



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207432890 U

(45)授权公告日 2018.06.01

(21)申请号 201721614148.X

(22)申请日 2017.11.27

(73)专利权人 安徽颖上县天成印业包装有限公司

地址 236000 安徽省阜阳市颖上县工业园区天成印业包装有限公司

(72)发明人 潘军

(74)专利代理机构 合肥市长远专利代理事务所(普通合伙) 34119

代理人 段晓微 叶美琴

(51)Int.Cl.

B31B 70/68(2017.01)

B31B 70/94(2017.01)

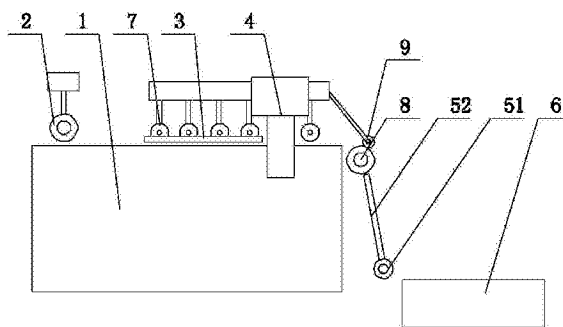
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种编织袋缝纫整理设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种编织袋缝纫整理设备,压边机构、缝纫机构、送料辊依次设置在缝纫台上方,压边机构用于对编织布的边缘进行定位,送料辊用于驱动编织布进行送料,收料槽位于缝纫台一侧且位于送料辊远离压边机构一侧,叠料机构位于缝纫台和收料槽之间,通过转轴转动实现翻料件的翻转。通过上述优化设计的编织袋缝纫整理设备,结构设计优化合理,编织袋边缘经压边机构定位后缝纫成型,通过送料辊向前送料落到翻转件上,通过翻转件的翻转,将编织袋层叠到收料槽内,实现编织袋的层叠放置,从而大大提高加工效率。



1. 一种编织袋缝纫整理设备,其特征在于,包括:缝纫台(1)、送料辊(2)、压边机构、缝纫机构(4)、叠料机构、收料槽(6)、驱动机构;

压边机构、缝纫机构(4)、送料辊(2)依次设置在缝纫台(1)上方,压边机构用于对编织布的边缘进行定位,送料辊(2)用于驱动编织布进行送料;

收料槽(6)位于缝纫台(1)一侧且位于送料辊(2)远离压边机构一侧,收料槽(6)内部设有顶部开口的容纳腔室;

叠料机构位于缝纫台(1)和收料槽(6)之间,叠料机构上设有水平设置的转轴(51),转轴(51)上设有沿径向布置的翻料件(52),驱动机构与叠料机构连接用于驱动翻料件(52)围绕所述转轴(51)转动。

2. 根据权利要求1所述的编织袋缝纫整理设备,其特征在于,缝纫台(1)上方还设有安装架,安装架上设有多个定位压轮(7),定位压轮(7)垂直于缝纫台(1)的进料方向水平布置。

3. 根据权利要求2所述的编织袋缝纫整理设备,其特征在于,还包括导向辊(8),导向辊(8)位于缝纫台(1)和叠料机构之间并且位于叠料机构上方。

4. 根据权利要求3所述的编织袋缝纫整理设备,其特征在于,安装架上还设有弹性支架和压辊(9),压辊(9)位于导向辊(8)上方且通过弹性支架固定在安装架上。

5. 根据权利要求1所述的编织袋缝纫整理设备,其特征在于,翻料件(52)包括多个翻杆,翻杆一端与转轴(51)固定且沿转轴(51)径向布置,多个翻杆位于转轴(51)的同一径向平面上。

6. 根据权利要求1所述的编织袋缝纫整理设备,其特征在于,压边机构包括压边板(3),压边板(3)沿缝纫台(1)进料方向延伸并且压边板(3)远离缝纫机构(4)一端向上翘起。

一种编织袋缝纫整理设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及编织袋加工技术领域,尤其涉及一种编织袋缝纫整理设备。

