい場合がある。一部の実施形態では、本発明には、本明細書中に上述したポリ(プロピレンカーボネート)組成物またはブレンドを含有する外被または絶縁体が含まれる。

30

【0132】

ポリ(プロピレンカーボネート)組成物またはそのブレンドは、それだけには限定されないが、PLA、PHB、およびPVCを含めた他のポリマーの可塑化剤または加工補助剤として使用し得る。

40

【0133】

ポリ(プロピレンカーボネート)組成物またはブレンドは、PLA、PHB、およびポリオレフィンなどの他のポリマーの強化剤として使用することができる。一部の実施形態では、本発明には、本明細書中に上述したポリ(プロピレンカーボネート)組成物またはブレンドとブレンドしたPLAが含まれる。一部の実施形態では、本発明には、本明細書中に上述したポリ(プロピレンカーボネート)組成物またはブレンドとブレンドしたPHBが含まれる。一部の実施形態では、本発明には、本明細書中に上述したポリ(プロ

50

ピレンカーボネット)組成物またはブレンドとブレンドしたデンプンが包含される。

【0134】

本明細書中のポリ(プロピレンカーボネット)組成物またはブレンドは、他のポリマーの難燃特性を改善させるためのドリップ抑制剤として使用することができる。本明細書中に記載のポリ(プロピレンカーボネット)組成物またはブレンドは、蝋燭のワックスとブレンドするために使用することができ、ここで、これらは煙の抑制および/またはドリップの制御を提供することができる。一部の実施形態では、本発明には、本明細書中に上述したポリ(プロピレンカーボネット)組成物またはブレンドを含有する蝋燭のワックスが包含される。別の実施形態では、本発明には、本明細書中に上述したポリ(プロピレンカーボネット)組成物またはブレンドを含有する蝋燭が包含される。

10

【0135】

本明細書中に記載のポリ(プロピレンカーボネット)組成物またはブレンド、特に比較的柔軟なものは、炭酸および非炭酸飲料のキャップライナー樹脂として有用である。

【0136】

本明細書中に記載のポリ(プロピレンカーボネット)組成物またはブレンドは、プラスチック、金属、織物またはペーパーウェブ上への押出または同時押出コーティングのために使用し得る。

【0137】

本明細書中に記載のポリ(プロピレンカーボネット)組成物またはブレンドは、ガラスのラミネート接着剤として使用し得る。一部の実施形態では、本発明には、ラミネート接着剤として使用する本明細書中に記載のポリ(プロピレンカーボネット)組成物またはブレンドを含めた、ラミネートガラス物品が包含される。

20

【0138】

本明細書中に記載のポリ(プロピレンカーボネット)組成物またはブレンド、特にエラストマーであるものは、自動車ヒーターホースなどの様々な種類のホースにおいて使用し得る。

【0139】

本明細書中に記載のポリ(プロピレンカーボネット)組成物またはブレンドは、様々な他のポリマー間の相溶化剤として役割を果たすことができる。

【0140】

30

本明細書中に記載のポリ(プロピレンカーボネット)組成物またはブレンドは、ブレンド中の他のポリマーの内部可塑化剤として役割を果たすことができる。可塑化され得るポリマーは、ポリ(塩化ビニル)である。一部の実施形態では、本発明には、本明細書中に記載のポリ(プロピレンカーボネット)組成物またはブレンドで可塑化したPVCが包含される。

【0141】

本明細書中に記載のポリ(プロピレンカーボネット)組成物またはブレンドは、他のポリマー間の接着剤として役割を果たすことができる。一部の実施形態では、本発明には、そのような接着剤が包含される。

【0142】

40

適切な官能基を用いて、本明細書中に記載のポリ(プロピレンカーボネット)組成物は、相補的な官能基を有する他のポリマーの硬化剤として役割を果たし得る(すなわち、2つのポリマーの官能基が互いに反応する)。一部の実施形態では、本発明には、そのような硬化性樹脂が包含される。

