(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205770631 U
(45)授权公告日 2016.12.07

(21)申请号 201620422908.6

(22)申请日 2016.05.10

(73)专利权人 珠海格力电器股份有限公司
地址 519070 广东省珠海市前山金鸡西路

(72)发明人 郭静 林玉娜 孔祥利 吴志强

(74)专利代理机构 北京市隆安律师事务所 11323
代理人 廉振保

(51)Int.Cl.
B65D 5/52(2006.01)
B65D 5/42(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

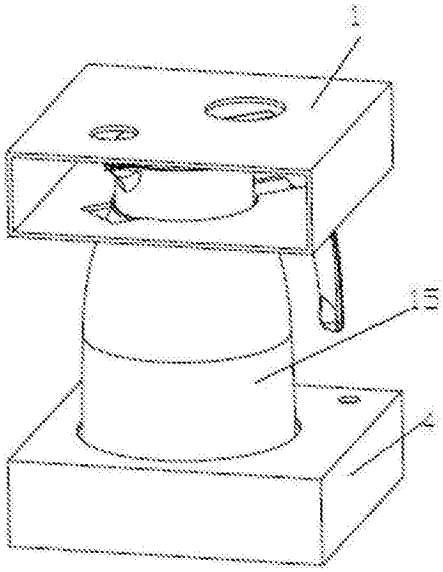
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

保温壶包装纸卡

(57)摘要

本实用新型公开一种保温壶包装纸卡。该保温壶包装纸卡用于对保温壶进行包装，包括：上卡座(1)，上卡座(1)为纸材形成的具有缓冲腔的盒体结构，上卡座(1)具有对应保温壶的顶部和把手设置的第一定位孔(2)，上卡座(1)包括位于底部的第一下卡板(3)，第一定位孔(2)位于第一下卡板(3)上；下卡座(4)，下卡座(4)与保温壶的底部配合，下卡座(4)具有中空的缓冲结构。根据本实用新型的保温壶包装纸卡，可以解决现有技术中泡沫包装加工成本高且易造成环境污染的问题。



CN 205770631 U

1.一种保温壶包装纸卡，用于对保温壶进行包装，其特征在于，包括：

上卡座(1)，所述上卡座(1)为纸材形成的具有缓冲腔的盒体结构，所述上卡座(1)具有对应所述保温壶的顶部和把手设置的第一定位孔(2)，所述上卡座(1)包括位于底部的第一下卡板(3)，所述第一定位孔(2)位于所述第一下卡板(3)上；

下卡座(4)，所述下卡座(4)与所述保温壶的底部配合，所述下卡座(4)具有中空的缓冲结构。

2.根据权利要求1所述的保温壶包装纸卡，其特征在于，所述上卡座(1)的第一定位孔(2)的长度方向沿所述第一下卡板(3)的对角设置。

3.根据权利要求1所述的保温壶包装纸卡，其特征在于，所述上卡座(1)还包括与所述第一下卡板(3)间隔设置的第一上卡板(5)，所述保温壶的顶部设置有壶嘴，所述壶嘴位于所述上卡座(1)的缓冲腔内，所述第一上卡板(5)上对应所述壶嘴设置有第一开孔(6)。

4.根据权利要求1所述的保温壶包装纸卡，其特征在于，所述上卡座(1)还包括与所述第一下卡板(3)间隔设置的第一上卡板(5)，所述保温壶的把手顶部设置有开关，所述把手的顶部位于所述上卡座(1)的缓冲腔内，所述第一上卡板(5)上对应所述开关设置有第二开孔(7)。

5.根据权利要求1所述的保温壶包装纸卡，其特征在于，所述第一定位孔(2)的边缘设置有向中心延伸的防刮纸卡(8)。

6.根据权利要求1所述的保温壶包装纸卡，其特征在于，所述下卡座(4)包括顶板(9)，所述顶板(9)具有与所述保温壶的底部形状相匹配的卡槽(11)，所述卡槽(11)用于嵌入所述保温壶。

