

2

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

68195

Patent dodatkowy
do patentu

Kl. 81e,22

Zgłoszono: 05.IV.1971 (P 147 367)

Pierwszeństwo:

MKP B65g 21/20

Opublikowano: 1.X.1973

UKD
Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

CZYTELNIKA

Współtwórcy wynalazku: Józef Wodecki, Hubert Brachman

Właściciel patentu: Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama” Przedsiębiorstwo Państwowe, Rybnik (Polska)

Urządzenie zabezpieczające przed zakleszczeniem się łańcucha ogniowego w wielołańcuchowym kole napędowym lub zwrotnym

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zabezpieczające przed zakleszczeniem się łańcucha ogniowego w wielołańcuchowym kole napędowym lub zwrotnym wyposażonym w uprofilowaną bieżnię łańcucha.

Znane dotychczas urządzenia do zabezpieczania przed zakleszczeniem się łańcucha w wielobieźniowym kole łańcuchowym składają się z dwóch niezależnych od siebie zestawów końcówek kierujących, osadzonych trwale w obejmach przykręconych z kolei do korpusu napędu lub zwrotni łańcuchowej. Końcówki kierujące umieszczone są luźno w rowkach koła łańcuchowego stanowiąc w ten sposób przeszkodę dla ogni, które przy schodzeniu z koła łańcuchowego nie oderwały się w odpowiedniej chwili od dna gniazda ogniowego. Końcówki te powodują w ten sposób wymuszone rozłączenie ogni z kołem łańcuchowym.

Znane urządzenia wykazują następujące wady: sztywne obejmy z zamocowanymi trwale końcówkami kierującymi jest niekorzystna ze względu na to, że nie wykazuje ona możliwości indywidualnego ustawienia poszczególnych końcówek w zależności od rzeczywistych wymiarów rowków i ich rozstawów w kole łańcuchowym. Na skutek dosyć szerokich tolerancji wykonania tych wymiarów, oraz stosunkowo małego luzu przy osadzeniu końcówki w rowku zachodzi często potrzeba trudnej i uciążliwej korekcji położenia końcówek kierujących w zakresie poprzez ich odginanie. Jest to szczególnie kłopotliwe w przypadku wymiany zestawów końcówek w górniczych dołowych przenośnikach zgrze-

2

bliwych w warunkach dużej ciasnoty i braku odpowiednich środków technicznych. Dotychczasowe urządzenia charakteryzują się również tym, że po zużyciu jednej z końcówek wymieniony być musi cały ich zespół wraz z obejmą, co jest niewłaściwe z ekonomicznego punktu widzenia i angażuje niepotrzebnie w znacznym stopniu zakłady wytwórcze.

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia zabezpieczającego pozbawionego powyższych wad.

Cel ten został osiągnięty przez zastosowanie rozwiązania będącego przedmiotem wynalazku. Polega ono na takiej budowie urządzenia, że końcówki kierujące są indywidualne dla każdego rowka w kole łańcuchowym, przy czym końcówki górne łączone są z końcówkami dolnymi w pary i mocowane następnie za pomocą wspólnych śrub do elementów ramy przenośnika. Końcówka w części stykającej się z ramą przenośnika ma otwory przelotowe, w których osadzone są śruby łączące. Śruby te są zabezpieczone w sposób znany przed luzowaniem się. W miejscach osadzenia śrub końcówki wykazują zgrubienia umożliwiające prawidłowy montaż i pewność połączenia.

Zaletami przedstawionego rozwiązania są: możliwość indywidualnego dostosowania poszczególnych końcówek do rzeczywistych wymiarów koła łańcuchowego, zamienność końcówek w ramach poszczególnych ich par, jak również całego zespołu, oraz lekkość i łatwość technologii wytwarzania.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie rozwiązania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie zabezpieczające w przekroju podłużnym, a fig. 2 przedstawia fragment tego urządzenia w widoku z góry bez blachy osłonowej”.

