(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205886673 U
(45)授权公告日 2017.01.18

(21)申请号 201620907335.6

(22)申请日 2016.08.22

(73)专利权人 淮安市润城建筑节能材料有限公司
地址 223002 江苏省淮安市清浦区和平镇工业集中区纬一路3号

(72)发明人 高玕

(74)专利代理机构 淮安市科文知识产权事务所 32223
代理人 张丽

(51)Int.Cl.
B01F 7/08(2006.01)
B01F 15/02(2006.01)

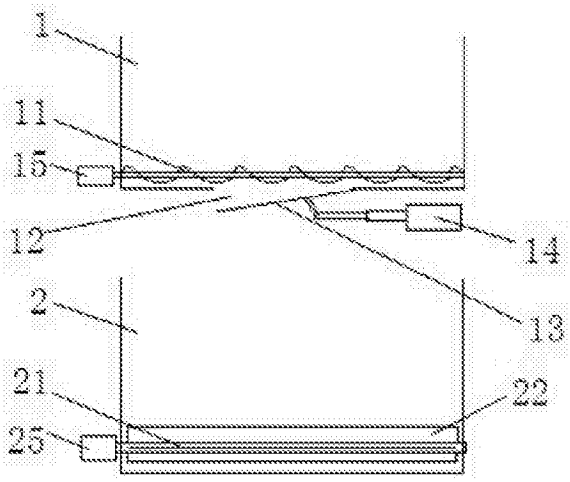
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

搅拌放料装置

(57)摘要

本实用新型公开了搅拌放料装置，包括搅拌槽和放料槽，所述搅拌槽下部内设横穿的搅拌轴，底壁设有排料口，排料口一边铰链连接门板，门板连接伸缩缸，放料槽上敞口位于搅拌槽的排料口下方，放料槽下部内设横穿的转轴，转轴周面上间隔设置多块同向的挡板，放料槽底壁设有出料口。本实用新型实现浆料均匀搅拌、控制加料的自动化生产，提高工作效率，节省劳动力。



CN 205886673 U

1.搅拌放料装置，其特征在于：包括搅拌槽(1)和放料槽(2)，所述搅拌槽(1)下部内设横穿的搅拌轴(11)，底壁设有排料口(12)，排料口(12)一边铰链连接门板(13)，门板(13)连接伸缩缸(14)，放料槽(2)上敞口位于搅拌槽的排料口(12)下方，放料槽(2)下部内设横穿的转轴(21)，转轴(21)周面上间隔设置多块同向的挡板(22)，放料槽(2)底壁设有出料口(23)。

2.根据权利要求1所述的搅拌放料装置，其特征在于：所述放料槽(2)端面呈上倒梯形下半圆形结构，转轴(21)位于半圆结构部位，挡板(22)外边接近放料槽内壁。

3.根据权利要求1所述的搅拌放料装置，其特征在于：放料槽(2)的出料口外侧设有调节板(24)，调节板(24)两端开设长槽，螺栓锁于长槽内，调节固定调节板(24)覆盖出料口(23)大小。

4.根据权利要求1所述的搅拌放料装置，其特征在于：多块挡板(22)平均间隔分布。

5.根据权利要求1所述的搅拌放料装置，其特征在于：电机一(15)驱转搅拌轴(11)，电机二(25)驱动转轴(21)。

搅拌放料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑多层网格板生产设备领域，具体涉及搅拌放料装置。

背景技术

[0002] 建筑多层网格板生产时，先将底模板放置在生产线上，然后层层加浆料、加网格刮平、固化而成。浆料由多种原料混合而成，需在加料前搅拌均匀，且加料量及加料速度控制也十分重要。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种搅拌放料装置，实现浆料均匀搅拌、控制加料的自动化生产，提高工作效率，节省劳动力。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案实现：

[0005] 搅拌放料装置，包括搅拌槽和放料槽，所述搅拌槽下部内设横穿的搅拌轴，底壁设有排料口，排料口一边铰链连接门板，门板连接伸缩缸，放料槽上敞口位于搅拌槽的排料口下方，放料槽下部内设横穿的转轴，转轴周面上间隔设置多块同向的挡板，放料槽底壁设有出料口。

[0006] 本实用新型进一步改进方案是，所述放料槽端面呈上倒梯形下半圆形结构，转轴位于半圆结构部位，挡板外边接近放料槽内壁。挡板与挡板之间的空间体积可根据每次需要放料量设计。

