(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 212582266 U
(45)授权公告日 2021.02.23

(21)申请号 202020546462.4

(22)申请日 2020.04.14

(73)专利权人 上海释原服饰有限公司
地址 201908 上海市宝山区潘泾路2666号3幢1051室

(72)发明人 白士元 童瑾

(74)专利代理机构 上海宏京知识产权代理事务所(普通合伙) 31297
代理人 崔巍

(51)Int.Cl.
D06H 7/00(2006.01)

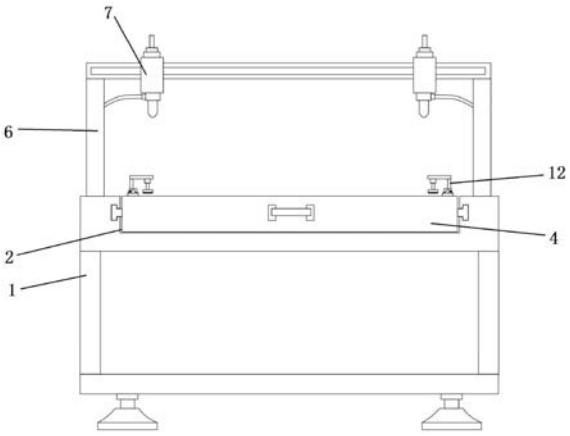
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种服装花边裁切装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种服装花边裁切装置，包括底座、操作板、滑动机构、安装架、裁切刀头、线性导轨、夹持机构和驱动机构，安装架固定设置在底座上端面，安装架上设有裁切刀头，底座上端面开设有凹槽，凹槽朝向正面一侧为开口设置，操作板通过滑动机构滑动设置在凹槽内，线性导轨并排设置于操作板上端面左右两侧，其中一个线性导轨在驱动机构的驱动下向靠近或远离另一个线性导轨方向移动，每个线性导轨上滑动设有至少两个滑块，每个滑块上端面均固定设置有夹持机构。该装置可对操作板进行拉出操作，方便服装花边布料的放置及取出，还可方便快捷的将服装花边布料固定在操作板表面，且可适用于对不同尺寸的服装花边布料的固定。



CN 212582266 U

1.一种服装花边裁切装置，其特征在于，包括底座、操作板、滑动机构、安装架、裁切刀头、线性导轨、夹持机构和驱动机构，所述安装架固定设置在所述底座上端面，所述安装架上设有所述裁切刀头，所述底座上端面开设有凹槽，所述凹槽朝向正面一侧为开口设置，所述操作板通过滑动机构滑动设置在所述凹槽内，所述线性导轨并排设置于所述操作板上端面左右两侧，其中一个所述线性导轨在驱动机构的驱动下向靠近或远离另一个所述线性导轨方向移动，每个所述线性导轨上滑动设有至少两个滑块，每个所述滑块上端面均固定设置有所述夹持机构；

所述夹持机构包括L型支撑臂、气压缸和下压块，所述L型支撑臂的竖向部底部固定设置在所述滑块上端面，所述L型支撑臂的横向部底部固定设置有气压缸，所述气压缸的活塞杆与所述下压块相连。

2.根据权利要求1所述的服装花边裁切装置，其特征在于，所述滑块上远离所述操作板上布料一侧开设有螺纹槽，所述螺纹槽内螺纹连接有螺栓，所述螺栓一端可穿过所述螺纹槽与线性导轨相抵。

3.根据权利要求2所述的服装花边裁切装置，其特征在于，所述下压块下端面设有橡胶块，所述橡胶块下端面设有防滑纹。

4.根据权利要求1所述的服装花边裁切装置，其特征在于，所述驱动机构包括导向槽、导向块、螺杆和电机，所述操作板上端面前后两侧分别开设有所述导向槽，所述螺杆位于所述导向槽内，所述螺杆一端与所述导向槽转动连接，所述螺杆另一端驱动连接有电机，其中一个所述线性导轨下端面前后两侧分别设有所述导向块，所述导向块下端套设在所述螺杆上。

