



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 112024085 A

(43) 申请公布日 2020.12.04

(21) 申请号 202010868316.8

(22) 申请日 2020.08.26

(71) 申请人 杭州霁零科技有限公司

地址 311600 浙江省杭州市建德市下涯镇
之江路89-105号2号楼1单元203-32室

(72) 发明人 王凯

(74) 专利代理机构 北京恒泰铭睿知识产权代理
有限公司 11642

代理人 张静

(51) Int. Cl.

B02C 19/00 (2006.01)

B02C 23/16 (2006.01)

B01F 7/18 (2006.01)

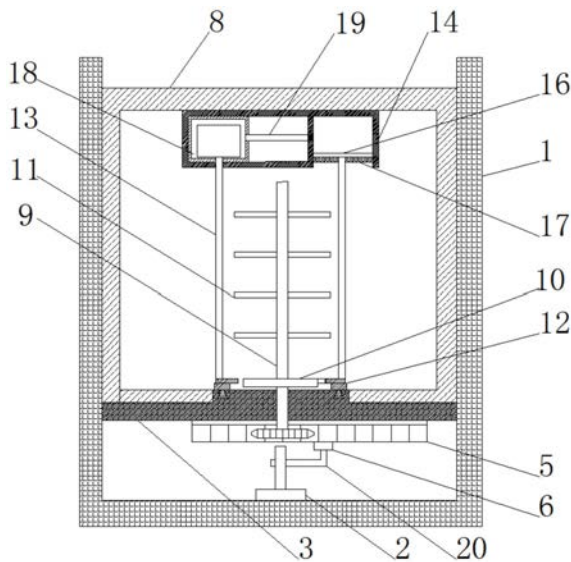
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 发明名称

一种针对块状化妆品原料颗粒的搅拌研磨装置

(57) 摘要

本发明涉及化妆品加工技术领域,且公开了一种针对块状化妆品原料颗粒的搅拌研磨装置,包括支撑架,所述支撑架的底部固定连接有机,所述电机的顶部键连接有活动杆,所述支撑架的两侧内壁固定连接有机,所述固定块的顶部内壁固定连接有机,所述固定块的底部开设有滑槽,所述滑槽的内部插接有机,所述齿轮条的底部固定连接有机,所述齿轮条的正面啮合有机。该针对块状化妆品原料颗粒的搅拌研磨装置,通过转轮带动两侧小齿条前后往复运动,在通过推杆、活塞与研磨板的配合使用,从而达到对块状受潮化妆品原料的粉碎效果,提高了不同化妆品原料的均匀混合程度,进一步提高了化妆品品质。



1. 一种针对块状化妆品原料颗粒的搅拌研磨装置,包括支撑架(1),其特征在于:所述支撑架(1)的底部固定连接有机电(2),所述电机(2)的顶部键连接有活动杆(20),所述支撑架(1)的两侧内壁固定连接有机电块(3),所述有机电块(3)的顶部内壁固定连接有机电罐(8),所述有机电块(3)的底部开设有滑槽(4),所述滑槽(4)的内部插接有机电条(5),所述有机电条(5)的底部固定连接有机电框(6),所述有机电条(5)的正面啮合有机电(7),所述有机电(7)的顶部固定连接有机电至有机电罐(8)内部的转轴(9),所述转轴(9)的外侧固定连接有机电转轮(10)和有机电叶(11),所述有机电罐(8)的顶部内壁固定连接有机电室(14),所述有机电室(14)的内部左侧设置有导气室(18),所述导气室(18)的左侧设置有导气通道(19),所述有机电块(3)的顶部两侧活动连接有机电小齿条(12),所述有机电小齿条(12)的顶部固定连接有机电至有机电室(14)内部的推杆(13),左侧所述推杆(13)的顶部固定连接有机电活塞(15),右侧所述推杆(13)的顶部固定连接有机电研磨板(16),所述有机电研磨板(16)的下侧固定连接有机电滤网(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种针对块状化妆品原料颗粒的搅拌研磨装置,其特征在于:所述活动杆(20)的右侧固定连接有机电插入有机电框(6)内部的凸块。