[0007] 本实用新型更进一步改进方案是，放料槽的出料口外侧设有调节板，调节板两端开设长槽，螺栓锁于长槽内，调节固定调节板覆盖出料口大小。调节板覆盖出料口多少，可控制出料口出料速度。

[0008] 本实用新型更进一步改进方案是，多块挡板平均间隔分布。

[0009] 本实用新型更进一步改进方案是，电机一驱转搅拌轴，电机二驱动转轴。

[0010] 本实用新型与现有技术相比，具有以下明显优点：

[0011] 本实用新型搅拌槽的排料口先封闭，加料充分搅拌均匀，然后伸缩缸开启门板，将浆料落放至下放的放料槽内，放料槽底部转轴上两块挡板间的空间位置接纳浆料，转轴转动，将浆料带至出料口，排放到生产线辊道上的底模板上。实现自动化搅拌放料操作，提高工作效率，节省劳动力。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型正视结构图。

[0013] 图2为本实用新型侧视结构图。

具体实施方式

[0014] 如图1、图2所示，本实用新型包括搅拌槽1和放料槽2，所述搅拌槽1下部内设横穿

的搅拌轴11，底壁设有排料口12，排料口12一边铰链连接门板13，门板13连接伸缩缸14，放料槽2上敞口位于搅拌槽的排料口12下方，放料槽2下部内设横穿的转轴21，转轴21周面上间隔设置多块同向的平均间隔分布的挡板22，放料槽2底壁设有出料口23。

[0015] 所述放料槽2端面呈上倒梯形下半圆形结构，转轴21位于半圆结构部位，挡板22外边接近放料槽内壁。

[0016] 放料槽2的出料口外侧设有调节板24，调节板24两端开设长槽，螺栓锁于长槽内，调节固定调节板24覆盖出料口23大小。

[0017] 电机一15驱转搅拌轴11，电机二25驱动转轴21。

[0018] 工作过程：

[0019] 在搅拌槽的排料口封闭状态下，将多种物料投入搅拌槽内，启动电机一驱转搅拌轴，待物料充分搅拌匀后，伸缩缸回缩打开门板，排料口打开，浆料落入放料槽，放料槽内转轴上两挡板间容纳每次放料量，转轴转动将浆料带到出料口，排落至下方输送辊道上的底模板上，调节板覆盖出料口的大小，起到调节出料速度的作用。

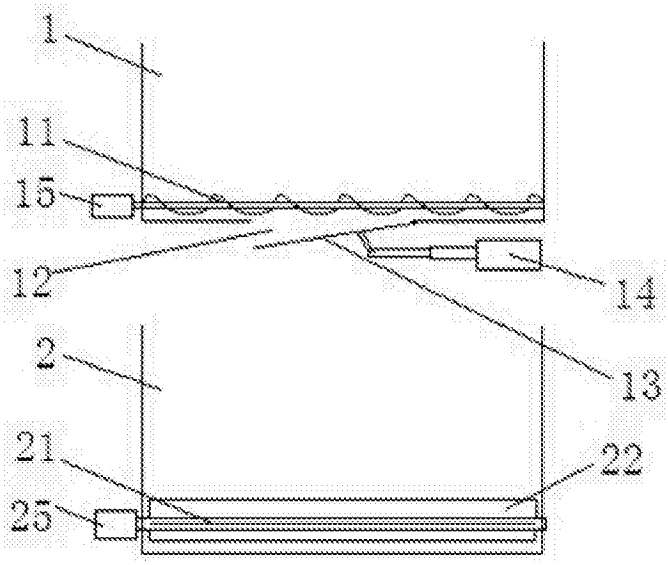


图1

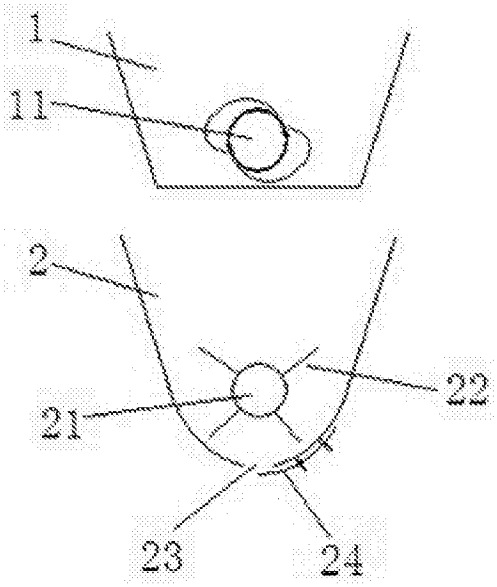


图2