



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109091990 A

(43)申请公布日 2018.12.28

(21)申请号 201710470050.X

(22)申请日 2017.06.20

(71)申请人 天津同益环保设备有限公司

地址 301700 天津市武清区曹子里乡政府
路8号

(72)发明人 曹刚

(51)Int.Cl.

B01D 50/00(2006.01)

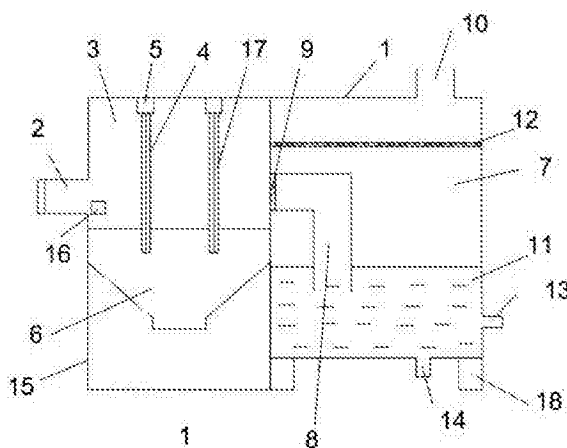
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种废气除尘和净化一体机

(57)摘要

本发明公开了一种废气除尘和净化一体机，包括箱体，所述箱体左侧设置进气口，所述箱体内部设置过滤室和净化室，所述过滤室设置两个过滤板，过滤板的上部安装有震动电机，所述过滤室下部设置集灰斗，可以将废气中的灰尘过滤后，通过震动电机的震动作用将灰尘集中到集灰口，所述过滤室右侧设置净化室，净化室内部设置净化池，所述导气管延伸至净化池内部，使得气体从过滤室延导气管进入净化池，所述净化池上方设置活性炭层，对气体进一步净化，本发明可以实现废气的有效净化，避免了废气对环境的污染，对保护环境起到重要作用。



1. 一种废气除尘和净化一体机,包括箱体(1),所述箱体(1)左侧设置进气口(2),所述箱体(1)内部设置过滤室(3),所述过滤室(3)内部设置两个过滤板(4),所述过滤板(4)上部安装有震动电机(5),所述过滤室(3)下部设置集灰斗(6),所述过滤室(3)右侧设置净化室(7),所述净化室(7)与过滤室(3)通过导气管(8)连接,所述导气管(8)进口处设置防臭网(9),所述净化室(7)上部设置出气口(10),所述净化室(7)内部设置净化池(11),所述导气管(8)延伸至净化池(11)内部,所述净化池(11)上方设置活性炭层(12),所述净化池(11)右侧设置进液口(13),所述净化池(11)底部设置排液口(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种废气除尘和净化一体机,其特征在于:所述过滤室(3)下方设置固定支架(15)。

3. 根据权利要求1所述的一种废气除尘和净化一体机,其特征在于:所述进气口(2)内部设置抽风机(16)。

4. 根据权利要求1所述的一种废气除尘和净化一体机,其特征在于:所述过滤板(4)包含两层过滤网(17),且过滤网(17)采用不锈钢材料制成。

5. 根据权利要求1所述的一种废气除尘和净化一体机,其特征在于:所述活性炭层(12)内部材料为活性炭粉末。

6. 根据权利要求1所述的一种废气除尘和净化一体机,其特征在于:所述净化室(7)底部设置底座(18)。

一种废气除尘和净化一体机

技术领域

[0001] 本发明涉及废气净化技术领域,具体为一种废气除尘和净化一体机。

背景技术

[0002] 企业车间生产过程中会产生大量废气,工业废气中含有粉尘、灰尘及较高浓度且伴有刺激性臭味的有机物杂质,而现有用于工业生产中的废气净化装置不含除尘装置,且对工业废气的净化率低,最终排出气体中有害物质的成分含量较多,排放到大气中会对环境造成严重污染,危害人类的身体健康。

发明内容

[0003] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种废气除尘和净化一体机,包括箱体,所述箱体左侧设置进气口,所述箱体内部设置过滤室,所述过滤室内部设置两个过滤板,所述过滤板上部安装有震动电机,所述过滤室下部设置集灰斗,所述过滤室右侧设置净化室,所述净化室与过滤室通过导气管连接,所述导气管进口处设置防臭网,所述净化室上部设置出气口,所述净化室内部设置净化池,所述导气管延伸至净化池内部,所述净化池上方设置活性炭层,所述净化池右侧设置进液口,所述净化池底部设置排液口。

[0004] 作为本发明一种优选的技术方案,所述过滤室下方设置固定支架。

[0005] 作为本发明一种优选的技术方案,所述进气口内部设置抽风机。

[0006] 作为本发明一种优选的技术方案,所述过滤板包含两层过滤网,且过滤网采用不锈钢材料制成。

[0007] 作为本发明一种优选的技术方案,所述活性炭层内部材料为活性炭粉末。

[0008] 作为本发明一种优选的技术方案,所述净化室底部设置底座。

[0009] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:该废气除尘和净化一体机通过过滤室对吸入废气进行过滤,将过滤的灰尘经震动电机的震动作用落入集灰斗,实现灰尘的集中处理,过滤后的气体通过导气管传入净化室,导气管延伸到净化池内,气体经导气管直接进入净化池,对气体进行洗涤,洗涤后的气体再经过活性炭层,除去气体中的水分,并对气体进一步净化,该装置实现了废气的除尘和净化同时进行,可以有效的净化废气,对保护环境起到重要作用。

附图说明

[0010] 图1为本发明结构示意图。

[0011] 图中:1-箱体;2-进气口;3-过滤室;4-过滤板;5-震动电机;6-集灰斗;7-净化室;8-导气管;9-防臭网;10-出气口;11-净化池;12-活性炭层;13-进液口;14-排液口;15-固定支架;16-抽风机;17-过滤网;18-底座。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0013] 实施例:

请参阅图1,本发明提供一种技术方案:一种废气除尘和净化一体机,包括箱体1,所述箱体1左侧设置进气口2,所述箱体1内部设置过滤室3,所述过滤室3内部设置两个过滤板4,所述过滤板4上部安装有震动电机5,所述过滤室3下部设置集灰斗6,所述过滤室3右侧设置净化室7,所述净化室7与过滤室3通过导气管8连接,所述导气管8进口处设置防臭网9,所述净化室7上部设置出气口10,所述净化室7内部设置净化池11,所述导气管8延伸至净化池11内部,所述净化池11上方设置活性炭层12,所述净化池11右侧设置进液口13,所述净化池11底部设置排液口14。

[0014] 优选的是,所述过滤室3下方设置固定支架15;所述进气口2内部设置抽风机16;所述过滤板4包含两层过滤网17,且过滤网17采用不锈钢材料制成;所述活性炭层12内部材料为活性炭粉末;所述净化室7底部设置底座18。

[0015] 具体使用方式及优点:该废气除尘和净化一体机通过过滤室对吸入废气进行过滤,将过滤的灰尘经震动电机的震动作用落入集灰斗,实现灰尘的集中处理,过滤后的气体通过导气管传入净化室,导气管延伸到净化池内,气体经导气管直接进入净化池,对气体进行洗涤,洗涤后的气体再经过活性炭层,除去气体中的水分,并对气体进一步净化,该装置实现了废气的除尘和净化同时进行,可以有效的净化废气,对保护环境起到重要作用。

[0016] 对于本领域技术人员而言,显然本发明不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本发明的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本发明。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本发明的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本发明内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

