

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

**OPIS OCHRONNY  
WZORU  
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **6537**

(21) Numer zgłoszenia: **2994**

(22) Data zgłoszenia: **16.04.2003**

(51) Klasyfikacja:  
**06-03**

(54)

**Stolik owalny**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:  
**31.12.2004 WUP 12/2004**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Fabryka Mebli „BODZIO” Bogdan Szewczyk  
Spółka Jawna, Goszcz, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Szewczyk Bogdan, Goszcz, (PL)**

Nr Rp. 6537

Klasa 06-03

## STOLIK OWALNY

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest stół owalny. Stół owalny wchodzi w skład grupy mebli młodzieżowych i pokojowych.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowe przestrzenne ukształtowanie poszczególnych elementów tworzących stół, przejawiające się w ich kształcie, układzie linii, kolorystyce, sposobie wykończenia i rozwiązaniu konstrukcyjnym zmierzające do osiągnięcia celów estetycznych. Przedmiot wzoru przemysłowego został uwidoczniony na rysunku i fotografii załączonych do wniosku. Rysunek fig.1 przedstawia stół owalny w widoku z przodu; fig.2 w widoku z boku; fig.3 w widoku z góry; fig.4 w widoku perspektywicznym.

Stół owalny według wzoru przemysłowego składa się z elementów takich jak: noga długa rys.fig.1A, noga krótka rys.fig.2B, blat rys.fig.3C, półka rys.fig.4D.

Noga długa rys.fig.1A ma specyficzny krzywoliniowy kształt i jest wykonana z płyty MDF grubość 22mm. Krawędzie nogi są wykończone metodą lakierowania przez natrysk materiałami wykończeniowymi stosowanymi do malowania powierzchni drewnianych i drewnopochodnych dobranymi kolorystycznie do wybarwienia płyty. Kształt nogi długiej to w dolnej części dwa symetryczne względem siebie łuki rys.fig.1a i rys.fig.1b łączące się na środku boku w miejscu połączenia z bokiem krótkim. Natomiast w górnej części ten sam odcinek, który w dolnej części tworzą łuki został zastąpiony prostą rys.fig.1c, która jest bazą ułożenia półki rys.fig.1d. Figura, jaka powstała w wyniku wykonania tych krzywoliniowych wycięć jest istotnym elementem dla twórcy wzoru i dla jego zastrzeżenia. W części centralnej nogi długiej jest wykonane podłużne wycięcie o szerokości równej grubości płyty, czyli 22mm – wykonane od strony prostej opisanej powyżej pełniące funkcję łącznika nogi długiej z nogą krótką stoika owalnego. Wycięcie to przy złożonym w całość stoliku nie jest widoczne.

Noga krótka rys.fig.2B podobnie do nogi długiej ma krzywoliniowy kształt z tą różnicą że łuki i proste tworzące kształt nogi krótkiej zostały symetrycznie pomniejszone z uwagi na mniejszą szerokość nogi krótkiej.

Materiał, z jakiego została wykonana noga krótka to również płyta MDF obustronnie laminowana, której krawędzie zostały wykończone metodą lakierowania przez natrysk materiałami wykończeniowymi stosowanymi do malowania powierzchni drewnianych i drewnopochodnych dobranymi kolorystycznie do wybarwienia płyty. Kształt nogi krótkiej jest również istotnym elementem dla zastrzeżenia wzoru dla jego twórcy. W części centralnej nogi krótkiej jest wykonane podłużne wycięcie o szerokości równej grubości płyty czyli 22mm – wykonane od strony łuków opisanych powyżej czyli od dołu pełniące funkcję łącznika nogi krótkiej z nogą długą stolika owalnego. Wycięcie to przy złożonym w całość stoliku nie jest widoczne.

Blat stolika fig.3C ma kształt owalny i został wykonany z płyty MDF jednostronnie laminowanej o grubości 22mm. Jego krawędzie są zaokrąglone i wykończone metodą lakierowania przez natrysk materiałami wykończeniowymi stosowanymi do malowania powierzchni drewnianych i drewnopochodnych dobranymi kolorystycznie do wybarwienia płyty.