5.根据权利要求1所述的服装花边裁切装置，其特征在于，所述滑动机构包括滑槽和滑动块，所述凹槽内部左右两侧侧壁上沿长度方向开设有所述滑槽，所述操作板左右两端通过所述滑动块与所述滑槽滑动连接。

6.根据权利要求5所述的服装花边裁切装置，其特征在于，所述操作板正面处安装有把手，所述操作板的形状与所述底座上端面的凹槽的形状相吻合。

一种服装花边裁切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及裁切设备技术领域，具体涉及一种服装花边裁切装置。

背景技术

[0002] 服装花边在生产过程中需要使用裁切装置裁切成不同形状，以适用于各种形式的服装。现有的裁切装置在操作时，不能对放置在操作板上的布料的端部进行固定，需要人工将待裁切布料的两端进行固定，以避免在裁切时布料发生位移，导致裁切下来的产品边缘不规整，这种方式不仅增加了操作人员的劳动强度，而且还存在安全隐患；此外，由于裁切刀往往设置在操作板的正上方，其对于将服装花边布料放置在操作板上及取出的操作具有一定的阻碍，影响了加工效率。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述背景技术中存在的问题，本实用新型的目的在于提供一种服装花边裁切装置，其可对操作板进行拉出操作，方便服装花边布料的放置及取出，还可方便快捷的将服装花边布料固定在操作板表面，且可适用于对不同尺寸的服装花边布料的固定。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型采用以下技术方案：

[0005] 本实用新型提供一种服装花边裁切装置，包括底座、操作板、滑动机构、安装架、裁切刀头、线性导轨、夹持机构和驱动机构，所述安装架固定设置在所述底座上端面，所述安装架上设有所述裁切刀头，所述底座上端面开设有凹槽，所述凹槽朝向正面一侧为开口设置，所述操作板通过滑动机构滑动设置在所述凹槽内，所述线性导轨并排设置于所述操作板上端面左右两侧，其中一个所述线性导轨在驱动机构的驱动下向靠近或远离另一个所述线性导轨方向移动，每个所述线性导轨上滑动设有至少两个滑块，每个所述滑块上端面均固定设置有所述夹持机构；

[0006] 所述夹持机构包括L型支撑臂、气压缸和下压块，所述L型支撑臂的竖向部底部固定设置在所述滑块上端面，所述L型支撑臂的横向部底部固定设置有气压缸，所述气压缸的活塞杆与所述下压块相连。

[0007] 进一步地改进在于，所述滑块上远离所述操作板上布料一侧开设有螺纹槽，所述螺纹槽内螺纹连接有螺栓，所述螺栓一端可穿过所述螺纹槽与线性导轨相抵。通过在滑块上开设螺纹槽，其与螺栓配合，可将滑块固定在线性导轨上特定位置处，进而实现了对夹持机构的位置调整和固定。

[0008] 进一步地改进在于，所述下压块下端面设有橡胶块，所述橡胶块下端面设有防滑纹。通过对下压块底部进行设置，使得下压块与操作板上布料的作用力增大，避免了切割过程中布料发生滑动，且避免下压块与布料直接接触对布料表面造成损坏。

[0009] 进一步地改进在于，所述驱动机构包括导向槽、导向块、螺杆和电机，所述操作板上端面前后两侧分别开设有所述导向槽，所述螺杆位于所述导向槽内，所述螺杆一端与所述导向槽转动连接，所述螺杆另一端驱动连接有电机，其中一个所述线性导轨下端面前后

两侧分别设有所述导向块，所述导向块下端套设在所述螺杆上。使用时，通过电机带动螺杆转动，进而带动导向块沿螺杆长度方向移动，从而带动了线性导轨移动，可对两个线性导轨之间的距离进行调整，再配合夹持机构使用，实现了对不同尺寸的服装花边布料的压紧固定。

