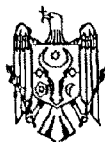




MD 1415 Y 2020.01.31

REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat
pentru Proprietatea Intelectuală

(11) **1415** (13) **Y**
(51) Int.Cl: *C23F 11/08* (2006.01)
C23F 11/10 (2006.01)
C23F 11/14 (2006.01)
C23F 11/18 (2006.01)
C01B 21/50 (2006.01)
C07F 5/02 (2006.01)
C07C 59/105 (2006.01)

(12) **BREVET DE INVENȚIE
DE SCURTĂ DURATĂ**

In termen de 6 luni de la data publicării mențiunii privind hotărârea de acordare a brevetului de invenție de scurtă durată, orice persoană poate face opoziție la acordarea brevetului	
(21) Nr. depozit: s 2019 0046 (22) Data depozit: 2019.04.24	(45) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului: 2020.01.31, BOPI nr. 1/2020
(71) Solicitant: INSTITUTUL DE FIZICĂ APLICATĂ, MD (72) Inventatori: PARȘUTIN Vladimir, MD; ȘOLTOIAN Nicolae, MD; CERNÎȘEVA Natalia, MD; COVALI Alexandr, MD; AGAFII Vasile, MD (73) Titular: INSTITUTUL DE FIZICĂ APLICATĂ, MD	

(54) **Procedeu de protecție a oțelului împotriva coroziunii în apă**

(57) **Rezumat:**

1
Invenția se referă la protecția metalelor de coroziune în apă și poate fi utilizată pentru a inhiba coroziunea în sistemele închise ale conductelor de oțel.

Procedeu de protecție a oțelului de coroziune în apă constă în introducerea în

2
mediul coroziv a 50-150 mg/l de borogluconat de calciu și 25-300 mg/l de nitrit de sodiu.

Rezultatul tehnic al invenției constă în reducerea vitezei de coroziune a oțelului în apă.

Revendicări: 1

MD 1415 Y 2020.01.31

(54) Process for corrosion protection of steel in water**(57) Abstract:**

1
The invention relates to the corrosion protection of metals in water and can be used for corrosion inhibition in closed steel pipeline systems.

The process for corrosion protection of steel in water consists in introducing 50-150 mg/L of calcium borogluconate and 25-300

2
mg/L of sodium nitrite into the corrosive medium.

The technical result of the invention consists in reducing the corrosion rate of steel in water.

Claims: 1

(54) Способ защиты стали от коррозии в воде**(57) Реферат:**

1
Изобретение относится к защите металлов от коррозии в воде и может быть использовано для ингибирования коррозии в замкнутых системах стальных трубопроводов.

Способ защиты стали от коррозии в воде состоит во введении в коррозионную среду

2
50-150 мг/л бороглюконата кальция и 25-300 мг/л нитрита натрия.

Технический результат изобретения состоит в снижении скорости коррозии стали в воде.

П. формулы: 1

Descriere:**(Descrierea se publică în redacția solicitantului)**

5 Invenția se referă la domeniul protejării metalelor de coroziune în apă și poate fi utilizată pentru a inhiba coroziunea în sistemele închise ale conductelor de oțel.

Se știe că apa naturală sau de proces care conține ioni de activare ai clorului și sulfatului este un mediu destul de agresiv, în care coroziunea oțelului se desfășoară cu viteză mare. La Chișinău în apa de la robinet, care conține, în mg/l: Ca^{2+} - 72,5, Mg^{2+} - 19,5, HCO_3^- - 98,0, SO_4^{2-} - 204,0, Cl^- - 57,0 cu un conținut total de sare de 0,457 g/l, viteza de coroziune a oțelului St. 3 la 8 ore de testări este mare, 10 ajungând la 21 $\text{g/m}^2 \cdot \text{zi}$. Pe măsură ce timpul de expunere crește, viteza de coroziune scade (de exemplu până la 12 $\text{g/m}^2 \cdot \text{zi}$ la 24 de ore, 66 $\text{g/m}^2 \cdot \text{zi}$ la 72 ore și 4 $\text{g/m}^2 \cdot \text{zi}$ la 240 ore), datorită formării peliculei de oxid-hidroxid pe suprafața de corodare a produselor de coroziune, precum și a calcitului CaCO_3 . Ioni de SO_4^{2-} provoacă o coroziune generală, destul de uniformă. Totuși, pe 15 suprafața interioară a țevilor se pot forma ciupituri adânci datorită prezenței ionilor de clor activi în apă. În plus, fierul ionizat, care trece în apă, se acumulează acolo, afectând calitatea sa (Паршутин В. В., Шолтоян Н. С., Андреева Л. Н., Володина Г. Ф., Лозан В. И., Болога О. А., Гэрбэлэу Н. В. Ингибирование глюконатом кальция коррозии углеродистой стали Ст. 3 в воде. Электронная обработка материалов, 1999, № 1, p. 43-55).