【0143】

一部の実施形態では、本発明には、本明細書中に記載のポリ(プロピレンカーボネット)組成物またはブレンドを含有するポリマー添加剤が包含される。特定の実施形態では、本発明には、自動車での使用などにおいて、たとえばベンキの接着を改善するためにPPCを加えた、いわゆる熱可塑性オレフィンなどの成形用樹脂が含まれる。

【0144】

50

一部の実施形態では、本発明には、本明細書中に記載のポリ(プロピレンカーボネート)組成物またはブレンドを含有する纖維が含まれる。一部の実施形態では、纖維は細デニールの纖維および/または多纖維である。これらは溶融紡糸し得る。これらは、フィラメント束、不織ウェブ、織布、編布またはステーブル纖維の形態であり得る。別の実施形態では、本発明には、本明細書中に上述した構造的に精密なPPCを含有する布、ロープ、ヤーンまたは他の完成した纖維製品が含まれる。

【0145】

一部の実施形態では、本発明には、発泡物品が含まれる。発泡製品を生成する技術および方法は十分に開発されており、本発明のポリマーを発泡させるために必要なプロセスは当業者に理解されるであろう。本発明の発泡物品には、絶縁材料、包装材料、およびフードサービス容器が含まれる。PPCおよびPPCブレンドは、HFC、窒素および二酸化炭素などの知られている発泡剤を用いて発泡させることができる。特定の実施形態では、本発明には、二酸化炭素ガスで発泡させたPPCを含有する環境に優しい包装物品が含まれる。

【0146】

本明細書中に記載のポリ(プロピレンカーボネート)組成物またはブレンドを含有する発泡材は、サーフボードおよび保護用ヘッドギアの裏地などの様々なスポーツ用品の核等の、柔軟または硬質な発泡物体を形成するために使用し得る。構造発泡材も作製し得る。一部の実施形態では、発泡材のポリマーは架橋結合されていてもよい。

【0147】

一部の実施形態では、本発明には、本明細書中に上述したPPCまたはPPCブレンドを射出成形することによって作製される物品が含まれる。そのような射出成形の品目には、フードサービスの容器および器具などの使い捨ての品目、ならびに、それだけには限定されないが、消費財、玩具、機器の部品、電子機器、および自動車の応用などの品目を含めた、より耐久性のあるものが含まれる。

【0148】

一部の実施形態では、本発明には、構造的に精密なPPCまたはそのブレンドを含有する光学的構成成分が含まれる。一態様では、本発明には、PPCまたはPPCブレンドを含有するコンパクトディスクまたはDVDなどのデジタル記憶媒体が含まれる。別の態様では、本発明には、PPCまたはPPCブレンドからなる、それを含有する、またはそれでコーティングしたレンズ、プリズムおよび鏡が含まれる。

【0149】

特定の実施形態では、本発明には、上述のPPC組成物のうちの1つ以上を含む包装材料が含まれる。

【0150】

特定の実施形態では、本発明の包装材料はフィルムを含む。一部の実施形態では、フィルムは、少なくとも10重量%のPPCを含む。一部の実施形態では、フィルムは、少なくとも20重量%のPPCを含む。一部の実施形態では、フィルムは、少なくとも30重量%のPPCを含む。一部の実施形態では、フィルムは、少なくとも50重量%のPPCを含む。一部の実施形態では、フィルムは、少なくとも70重量%のPPCを含む。一部の実施形態では、フィルムは、少なくとも90重量%のPPCを含む。

【0151】

特定の実施形態では、本発明の包装材料は吹込成形フィルムを含む。一部の実施形態では、本発明には、押出成形フィルムが含まれる。一部の実施形態では、フィルムは約0.01~約100milの厚さである。一部の実施形態では、フィルムは、約0.1~約10mil、約0.2~約5milまたは約0.5~約3milの厚さである。