Półka fig.4D podobnie do blatu ma owalny kształt z tą różnicą, że jej wymiary długości i szerokości są symetrycznie pomniejszone w stosunku do wielkości blatu. Materiał z jakiego została wykonana i sposób wykończenia jej krawędzi są identyczne jak zastosowane w przypadku blatu stolika owalnego. Jest ona przymocowana do prostych odcinków nogi długiej i nogi krótkiej pod blatem i pełni zarówno funkcję estetyczną jak i wzmacniającą konstrukcję stolika.

Każdy z elementów, jego kształt, kolor, rodzaj zastosowanego materiału, sposób wykonania, sposób wykończenia oraz rodzaj konstrukcji i sposoby mocowania ze sobą elementów opisane szczegółowo powyżej mają istotne znaczenie dla zastrzeżenia.

## **Cechy istotne wzoru przemysłowego**

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego pt. stolik owalny są wszystkie opisane i przedstawione na materiale ilustracyjnym elementy stolika, ich kształt, funkcja jaką pełnią oraz sposoby połączenia ze sobą poszczególnych elementów takich jak :

1. Noga długa rys.fig.1A ma specyficzny krzywoliniowy kształt i jest wykonana z płyty MDF grubość 22mm. Kształt nogi długiej to w dolnej części dwa symetryczne względem siebie łuki rys.fig.1a i rys.fig.1b łączące się na środku boku w miejscu połączenia z bokiem krótkim. Natomiast w górnej części ten sam odcinek, który w dolnej części tworzą łuki został zastąpiony prostą rys.fig.1c, która jest bazą ułożenia półki rys.fig.1d. Figura, jaka powstała w wyniku wykonania tych krzywoliniowych wycięć jest istotnym elementem dla twórcy wzoru i dla jego zastrzeżenia. W części centralnej nogi długiej jest wykonane podłużne wycięcie o szerokości równej grubości płyty, czyli 22mm – wykonane od strony prostej opisanej powyżej pełniące funkcję łącznika nogi długiej z nogą krótką stolika owalnego. Wycięcie to przy złożonym w całość stoliku nie jest widoczne.

2. Noga krótka rys.fig.2B podobnie do nogi długiej ma krzywoliniowy kształt z tą różnicą że łuki i proste tworzące kształt nogi krótkiej zostały symetrycznie pomniejszone z uwagi na mniejszą szerokość nogi krótkiej. Kształt nogi krótkiej jest również istotnym elementem dla zastrzeżenia wzoru dla jego twórcy. W części centralnej nogi krótkiej jest wykonane podłużne wycięcie o szerokości równej grubości płyty czyli 22mm – wykonane od strony łuków opisanych powyżej czyli od dołu pełniące funkcję łącznika nogi krótkiej z nogą długą stolika owalnego. Wycięcie to przy złożonym w całość stoliku nie jest widoczne.

3. Błat stolika fig.3C ma kształt owalny i został wykonany z płyty MDF jednostronnie laminowanej o grubości 22mm, jego krawędzie są zaokrąglone.

4. Półka fig.4D podobnie do blatu ma owalny kształt z tą różnicą, że jej wymiary długości i szerokości są symetrycznie pomniejszone w stosunku do wielkości blatu. Jest ona przymocowana do prostych odcinków nogi długiej i nogi krótkiej pod blatem i pełni zarówno funkcję estetyczną jak i wzmacniającą konstrukcję stolika.