[0010] 进一步地改进在于，所述滑动机构包括滑槽和滑动块，所述凹槽内部左右两侧侧壁上沿长度方向开设有所述滑槽，所述操作板左右两端通过所述滑动块与所述滑槽滑动连接。通过设置，可方便的将操作板从底座上的凹槽内拉出，方便服装花边布料的放置及将切割后的成品取出。

[0011] 进一步地改进在于，所述操作板正面处安装有把手，所述操作板的形状与所述底座上端面的凹槽的形状相吻合。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型具有如下有益效果：

[0013] 本实用新型中通过在底座上端面开设凹槽，操作板通过滑动机构滑动设置在凹槽内，可方便的将操作板从底座上的凹槽内拉出及装入，方便服装花边布料的放置及将切割后的成品取出；通过夹持机构中L型支撑臂、气压缸和下压块的配合使用，气压缸驱动下压块上下运动，可对操作板上布料的边缘处压紧固定，避免切割过程中布料发生滑动；夹持机构通过滑块滑动设置在线性导轨上，可对夹持机构之间的距离进行调整，通过驱动机构中导向槽、导向块、螺杆和电机的配合使用，可对两个线性导轨之间的距离进行调整，从而实现了对不同尺寸的服装花边布料的压紧固定。

附图说明

[0014] 下面结合附图与具体实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0015] 图1为本实用新型中服装花边裁切装置的整体结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型中底座上凹槽处的局部结构示意图；

[0017] 图3为本实用新型中夹持机构处的结构示意图；

[0018] 图4为本实用新型中滑块的结构示意图；

[0019] 图5为本实用新型中操作板的结构示意图；

[0020] 图6为图5中A处的放大图；

[0021] 其中，具体附图标记为：底座1，凹槽2，滑槽3，操作板4，滑动块5，安装架6，裁切刀头7，线性导轨8，滑块9，螺纹槽10，螺栓11，夹持机构12，L型支撑臂13，气压缸14，下压块15，橡胶块16，导向槽17，导向块18，螺杆19，电机20。

具体实施方式

[0022] 本实用新型的实施例公开了一种服装花边裁切装置，如图1、图5和图6所示，包括底座1、操作板4、滑动机构、安装架6、裁切刀头7、线性导轨8、夹持机构12和驱动机构，安装架6固定设置在底座1上端面，安装架6上设有裁切刀头7，底座1上端面开设有凹槽2，凹槽2朝向正面一侧为开口设置，操作板4通过滑动机构滑动设置在凹槽2内，线性导轨8并排设置于操作板4上端面左右两侧，其中一个线性导轨8在驱动机构的驱动下向靠近或远离另一个线性导轨8方向移动，每个线性导轨8上滑动设有至少两个滑块9，每个滑块9上端面均固定设置有夹持机构12；如图3所示，夹持机构12包括L型支撑臂13、气压缸14和下压块15，L型支

撑臂13的竖向部底部固定设置在滑块9上端面，L型支撑臂13的横向部底部固定设置有气压缸14，气压缸14的活塞杆与下压块15相连，下压块15下端面设有橡胶块16，橡胶块16下端面设有防滑纹，通过设置橡胶块16，使得下压块15与操作板4上布料的作用力增大，避免了切割过程中布料发生滑动，且避免下压块15与布料直接接触对布料表面造成损坏。

[0023] 其中，如图4所示，滑块9上远离操作板4上布料一侧开设有螺纹槽10，螺纹槽10内螺纹连接有螺栓11，螺栓11一端可穿过螺纹槽10与线性导轨8相抵。通过在滑块9上开设螺纹槽10，其与螺栓11配合，可将滑块9固定在线性导轨8上特定位置处，进而实现了对夹持机构12的位置调整和固定。