【0152】

一部の実施形態では、本発明の包装フィルムはラミネートフィルムである。一部の実施形態では、本発明のラミネートフィルムには、ポリオレフィン、ポリエステル、ポリエーテル、ポリアミド、ポリスチレン、ポリ塩化ビニル、ポリエチレンテレフタレート、フッ

10

20

30

40

50

化ポリマー、およびこれらのうちの任意の 2 つ以上の混合物からなる群から選択されるポリマーが含まれる。特定の実施形態では、本発明のラミネートフィルムには、ポリ乳酸、ポリ(ヒドロキシアルカノエート)、ポリ(プロピレンカーボネート)以外の脂肪族ポリカーボネート、芳香族ポリカーボネート、ポリビニルアルコール、ナイロン(商標)、およびこれらのうちの任意の 2 つ以上の混合物からなる群から選択されるポリマーが含まれる。

【0153】

一部の実施形態では、本発明には、上述の構造的に精密な P P C を含む 1 回分のサッシュが含まれる。特定の実施形態では、そのようなサッシュは、石鹼またはシャンプーなどのパーソナルケア製品を包装するためのものである。特定の実施形態では、そのようなサッシュは、調味料などの食料製品を包装するためのものである。

10

【0154】

一部の実施形態では、本発明には、本明細書中に上述した構造的に精密な P P C を含有する成形用樹脂が含まれる。

【0155】

一部の実施形態では、本発明には、上述の構造的に精密な P P C を含むクラムシェル包装が含まれる。

20

【実施例】

【0156】

実施例 1 ~ 4 は、本発明の構造的に精密な P P C を作製する方法を記載している。異なる連鎖移動剤を使用し、反応中に存在する水の量を制御することによって、試料中の鎖型が何であるか、およびその相対比が変化する。

【0157】

(実施例 1)

B² および C の鎖を含む P P C の合成。

【0158】

1 リットルのパー反応器に、33 ppm の水、123 mg のラセミの N, N' - ビス(3,5-ジ-tert-ブチルサリチリデン)-1,2-シクロヘキサンジアミノコバルト(III)トリフルオロアセテート(salicyCoTFA)触媒および 112 mg のビス(トリフェニルホスフィン)イミニウムトリフルオロアセテート(PPN-TFA)共触媒を含有する 200 グラムの酸化プロピレンを入れた。反応器を密封し、CO₂ で 100 psi まで加圧し、温度を 35 に維持しながら 250 rpm で攪拌した。23 時間後、重合を 200 g のアセトン中の 2.1 当量のメタンスルホン酸(MSA)で反応停止させた。反応混合物を蒸留して未反応の酸化プロピレンを除去し、その後、試料を 50 / 50 の MeOH / H₂O 中で沈殿させて固体ポリマーを単離した。回収されたポリマーを真空オーブン中で乾燥させ、その後、20 重量 % でアセトン中に再度溶かし、再び沈殿させた。回収されたポリマーを 75 の真空オーブン中で 8 時間乾燥させた。GPC 分析により、実施例 1 から生じる P P C 試料は二峰性の分子量分布を有しており、それぞれ C および B² 型の鎖に対応する 230.8 kg/mol および 110 kg/mol の M_w の鎖のほぼ等しい集団を含有することが明らかとなった。

30

【0159】

(実施例 1a)

A²、B²、および C の鎖を含む P P C の合成。

【0160】

本実施例の P P C は、104 mg のビス(トリフェニルホスフィン)イミニウムクロライド(PPN-C1)で PPN-TFA を置換した以外は、実施例 1 と同一の条件下で生成する。A² および B² 型の鎖の存在および相対的存在量は、塩素およびフッ素を検出するための分析方法によって検出することができる。適切な方法は当分野で知られており、とりわけ、質量分析およびフッ素 NMR が含まれる。

40

【0161】

50

(実施例 2)