20 Este cunoscută utilizarea borogluconatului de calciu ca inhibitor al coroziunii [1]. S-a constatat că proprietățile inhibitoare ale compusului sunt îmbunătățite la creșterea concentrației acestuia.

Dezavantajul acestui inhibitor este următorul. În apa distilată, care conține mai puțină sare decât apa de la robinet, efectul borogluconatului de calciu este mai pronunțat. În apa de la robinet, în special în cazul circulației forțate a unui mediu coroziv, efectul este mult mai scăzut. În același timp, există o 25 scădere foarte inegală a pierderii la coroziune în timp: acțiunea sa deseori slăbește odată cu creșterea timpului de expunere a probei, ceea ce este nedorit; se observă o diferență în valorile lui γ . La concentrații scăzute ale inhibitorului (de 5-200 mg/l), efectul său este neglijabil.

Deoarece borogluconatul de calciu este o substanță destul de costisitoare, pentru reducerea costului inhibitorului, dar în același timp pentru creșterea efectului său de inhibare al coroziunii, este logic să se găsească aditivii necesari pentru borogluconatul de calciu pentru a reduce concentrația acestuia și a 30 conduce la o inhibare mai mare a procesului de coroziune.

Problema pe care o rezolvă invenția este de a mări rezistența la coroziune a sistemelor închise ale conductelor de oțel, în care purtătorul este apa.

35 Problema propusă este rezolvată prin procedeul de protecție a oțelului de coroziune în apă, care constă în introducerea în mediul coroziv a 50-150 mg/l de borogluconat de calciu $\text{Ca}_2\text{B}_2\text{C}_{12}\text{H}_{22}\text{O}_{18}$ și 25-300 mg/l nitrit de sodiu NaNO_2 .

Rezultatul tehnic al invenției propuse este o reducere semnificativă a pierderilor la coroziune, asigurând o suprimare uniformă a coroziunii în timp, reducând costul inhibitorului, datorită 40 introducerii suplimentare a nitritului de sodiu în compoziția sa.

Testele la coroziune ale probelor cu dimensiunile de 50?25?3 mm au fost efectuate cu imersie completă în soluție la aceeași adâncime cu accesul aerului. Rugozitatea lor inițială a fost stabilită prin șlefuire. Pierderile la coroziune au fost înregistrate gravimetric. Efectul de acțiune a inhibitorului a fost cantitativ evaluat prin viteza de coroziune k , $\text{g/m}^2 \cdot \text{zi}$ și valoarea coeficientului de inhibare $\gamma = k_1/k$, unde k_1 , k sunt vitezele de coroziune a metalului, respectiv cu și fără utilizarea inhibitorului. 45 Acest coeficient indică de câte ori viteza de coroziune se micșorează, ca urmare a acțiunii inhibitorului.

Efectul concentrației inhibitorului și a timpului de încercare asupra vitezei de coroziune k , $\text{g/m}^2 \cdot \text{zi}$ și a coeficientului de inhibare γ este prezentat în tabel.

50 Din datele prezentate se poate observa că atunci, când se utilizează numai borogluconatul de calciu cu o concentrație de 50-150 mg/l, valoarea maximă a lui γ nu depășește mărimea de 6,3 (la 150 mg/l, după 24 de ore de testări), iar valoarea coeficientului γ este extrem de neuniformă în timpul expunerii (de exemplu, la 8 ore și la o concentrație de 50 mg/l, $\gamma = 4,2$, iar la 120 de ore de expunere, valoarea sa scade aproape de două ori - până la 2,8).

55 Introducerea suplimentară a nitritului de sodiu în mediul coroziv chiar și la concentrații mici de borogluconat de calciu duce la o reducere a pierderilor la coroziune și la egalizarea valorilor coeficientului de inhibare în timp. Astfel, la o concentrație de borogluconat de calciu de 100 mg/l, valoarea lui γ atinge 5,1 la 8 ore de testări, scăzând la 120 ore până la 3,5. Adăugarea în mediu numai a 25 mg/l de nitrit de sodiu mărește valoarea coeficientului de inhibare până la 7,46 și 4,8 respectiv.

