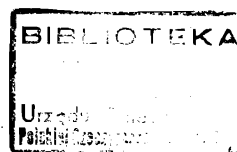


URZĄD PATENTOWY



C 11 d 17/06

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 21050.

Kl. 23 f, 4.

Henkel & Cie, G. m. b. H.
(Düsseldorf, Niemcy).

Sposób wytwarzania proszku mydlanego, zawierającego sodę.

Zgłoszono 8 marca 1933 r.

Udzielono 4 lutego 1935 r.

Znany jest sposób wyrobu proszku mydlanego, zawierającego sodę, polegający na mieszaniu wiórków mydlanych z sodą, szkłem wodnym i innymi solami w mieszarkach. Nie udało się jednakże wytworzyć w ten sposób proszku jednorodnego.

Obecnie stwierdzono, iż można sposobem technicznie prostym wytworzyć proszek mydlany, zawierający sodę, jeśli stałe mydło, np. w postaci wiórków lub kawałków, zmieszać z sodą i szkłem wodnym, oraz, ewentualnie, innymi materiałami, stosowanymi jako dodatki do proszków mydlanych, otrzymaną mieszaninę ugnieść w gniotownikach walcowych, a następnie rozdrobnić.

Do ugniatania wspomnianych mieszanin służą znane gniotowniki walcowe lub miaz-

dżanki walcowe. Zwłaszcza nadają się do tego celu urządzenia, stosowane do ugniatania i proszkowania w mydlarstwie. Po przepuszczeniu mieszaniny przez takie urządzenie otrzymuje się zupełnie jednorodny proszek. Można przytem postąpić w ten sposób, że zamiast noży zeszkrobujących stosuje się szczotki. Otrzymany proszek mydlany można ewentualnie w celu dalszego rozdrobnienia przepuścić jeszcze przez młyn. W przypadku mieszanin, które nie przeszły przez gniotowniki walcowe, jest to z trudem, a nieraz wcale niewykonalne, ponieważ wiórki mydlane, nieprzerobione całkowicie z sodą, zawierają 60 ÷ 65% kwasów tłuszczowych i kleją się przy mieleniu tak, iż młyn zatrzymuje się w biegu. Przy

ugniataniu wyżej podanej mieszaniny w gniotownikach walcowych woda, zawarta w wiórkach mydlanych, zostaje całkowicie związana przez sodę tak, iż tworzy się suchy proszek, zdolny do mielenia.

Sposobem według niniejszego wynalazku udaje się bardzo prosto bez ogrzewania uzyskać ze stałego mydła doskonały proszek mydlany, odpowiadający w zupełności produktowi, otrzymanemu innemi sposobami, np. przez rozpylanie.

Przykład I. 673 kg struganego mydła ziarnistego, zawierającego 67% kwasów tłuszczowych, miesza się w miazdźarce walcowej z 204 kg kalcynowanej sody, 82,5 kg szkła wodnego (38°Bé) i 53,5 kg wody. Mieszaninę ugniata się zapomocą czterowalcowej maszyny i następnie miele. Otrzymuje się doskonały jednorodny proszek mydlany, zawierający 44,9% kwasów tłuszczowych.

Przykład II. 696 kg mydła w kawałkach, zawierającego 65% kwasów tłuszczowych, miesza się w miazdźarce walcowej z 234 kg szkła wodnego (38°Bé) i 70 kg kalcynowanej sody. Otrzymuje się proszek

mydlany, zawierający 45% kwasów tłuszczowych.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania proszku mydlanego, zawierającego sodę, znamieny tem, że stałe mydło, np. w postaci wiórków lub kawałków, miesza się z sodą i szkłem wodnem oraz ewentualnie z innemi materiałami, stosowanemi jako dodatki do proszków mydlanych, otrzymaną mieszaninę ugniata w gniotownikach walcowych i następnie, ewentualnie, miele.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że do ugniatacia mieszaniny stosuje się gniotownik mielący, a otrzymany proszek zeszkrobuję szczotkami.

3. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że do mieszania i ugniatacia stosuje się miazdźarkę walcową.

Henkel & Cie, G. m. b. H.
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.