



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217579513 U

(45) 授权公告日 2022. 10. 14

(21) 申请号 202221001807.3

(22) 申请日 2022.04.28

(73) 专利权人 深圳市珑文实业有限公司

地址 518000 广东省深圳市龙岗区龙岗街道五联社区朱古石路92号5栋101、201北

(72) 发明人 宋小闯

(74) 专利代理机构 北京棘龙知识产权代理有限公司 11740

专利代理师 李改平

(51) Int. Cl.

D21H 25/04 (2006.01)

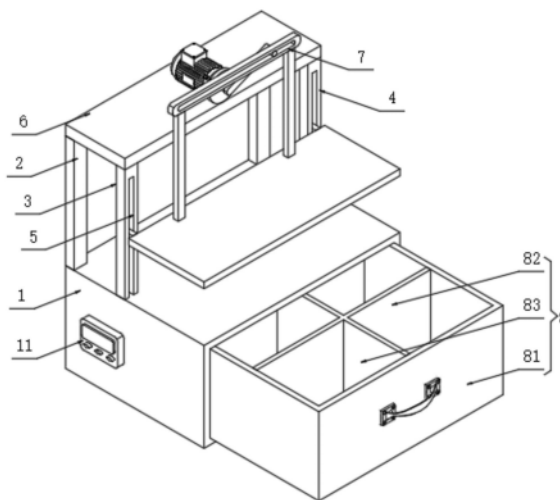
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种用于纸张生产加工的压合机构

(57) 摘要

本实用新型涉及纸张生产技术领域,公开了一种用于纸张生产加工的压合机构,所述加工台的外侧壁上固接有控制器,且加工台的顶部两个拐角处均竖直固接有支架,两个支架的前侧处分别安装有第一支杆和第二支杆,第一支杆和第二支杆的前表面均纵向开设有滑槽,两个支架、第一支杆和第二支杆的顶端固接有安装板,安装板上安装有传动机构,加工台的内部安装有收纳机构。传动机构可以带动压板上下移动,通过压板的往复运动,从而能够提高对下方纸张的压合效率,使其能够在短时间内完成压合工作,收纳机构可以对压合过程中的不合格纸张进行分类收纳,易于实际查找,方便后续集中处理,而且第一隔板和第二隔板拆装方便,易于维护和更换。



1. 一种用于纸张生产加工的压合机构,包括加工台(1),其特征在于,所述加工台(1)的外侧壁上固接有控制器(11),且加工台(1)的顶部两个拐角处均竖直固接有支架(2),两个支架(2)的前侧处分别安装有第一支杆(3)和第二支杆(4),第一支杆(3)和第二支杆(4)的前表面均纵向开设有滑槽(5),两个支架(2)、第一支杆(3)和第二支杆(4)的顶端固接有安装板(6),安装板(6)上安装有传动机构(7),加工台(1)的内部安装有收纳机构(8),收纳机构(8)包括收纳箱(81)、第一隔板(82)和第二隔板(83),收纳箱(81)的内部开设有四个卡槽(811),且收纳箱(81)的内部横向固接有第一隔板(82),收纳箱(81)的内部纵向固接有第二隔板(83),第一隔板(82)和第二隔板(83)的底部固接有密封板(84),密封板(84)的底部四个拐角处均固接有卡块(85)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于纸张生产加工的压合机构,其特征在于,所述收纳箱(81)滑动连接在加工台(1)的内部,且收纳箱(81)的前表面固接有把手。

3. 根据权利要求1所述的一种用于纸张生产加工的压合机构,其特征在于,所述密封板(84)滑动连接在收纳箱(81)的内部,第一隔板(82)和第二隔板(83)为十字交叉状分布。

4. 根据权利要求1所述的一种用于纸张生产加工的压合机构,其特征在于,所述卡块(85)和卡槽(811)相适配,密封板(84)和收纳箱(81)通过卡块(85)和卡槽(811)卡合固定。