MD 1415 Y 2020.01.31

Un efect și mai vizibil asupra suprimării procesului de coroziune îl au valorile mari ale concentrației de nitrit de sodiu.

Tabel

Efectul compoziției inhibitorilor asupra parametrilor procesului de coroziune a oțelului St. 3 în apă

Concentrația inhibitorilor, mg/l	Timpul încercărilor, h	Viteza de coroziune, k, g/m ² · zi	Coefficientul de inhibare, γ
0	8	21,0	-
	24	12,0	-
	72	6,6	-
	120	4,6	-
Borogluconatul de calciu (BGC) 50	8	5,0	4,2
	24	2,86	4,2
	72	2,2	3,0
	120	1,64	2,8
BGC 100	8	4,1	5,1
	24	2,4	5,0
	72	1,69	3,9
	120	1,3	3,5
BGC 150	8	3,3	6,36
	24	2,4	5,7
	72	1,43	4,6
	120	1,0	4,6
NaNO ₂ 25	8	7,92	2,65
	24	4,0	3,0
	72	2,53	2,61
	120	2,19	2,1
NaNO ₂ 100	8	8,08	2,6
	24	3,93	3,05
	72	3,6	1,83
	120	2,51	1,83
NaNO ₂ 200	8	6,98	3,01
	24	4,62	2,6
	72	2,0	3,3
	120	1,48	3,11
NaNO ₂ 300	8	3,82	5,5
	24	2,72	4,41
	72	1,46	4,52
	120	1,04	4,42
BGC 50+ NaNO ₂ 25	8	7,32	2,87
	24	4,12	2,91
	72	2,1	3,14
	120	1,7	2,71
BGC 50+ NaNO ₂ 100	8	6,19	3,39
	24	3,25	3,69
	72	1,83	3,61
	120	1,27	3,62
BGC 50+ NaNO ₂ 200	8	4,6	4,57
	24	2,06	5,83
	72	0,74	8,92
	120	0,36	12,78
BGC 50+ NaNO ₂ 300	8	1,98	10,61
	24	1,24	9,68
	72	0,66	10,00
	120	0,55	8,36
BGC100+ NaNO ₂ 25	8	2,82	7,45
	24	2,61	4,60
	72	1,43	4,62
	120	0,96	4,79

BGC 100+ NaNO ₂ 100	8	1,72	12,2
	24	1,33	9,02
	72	0,7	9,43
	120	0,5	9,2
BGC 100+ NaNO ₂ 200	8	1,69	12,43
	24	1,01	11,88
	72	0,63	10,48
	120	0,46	10,00
BGC 100+ NaNO ₂ 300	8	2,76	7,61
	24	1,29	9,30
	72	0,44	15,00
	120	0,32	14,38
BGC 150+ NaNO ₂ 25	8	2,49	8,43
	24	1,63	7,36
	72	0,96	6,88
	120	0,74	6,22
BGC 150+ NaNO ₂ 100	8	2,3	9,13
	24	1,25	9,60
	72	0,53	12,45
	120	0,2	23,00
BGC 150+ NaNO ₂ 200	8	1,91	10,99
	24	0,88	13,64
	72	0,48	13,75
	120	0,13	35,38
BGC 150+ NaNO ₂ 300	8	0,87	24,14
	24	0,51	23,53
	72	0,29	22,76
	120	0,14	32,86

Cantitatea de inhibitor introdusă în mediul coroziv joacă un rol hotărâtor.

5 Limita inferioară a concentrației de borogluconat de calciu este de 50 mg/l, deoarece la o valoare mai mică inhibarea coroziunii oțelului scade. Limita superioară a concentrației de borogluconat de calciu, cu scopul economisirii, o alegem de 150 mg/l, la care se intensifică inhibarea procesului de coroziune.

10 Limita inferioară a concentrației de nitrit de sodiu trebuie să fie de 25 mg/l, deoarece la conținutul său mai mic efectul asupra suprimării coroziunii este nesemnificativ, iar pentru un rezultat semnificativ este necesară o concentrație minimă de borogluconat de calciu de 100 mg/l. Limita superioară a concentrației de nitrit de sodiu trebuie să fie de 300 mg/l, deoarece mărirea ei ulterioară nesemnificativ mărește inhibarea coroziunii, însă duce la creșterea costului inhibitorului.