B²、C、およびD⁵の鎖を含むPPCの合成。

【0162】

1リットルのパー反応器に、33 ppmの水、58 mgのジプロピレングリコール、123 mgのsalicyCoTFA触媒および112 mgのPPN-TFA共触媒を含有する200グラムの酸化プロピレンを入れた。反応器を密封し、CO₂で100 psiまで加圧し、温度を35℃に維持しながら250 rpmで攪拌した。23時間後、重合を200 gのアセトン中の2.1当量のメタンスルホン酸(MSA)で反応停止させた。反応混合物を蒸留して未反応の酸化プロピレンを除去し、その後、試料を50/50のMeOH/H₂O中で沈殿させて固体ポリマーを単離した。回収されたポリマーを真空オープン中で乾燥させ、その後、20重量%でアセトン中に再度溶かし、再び沈殿させた。回収されたポリマーを75℃の真空オープン中で8時間乾燥させた。 10

【0163】

(実施例 3)

B²、C、およびD⁸の鎖を含むPPCの合成。

【0164】

この材料は、76 mgのグリセロールプロポキシレートでジプロピレングリコールを置換した以外は、実施例2に記載のものと同一の条件下で生成した。

【0165】

(実施例 4)

B²、C、およびD⁹の鎖を含むPPCの合成。

【0166】

この材料は、92 mgのペンタエリスリトールプロポキシレートでジプロピレングリコールを置換した以外は、実施例2に記載のものと同一の条件下で生成した。

【0167】

(実施例 5)

実施例2～4からのポリマーのゲル浸透クロマトグラフィー(GPC)を得た(図1)。実施例2～4からのPPCのGPCの追跡を図1に示す。実施例2から生じる試料は二峰性の分子量分布を有しており、主に約120 kg/molのMwの鎖(D⁵およびC型の鎖の混合物)、ならびにB²型の鎖の混合物に対応する約60 kg/molのMwの鎖のより小さな集団を含有する。実施例3および4からの試料は、それぞれGPCにおいて特徴的な三峰性の分子量分布を示す。3つの構成成分は、B²型の鎖(低分子量集団)、C型の鎖を含有する中央集団およびD⁸(実施例3)またはD⁹(実施例4)型の鎖に対応する高Mwの集団に対応する。 30

【0168】

これらの鎖型の比は、前述の実施例中に開示されている方法を用いて、または異なる鎖型を有する試料を物理的にブレンドすることによって操作して、様々な溶融流れ指数(MFI)を有するPPC組成物を提供することができる。特定の応用では、より高いMFIを有することが、本発明のプラスチック物品を作製するための射出成形および押出操作に有利な場合がある。実施例2のPPCは、170℃、2.16 kgで測定した場合に2.56 g/10分のMFIを有することが判明した。同じ条件下で、実施例3のPPCは2.35 g/10分のMFIを有することが判明した一方で、実施例4のPPCは0.79 g/10分であることが判明した。当業者がこれらの傾向を用いて様々な溶融流れ特性を有するPPC組成物を配合できることを理解されたい。 40

【0169】

実施例6～7では、本発明のPPCを170℃で押出機に通し、射出成形して引張り試験片を作製し、様々な厚さのフィルムへと押出成形した。商品名QPACの下で購入可能な従来技術のPPCの処理を試みたが、従来技術の材料は、これらの条件下で加工することができなかつたか、または非常に柔らかく、本発明のPPCの試料によって示される構造的完全性を欠くフィルムおよび引張り試験片をもたらした。任意の理論に束縛されずに 50

、またはそれにより特許請求した発明の範囲を限定せずに、これは、これらの温度での押出加工中に市販の PPC が熱分解されることが原因であり得ると考えられている（図 2）。

【 0 1 7 0 】

図 2 は、 200 に保った 2 つの PPC の試料の経時的な質量をプロットしている。見られるように、従来技術の PPC (亜鉛系触媒を用いて生成) は、本発明の PPC よりも速い速度で質量を失う。この挙動により、従来技術の PPC を典型的な熱可塑性押出温度で加工することが、本発明の PPC よりも困難となる。

