



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215467235 U

(45) 授权公告日 2022.01.11

(21) 申请号 202120755201.8

(22) 申请日 2021.04.14

(73) 专利权人 浙江德思杰环保科技有限公司

地址 313200 浙江省湖州市德清县雷甸镇
东升路1号

(72) 发明人 李松

(74) 专利代理机构 北京知无忧专利代理有限公司
11880

代理人 李伟新

(51) Int. Cl.

B21D 5/02 (2006.01)

B21D 28/26 (2006.01)

B21D 43/20 (2006.01)

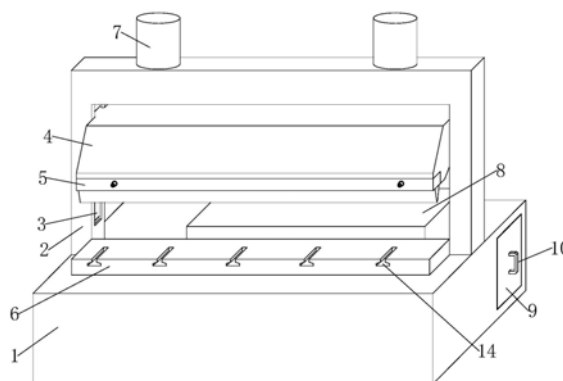
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

多功能电梯钣金件的加工台

(57) 摘要

本实用新型公开了多功能电梯钣金件的加工台,包括底座、支撑架和限位滑槽,所述底座上侧中心焊接有支撑架,支撑架左右两内侧对称设置有限位滑槽,限位滑槽上设置有折弯块,折弯块的左右两侧上端设置有卡装于限位滑槽内并在限位滑槽内上下滑动的滑块,折弯块前侧下部设置有折弯刀,折弯块后侧下部设置有固定槽,固定槽下侧设置有锁紧环,底座上位于折弯刀下方设置有卡固台,卡固台上等距设置有T型螺栓槽。本实用新型在使用时,通过折弯块带动折弯刀可以对钣金件进行折弯加工,也可以通过折弯块带动锁紧环上固定的冲压刀进行冲孔加工,提高加工台的功能性,保证钣金件的加工效率。



1. 多功能电梯钣金件的加工台,包括底座、支撑架和限位滑槽,其特征在于:所述底座上焊接有支撑架,支撑架左右两内侧对称设置有限位滑槽,限位滑槽上设置有折弯块,折弯块的左右两侧上端设置有卡装于限位滑槽内并在限位滑槽内上下滑动的滑块,折弯块前侧下部设置有折弯刀,折弯块后侧下部设置有固定槽,固定槽下侧设置有锁紧环,底座上位于折弯刀下方设置有卡固台,卡固台上等距设置有T型螺栓槽。

2. 根据权利要求1所述的多功能电梯钣金件的加工台,其特征在于:所述底座内部设置有废料收集箱,废料收集箱底部外侧设置有滑轮,废料收集箱的一侧焊接有拉手。

3. 根据权利要求2所述的多功能电梯钣金件的加工台,其特征在于:所述滑轮与废料收集箱通过轴承连接,废料收集箱与底座的底部内侧通过滑轮连接。

4. 根据权利要求1所述的多功能电梯钣金件的加工台,其特征在于:所述支撑架上端左右对称设置有同步控制的液压缸,液压缸底部的伸缩杆穿过支撑架与折弯块的顶部安装连接,底座上位于卡固台后端设置有冲压加工台。

5. 根据权利要求4所述的多功能电梯钣金件的加工台,其特征在于:所述冲压加工台与底座通过螺栓连接,折弯块与液压缸的伸缩杆通过螺栓连接,液压缸外壳与支撑架上端通过螺栓连接。