Astfel, a fost elaborat un inhibitor eficace, destul de ecologic împotriva coroziunii oțelului în apă, care permite semnificativ de a micșora pierderile la coroziune - până la 35,38 de ori.

(56) Referințe bibliografice citate în descriere:

1. Паршутин В.В., Шолтоян Н.С., Сидельникова С.П., Володина Г.Ф. Ингибирование бороглюконатом кальция коррозии углеродистой стали Ст. 3 в воде. Коррозия в условиях естественной аэрации и принудительной конвекции. Электронная обработка материалов. 1999, № 5, p. 42-56

(57) Revendicări:

Procedeu de protecție a oțelului împotriva coroziunii în apă, care constă în introducerea în mediul coroziv a 50-150 mg/l de borogluconat de calciu și 25-300 mg/l de nitrit de sodiu.

RAPORT DE DOCUMENTARE

I. Datele de identificare a cererii		
(21) Nr. depozit: s 2019 0046		
(22) Data depozit: 2019.04.24		
(71) Solicitant: INSTITUTUL DE FIZICĂ APLICATĂ, MD		
(54) Titlul: Inhibitor de coroziune a oțelului în apă		
II. Clasificarea obiectului invenției:		
(51) Int.Cl: <i>C23F 11/08</i> (2006.01) <i>C01B 21/50</i> (2006.01) <i>C23F 11/10</i> (2006.01) <i>C07F 5/02</i> (2006.01) <i>C23F 11/14</i> (2006.01) <i>C07C 59/105</i> (2006.01) <i>C23F 11/18</i> (2006.01)		
III. Colecții și Baze de date de brevete cercetate (denumirea, termeni caracteristici, ecuații de căutare reprezentative)		
MD - Intern « Documentare Invenții » (inclusiv cereri nepublicate; trunchiere automată stanga/dreapta): <i>C23F*</i> ; <i>C01B 21/50</i> ; <i>C07F 5/02</i> ; <i>C07C 59/105</i> coroziune, oțel, borogluconat, nitrit de sodiu, azotit		
EA (Eapatis): <i>C23F*</i> ; <i>C01B 21/50</i> ; <i>C07F 5/02</i> ; <i>C07C 59/105</i> коррозия, сталь, бороглюконат, нитрит натрия, азотит		
IV. Baze de date și colecții de literatură nonbrevet cercetate		
V. Documente considerate a fi relevante		
Categoria*	Date de identificare ale documentelor citate si, unde este cazul, indicarea pasajelor pertinente	Numărul revendicării vizate
Y, D, C	Паршутин В.В., Шолтоян Н.С., Сидельникова С.П., Володина Г.Ф. Ингибирование бороглюконатом кальция коррозии углеродистой стали Ст. 3 в воде. Коррозия в условиях естественной аэрации и принудительной конвекции. Электронная обработка материалов. 1999, № 5, p. 42-56	1
Y	MD 3122 B1 2006.08.31	1
Y	MD 1690 B2 2001.06.30	1

Y	MD 3077 B2 2006.06.30	1
Y	MD 3867 F1 2009.03.31	1
Y	Tosun A., Ergun M. Protection of corrosion of carbon steel by inhibitors in chloride containing solutions. G.U. Journal of Science. 2006, 19(3), p. 149-154	1

*** categoriile speciale ale documentelor citate:**

A – document care definește stadiul anterior general	T – document publicat după data depozitului sau a priorității invocate, care nu aparține stadiului pertinent al tehnicii, dar care este citat pentru a pune în evidență principiul sau teoria pe care se bazează invenția
X – document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată nouă sau implicând activitate inventivă când documentul este luat în considerație de unul singur	E – document anterior dar publicat la data depozit național reglementar sau după aceasta dată
Y – document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată ca implicând activitate inventivă când documentul este asociat cu unul sau mai multe documente de aceeași categorie	D – document menționat în descrierea cererii de brevet
O - document referitor la o divulgare orală, un act de folosire, la o expoziție sau la orice alte mijloace de divulgare	C – document considerat ca cea mai apropiată soluție
	& – document, care face parte din aceeași familie de brevete
P - document publicat înainte de data de depozit, dar după data priorității invocate	L – document citat cu alte scopuri

Data finalizării documentării 14.08.2019

Examinator	GUȘAN Ala	
------------	-----------	---