[0024] 其中，驱动机构包括导向槽17、导向块18、螺杆19和电机20，操作板4上端面前后两侧分别开设有导向槽17，螺杆19位于导向槽17内，且螺杆19的轴线与导向槽17的轴线平行，螺杆19一端与导向槽17转动连接，螺杆19另一端驱动连接有电机20，其中一个线性导轨8下端面前后两侧分别设有导向块18，导向块18下端套设在螺杆19上。使用时，通过电机20带动螺杆19转动，进而带动导向块18沿螺杆19长度方向移动，从而带动了线性导轨8移动，可对两个线性导轨8之间的距离进行调整，再配合夹持机构12使用，实现了对不同尺寸的服装花边布料的压紧固定。

[0025] 其中，如图2所示，滑动机构包括滑槽3和滑动块5，凹槽2内部左右两侧侧壁上沿长度方向开设有滑槽3，操作板4左右两端通过滑动块5与滑槽3滑动连接，其中，凹槽2与滑槽3为一体式结构，滑槽3的横截面为T型结构或梯形结构，操作板4与滑动块5为一体式结构，操作板4正面处安装有把手，操作板4的形状与底座1上端面的凹槽2的形状相吻合。通过设置，可方便的将操作板4从底座1上的凹槽2内拉出，方便服装花边布料的放置及将切割后的成品取出。

[0026] 使用时，通过在底座1上端面开设凹槽2，操作板4通过滑动机构滑动设置在凹槽2内，可方便的将操作板4从底座1上的凹槽2内拉出及装入，方便服装花边布料的放置及将切割后的成品取出；通过夹持机构12中L型支撑臂13、气压缸14和下压块15的配合使用，气压缸14驱动下压块15上下运动，可对操作板4上布料的边缘处压紧固定，避免切割过程中布料发生滑动；夹持机构12通过滑块9滑动设置在线性导轨8上，可对夹持机构12之间的距离进行调整，通过驱动机构中导向槽17、导向块18、螺杆19和电机20的配合使用，可对两个线性导轨8之间的距离进行调整，从而实现了对不同尺寸的服装花边布料的压紧固定。

[0027] 以上应用了具体个例对本实用新型进行阐述，只是用于帮助理解本实用新型，并不用以限制本实用新型。对于本实用新型所属技术领域的技术人员，依据本实用新型的思想，还可以做出若干简单推演、变形或替换。