5. 根据权利要求1所述的一种用于纸张生产加工的压合机构,其特征在于,所述传动机构(7)包括电动机(71)、调节杆(72)、限位块(73)、锁杆(74)、限位槽(75)、紧固杆(76)、压板(77)和滑块(78),电动机(71)固接在安装板(6)的顶部,且电动机(71)的驱动端上连接有调节杆(72),调节杆(72)的一端前表面上固接有限位块(73),且调节杆(72)的前侧处安装有锁杆(74),锁杆(74)的内部开设有限位槽(75),且锁杆(74)的底部竖直固接有两个紧固杆(76),两个紧固杆(76)的底端固接有压板(77),压板(77)的后表面固接有两个滑块(78)。

6. 根据权利要求5所述的一种用于纸张生产加工的压合机构,其特征在于,所述第一支杆(3)和第二支杆(4)的底端均固接在加工台(1)的顶部,滑块(78)滑动连接在滑槽(5)的内部,限位块(73)活动安装在限位槽(75)的内部,压板(77)位于第一支杆(3)和第二支杆(4)的前侧处。

一种用于纸张生产加工的压合机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸张生产技术领域,具体为一种用于纸张生产加工的压合机构。

背景技术

[0002] 随着现如今网格纸制品的大量使用,用于对网格纸生产加工的设备越来越多。而压合设备则是在网格纸生产加工中必备的一种设备,在压合设备中,压合机构是决定压合效果好坏的直接影响因素,随着网格纸制品的使用越来越频繁,市场上压合机构的种类也随之增多。

[0003] 现有的压合机构在使用时,难以通过压板的往复运动来提高纸张的压合效率,无法在短时间内完成压合工作,同时难以对压合过程中的不合格纸张进行分类收纳,不方便后续查找和集中处理。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于纸张生产加工的压合机构,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于纸张生产加工的压合机构,包括加工台,所述加工台的外侧壁上固接有控制器,且加工台的顶部两个拐角处均竖直固接有支架,两个支架的前侧处分别安装有第一支杆和第二支杆,第一支杆和第二支杆的前表面均纵向开设有滑槽,两个支架、第一支杆和第二支杆的顶端固接有安装板,安装板上安装有传动机构,加工台的内部安装有收纳机构,收纳机构包括收纳箱、第一隔板和第二隔板,收纳箱的内部开设有四个卡槽,且收纳箱的内部横向固接有第一隔板,收纳箱的内部纵向固接有第二隔板,第一隔板和第二隔板的底部固接有密封板,密封板的底部四个拐角处均固接有卡块。

[0006] 可选的,所述收纳箱滑动连接在加工台的内部,且收纳箱的前表面固接有把手。

[0007] 可选的,所述密封板滑动连接在收纳箱的内部,第一隔板和第二隔板为十字交叉状分布。

[0008] 可选的,所述卡块和卡槽相适配,密封板和收纳箱通过卡块和卡槽卡合固定。

[0009] 可选的,所述传动机构包括电动机、调节杆、限位块、锁杆、限位槽、紧固杆、压板和滑块,电动机固接在安装板的顶部,且电动机的驱动端上连接有调节杆,调节杆的一端前表面上固接有限位块,且调节杆的前侧处安装有锁杆,锁杆的内部开设有限位槽,且锁杆的底部竖直固接有两个紧固杆,两个紧固杆的底端固接有压板,压板的后表面固接有两个滑块。

[0010] 可选的,所述第一支杆和第二支杆的底端均固接在加工台的顶部,滑块滑动连接在滑槽的内部,限位块活动安装在限位槽的内部,压板位于第一支杆和第二支杆的前侧处。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、传动机构可以带动压板上下移动,通过压板的往复运动,从而能够提高对下方纸张的压合效率,使其能够在短时间内完成压合工作。