【 0 1 7 1 】

（実施例 6 ）

本発明の PPC を、 4 インチのフィルムダイを備えた一軸スクリュー押出機に供給した。押出機の温度は 170 に維持した。 100 ミクロン、 200 ミクロン、 500 ミクロン、および 900 ミクロンのフィルムは、ダイの開口部を調節することによって得られた。水冷ロールを備えたロールシステムに通すことによってフィルムを冷却した。得られたフィルムは透明かつ強靭であり、様々な物品の熱成形に使用することができた。

10

【 0 1 7 2 】

（実施例 6 a ）

真空システムを備えた I l l i g S B 5 3 - C 1 熱成形機を用いて、実施例 6 の PPC フィルムのそれぞれから小さなカップを形成した。 PPC フィルムの熱成形条件を以下に要約する。

20

【 0 1 7 3 】

【表 1 】

	PPC フィルム	加熱器*	高温計**	加熱時間
1	0.1mm の厚さ	300°C	130°C	15 秒間
2	0.2mm の厚さ	300°C	130°C	25 秒間
3	0.9mm の厚さ	300°C	130°C	135 秒間

* セラミック加熱器の温度設定

** 熱成形では、加工は、セラミック加熱器の照射によって加熱された PPC シートの温度を監視する高温計によって達成される温度によって、制御される。すなわち、表面温度が設定点である 130 に達した際に雄型が上に動き、真空が作動する。

30

【 0 1 7 4 】

（実施例 7 ）

実施例 1 に記載のものに類似の PPC (N o v o m e r P P C) を供給ホッパーから射出成形機械に供給した。バレル内に入った際、樹脂は 170 まで加熱され、型に供給される。以下に記載のように ASTM の標準に従って試験するドッグボーンおよびフラットバーを成形した。

【 0 1 7 5 】

1. 引張り特性（引張力、パーセント伸長、引張り係数）： ASTM D 638 - 0
8 (ISO 527)

40

2. 曲げ試験： ASTM D 790 (ISO 178)

3. ノッチ付アイソッド衝撃： ASTM D 256, ISO 180

4. 加熱撓み温度（または負荷下の撓み温度）： ASTM D 648, ISO 75 。

【 0 1 7 6 】

5. 溶融流れ指数（ PPC 粉末またはペレット）： ASTM D 1238, ISO 1
133

【 0 1 7 7 】

【表2】

特性	単位	Novomer PPC
収集時の引張力	MPa	39.5
収集時の伸長	%	3.24%
曲げ弾性率	MPa	2525
引張り係数	MPa	1447
ノッチ付アイソッド衝撃	ft-lb/インチ	0.6721
加熱撓み温度	°C	33

(実施例8)

10

本実施例では、本発明のPPC (Novomer PPC) をポリオレフィンとブレンドし、フィルム、射出成形品目および吹込成形ボトルを含めた様々な物品へと作製した。予想外に、本発明のPPCは押出加工を乗り切り、ポリオレフィンとの有用なブレンドを提供した。

【0178】

本発明のPPC (実施例1に記載のものに類似) を、30または50重量%で、低密度ポリエチレン (LLDPE) 、高密度ポリエチレン (HDPE) 、またはポリプロピレン (PP) のいずれかと共に、二軸スクリュー押出機中でブレンドした。押出機の温度は、LLDPEには180に設定し、HDPEおよびPPには190に設定した。PPCおよびポリオレフィンの増強された分散を可能にするために相溶化剤を使用した。典型的には、相溶化剤を分散相の最大20~22%で入れた。したがって、50/50のポリオレフィン/PPCブレンドは45/45/10のポリオレフィン/PPC/相溶化剤として配合し、70/30のポリオレフィン/PPCブレンドは66/28/6のポリオレフィン/PPC/相溶化剤として配合した。酸無水物 (anhydride) で修飾したLLDPEをLLDPEブレンドおよびHDPEの相溶化剤として使用した一方で、酸無水物 (anhydride) で修飾したPPをPPブレンドの相溶化剤として使用した。溶融物を二軸スクリュー押出機からストランドダイを通してペレタイザー内に通すことによって、これらのブレンドのペレットを作製した。その後、これらのペレットを用いて、純粋なPPCについて上述したように、フィルム、射出成形部品、および熱成形物品を作製した。一例 (HDPEブレンド) では、ペレットを用いて、伝統的な押出吹込成形機器を用いて洗剤およびシャンプー使用のためのボトルなどの吹込成形品も作製した。実施例8のブレンドの物理的データを図3に示す。

