



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206437246 U

(45)授权公告日 2017.08.25

(21)申请号 201621461768.X

(22)申请日 2016.12.28

(73)专利权人 安徽凤凰松包装有限公司

地址 247100 安徽省池州市青阳县工业
区

(72)发明人 刘祥鹏

(74)专利代理机构 安徽信拓律师事务所 34117

代理人 娄尔玉

(51)Int.Cl.

B65B 1/32(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

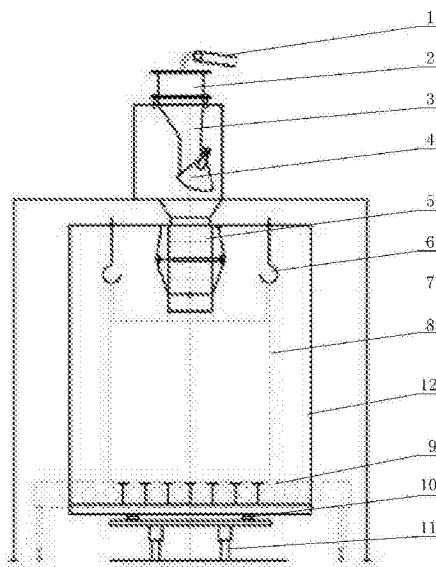
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种称重包装机

(57)摘要

本实用新型公开了一种称重包装机,涉及物料包装技术领域,包括机身,所述机身上方安装有料仓,所述料仓上安装有上料斗,料仓通过导料筒与机身相连,所述机身上安装有吊钩,有包装袋与吊钩相连,所述包装袋下方安装有辊输送机,所述机身下方安装有压力传感器,所述压力传感器与承重机构相连。本实用新型称重包装机,能够自动完成上料、称量、包装操作,具有结构简单、使用方便、包装精度高的特点。



1. 一种称重包装机,其特征在于:包括机身,所述机身上方安装有料仓,所述料仓上安装有上料斗,料仓通过导料筒与机身相连,所述机身上安装有吊钩,有包装袋与吊钩相连,所述包装袋下方安装有辊输送机,所述机身下方安装有压力传感器,所述压力传感器与承重机构相连。

2. 按照权利要求1所述的一种称重包装机,其特征在于:所述上料斗上方安装有上料输送带。

3. 按照权利要求1所述的一种称重包装机,其特征在于:所述料仓内安装有下料阀。

4. 按照权利要求1所述的一种称重包装机,其特征在于:所述吊钩通过螺栓固定在机身上。

5. 按照权利要求1所述的一种称重包装机,其特征在于:所述导料筒上安装有压袋机构。

一种称重包装机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及物料包装技术领域,特别是涉及一种称重包装机。

背景技术

[0002] 包装机就是把产品包装起来机器,起着保护,美观的作用。包装机的种类繁多,分类方法很多。从不同的观点出发可有多种,按产品状态分,有液体、块状、散粒体包装机;按包装作用分,有内包装、外包包装机;按包装行业分,有食品、日用化工、纺织品等包装机;按包装工位分,有单工位、多工位包装机;按自动化程度分,有半自动、全自动包装机等。称重式包装机主要用于将粉状、颗粒散物料进行自动定量称重充填在特定容器内(以袋为主)并达到一定的包装精度,便于散装物料运输和使用等。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种结构简单、使用方便、包装精度高的称重包装机。

[0004] 本实用新型所要求解决的技术问题可以通过以下技术方案来实现:

[0005] 一种称重包装机,包括机身,所述机身上方安装有料仓,所述料仓上安装有上料斗,料仓通过导料筒与机身相连,所述机身上安装有吊钩,有包装袋与吊钩相连,所述包装袋下方安装有辊输送机,所述机身下方安装有压力传感器,所述压力传感器与承重机构相连。

[0006] 进一步地,所述上料斗上方安装有上料输送带。

[0007] 进一步地,所述料仓内安装有下料阀。

[0008] 进一步地,所述吊钩通过螺栓固定在机身上。

[0009] 进一步地,所述导料筒上安装有压袋机构。

[0010] 本实用新型的有益效果:一种称重包装机,能够自动完成上料、称量、包装操作,具有结构简单、使用方便、包装精度高的特点。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型包装机结构图。

[0012] 相关元件符号说明:

[0013] 1、上料输送带;2、上料斗;3、料仓;4、下料阀;5、导料筒;6、吊钩;7、压袋机构;8、包装袋;9、辊输送机;10、压力传感器;11、承重机构;12、机身。

具体实施方式

[0014] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

[0015] 具体实施时,结合图1,一种称重包装机,包括上料输送带1、上料斗 2、料仓3、下料阀4、导料筒5、吊钩6、压袋机构7、包装袋8、辊输送机9、压力传感器10、承重机构11、机身12。

[0016] 料仓3上安装有上料斗2,料仓3通过导料筒5与机身12相连。机身 12上安装有吊钩6,有包装袋8挂在吊钩6上。包装袋8下方安装有辊输送机9。机身12下方安装有压力传感器10,压力传感器10与承重机构11 相连。为了便于上料,上料斗2上方安装有上料输送带1。为了能够控制料仓内物料的下料速度,料仓内安装有下料阀4。吊钩6有两个,吊钩可以通过螺栓固定在机身上。为了能够方便包装袋封口,在导料筒上安装有压袋机构7。

[0017] 一种称重包装机,基本结构主要有上料输送带、料仓、导料筒、压袋机构、辊输送机、承重机构等,各机构相互配合实现料仓内物料按要求自动定量充填到待包装袋中,并达到一定的充填精度。本实用新型称重包装机,能够自动完成上料、称量、包装操作,具有结构简单、使用方便、包装精度高的特点。

[0018] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

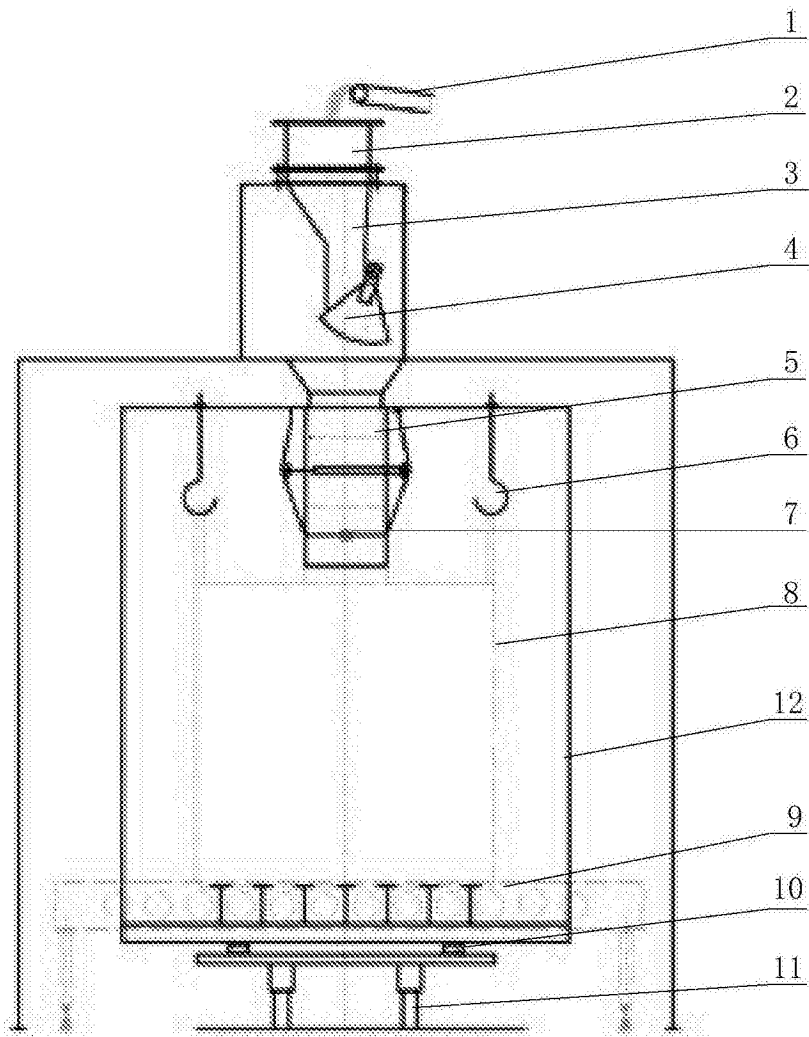


图1