6. 根据权利要求1所述的多功能电梯钣金件的加工台,其特征在于:所述固定槽与折弯块焊接,锁紧环与固定槽通过螺纹连接。

7. 根据权利要求1所述的多功能电梯钣金件的加工台,其特征在于:所述折弯刀与折弯块通过螺栓连接,卡固台与底座通过螺栓连接。

8. 根据权利要求1所述的多功能电梯钣金件的加工台,其特征在于:所述T型螺栓槽与卡固台为一体结构,折弯块与支撑架通过滑块卡装于限位滑槽连接。

多功能电梯钣金件的加工台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及金属加工设备领域,具体是多功能电梯钣金件的加工台。

背景技术

[0002] 电梯的零部件包含有许多钣金件,这些钣金件在加工的过程中,需要使用到加工台将钣金件进行有效加工,保证钣金件的生产质量。

[0003] 现有的电梯钣金件用加工台在使用时,加工台多只能进行折弯或者冲孔加工,功能单一,影响钣金件的加工效率,同时,现有的加工台在使用时,缺少收集废料的装置,使得加工台上产生的废料不能有效收集,影响加工台的操作,因此,本领域技术人员提供了多功能电梯钣金件的加工台,以解决上述背景技术中提出的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供多功能电梯钣金件的加工台,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 多功能电梯钣金件的加工台,包括底座、支撑架和限位滑槽,所述底座上侧中心焊接有支撑架,支撑架左右两内侧对称设置有限位滑槽,限位滑槽上设置有折弯块,折弯块的左右两侧上端设置有卡装于限位滑槽内并在限位滑槽内上下滑动的滑块,折弯块前侧下部设置有折弯刀,折弯块后侧下部设置有固定槽,固定槽下侧设置有锁紧环,底座上位于折弯刀下方设置有卡固台,卡固台上等距设置有T型螺栓槽。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:所述底座内部设置有废料收集箱,废料收集箱底部外侧设置有滑轮,废料收集箱的一侧焊接有拉手。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:所述滑轮与废料收集箱通过轴承连接,废料收集箱与底座的底部内侧通过滑轮连接。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案:所述支撑架上端左右对称设置有同步控制的液压缸,液压缸底部的伸缩杆穿过支撑架与折弯块的顶部安装连接,底座上位于卡固台后端设置有冲压加工台。

[0010] 作为本实用新型进一步的方案:所述冲压加工台与底座通过螺栓连接,折弯块与液压缸的伸缩杆通过螺栓连接,液压缸外壳与支撑架上端通过螺栓连接。

[0011] 作为本实用新型进一步的方案:所述固定槽与折弯块焊接,锁紧环与固定槽通过螺纹连接。

[0012] 作为本实用新型进一步的方案:所述折弯刀与折弯块通过螺栓连接,卡固台与底座通过螺栓连接。

[0013] 作为本实用新型进一步的方案:所述T型螺栓槽与卡固台为一体结构,折弯块与支撑架通过滑块卡装于限位滑槽连接。

[0014] 作为本实用新型进一步的方案:废料收集箱内部深度为50cm,支撑架内部为实心

结构。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0016] 本实用新型中,通过设置的支撑架、液压缸、折弯块、折弯刀、固定槽、冲压加工台和锁紧环,使电梯钣金件用加工台在使用时,加工台通过折弯块带动折弯刀可以对钣金件进行折弯加工,也可以通过折弯块带动锁紧环上固定的冲压刀进行冲孔加工,提高加工台的功能性,保证钣金件的加工效率;

[0017] 本实用新型中,通过设置的废料收集箱、把手和滑轮,使得加工台在使用时,通过拉手将废料收集箱抽出,进而可以收集废料,使得加工台上产生的废料能有效收集,保证加工台的操作。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的立体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型中折弯块的右视结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型中废料收集箱的主剖视结构示意图。