Urządzenie zabezpieczające składa się z końcówki górnej 1 i końcówki dolnej 2 połączonych za pomocą śrub 3 i 4 z elementem ramy przenośnika 5. Końcówki 1 i 2 wykazują w miejscach osadzenia śrub 3 i 4 zgrubienia 6 służące do właściwego umiejscowienia przelotowych otworów 7 dla śrub 3 i 4, jak również dla zapewnienia należytego dolegania nakrętek do powierzchni końcówek 1 i 2. Całe urządzenie jest zakryte od góry w sposób znany przy pomocy blachy osłonowej 8.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie zabezpieczające przed zakleszczeniem się łańcucha ogniwowego w wielołańcuchowym kole napędowym lub zwrotnym wyposażonym w uprofilowaną bieżnię łańcucha, **znamiennie tym**, że składa się z łączonych w pary identycznych kierujących końcówek (1) i (2), które to pary zamocowane są do elementu ramy (5) napędu lub zwrotni za pośrednictwem wspólnych śrub (3) i (4), przy czym jedna z końcówek (1) zabezpiecza łańcuch od strony jego nachodzenia na koło łańcuchowe, zaś druga końcówka (2) od strony schodzenia tego łańcucha z koła.

2. Urządzenie według zastrz. 1 **znamiennie tym**, że końcówki (1) i (2) w miejscach osadzenia śrub (3) i (4) mają zgrubienia (6) w których znajdują przelotowe otwory (7).

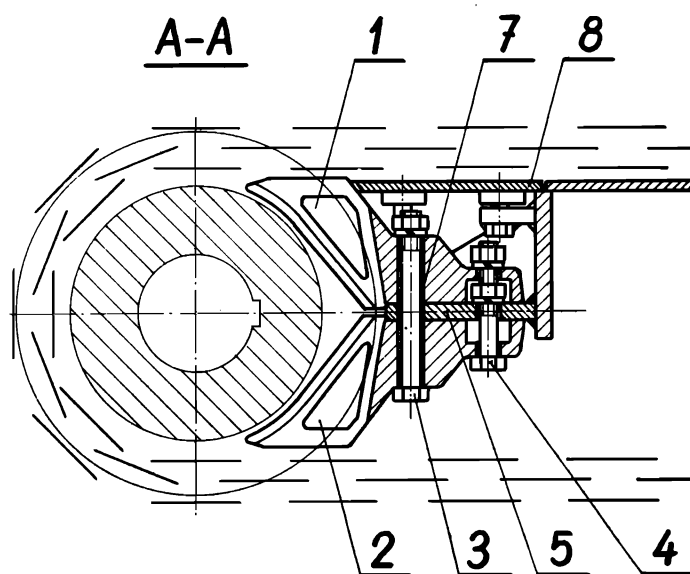


Fig. 1

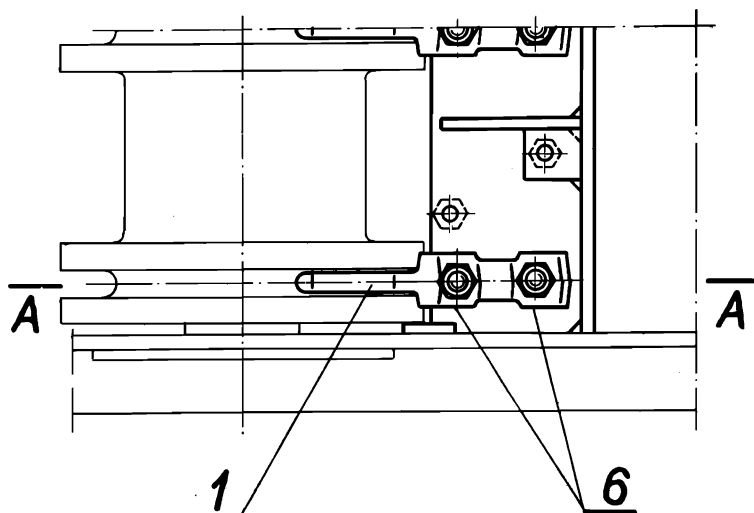


Fig. 2