背景技术

[0002] 编织袋用途广泛,主要用于物品包装,在工业方面用途广泛。当前编织袋的生产工艺流程是编织布通过印刷、切割、缝制加工而成,同时依据所用设备不同可先切割后印刷,也可先印刷后切割。编织袋通常采用圆织机编织的环形编织布进行加工,环形编织布通过展平、切割、缝制三个步骤加工成编织袋,各个工序需在不同的加工设备完成。针对编织袋生产流程采用先切割后缝制的设计,既增加了编织袋生产工序的复杂性又加大了生产的成本,而且多工序也会产生废弃边角料、不合格产品,对环境造成破坏。

实用新型内容

[0003] 为解决背景技术中存在的技术问题,本实用新型提出一种编织袋缝纫整理设备。

[0004] 本实用新型提出的一种编织袋缝纫整理设备,包括:缝纫台、送料辊、压边机构、缝纫机构、叠料机构、收料槽、驱动机构;

[0005] 压边机构、缝纫机构、送料辊依次设置在缝纫台上方,压边机构用于对编织布的边缘进行定位,送料辊用于驱动编织布进行送料;

[0006] 收料槽位于缝纫台一侧且位于送料辊远离压边机构一侧,收料槽内部设有顶部开口的容纳腔室;

[0007] 叠料机构位于缝纫台和收料槽之间,叠料机构上设有水平设置的转轴,转轴上设有沿径向布置的翻料件,驱动机构与叠料机构连接用于驱动翻料件围绕所述转轴转动。

[0008] 优选地,缝纫台上方还设有安装架,安装架上设有多个定位压轮,定位压轮垂直于缝纫台的进料方向水平布置。

[0009] 优选地,还包括导向辊,导向辊位于缝纫台和叠料机构之间并且位于叠料机构上方。

[0010] 优选地,安装架上还设有弹性支架和压辊,压辊位于导向辊上方且通过弹性支架固定在安装架上。

[0011] 优选地,翻料件包括多个翻杆,翻杆一端与转轴固定且沿转轴径向布置,多个翻杆位于转轴的同一直径平面上。

[0012] 优选地,压边机构包括压边板,压边板沿缝纫台进料方向延伸并且压边板远离缝纫机构一端向上翘起。

[0013] 本实用新型中,所提出的编织袋缝纫整理设备,压边机构、缝纫机构、送料辊依次设置在缝纫台上方,压边机构用于对编织布的边缘进行定位,送料辊用于驱动编织布进行送料,收料槽位于缝纫台一侧且位于送料辊远离压边机构一侧,叠料机构位于缝纫台和收料槽之间,通过转轴转动实现翻料件的翻转。通过上述优化设计的编织袋缝纫整理设备,结构设计优化合理,编织袋边缘经压边机构定位后缝纫成型,通过送料辊向前送料落到翻转

件上,通过翻转件的翻转,将编织袋层叠到收料槽内,实现编织袋的层叠放置,从而大大提高加工效率。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型提出的一种编织袋缝纫整理设备的结构示意图。

具体实施方式

[0015] 如图1所示,图1为本实用新型提出的一种编织袋缝纫整理设备的一个结构示意图。

[0016] 参照图1,本实用新型提出的一种编织袋缝纫整理设备,包括:缝纫台1、送料辊2、压边机构、缝纫机构4、叠料机构、收料槽6、驱动机构;

[0017] 压边机构、缝纫机构4、送料辊2依次设置在缝纫台1上方,压边机构用于对编织布的边缘进行定位,送料辊2用于驱动编织布进行送料;

[0018] 收料槽6位于缝纫台1一侧且位于送料辊2远离压边机构一侧,收料槽6内部设有顶部开口的容纳腔室;

[0019] 叠料机构位于缝纫台1和收料槽6之间,叠料机构上设有水平设置的转轴51,转轴51上设有沿径向布置的翻料件52,驱动机构与叠料机构连接用于驱动翻料件52围绕所述转轴51转动。

[0020] 本实施例的编织袋缝纫整理设备的具体工作过程中,编织布送至缝纫台上,在送料机构的作用下,依次经过压边机构对待缝纫边压平,然后缝纫机构进行缝纫,缝纫后的编织袋向收料槽方向移动,落到叠料机构的翻料件,通过翻料件翻转,将编织袋叠放在收料槽内,实现编织袋的加工和整理。

