

①9



Bureau voor de
Industriële Eigendom
Nederland

①1 1004309

①2 C OCTROOI⁶

②1 Aanvraag om octrooi: 1004309

⑤1 Int.Cl.⁶
D04H11/04, D04H5/04, A47G27/02

②2 Ingediend: 18.10.96

④1 Ingeschreven:
21.04.98 I.E. 98/07

④7 Dagtekening:
21.04.98

④5 Uitgegeven:
01.07.98 I.E. 98/07

⑦3 Octrooihouder(s):
Tapijtfabriek Best B.V. te Best.

⑦2 Uitvinder(s):
Jan Carel van Doorn te Best

⑦4 Gemachtigde:
Ir. J.J.H. Van kan c.s. te 5600 AP Eindhoven.

⑤4 Werkwijze voor het vervaardigen van een tapijt en aldus vervaardigd tapijt.

⑤7 De uitvinding heeft betrekking op een werkwijze voor het vervaardigen van een tapijt door uit te gaan van een weefsel en hierin garen of draad te tuften en op het aldus verkregen halfproduct een latexlaag aan te brengen, waarbij de latexlaag wordt aangebracht aan de poolzijde. De uitvinding heeft tevens betrekking op een tapijt bestaande uit een weefsel met hierin getuft garen of draad met op het verkregen halfproduct een latexlaag, waarbij de latexlaag is aangebracht op de poolzijde.

NL C 1004309

De inhoud van dit octrooi komt overeen met de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekeningen.

Korte aanduiding: Werkwijze voor het vervaardigen van een tapijt en aldus vervaardigd tapijt.

5 De uitvinding heeft betrekking op een werkwijze voor het vervaardigen van een tapijt door uit te gaan van een weefsel en hierin garen of draad te tuften en op het aldus verkrijgen halfproduct een latexlaag aan te brengen. De uitvinding heeft verder betrekking op een tapijt bestaande uit een weefsel met hierin getuft garen of draad met op het verkregen halfproduct een latexlaag.

10 De werkwijze voor het vervaardigen van een tapijt door tuften is beschreven in de Europese octrooiaanvraag 0 609 385, welke octrooiaanvraag hier als ingelast kan worden beschouwd.

15 Het getufte tapijt volgens de bekende stand van de techniek bestaat uit een vlies of bandjesvormig weefsel, in welk vlies of weefsel garen of draad is getuft. Door het tuften ontstaat een halfproduct waarbij de losse uiteinden van het garen of de draad het loopvlak vormen en de onderzijde van het door tuften verkregen halfproduct wordt afgedekt met een latexlaag, zodat de ingebrachte stukjes garen of draad worden gefixeerd.

20 De vraag naar een vlak tapijt wordt steeds groter en een dergelijk vlak tapijt met diverse patronen kan worden verkregen door een weeftechniek. Enkele tientallen jaren geleden werd een dergelijk vlak tapijt ook verkregen uit een natuurlijk product zoals kokosvezels. Dergelijke gewenste patronen kunnen worden verkregen door weven, doch de weeftechniek is zeer arbeidsintensief en daardoor kostbaar. Een geweven
25 tapijt met een bepaald oppervlak vraagt een arbeidsduur van bijvoorbeeld 8 uren terwijl een vergelijkbaar getuft tapijt binnen 10 minuten kan worden vervaardigd.

30 Het is nu mogelijk gebleken een tapijt met een uiterlijke vorm als van een geweven tapijt te vervaardigen binnen een tijdsduur als nodig voor het verkrijgen van een getuft tapijt door het toepassen van een werkwijze volgens de uitvinding.

Een dergelijk tapijt kan worden verkregen door een werkwijze zoals in de aanhef vermeld, welke werkwijze hierdoor wordt
35 gekenmerkt dat de latexlaag wordt aangebracht aan de poolzijde. Hierdoor wordt het loopvlak van het getufte tapijt het vlak waarop voorheen de latexlaag werd aangebracht. Door de werkwijze volgens de uitvinding is

1004309

het mogelijk een getuft tapijt te vervaardigen met een uiterlijk als een geweven tapijt. Hoewel uit de internationale octrooiaanvraag 93/07790 een werkwijze voor het vervaardigen van een getuft en gebonden tapijt bekend is, is het niet bekend dat de latexlaag wordt aangebracht op de poolzijde.