3. 根据权利要求1所述的一种针对块状化妆品原料颗粒的搅拌研磨装置,其特征在于:所述有机电条(5)的长度大于有机电(7)的周长。

4. 根据权利要求1所述的一种针对块状化妆品原料颗粒的搅拌研磨装置,其特征在于:所述有机电转轮(10)的外侧固定连接有机电与小齿条(12)适配的拨杆。

5. 根据权利要求1所述的一种针对块状化妆品原料颗粒的搅拌研磨装置,其特征在于:所述有机电室(14)的内部设置有与有机电研磨板适配的齿。

6. 根据权利要求1所述的一种针对块状化妆品原料颗粒的搅拌研磨装置,其特征在于:所述有机电活塞(15)设置在导气室(18)内部。

7. 根据权利要求1所述的一种针对块状化妆品原料颗粒的搅拌研磨装置,其特征在于:所述导气通道(19)的右侧设置有过滤网。

一种针对块状化妆品原料颗粒的搅拌研磨装置

技术领域

[0001] 本发明涉及化妆品加工技术领域,具体为一种针对块状化妆品原料颗粒的搅拌研磨装置。

背景技术

[0002] 随着生活水平的不断提高,化妆品行业的发展蒸蒸日上,人们对于个人外在形象越来越重视,在化妆品的生产过程中需要对化妆品原料进行搅拌混合,这样才能制作出适合人体使用的化妆品。

[0003] 有些化妆品原料颗粒由于保存不当会受潮凝结成块状结构,放入搅拌装置后难以与其它化妆品原料充分混合,经过搅拌装置长时间搅拌后,不同的化妆品原料在离心力的作用下分层,使得原料之间难以通过搅拌达到混合均匀的目的,从而影响化妆品品质。

发明内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本发明提供了一种针对块状化妆品原料颗粒的搅拌研磨装置,具备搅拌均匀的优点,解决了搅拌不均匀的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述搅拌均匀的目的,本发明提供如下技术方案:一种针对块状化妆品原料颗粒的搅拌研磨装置,包括支撑架,所述支撑架的底部固定连接有电机,所述电机的顶部键连接有活动杆,所述支撑架的两侧内壁固定连接有固定块,所述固定块的顶部内壁固定连接有机壳,所述机壳的底部开设有滑槽,所述滑槽的内部插接有齿轮条,所述齿轮条的底部固定连接有弧形框,所述齿轮条的正面啮合有齿轮,所述齿轮的顶部固定连接有延伸至机壳内部的转轴,所述转轴的外侧固定连接有转轮和搅拌叶,所述机壳的顶部内壁固定连接有机壳,所述机壳的内部左侧设置有导气室,所述导气室的左侧设置有导气通道,所述固定块的顶部两侧活动连接有小齿条,所述小齿条的顶部固定连接有延伸至机壳内部的推杆,左侧所述推杆的顶部固定连接有机壳,右侧所述推杆的顶部固定连接有机壳,所述机壳的下侧固定连接有机壳。

[0008] 优选的,所述活动杆的右侧固定连接有机壳。

[0009] 优选的,所述齿轮条的长度大于齿轮的周长。

[0010] 优选的,所述转轮的外侧固定连接有机壳。

[0011] 优选的,所述机壳的内部设置有有机壳。

[0012] 优选的,所述活塞设置在导气室内部。

[0013] 优选的,所述导气通道的右侧设置有有机壳。

[0014] (三)有益效果

[0015] 与现有技术相比,本发明提供了一种针对块状化妆品原料颗粒的搅拌研磨装置,具备以下有益效果:

[0016] 1、该针对块状化妆品原料颗粒的搅拌研磨装置,通过电机带动活动杆转动,活动杆带动齿轮条左右往复运动,再通过齿轮条、齿轮与转轴的配合使用,从而达到搅拌叶进行周期性正反转的效果,实现防止不同化妆品原料在搅拌过程中分层,进而影响搅拌效果的目的。

[0017] 2、该针对块状化妆品原料颗粒的搅拌研磨装置,通过转轮带动两侧小齿条前后往复运动,再通过推杆、活塞与研磨板的配合使用,从而达到对块状受潮化妆品原料的粉碎效果,提高了不同化妆品原料的均匀混合程度,进一步提高了化妆品品质。

