



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202784165 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 13

(21) 申请号 201220490259. 5

(22) 申请日 2012. 09. 21

(73) 专利权人 淡波

地址 443200 湖北省枝江市马家店街办胜利  
路 28 号

(72) 发明人 淡波

(51) Int. Cl.

B65D 41/16 (2006. 01)

B65D 55/12 (2006. 01)

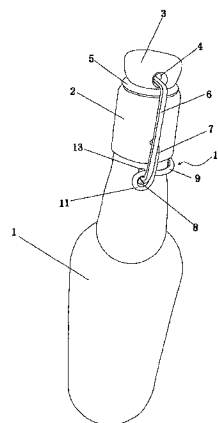
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

### (54) 实用新型名称

一种方便开启的瓶子

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种方便开启的瓶子,它包括瓶体、瓶嘴和瓶塞,所述的瓶塞的下半部套装有硅胶密封垫,在瓶塞的上半部设有通孔,在通孔中穿插有由韧性金属材料制成的压紧件,所述的压紧件呈“门”形,压紧件的两末端设有弯勾,弯勾扣接在由韧性金属材料制成的锁合件上,所述的锁合件安装在瓶嘴上。本实用新型方便开启的瓶子具有密闭性好、结构简单可靠、重复开启而不变质、方便贮藏等优点。



1. 一种方便开启的瓶子,包括瓶体(1)、瓶嘴(2)和瓶塞(3),其特征在于:所述的瓶塞(3)的下半部套装有硅胶密封垫(5),在瓶塞(3)的上半部设有通孔(4),在通孔(4)中穿插有由韧性金属材料制成的压紧件(6),所述的压紧件(6)呈“门”形,压紧件(6)的两末端设有弯勾(13),弯勾(13)扣接在由韧性金属材料制成的锁合件(10)上,所述的锁合件(10)安装在瓶嘴(2)上。

2. 根据权利要求1所述的方便开启的瓶子,其特征在于:所述的锁合件(10)包括一端安装在瓶嘴(2)两侧的凹槽(12)上的杠杆部(7),与杠杆部(7)连接的折弯部(11),与折弯部(11)连接的连接部(9),折弯部(11)上形成用于扣接压紧件(6)弯勾的扣位孔(8)。

3. 根据权利要求1或2所述的方便开启的瓶子,其特征在于:所述的压紧件(6)一体成型;锁合件(10)一体弯折成型。

## 一种方便开启的瓶子

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及酒瓶，具体是指一种方便开启和关闭的酒瓶。

### 背景技术

[0002] 随着人们生活水平的提高，追求高品质的生活越来越受到人们的重视。红酒，由于其特征的需要，需要使用玻璃瓶和软木塞，才能保证贮存长久，在品尝红酒时，需要使用开瓶器，将软木塞取出，才能饮用。当有剩余时，再将软木塞插回，也无法保证红酒的品质。

[0003] 在贮存其它液体，如药液时，有时候需要进行重复的使用瓶中的液体，如果采用现有的软塞或者螺盖之类的方式，一方面操作不方便，另一方面容易造成瓶中的液体变质。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种密闭性好、结构简单可靠、重复开启而不变质、方便贮藏、方便开启的瓶子。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型设计出一种方便开启的瓶子，包括瓶体、瓶嘴和瓶塞，所述的瓶塞的下半部套装有硅胶密封垫，在瓶塞的上半部设有通孔，在通孔中穿插有由韧性金属材料制成的压紧件，所述的压紧件呈“门”形，压紧件的两末端设有弯勾，弯勾扣接在由韧性金属材料制成的锁合件上，所述的锁合件安装在瓶嘴上。

[0006] 所述的锁合件包括一端安装在瓶嘴两侧的凹槽上的杠杆部，与杠杆部连接的折弯部，与折弯部连接的连接部，折弯部上形成用于扣接压紧件弯勾的扣位孔。

[0007] 所述的压紧件一体成型；锁合件一体弯折成型。

[0008] 本实用新型方便开启的瓶子利用钢丝韧性制成的压紧件和锁合件，结合杠杆的原理，实现盖子开启更方便；通过硅胶和仿瓷部分结合的瓶盖子的达到良好的密封效果，使得瓶中的液体，即使经过多次打开，也不会造成变质。