[0021] 图中:1、底座;2、支撑架;3、限位滑槽;4、折弯块;5、折弯刀;6、卡固台;7、液压缸;8、冲压加工台;9、废料收集箱;10、拉手;11、固定槽;12、锁紧环;13、滑轮;14、T型螺栓槽;15、滑块。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1~3,本实用新型实施例中,多功能电梯钣金件的加工台,包括底座1、支撑架2和限位滑槽3,底座1上焊接有支撑架2,支撑架2左右两内侧对称设置有限位滑槽3,限位滑槽3上设置有折弯块4,折弯块4的左右两侧上端设置有卡装于限位滑槽3内并在限位滑槽3内上下滑动的滑块15,折弯块4前侧下部设置有折弯刀5,折弯块4后侧下部设置有固定槽11,固定槽11下侧设置有锁紧环12,底座1上位于折弯刀5下方设置有卡固台6,卡固台6上等距设置有T型螺栓槽14。

[0024] 本实施例中,底座1内部设置有废料收集箱9,废料收集箱9底部外侧设置有滑轮13,废料收集箱9的一侧侧焊接有拉手10。

[0025] 本实施例中,滑轮13与废料收集箱9通过轴承连接,废料收集箱9与底座1的底部内侧通过滑轮13连接。

[0026] 通过拉手可以方便加工人员将废料收集箱从底座内拉出,通过滑轮,使废料收集箱更容易从底座拉出。

[0027] 本实施例中,支撑架2上端左右对称设置有同步控制的液压缸7,液压缸7底部的伸缩杆穿过支撑架2与折弯块4的顶部安装连接,底座1上位于卡固台6后端设置有冲压加工台8。

[0028] 本实施例中,冲压加工台8与底座1通过螺栓连接,折弯块4与液压缸7的伸缩杆通

过螺栓连接,液压缸7外壳与支撑架2上端通过螺栓连接。

[0029] 液压缸7为折弯块4的上下移动提供动力,冲压加工台8为冲压刀提供加工面。

[0030] 本实施例中,固定槽11与折弯块4焊接,锁紧环12与固定槽11通过螺纹连接。

[0031] 本实施例中,折弯刀5与折弯块4通过螺栓连接,卡固台6与底座1通过螺栓连接。

[0032] 本实施例中,T型螺栓槽14与卡固台6为一体结构,折弯块4与支撑架2通过滑块15卡装于限位滑槽3连接。

[0033] 卡固台6通过T型螺栓槽14可以将不同类型的折弯模具固定。

[0034] 废料收集箱9内部深度为50cm,支撑架2内部为实心结构,支撑架2通过内侧的限位滑槽3可以限定折弯块4上下移动距离,进而保证折弯加工的质量。

[0035] 本实用新型的工作原理是:在使用时,先将底座稳定放置需要加工的场所内,然后根据需要折弯加工的需求,将对应的折弯模具固定在卡固台上,液压缸推动折弯块上下移动,进而使得折弯刀对钣金件进行折弯加工,在需要冲孔加工时,将冲孔刀固定在固定槽内,并通过锁紧环将冲孔刀锁紧固定,液压缸带动折弯块上下移动时,通过冲孔刀对钣金件进行有效的冲孔加工,加工产生的废料可以收集到废料收集箱内,保证加工台的操作面整洁,进而保证加工操作顺利进行。