7.根据权利要求6所述的保温壶包装纸卡，其特征在于，所述顶板(9)上还设置有定位防呆孔(12)，所述防呆孔(12)用于在安装时对保温壶的把手定位。

8.根据权利要求6所述的保温壶包装纸卡，其特征在于，所述卡槽(11)的边缘设置有向所述卡槽(11)的中心延伸的防刮纸卡(8)。

9.根据权利要求6所述的保温壶包装纸卡，其特征在于，所述下卡座(4)还包括与所述顶板(9)间隔设置的底板(10)，所述底板(10)与所述顶板(9)之间形成所述中空的缓冲结构。

10.根据权利要求1所述的保温壶包装纸卡，其特征在于，所述上卡座(1)和/或所述下卡座(4)为纸材折叠而成。

11.根据权利要求10所述的保温壶包装纸卡，其特征在于，所述纸材为瓦楞纸，所述纸材的折叠方向垂直于瓦楞方向。

12.根据权利要求10所述的保温壶包装纸卡，其特征在于，所述上卡座(1)的纸材的折叠方向相同，所述纸材折叠形成两个相对侧开口的中空盒体，所述纸材的两个重合边缘(13)粘贴在一起。

13.根据权利要求10所述的保温壶包装纸卡，其特征在于，所述下卡座(4)的纸材的长度边缘设置有侧向延伸的纸片(14)，所述下卡座(4)的纸材围成四周封闭的中空盒体。

保温壶包装纸卡

技术领域

[0001] 本实用新型涉及水壶包装技术领域，具体而言，涉及一种保温壶包装纸卡。

背景技术

[0002] 现行保温壶包装方式大部分是上下泡沫包装，但包装泡沫需要提供模具进行生产，加工不易而且成本较高，此外泡沫易造成“白色污染”，不利于环境保护；部分保温壶甚至未进行任何防护，直接将产品放置在包装箱中，运输过程中存在产品破损的隐患。

实用新型内容

[0003] 本实用新型实施例中提供一种保温壶包装纸卡，可以解决现有技术中泡沫包装加工成本高且易造成环境污染的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型实施例提供一种保温壶包装纸卡，用于对保温壶进行包装，包括：上卡座，上卡座为纸材形成的具有缓冲腔的盒体结构，上卡座具有对应保温壶的顶部和把手设置的第一定位孔，上卡座包括位于底部的第一下卡板，第一定位孔位于第一下卡板上；下卡座，下卡座与保温壶的底部配合，下卡座具有中空的缓冲结构。

[0005] 作为优选，上卡座的第一定位孔的长度方向沿第一下卡板的对角设置。

[0006] 作为优选，上卡座还包括与第一下卡板间隔设置的第一上卡板，保温壶的顶部设置有壶嘴，壶嘴位于上卡座的缓冲腔内，第一上卡板上对应壶嘴设置有第一开孔。

[0007] 作为优选，上卡座还包括与第一下卡板间隔设置的第一上卡板，保温壶的把手顶部设置有开关，把手的顶部位于上卡座的缓冲腔内，第一上卡板上对应开关设置有第二开孔。