20

【0179】

30

本明細書中に記載した本発明の実施形態は、本発明の原理の応用を単に例示しているのみであることを理解されたい。本明細書中における、例示した実施形態の詳細への言及は、それ自体が本発明に必須であるとみなされる特長を列挙している、特許請求の範囲を限定することを意図しない。

【図1】

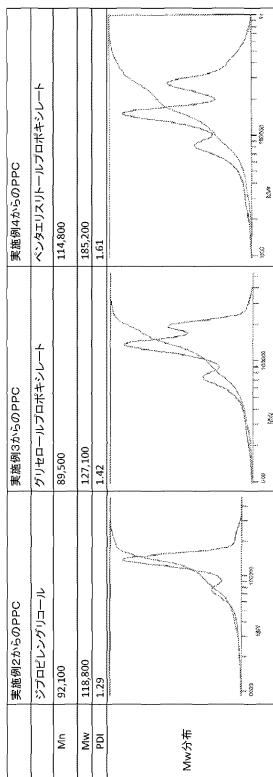


FIGURE 1

【図2】

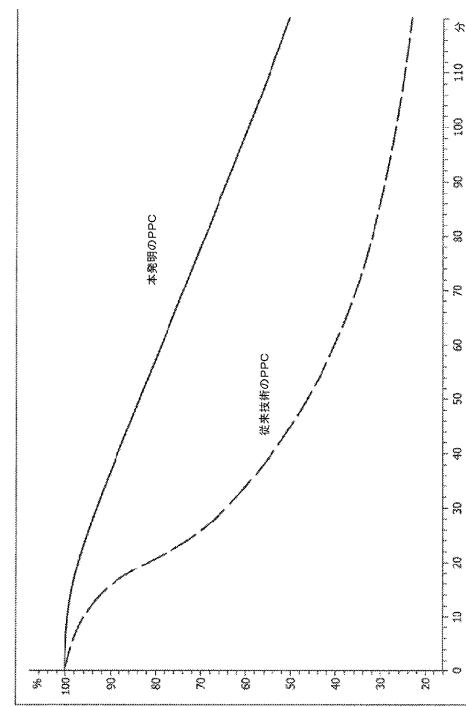


FIGURE 2

【図3】

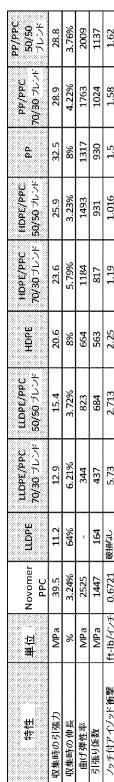


FIGURE 3

フロントページの続き

(72)発明者 アレン，スコット ディー.

アメリカ合衆国 ニューヨーク 14850, イサカ, ダンビー ロード 950, スイート 198, ノボマー, インコーポレイテッド 気付

審査官 繁田 えい子

(56)参考文献 国際公開第2008/136591(WO, A1)

国際公開第2010/147421(WO, A1)

特表2012-530794(JP, A)

特開2008-081518(JP, A)

特開2007-217611(JP, A)

特表2010-526168(JP, A)

国際公開第2008/150033(WO, A1)

(58)調査した分野(Int.Cl., DB名)

C08G

C08K

C08L