[0009] 本实用新型方便开启的瓶子可用于装一切酒类或是药液等等，以及其它的液体等。

### 附图说明：

[0010] 图 1 是本实用新型方便开启的瓶子未打开状态结构示意图；

[0011] 图 2 是本实用新型方便开启的瓶子打开状态结构示意图。

### 具体实施方式

[0012] 为了便于本领域技术人员的理解，下面将结合具体实施例及附图对本实用新型的结构原理作进一步的详细描述。

[0013] 如图 1、图 2 所示，一种方便开启的瓶子，它一种方便开启的瓶子，包括瓶体 1、瓶嘴 2 和瓶塞 3，所述的瓶塞 3 的下半部套装有硅胶密封垫 5，在瓶塞 3 的上半部设有通孔 4，在通孔 4 中穿插有由韧性金属材料制成的压紧件 6，所述的压紧件 6 呈“门”形，压紧件 6 的两

末端设有弯勾 13, 弯勾 13 扣接在由韧性金属材料制成的锁合件 10 上, 所述的锁合件 10 安装在瓶嘴 2 上。所述的锁合件 10 包括一端安装在瓶嘴 2 两侧的凹槽 12 上的杠杆部 7, 与杠杆部 7 连接的折弯部 11, 与折弯部 11 连接的连接部 9, 折弯部 11 上形成用于扣接压紧件 6 弯勾的扣位孔 8。

[0014] 本实用新型中所述的压紧件 6 一体成型; 锁合件 10 一体弯折成型。

[0015] 以上所述, 仅为本实用新型的较佳实施例而已, 并非对本实用新型作任何形式上的限制; 凡本行业的普通技术人员均可按说明书附图所示和以上所述而顺畅地实施本实用新型; 但是, 凡熟悉本专业的技术人员在不脱离本实用新型技术方案范围内, 可利用以上所揭示的技术内容而作出的些许更动、修饰与演变的等同变化, 均为本实用新型的等效实施例; 同时, 凡依据本实用新型的实质技术对以上实施例所作的任何等同变化的更动、修饰与演变等, 均仍属于本实用新型的技术方案的保护范围之内。