[0008] 作为优选，第一定位孔的边缘设置有向中心延伸的防刮纸卡。

[0009] 作为优选，下卡座包括顶板，顶板具有与保温壶的底部形状相匹配的卡槽，卡槽用于嵌入保温壶。

[0010] 作为优选，顶板上还设置有定位防呆孔，防呆孔用于在安装时对保温壶的把手定位。

[0011] 作为优选，卡槽的边缘设置有向卡槽的中心延伸的防刮纸卡。

[0012] 作为优选，下卡座还包括与顶板间隔设置的底板，底板与顶板之间形成中空的缓冲结构。

[0013] 作为优选，上卡座和/或下卡座为纸材折叠而成。

[0014] 作为优选，纸材为瓦楞纸，纸材的折叠方向垂直于瓦楞方向。

[0015] 作为优选，上卡座的纸材的折叠方向相同，纸材折叠形成两个相对侧开口的中空盒体，纸材的两个重合边缘粘贴在一起。

[0016] 作为优选，下卡座的纸材的长度边缘设置有侧向延伸的纸片，下卡座的纸材围成四周封闭的中空盒体。

[0017] 应用本实用新型的技术方案，保温壶包装纸卡用于对保温壶进行包装，包括：卡

座，上卡座为纸材形成的具有缓冲腔的盒体结构，上卡座具有对应保温壶的顶部和把手设置的第一定位孔，上卡座包括位于底部的第一下卡板，第一定位孔位于第一下卡板上；下卡座，下卡座与保温壶的底部配合，下卡座具有中空的缓冲结构。在上卡座和下卡座上均具有缓冲结构，可以对保温壶起到有效的缓冲保护作用，在上卡座上具有对应保温壶的顶部和把手设置的第一定位孔，可以对保温壶形成有效定位，防止保温壶在运输过程中发生转动等，提高包装纸卡对保温壶包装结构的稳定性和可靠性。纸卡的成型结构简单，便于打包生产，无需通过专用模具成型，能够提高保温壶包装的生产效率，同时纸卡为可利用回收材料，可以避免造成白色污染，能够提高保温壶包装的环保性能，避免造成白色污染。

附图说明

[0018] 图1是本实用新型实施例的保温壶包装纸卡的上卡座的纸材成型前的结构示意图；

[0019] 图2是本实用新型实施例的保温壶包装纸卡的上卡座的立体结构示意图；

[0020] 图3是本实用新型实施例的保温壶包装纸卡的上卡座的俯视结构示意图；

[0021] 图4是本实用新型实施例的保温壶包装纸卡的下卡座的纸材成型前的结构示意图；

[0022] 图5是本实用新型实施例的保温壶包装纸卡的下卡座的立体结构示意图；

[0023] 图6是本实用新型实施例的保温壶包装纸卡的使用状态下保温壶的打包成型图。

[0024] 附图标记说明：1、上卡座；2、第一定位孔；3、第一下卡板；4、下卡座；5、第一上卡板；6、第一开孔；7、第二开孔；8、防刮纸卡；9、顶板；10、底板；11、卡槽；12、防呆孔；13、重合边缘；14、纸片；15、保温壶。

具体实施方式

[0025] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步详细描述，但不作为对本实用新型的限定。

[0026] 如图1至图6所示，根据本实用新型的实施例，保温壶包装纸卡用于对保温壶15进行包装，包括：上卡座1，上卡座1为纸材形成的具有缓冲腔的盒体结构，上卡座1具有对应保温壶的顶部和把手设置的第一定位孔2，上卡座1包括位于底部的第一下卡板3，第一定位孔2位于第一下卡板3上；下卡座4，下卡座4与保温壶的底部配合，下卡座4具有中空的缓冲结构。

[0027] 保温壶15设置在上卡座1和下卡座4之间，由于在上卡座1和下卡座4上均具有缓冲结构，因此可以通过上卡座1和下卡座4上的缓冲结构可以对保温壶15起到有效的缓冲保护作用，在上卡座1上具有对应保温壶15的顶部和把手设置的第一定位孔2，在对保温壶15进行包装时，可以使保温壶15的顶部和把手一同部分嵌入到第一定位孔2内，从而通过第一定位孔2对保温壶15形成有效定位，防止保温壶15在运输过程中发生转动等，提高包装纸卡对保温壶的包装结构的稳定性和可靠性。纸卡的成型结构简单，便于打包生产，无需通过专用模具成型，能够提高保温壶包装的生产效率，同时纸卡为可利用回收材料，可以避免造成白色污染，能够提高保温壶包装的环保性能，避免造成白色污染。

[0028] 优选地，上卡座1的第一定位孔2的长度方向沿第一下卡板3的对角设置可以充分

利用矩形对角线最长的远离，使得保温壶15俯视横截面较长方向与上卡座1的盒体对角线方向一致，从而达到减小包装体积，减小材料用量的目的，降低包装成本，并减少保温壶包装结构的在运输过程中的占用体积。

[0029] 上卡座1还包括与第一下卡板3间隔设置的第一上卡板5，保温壶15的顶部设置有壶嘴，壶嘴位于上卡座1的缓冲腔内，第一上卡板5上对应壶嘴设置有第一开孔6。通过第一开孔6可以对保温壶15的安装进行定位，使得壶嘴对准第一开孔6，同时可以通过第一开孔6对保温壶的壶嘴部位进行观察。

[0030] 保温壶的把手顶部设置有开关，把手的顶部位于上卡座1的缓冲腔内，第一上卡板5上对应开关设置有第二开孔7。通过第二开孔7可以对保温壶15的安装进行定位，使得把手上的开关对准第二开孔7，同时可以通过第二开孔7对保温壶的开关部位进行观察。

