

20 lutego 1931 r.

A47j 36/00

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 12950.

Kl. 34 I.

34 I. 36/00

„Olkusz“ Fabryka Naczyni Emaljowanych Spółka Akcyjna w Olskuszu
(Olkusz, Polska).

Sposób wyrobu naczyń kuchennych.

Zgłoszono 24 października 1929 r.
Udzielono 20 stycznia 1931 r.

Rączki i uszka naczyń kuchennych, a zwłaszcza naczyń glinowych, zaopatruje się z rozmaitych względów, np. ze względu na izolację cieplną, w rozmaite powłoki, np. emaljowe, barwnikowe lub tym podobne. Przy umocowywaniu takiej zaopatrzonej w powłokę rączki zapomocą normalnego, czysto mechanicznego nitowania powłoka ta odskakuje od rączki, skutkiem czego otrzymuje się wiele towaru brakowanego.

Wynalazek niniejszy ma na celu usunięcie tych wad i polega w zasadzie na tem, że uszka, rączki i tym podobne części przytwierdza się do naczyń bez uderzeń

młotem, a tylko zapomocą tak zwanego nitowania spawającego.

Proces ten można wykonać np. w następujący sposób.

Uszka lub rączki, przeznaczone do przymocowania do naczynia, przygotowuje się z żadanego surowca. Po wyrobieniu otworów, służących do umieszczenia nitów zamocowujących, trzonek lub rączkę zaopatruje się w żadaną powłokę, np. emaljową. Następnie taką, całkowicie gotową rączkę przykładą się do naczynia w sposób taki, żeby wykonane w rączce otwory do nitów zamocowujących dokładnie pokrywały się z otworami w samem naczy-

niu. Następnie przymocowuje się uszko lub rączkę do naczynia zapomocą nitowania spawającego. Nitowanie to można uskutecznić w prosty sposób zapomocą znanych spawarek elektrycznych.

Trzonki czyli rączki, uszka i tym podobne części, przymocowywane do naczyń, mogą mieć najrozmaitszy kształt i postać. Okazało się specjalnie korzystnem wyrobienie pustych wewnątrz, toczonych, emaljowanych rączek z płaskimi podziurawionemi końcami; rączki te umocowuje się do naczynia zapomocą nitowania spawającego. W przeciwieństwie do dotychczas stosowanych przy naczyniach glinowych masywnych lanych glinowych trzonek i uszek oraz trzonek, zaopatrzonych we wstawione części izolujące, pusta rączka emaljowana, przymocowana do naczynia zapomocą nitowania spawającego, daje tę korzyść, że z jednej strony nie może pochłonać tyle ciepła, co rączka masywna, a z drugiej, że ciepło pochłonięte w mniejszej ilości może być łatwiej wypromienowane tak, iż rączki i uszka nie mogą się nigdy ogrzać ponad stopień dopuszczalny.

Dalszą zaletą nitowania spawającego jest to, że połączenie nitowe między rączką a naczyniem nigdy się nie obluźnia, po-

nieważ znitowanie, wykonane w temperaturze spawania, tak się kurczy podczas stygnięcia, iż między rączką a naczyniem tworzy się ścisłe połączenie.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu naczyń kuchennych, znamieny tem, że rączkę naczynia przymocowuje się do niego zapomocą nitowania spawającego.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że rączkę naczynia pokrywa się najpierw powłoką, najlepiej emaljową, a następnie przymocowuje się ją do naczynia zapomocą nitowania spawającego.

3. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamieny tem, że przygotowuje się pustą wewnątrz, toczoną, emaljowaną rączkę z płaskimi podziurawionemi końcami i rączkę tę przymocowuje się do naczynia zapomocą nitowania spawającego.

„Olkusz” Fabryka Naczyń
Emaljowanych
Spółka Akcyjna w Olkusz.
Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.