[0021] 在本实施例中,所提出的编织袋缝纫整理设备,压边机构、缝纫机构、送料辊依次设置在缝纫台上方,压边机构用于对编织布的边缘进行定位,送料辊用于驱动编织布进行送料,收料槽位于缝纫台一侧且位于送料辊远离压边机构一侧,叠料机构位于缝纫台和收料槽之间,通过转轴转动实现翻料件的翻转。通过上述优化设计的编织袋缝纫整理设备,结构设计优化合理,编织袋边缘经压边机构定位后缝纫成型,通过送料辊向前送料落到翻转件上,通过翻转件的翻转,将编织袋层叠到收料槽内,实现编织袋的层叠放置,从而大大提高加工效率。

[0022] 在具体实施方式中,缝纫台1上方还设有安装架,安装架上设有多个定位压轮7,定位压轮7垂直于缝纫台1的进料方向水平布置,定位压轮保证缝纫时编织布位置稳定。

[0023] 在进一步具体实施方式中,还包括导向辊8,导向辊8位于缝纫台1和叠料机构之间并且位于叠料机构上方,便于编织袋从缝纫台上下料落在翻转件上的位置稳定。

[0024] 在更进一步具体实施方式中,安装架上还设有弹性支架和压辊9,压辊9位于导向辊8上方且通过弹性支架固定在安装架上,通过设置压辊,使得编织袋在压辊作用下沿着导向辊移到翻料件上,提高整理效果。

[0025] 在翻料件的具体实施方式中,翻料件52包括多个翻杆,翻杆一端与转轴51固定且沿转轴51径向布置,多个翻杆位于转轴51的同一径向平面上。

[0026] 在压边机构的具体设计方式中,压边机构包括压边板3,压边板3沿缝纫台1进料方

向延伸并且压边板3远离缝纫机构4一端向上翘起,便于编织布边缘进入压边板下方。

[0027] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

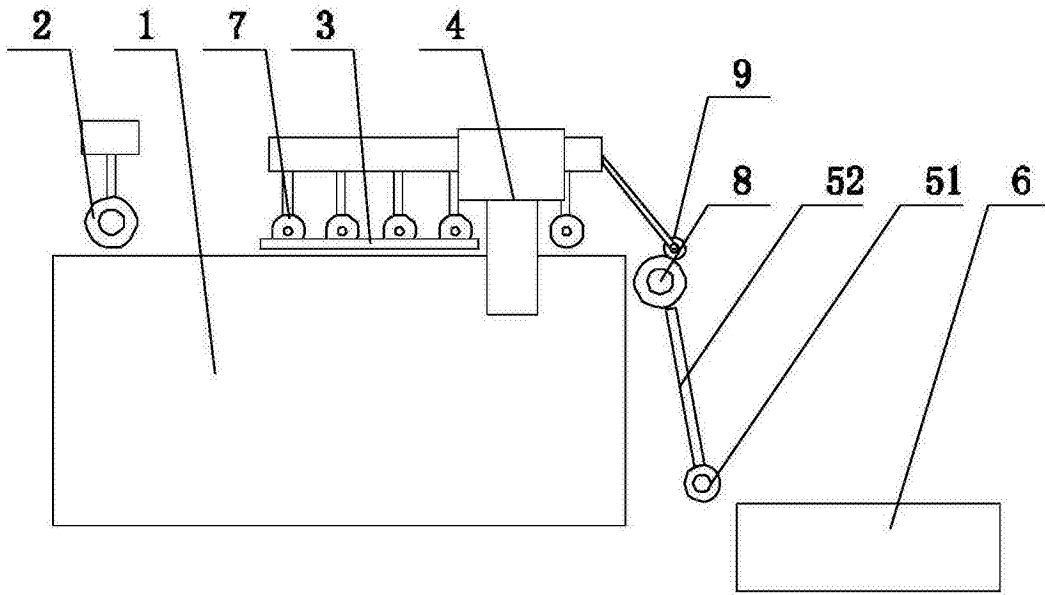


图1