[0031] 上卡座1也可以不设置第一上卡板5，此时上卡座1成型之后形成U字形纸卡，可以起到同样的防护作用，同时还能欧减少包装纸卡用料，节约包装成本。

[0032] 优选地，第一定位孔2的边缘设置有向中心延伸的防刮纸卡8，多个防刮纸卡8在第一定位孔2对应保温壶15顶部的部分周侧均匀布置，在对保温壶15进行包装的过程中，可以通过保温壶15将防刮纸卡8压入上卡座1内部，在防刮纸卡8压入上卡座1内部后，多个防刮纸卡8可以形成一个圆弧，使得保温壶15的上端周侧与上卡座1之间形成间隙，从而起到防止上卡座1刮花保温壶15的作用。

[0033] 下卡座4包括顶板9，顶板9具有与保温壶的底部形状相匹配的卡槽11，卡槽11用于嵌入保温壶。卡槽可以用于放置保温壶15，保温壶15嵌入卡槽11后，通过卡槽11进行定位，从而防止保温壶相对于包装纸卡发生晃动，提高保温壶15在包装之后包装结构的稳定性。

[0034] 优选地，顶板9上还设置有防呆孔12，防呆孔12用于在安装时对保温壶的把手定位。防呆孔12可以在将保温壶15放入下卡座4时对保温壶15的放置进行定位，使得保温壶15的把手对准防呆孔12，从而防止保温壶15在放置过程中位置出错，提高保温壶15的包装效率和准确性。

[0035] 优选地，卡槽11的边缘设置有向卡槽11的中心延伸的防刮纸卡8，多个防刮纸卡8沿卡槽11的周侧均匀布置，在放入保温壶15的过程中，因壶自重可以将防刮纸卡8压入到下卡座4的内部，从而通过防刮纸卡8对保温壶15形成防护，放置保温壶15被刮花。

[0036] 下卡座4还包括与顶板9间隔设置的底板10，底板10与顶板9之间形成中空的缓冲结构。下卡座4也可以不设置底板10，使得下卡座4形成n字形纸卡，可以起到同样的防护作用，同时还能欧减少包装纸卡用料，节约包装成本。

[0037] 优选地，上卡座1和/或下卡座4为纸材折叠而成，从而能够降低纸材用料，提高上卡座1和下卡座4的一体化程度，提高上卡座1和下卡座4的结构性能。

[0038] 上卡座1和下卡座4的纸材最初可以为图1和图4中所示的展开图，纸卡中的虚线为折痕，在未对保温壶15进行包装前，上卡座1和下卡座4均以具有折痕的平铺纸卡形式存在，该纸卡可以在进行包装时按照折痕折起，然后将重合边缘13通过胶水等粘接在一起，形成包装时的结构，这样一来，在包装纸卡未进行包装之前，可以有效减少纸卡的空间占用，节约仓储空间，减少库存成本，在包装时又可以按照折痕快速组装，简单方便，效率较高。上卡座1和下卡座4也可以在出厂时已经粘合成型。

[0039] 优选地，纸材为瓦楞纸，纸材的折叠方向垂直于瓦楞方向。瓦楞纸具有更好的缓冲

性能，可以进一步提升包装纸卡对保温壶15进行包装后的缓冲性能，提高对保温壶15的保护效果。

[0040] 在本实施例中，上卡座1的纸材的折叠方向相同，纸材折叠形成两个相对侧开口的中空盒体，纸材的两个重合边缘13粘贴在一起，可以简化上卡座1的成型结构，降低上卡座1的成型难度，提高上卡座1的成型效率。

[0041] 优选地，下卡座4的纸材的长度边缘设置有侧向延伸的纸片14，下卡座4的纸材围成四周封闭的中空盒体。由于下卡座4需要对保温壶15的壶体形成支撑，因此使得下卡座4的各个侧面均具有支撑纸卡，可以提高下卡座4的整体结构强度，提高下卡座4对保温壶15的支撑性能。多个纸片14在下卡座4完成折叠后重合在一起，此时可以将重合的纸片14粘接在一起，从而形成稳定的下卡座结构。

[0042] 当然，以上是本实用新型的优选实施方式。应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型基本原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也视为本实用新型的保护范围。