[0013] 2、收纳机构可以对压合过程中的不合格纸张进行分类收纳,易于实际查找,方便后续集中处理,而且第一隔板和第二隔板拆装方便,易于维护和更换。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型一种用于纸张生产加工的压合机构的整体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型一种用于纸张生产加工的压合机构中传动机构的结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型一种用于纸张生产加工的压合机构中密封板的安装结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型一种用于纸张生产加工的压合机构中卡槽的安装结构示意图。

[0018] 图中:1、加工台;11、控制器;2、支架;3、第一支杆;4、第二支杆;5、滑槽;6、安装板;7、传动机构;71、电动机;72、调节杆;73、限位块;74、锁杆;75、限位槽;76、紧固杆;77、压板;78、滑块;8、收纳机构;81、收纳箱;811、卡槽;82、第一隔板;83、第二隔板;84、密封板;85、卡块。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1至图4,本实用新型提供一种用于纸张生产加工的压合机构,包括加工台1,加工台1的外侧壁上固接有控制器11,且加工台1的顶部两个拐角处均竖直固接有支架2,两个支架2的前侧处分别安装有第一支杆3和第二支杆4,第一支杆3和第二支杆4的前表面均纵向开设有滑槽5,两个支架2、第一支杆3和第二支杆4的顶端固接有安装板6。

[0021] 安装板6上安装有传动机构7,传动机构7包括电动机71、调节杆72、限位块73、锁杆74、限位槽75、紧固杆76、压板77和滑块78,电动机71固接在安装板6的顶部,且电动机71的驱动端上连接有调节杆72,调节杆72的一端前表面上固接有限位块73,且调节杆72的前侧处安装有锁杆74,锁杆74的内部开设有限位槽75,且锁杆74的底部竖直固接有两个紧固杆76,两个紧固杆76的底端固接有压板77,压板77的后表面固接有两个滑块78,第一支杆3和第二支杆4的底端均固接在加工台1的顶部,滑块78滑动连接在滑槽5的内部,限位块73活动安装在限位槽75的内部,压板77位于第一支杆3和第二支杆4的前侧处,传动机构7可以带动压板77上下移动,通过压板77的往复运动,从而能够提高对下方纸张的压合效率,使其能够在短时间内完成压合工作。

[0022] 加工台1的内部安装有收纳机构8,收纳机构8包括收纳箱81、第一隔板82和第二隔板83,收纳箱81的内部开设有四个卡槽811,且收纳箱81的内部横向固接有第一隔板82,收纳箱81的内部纵向固接有第二隔板83,第一隔板82和第二隔板83的底部固接有密封板84,密封板84的底部四个拐角处均固接有卡块85,收纳箱81滑动连接在加工台1的内部,且收纳箱81的前表面固接有把手,密封板84滑动连接在收纳箱81的内部,第一隔板82和第二隔板83为十字交叉状分布,卡块85和卡槽811相适配,密封板84和收纳箱81通过卡块85和卡槽811卡合固定,收纳机构8可以对压合过程中的不合格纸张进行分类收纳,易于实际查找,方

便后续集中处理,而且第一隔板82和第二隔板83拆装方便,易于维护和更换。

[0023] 其中控制器11的型号为DKC-Y110,电动机71的型号为YE2。

[0024] 工作原理:使用本装置时,将纸张放在压板77下方,通过控制器11控制电动机71工作,电动机71通电后带动调节杆72转动,此时可以使得限位块73在限位槽75内活动,进而带动锁杆74和紧固杆76上下移动,通过滑块78在滑槽5内的滑动后,最后带动压板77上下移动,从而完成压合工作,传动机构7可以带动压板77上下移动,通过压板77的往复运动,从而能够提高对下方纸张的压合效率,使其能够在短时间内完成压合工作,然后将密封板84放入收纳箱81内,并将卡块85卡入卡槽811内,此时可以将第一隔板82和第二隔板83固定在收纳箱81内,当有不合格品产生时,手握把手将收纳箱81由加工台1内拉出,然后将不同的不合格品放在相应的腔体内即可,收纳机构8可以对压合过程中的不合格纸张进行分类收纳,易于实际查找,方便后续集中处理,而且第一隔板82和第二隔板83拆装方便,易于维护和更换。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