附图说明

[0018] 图1为本发明整体结构示意图。

[0019] 图2为本发明研磨室结构俯视剖视图。

[0020] 图3为本发明转轮结构俯视图。

[0021] 图4为本发明齿轮条结构俯视图。

[0022] 图5为本发明固定块结构侧视图。

[0023] 图中:1-支撑架、2-电机、3-固定块、4-滑槽、5-齿轮条、6-弧形框、7- 齿轮、8-搅拌罐、9-转轴、10-转轮、11-搅拌叶、12-小齿条、13-推杆、14- 研磨室、15-活塞、16-研磨板、17-滤网、18-导气室、19-导气通道、20-活动杆。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0025] 请参阅图1-5,一种针对块状化妆品原料颗粒的搅拌研磨装置,包括支撑架1,支撑架1的底部固定连接有机电2,电机2的顶部键连接有活动杆20,活动杆20的右侧固定连接有插入弧形框6内部的凸块,支撑架1的两侧内壁固定连接有机电3,固定块3的顶部内壁固定连接有机电8,固定块3的底部开设有滑槽4,滑槽4的内部插接有机电5,齿轮条5的长度大于齿轮 7的周长,齿轮条5的底部固定连接有机电6,齿轮条5的正面啮合有机电 7,齿轮7的顶部固定连接有机电至搅拌罐8内部的转轴9,转轴9的外侧固定连接有机电10和搅拌叶11,转轮10的外侧固定连接有机电与小齿条12适配的拨杆,转轮10通过拨杆带动小齿条12移动,搅拌罐8的顶部内壁固定连接有机电研磨室14,研磨室14的内部设置有与研磨板16适配的齿,提高对块状化妆品原料的粉碎效果,研磨室14的内部左侧设置有导气室18,导气室18的左侧设置有导气通道19,导气通道19的右侧设置有过滤网,防止化妆品原料逸散至导气室18,固定块3的顶部两侧活动连接有机电小齿条12,小齿条12的顶部固定连接有机电至研磨室14内部的推杆13,左侧推杆13的顶部固定连接有机电活塞15,活塞15设置在导气室18内部,右侧推杆13的顶部固定连接有机电研磨板16,研磨板16的下侧固定连接有机电滤网17。

[0026] 工作原理:启动电机2,电机2带动活动杆20转动,活动杆20通过弧形框6带动齿轮条5左右往复运动,当齿轮条5左移时,带动齿轮7逆时针转动,齿轮7带动转轴9逆时针转动,转轴9带动搅拌叶11逆时针转动并对搅拌罐8中的化妆品原料进行搅拌,转轴9在逆时针转

动过程中还会带动转轮10转动,当转轴9带动转轮10逆时针转动时,转轮10带动其外侧固定连接的拨杆逆时针转动,当拨杆逆时针转动到右侧小齿条12位置时,拨杆与右侧小齿条12啮合并带动小齿条12前移,小齿条12带动右侧推杆13前移,右侧推杆13带动研磨板16前移,研磨板16前移并通过与研磨室14内部的齿配合,对块状化妆品原料粉末进行挤压粉碎处理,当拨杆逆时针转动到左侧小齿条12位置时,拨杆与左侧小齿条12啮合并带动左侧小齿条12后移,左侧小齿条12带动左侧推杆13后移,左侧推杆13带动活塞15后移,活塞15后移挤压导气室18内部的空气,导气室18内部的空气受到挤压后通过导气通道19吹动化妆品原料,化妆品原料通过滤网17进入搅拌罐8,当齿轮条5右移时,带动齿轮7顺时针转动,齿轮7带动转轴9顺时针转动,转轴9带动搅拌叶11顺时针转动并对搅拌罐8中的化妆品原料进行搅拌,转轴9带动转轮10顺时针转动,转轮10通过拨杆带动左侧小齿条12前移,小齿条12通过推杆13带动活塞15前移,活塞15前移挤压导气室18内部的空气,通过导气通道19吹动经研磨板16挤压粉碎后的化妆品原料,当转轮10带动拨杆顺时针转动与右侧小齿条12啮合时,右侧小齿条12通过推杆13带动研磨板16后移并对块状化妆品原料进行挤压粉碎处理。