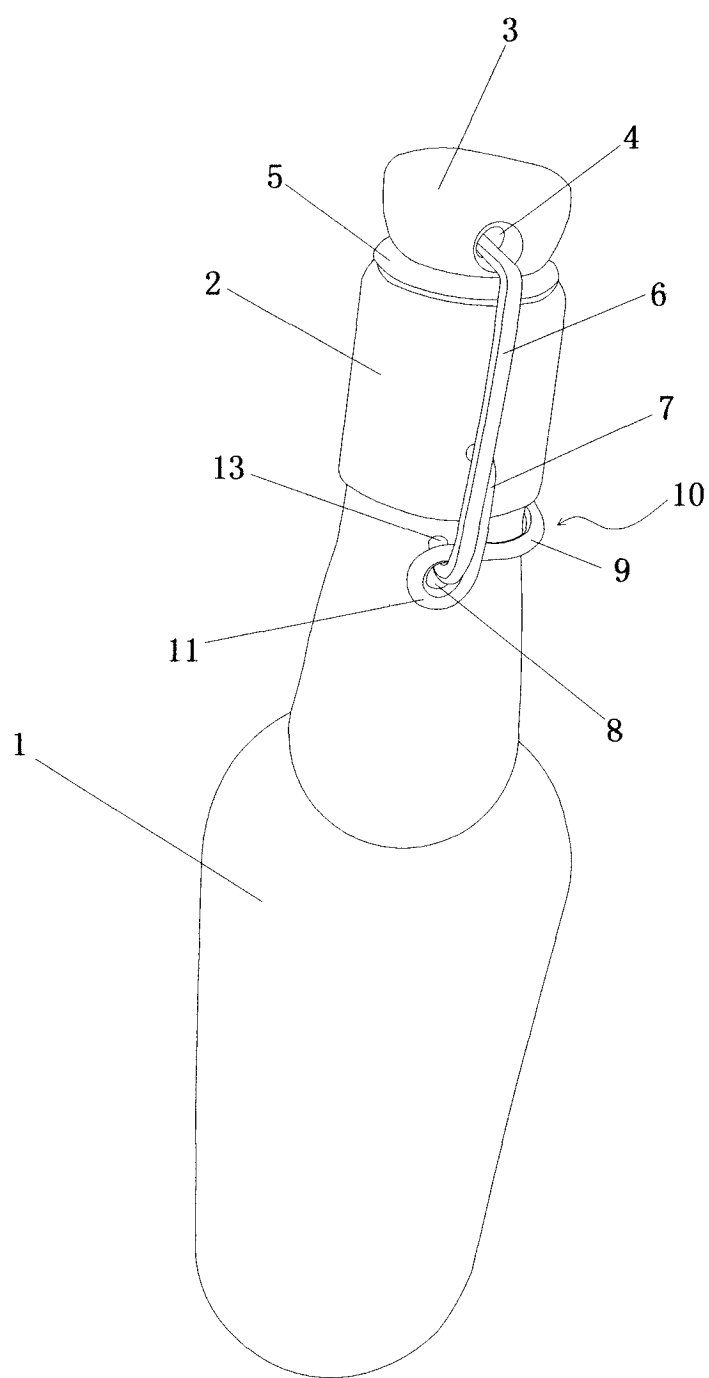


图 1

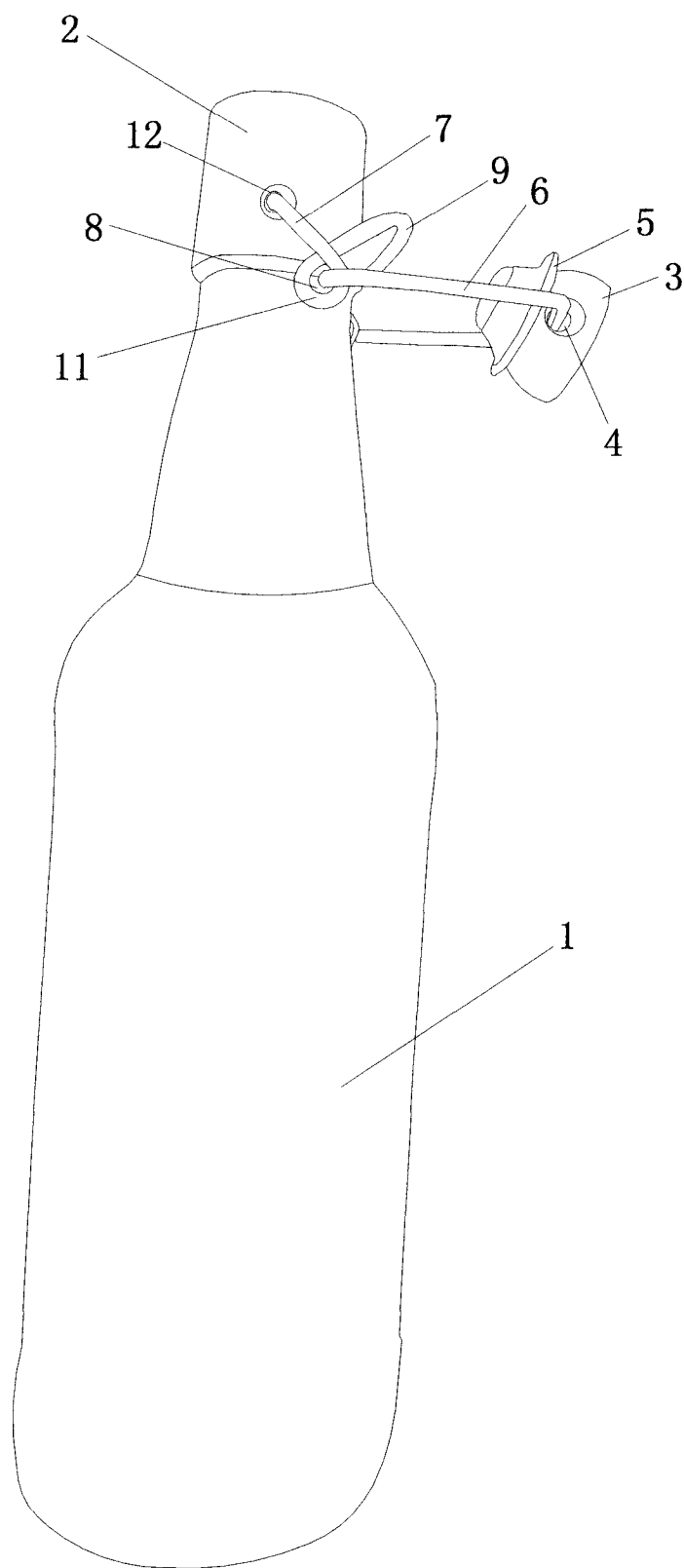


图 2