



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203171271 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 04

(21) 申请号 201220671380. 8

(22) 申请日 2012. 12. 09

(73) 专利权人 重庆盾铭电磁阀有限公司

地址 402760 重庆市璧山县璧泉街道奥康工业园区标准化厂房7号楼1楼

(72) 发明人 姜静慧

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

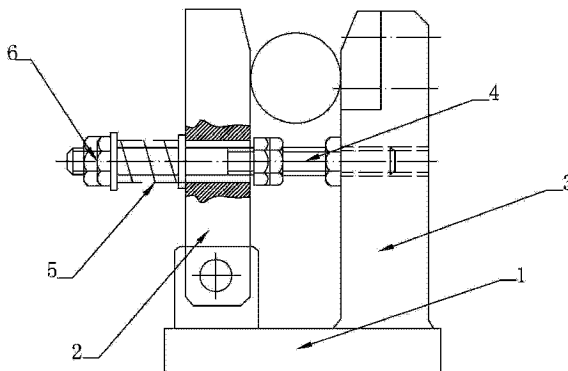
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种回转式外圆定位装置

(57) 摘要

本实用新型介绍了一种回转式外圆定位装置,涉及定位装置技术领域,包括L型基座、活动夹爪、固定夹爪、螺栓、螺母、弹簧,所述固定夹爪与L型基座焊接,活动夹爪与L型基座铰接,活动夹爪的中部设有一通孔,固定夹爪设有螺孔,通孔与螺孔的位置相对应,所述螺栓穿过活动夹爪上的通孔与固定夹爪上的螺孔螺纹连接,所述螺母与所述活动夹爪之间设有弹簧,所述活动夹爪上通孔与螺栓间隙配合,本实用新型克服了夹紧定位装置结构复杂,夹紧定位效果不佳的缺陷,提高工作效率。



1. 一种回转式外圆定位装置,其特征在于,包括L型基座、活动夹爪、螺栓、螺母、弹簧、固定夹爪,所述固定夹爪与L型基座焊接,活动夹爪与L型基座铰接,活动夹爪的中部设有一通孔,固定夹爪设有螺孔,通孔与螺孔的位置相对应,所述螺栓穿过活动夹爪上的通孔与固定夹爪上的螺孔螺纹连接,所述螺母与所述活动夹爪之间设有弹簧,所述活动夹爪上通孔与螺栓间隙配合。

一种回转式外圆定位装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于定位装置技术领域,特别是一种外圆回转式外圆定位装置。

背景技术

[0002] 目前定位装置在机械加工中大量的使用,定位装置是使定位好的工件在整个加工过程中可靠地固定在定位元件上,而不发生位置改变的机构。在夹紧工件时不允许破坏工件的定位,并应有足够的刚性,保证必要的定位力,但不应损伤工件已加工表面或使工件产生变形,从而保证加工精度。由于大多数工件的外表面需要进行加工,为了便于机床对工件的加工,目前的夹紧装置结构复杂,并且操作较为不方便,难以对工件进行定位,或定位不够牢固,使其定位的效果不佳,大大降低了加工效率,对生产起到较大的影响。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对现有技术的不足,提供了一种结构简单,夹紧定位效果好的回转式外圆地位装置。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供如下技术方案:一种回转式外圆定位装置,包括L型基座、活动夹爪、螺栓、螺母、弹簧、固定夹爪,所述固定夹爪与L型基座焊接,活动夹爪与L型基座铰接,活动夹爪的中部设有一通孔,固定夹爪设有螺孔,通孔与螺孔的位置相对应,所述螺栓穿过活动夹爪上的通孔与固定夹爪上的螺孔螺纹连接,所述螺母与所述活动夹爪之间设有弹簧,所述活动夹爪上通孔与螺栓间隙配合。

[0005] 有益效果:本实用新型通过L型基座、活动夹爪、固定夹爪、螺栓的简单结构,其中活动夹爪可转动,实现对形状大小稍有不同的工件进行夹紧定位,对工件有较好的夹紧定位效果。