[0027] 综上所述,该针对块状化妆品原料颗粒的搅拌研磨装置,通过电机2带动活动杆20转动,活动杆20带动齿轮条5左右往复运动,再通过齿轮条5、齿轮7与转轴9的配合使用,从而达到搅拌叶11进行周期性正反转的效果,实现防止不同化妆品原料在长时间单方向的搅拌过程中分层影响搅拌效果的目的,通过转轮10带动两侧小齿条12前后往复运动,再通过推杆13、活塞15与研磨板16的配合使用,从而达到对块状受潮化妆品原料的粉碎效果,提高化妆品原料的均匀混合程度,进一步提高了化妆品品质,适用范围更加广泛。

[0028] 已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

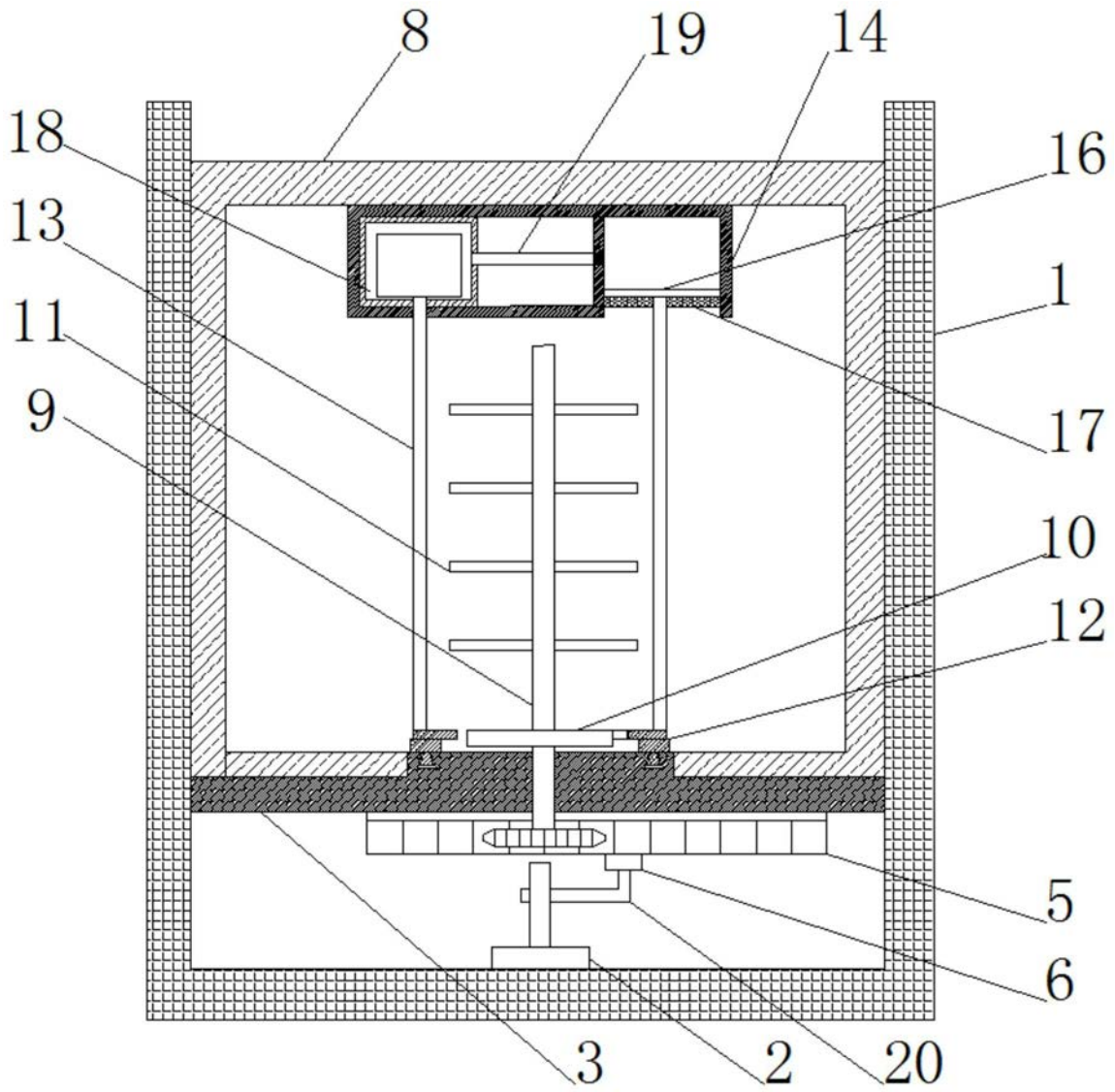


图1