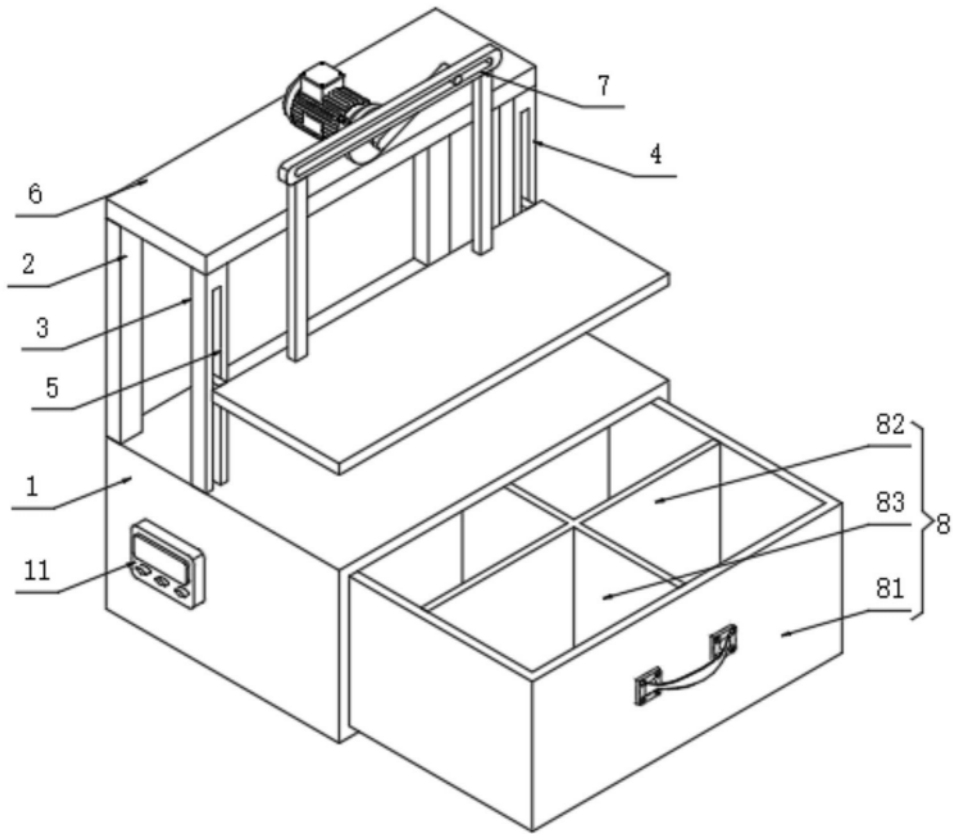


图1

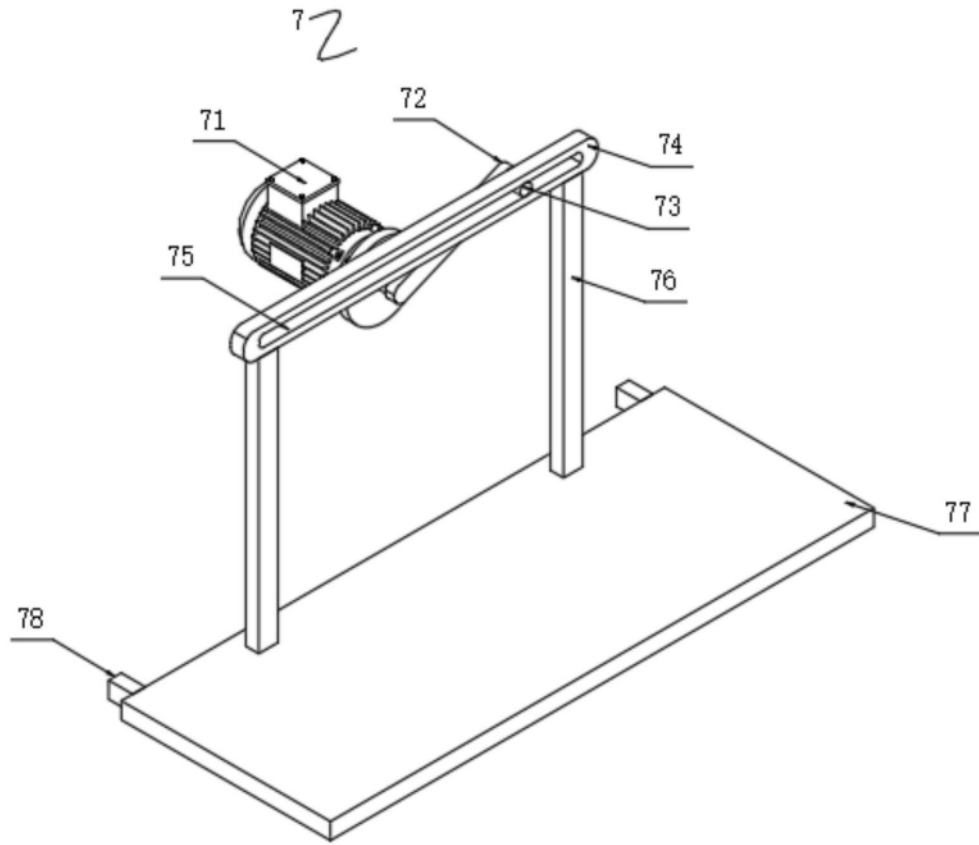


图2