**Fabryka Mebli „BODZIO”**

**Bogdan Szewczyk**

**Goszcz, ul. Sycowska 16**

**56-416 Twardogóra**

**WŁAŚCICIEL**

**DYREKTOR GENERALNY**

*Bogdan Szewczyk*

.....  
/ podpis zgłaszającego/

**FABRYKA MEBLI**

**„BODZIO”**

**Bogdan Szewczyk**

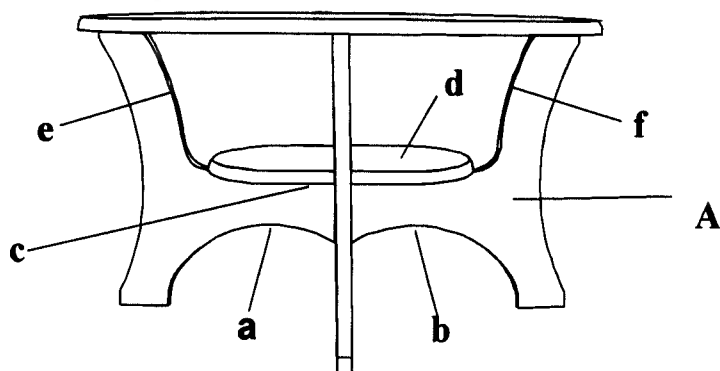
**GOSZCZ, ul. Sycowska 16**

**56-416 Twardogóra**

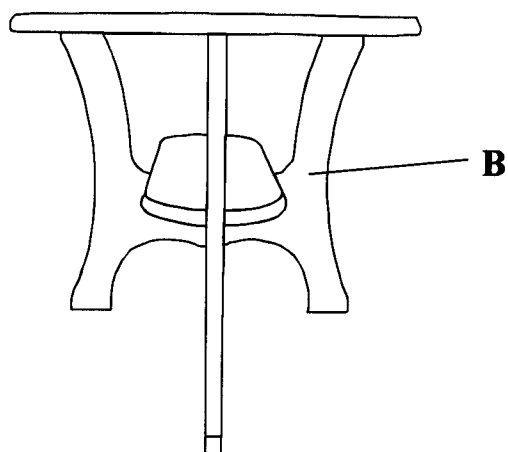
**tel. (0-71) 31-58-666, fax 39-87-366**

**NIP 911-000-59-48**

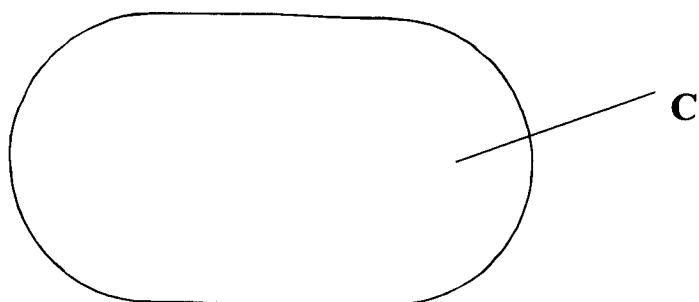
**FIG.1**



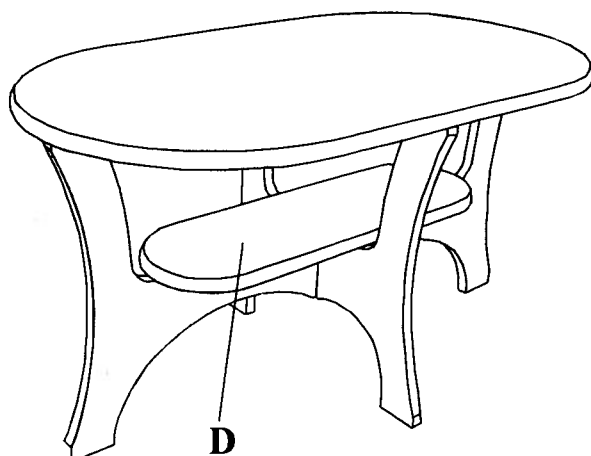
**FIG.2**



**FIG.3**



**FIG.4**



**WŁAŚCICIEL  
DYREKTOR GENERALNY**

*Bogdan Szewczyk*

**FABRYKA MEBL  
"BODZIO"**  
*Bogdan Szewczyk*  
GOSZCZ, ul. Sycowska 16  
56-416 Twardogóra  
tel. (0-71) 31-58-666, fax 39-87-36  
NIP 911-000-59-48

**FIG. 1 WIDOK STOLIKA OWALNEGO Z PRZODU**



**FIG. 2 WIDOK STOLIKA OWALNEGO Z BOKU**



**FABRYKA MEBLI  
"BODZIO"**  
*Bogdan Szewczyk*  
GOSZCZ, ul. Sycowska 16  
56-416 Twardogóra  
tel. (0-71) 31-58-666, fax 39-87-366  
NIP 911-000-59-48

**WŁAŚCICIEL  
DYREKTOR GENERALNY**

*Bogdan Szewczyk*