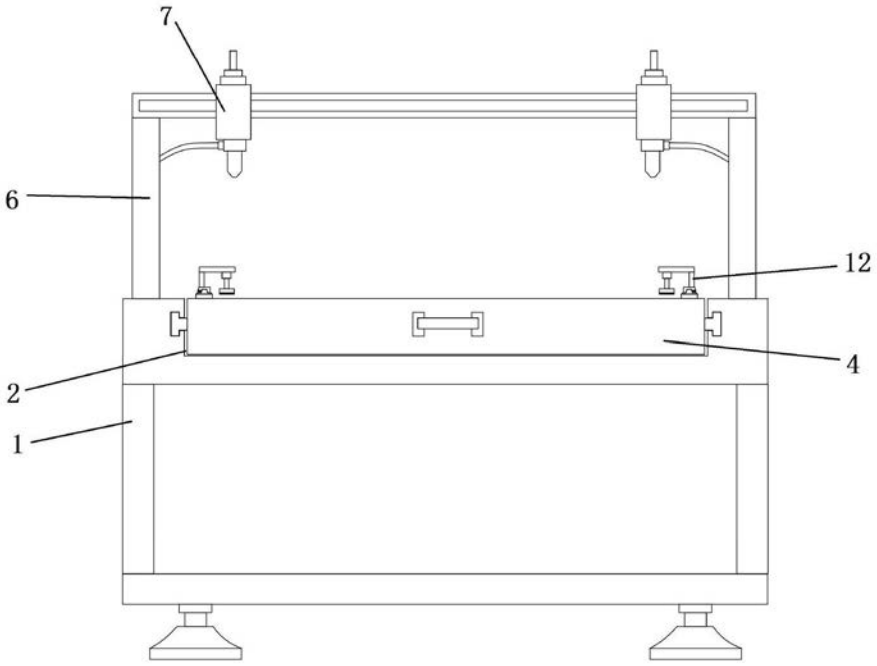


图1

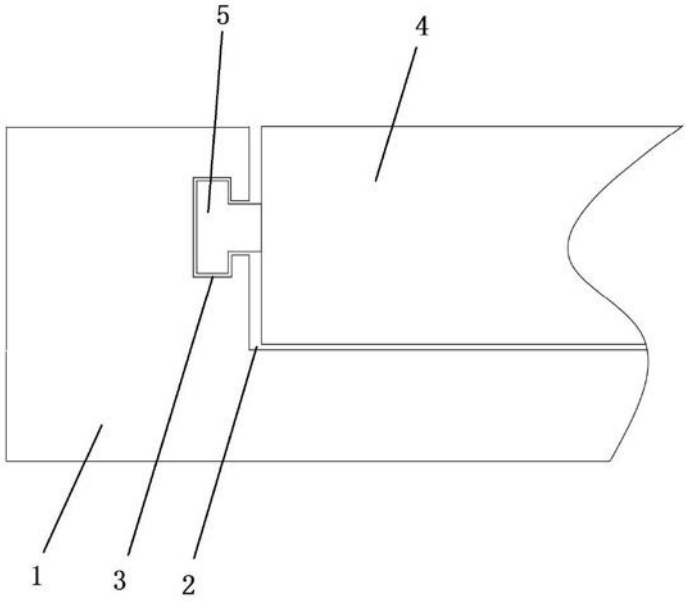


图2

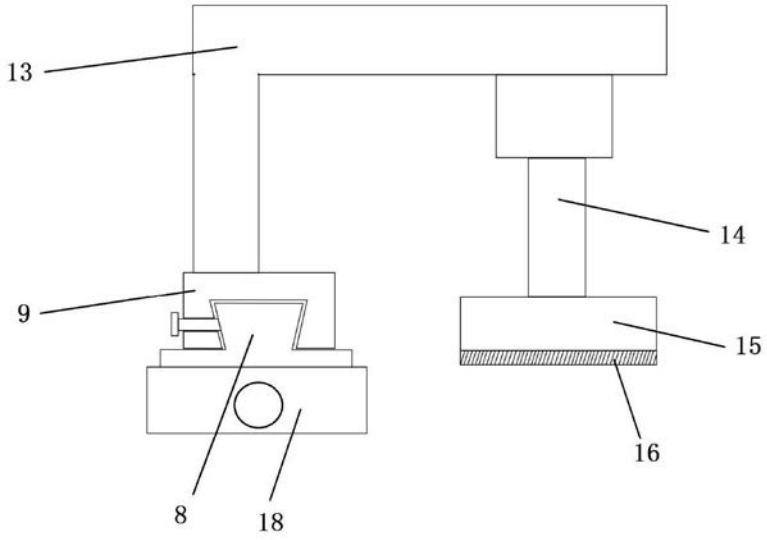


图3