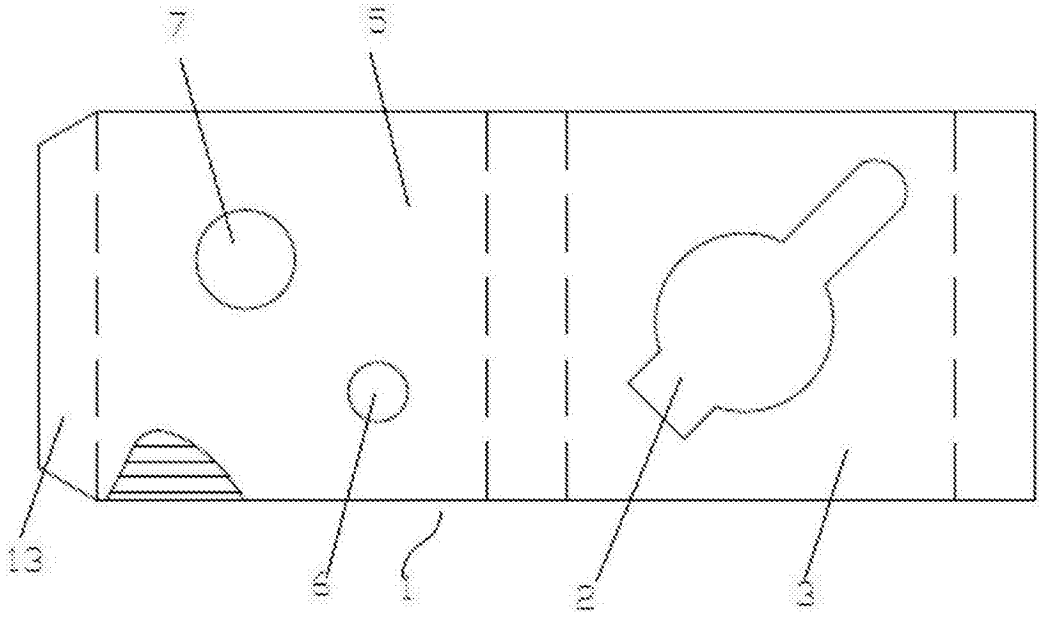


图1

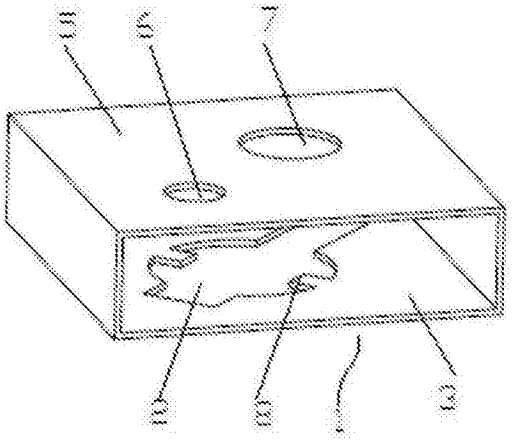


图2

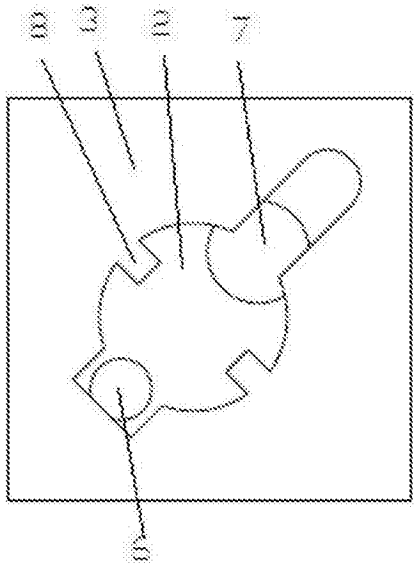


图3