附图说明

[0006] 图1是本实用新型的实施例示意图。

具体实施方式

[0007] 如图1所示,本实用新型回转式外圆定位装置包括L型基座1、活动夹爪2、固定夹爪3、螺栓4、螺母6、弹簧5,固定夹爪3与L型基座1焊接,活动夹爪2与L型基座1铰接,活动夹爪2的中部设有通孔,固定夹爪3设有螺孔,通孔与螺孔的位置相对应,螺栓4穿过活动夹爪2上的通孔与固定夹爪3上的螺孔螺纹连接,螺母6与活动夹爪2之间设有弹簧5,活动夹爪2上通孔与螺栓4间隙配合,活动夹爪2底端与L型基座1铰接,活动夹爪2可以进行转动,更易对工件进行定位,或者对形状大小稍有不同的工件进行定位。

[0008] 以上所述的仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本领域的技术人员来说,在不脱离本实用新型结构的前提下,还可以作出若干变形和改进,这些也应该视为本实用新型的保护范围,这些都不会影响本实用新型实施的效果和专利的实用性。

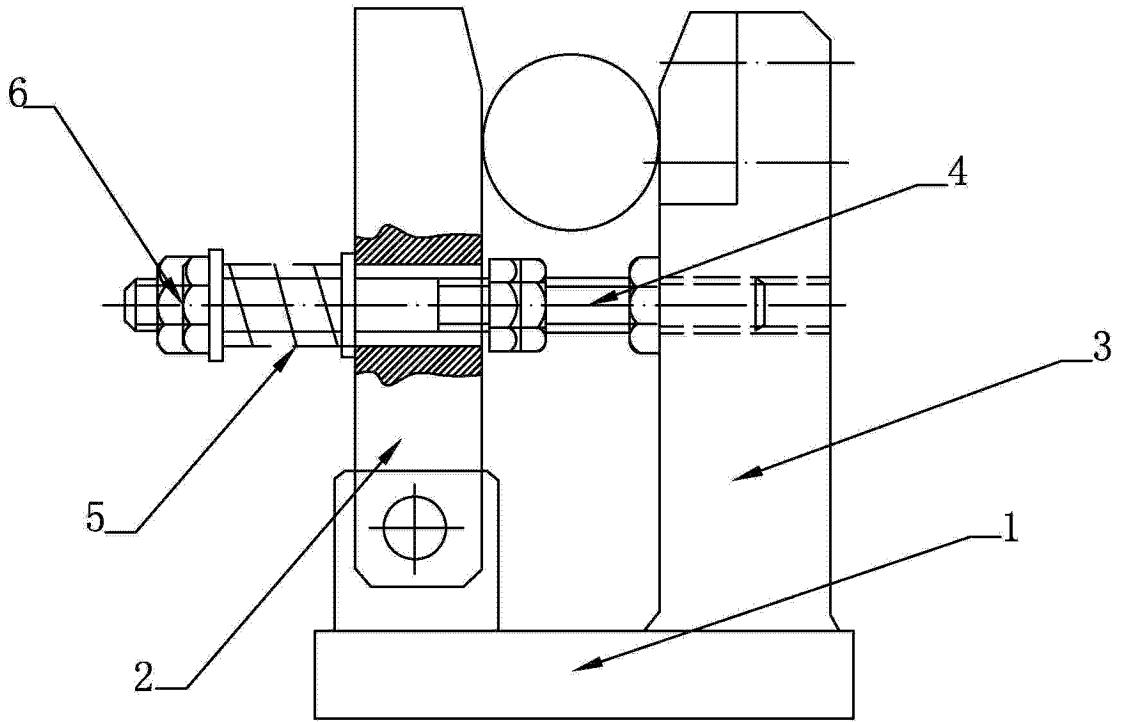


图 1