5 Het aldus bekende getufte tapijt bestaat uit garens die door een primaire ruglaag, zoals jute of polypropreen, zijn getuft en waarbij de uiteinden van de garens zijn ingebed in een latexlaag die is aangebracht op de achterzijde van de primaire ruglaag.

10 Zoals gebruikelijk wordt op de latexlaag een laag jute aangebracht ter versterking van de onderzijde van het verkregen tapijt. Het is echter ook mogelijk een ander geweven materiaal ter versterking van de onderzijde toe te passen, bijvoorbeeld kunststoffen materialen, zoals polypropreen, al of niet gemengd met natuurlijke vezelmaterialen. Door het uitvoeren van een kalanderbewerking wordt het geheel van lagen

15 aan de latexzijde glad gemaakt.

Volgens de uitvinding verdient het de voorkeur dat een bandjesweefsel wordt toegepast en geen vlies, omdat het vlies, dat gewoonlijk ook kan worden toegepast voor het tuften van tapijt, te stijf is voor het verkrijgen van een tapijt volgens de uitvinding.

20 Het tuften wordt bij voorkeur uitgevoerd met een zogenaamde sliding-kam van een grovere machine, terwijl een fijnere machine wordt gebruikt. Hierdoor wordt een grof uitziend tapijt verkregen, hetgeen juist gewenst is. Na het tuften wordt eerst een precoating aangebracht bestaande uit een oplossing van een synthetische latex, in het bijzonder

25 op basis van gecarboxyleerde styreen-butadiëenrubber. Een dergelijke oplossing kan gebruikelijke toevoegmiddelen, zoals vulmiddelen, bevatten. De aangebrachte oplossing wordt verwarmd zodat het oplosmiddel verdampt en de synthetische latex als laag achterblijft. Vervolgens wordt de latexlaag aangebracht. De latexlaag wordt dan afgedekt met een laag jute

30 en het geheel wordt gekalandeerd, zodat de zijde die op de vloer wordt gelegd, glad is. De loopzijde van het tapijt komt dan overeen met de onderzijde van het tot nu toe bekende halfproduct van een getuft tapijt waarop tot nu toe de latexlaag is aangebracht. Zodoende is het mogelijk

35 door het toepassen van de werkwijze volgens de uitvinding een goedkoop te vervaardigen tapijt te verkrijgen met een uiterlijk van een geweven tapijt, waarbij tevens de van latex voorziene, oorspronkelijke pool als een ingebouwd ondertapijt kan dienen.

1004309

CONCLUSIES

1. Werkwijze voor het vervaardigen van een tapijt door
uit te gaan van een weefsel en hierin garen of draad te tuften en op het
5 aldus verkregen halfproduct een latexlaag aan te brengen, met het kenmerk,
dat de latexlaag wordt aangebracht aan de poolzijde.
2. Werkwijze volgens conclusie 1, met het kenmerk, dat
op het halfproduct eerst een precoating wordt aangebracht aan de poolzijde
om de pool te verankeren.
- 10 3. Werkwijze volgens conclusie 2, met het kenmerk, dat
de precoating bestaat uit een synthetische latex in oplossing, welk
oplosmiddel door verwarmen wordt verdampt.
4. Werkwijze volgens conclusies 1-3, met het kenmerk, dat
op de latexlaag een laag jute wordt aangebracht.
- 15 5. Werkwijze volgens conclusies 1-4, met het kenmerk, dat
een kalenderbewerking wordt uitgevoerd om het geheel van lagen aan de
latexzijde glad te maken.
6. Tapijt bestaande uit een weefsel met hierin getuft garen
of draad en op het verkregen halfproduct een latexlaag, met het kenmerk,
20 dat de latexlaag is aangebracht op de poolzijde.
7. Tapijt volgens conclusie 6, met het kenmerk, dat tussen
de latexlaag en de poollaag van het halfproduct een precoating is
aangebracht.
8. Tapijt volgens conclusies 6-7, met het kenmerk, dat
25 de latexlaag is afgedekt met een laag jute.

1 004 309