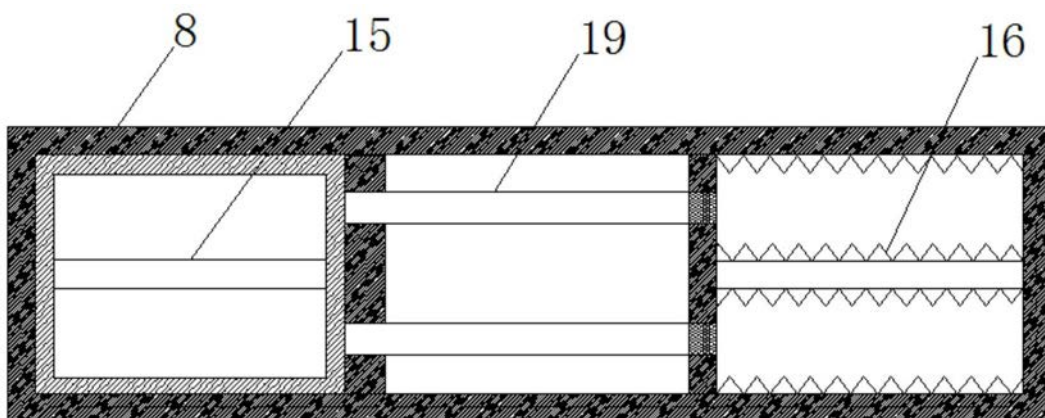


图2

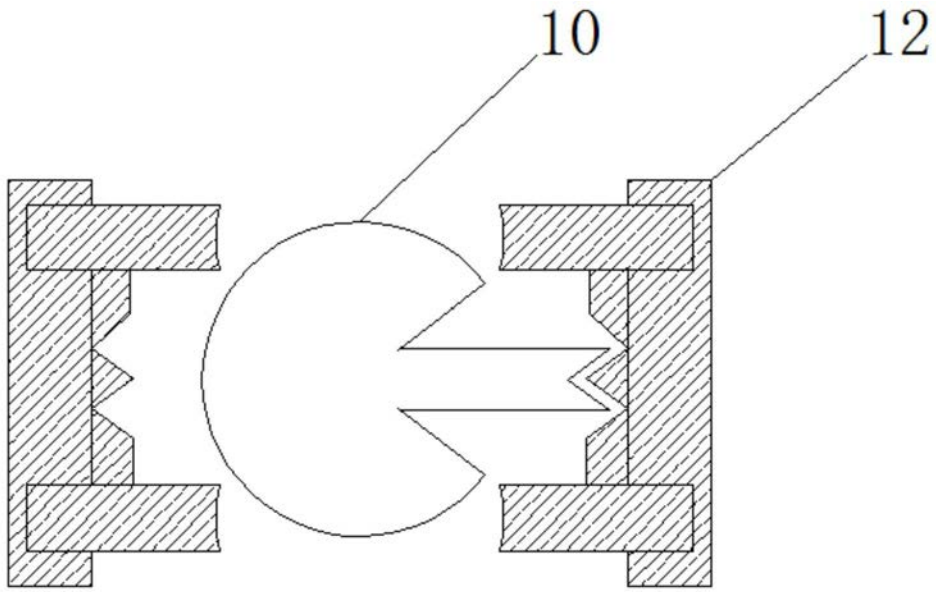


图3

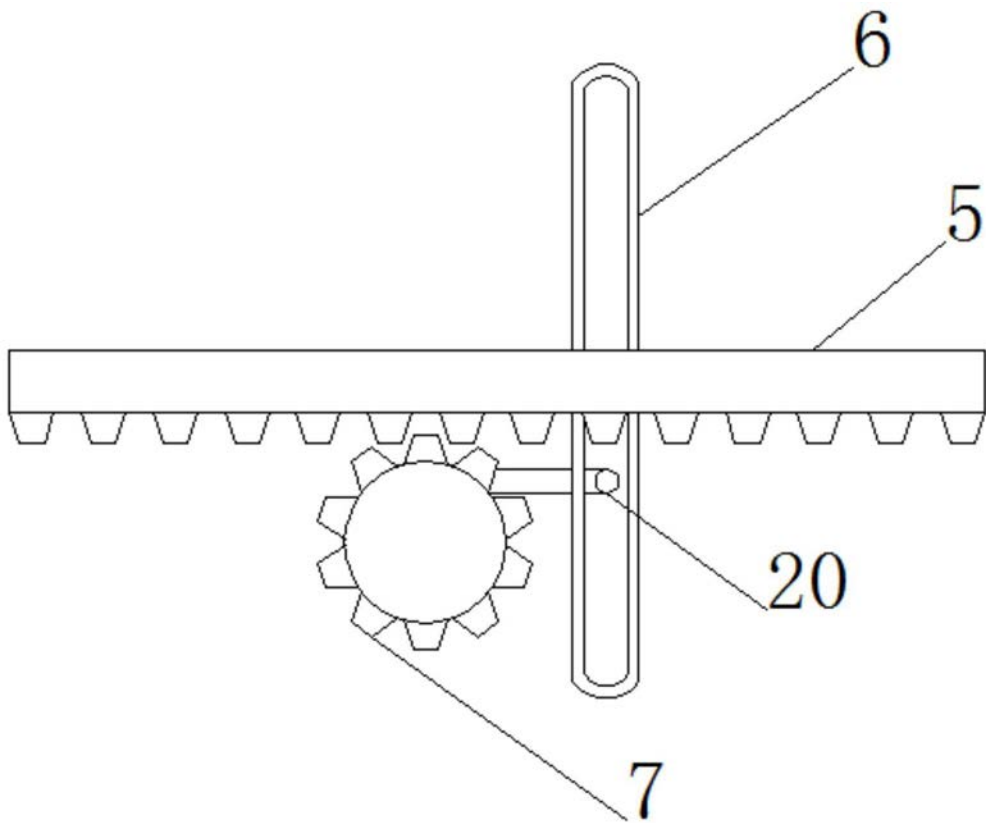


图4

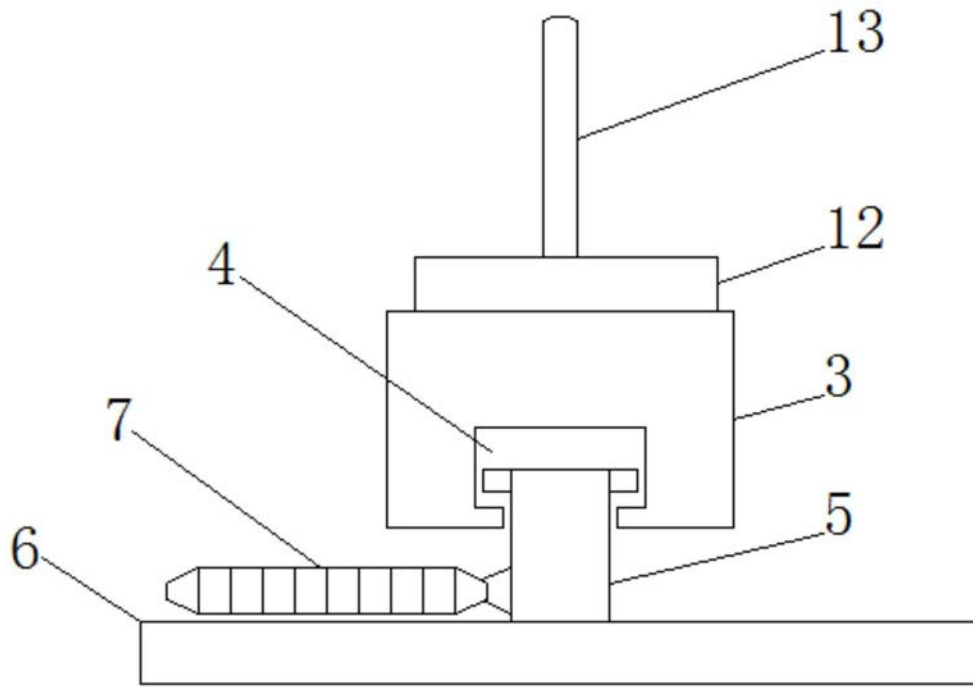


图5