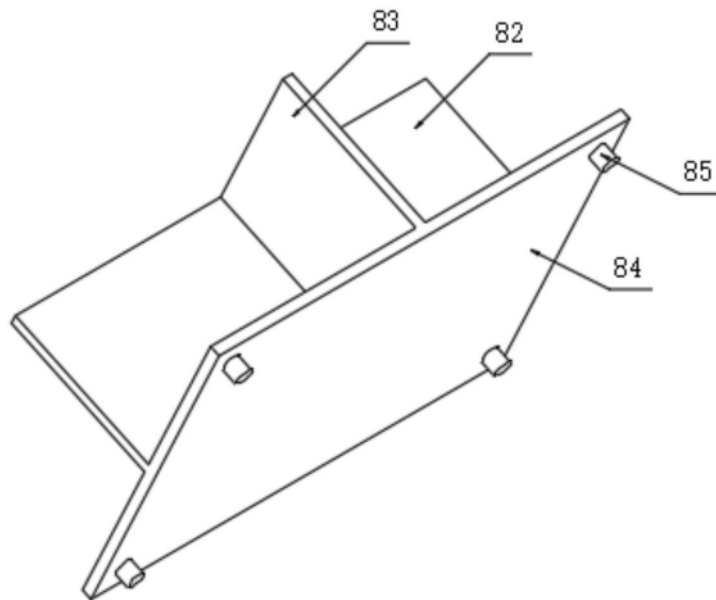


图3

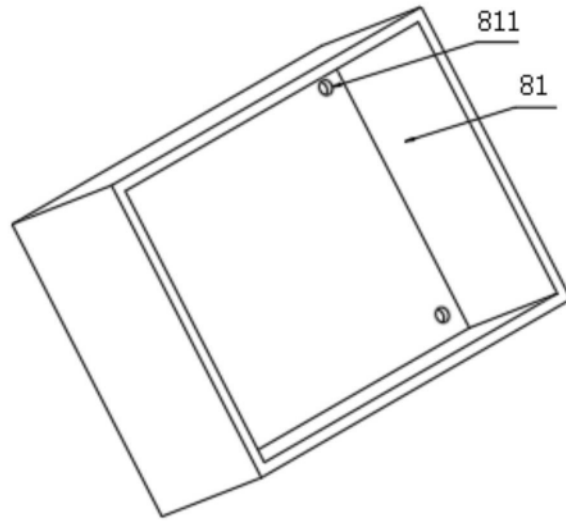


图4