[0036] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

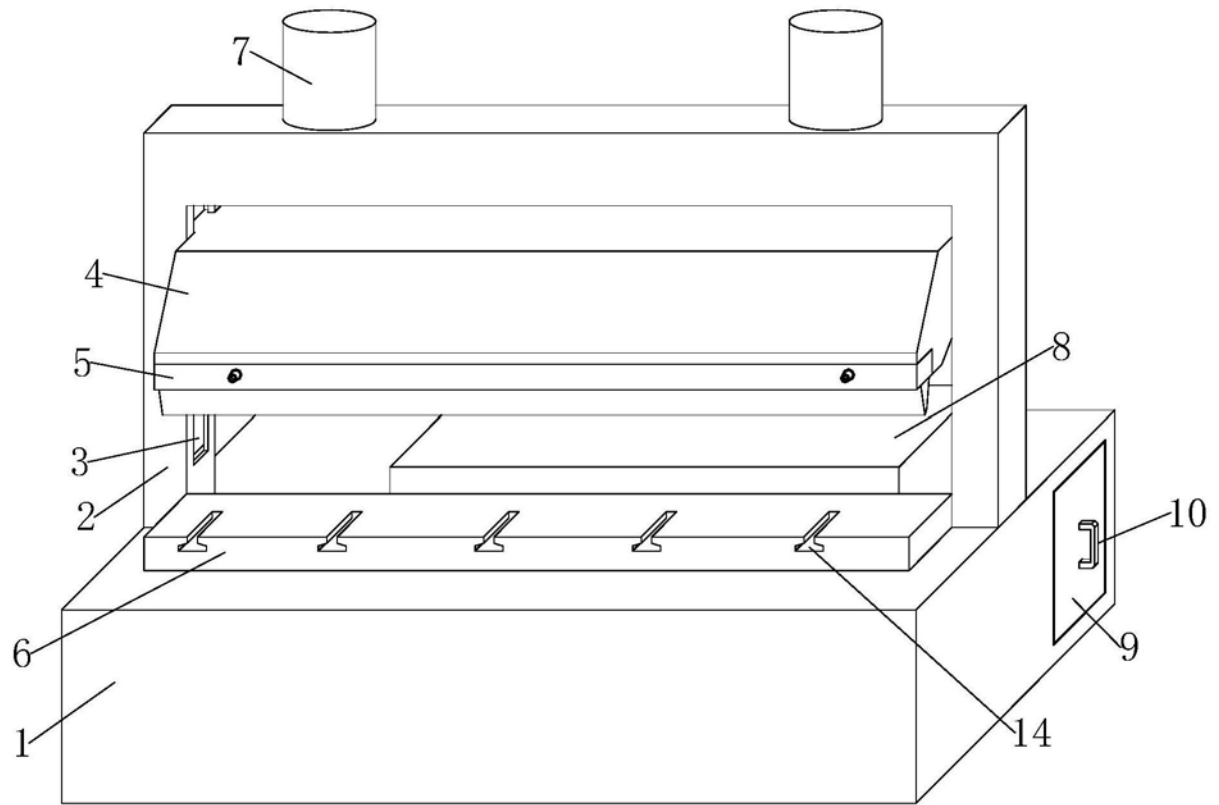


图1

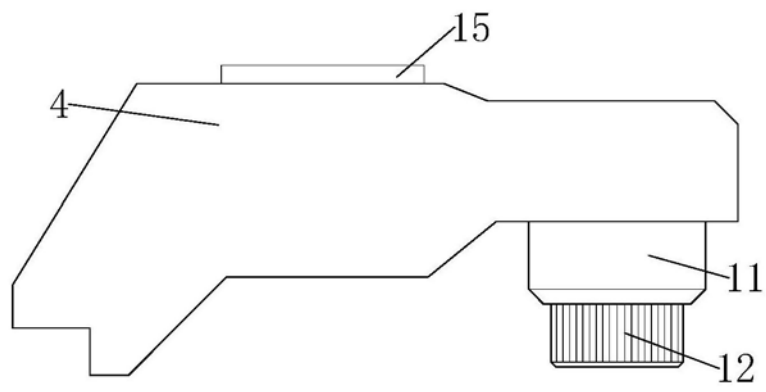


图2

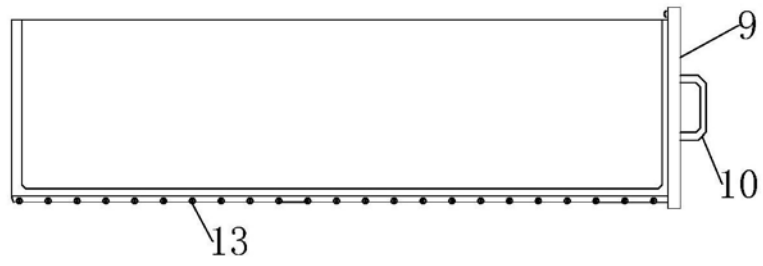


图3