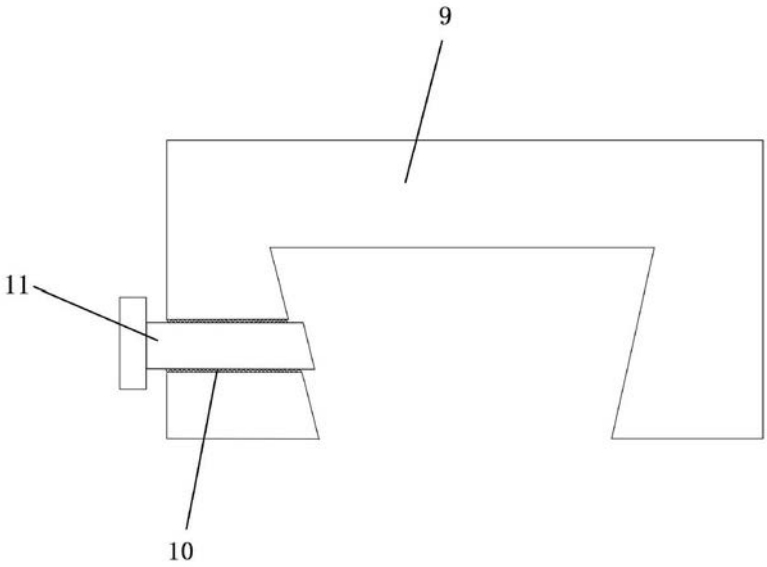


图4

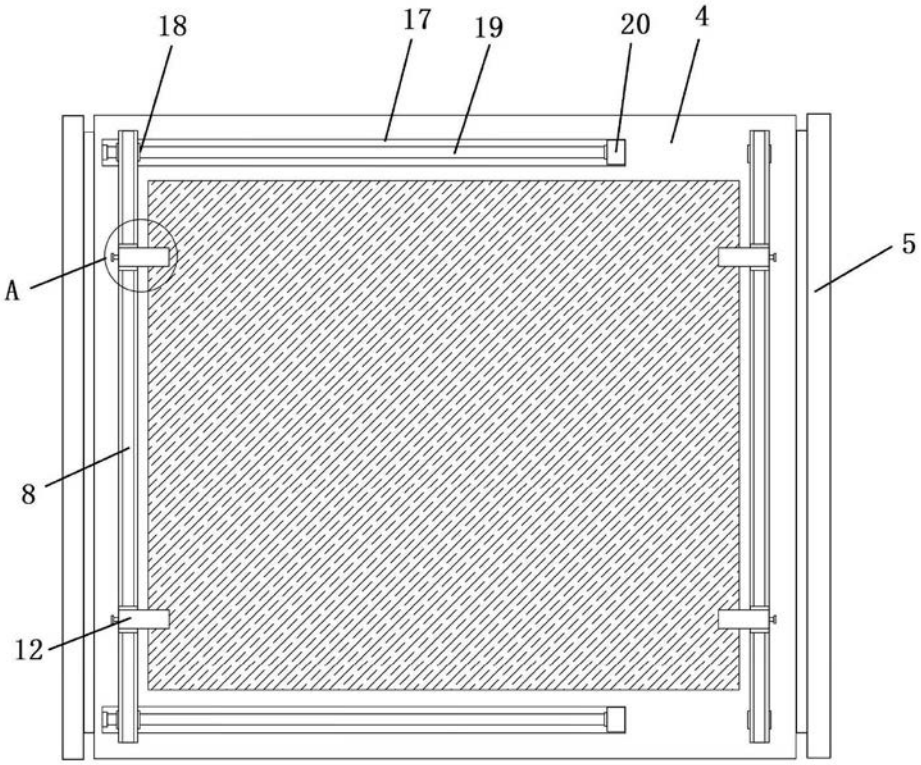


图5

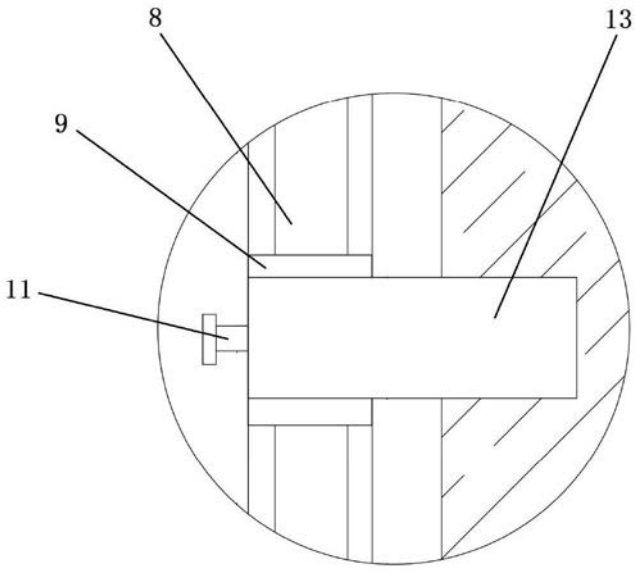


图6