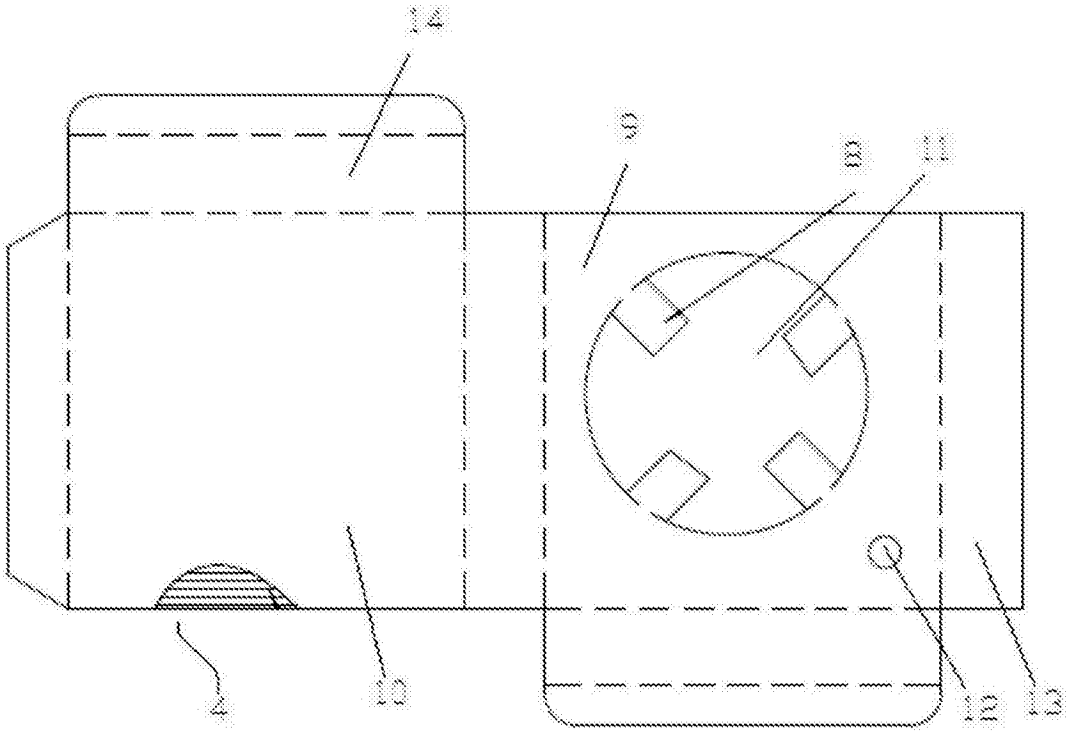


图4

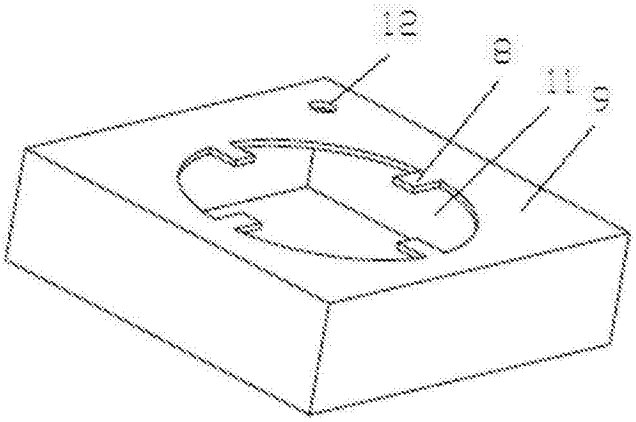


图5

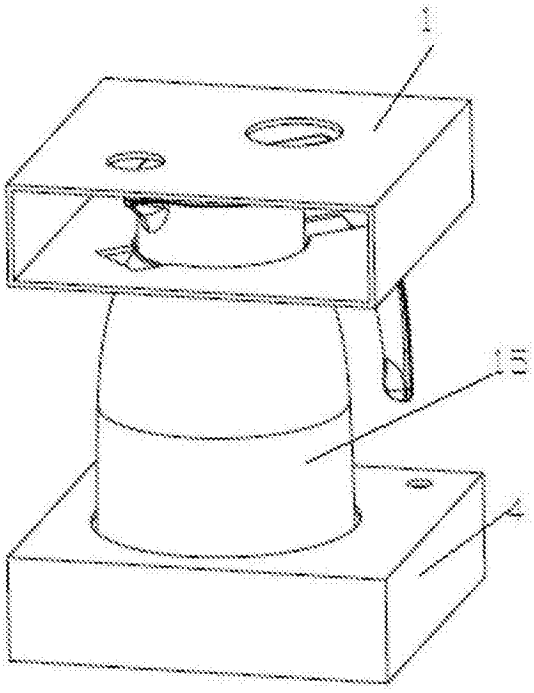


图6