

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

49668

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 24.VI.1964 (P 105 288)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 28.VII.1965

Kl. ~~31c, 18/02~~

31b2 13/10

MKP B 22 d

13/10

UKP
CZYTELNIA

Urząd Patentowy
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Współtwórcy wynalazku

i
właściciele patentu: Leon Indrzejczyk, Eugeniusz Próchnicki, Stefan Perkowski, Jan Tarnawski, Warszawa (Polska)

Urządzenie do odśrodkowego odlewania metali nieżelaznych w formach o osi obrotu pionowej i poziomej

BIBLIOTEKA

Urząd Patentowy
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do odśrodkowego odlewania metali nieżelaznych w formach o osi obrotu pionowej i poziomej.

Znane i powszechnie stosowane urządzenia do odśrodkowego odlewania metali nieżelaznych posiadają formy odlewnicze bądź wyłącznie o pionowej osi obrotu, bądź też wyłącznie o poziomej osi obrotu. Do odśrodkowego odlewania pionowego i do odśrodkowego odlewania poziomego stosuje się dotychczas dwa oddzielne urządzenia.

Urządzenie do odśrodkowego odlewania metali nieżelaznych według wynalazku umożliwia odlewanie odśrodkowe na jednym urządzeniu odlewniczym zarówno w formach o pionowej, jak i o poziomej osi obrotu, w zależności od położenia podstawy stołu odlewniczego, która może się obracać o kąt 90° . W położeniu pionowym, stół obrotowy stanowi podstawę formy odlewniczej o pionowej osi obrotu. W położeniu poziomym, forma odlewnicza o poziomej osi obrotu wiruje na napędowych krążkach tocznych. Dzięki zastosowaniu tej obracalnej o 90° podstawy, można na jednym i tym samym urządzeniu odlewniczym odlewać metodą odśrodkową — pionowo przedmioty o dowolnym kształcie, a poziomo przedmioty cylindryczne o dowolnej średnicy i długości, zależnie od wielkości urządzenia.

Urządzenie według wynalazku jest przedstawione na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia je w widoku z boku, a fig. 2 — w widoku z góry

2

urządzenie w położeniu przystosowanym do odlewania pionowego, fig. 3 — w widoku z boku, a fig. 4 — w widoku z góry urządzenie w położeniu przystosowanym do odlewania poziomego.

5 Urządzenie według wynalazku składa się z podstawy 2 stołu obrotowego do odlewania pionowego oraz z podstawy 10 urządzenia krążkowego do odlewania poziomego, ustawionych prostopadle w stosunku do siebie, które mogą obracać się o kąt 90° wokół wału 1 za pomocą przekładni ślimakowej 7, oraz pomocniczego urządzenia zabezpieczającego 8 i 9. Podstawa znajdująca się w położeniu poziomym wspiera się na łożysku 13. Na podstawie 2 spoczywa stół obrotowy 3, wsparty na łożysku oporowym, napędzany za pośrednictwem koła klinowego 4 i pasa od silnika 5. Na podstawie 10 umocowano przesuwne dwie pary krążków tocznych 11, z których jedna para jest napędzana za pomocą pasów klinowych od wahliwie zawieszono silnika 12.

W urządzeniu do odlewania pionowego mocuje się na stole obrotowym 3 formy odlewnicze 15, przytrzymywane rolkowym jarzmem usztywniającym 6.

W urządzeniu do odlewania poziomego forma odlewnicza 16 o poziomej osi obrotu wspiera się na dwóch parach krążków tocznych 11, których osie posiadają zmienny rozstaw dla dostosowania się do średnicy formy 16.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do odśrodkowego odlewania metali nieżelaznych w formach o osi obrotu pionowej i poziomej, **znamiennie tym**, że posiada wał obrotowy (1) ułożyskowany na masywnej ramie (14), wokół którego za pomocą przekładni ślimakowej (7) nastawia się o kąt 90° sztywny układ podstawy (2) stołu obrotowego do odlewania pionowego i pod-

stawy urządzenia krążkowego do odlewania poziomego, przy czym na podstawie (2) spoczywa stół obrotowy (3), wsparty na łożysku oporowym, napędzany poprzez koło klinowe (4) od silnika (5), a na podstawie (10) są umocowane na rozstawnych osiach dwie pary krążków tocznych (11) z których jedna para jest napędzana od wahliwie zawieszonego silnika (12).

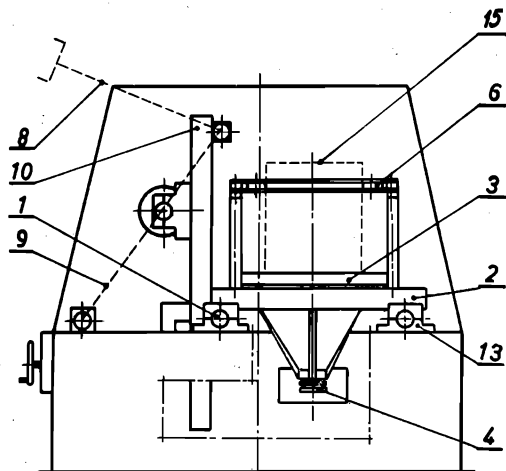


Fig. 1.

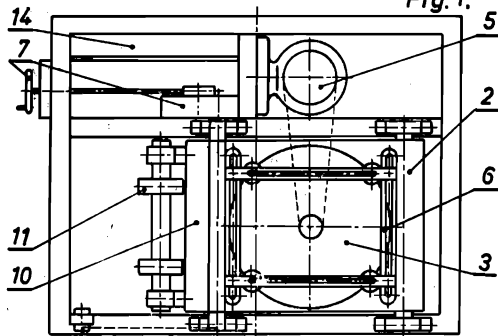


Fig. 2.

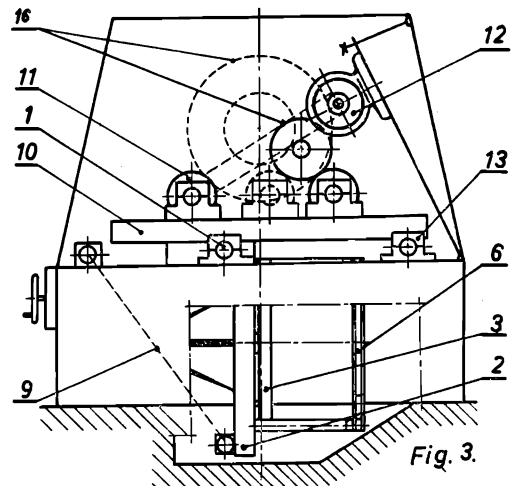


Fig. 3.

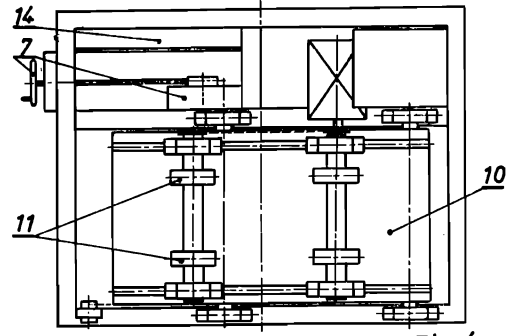


Fig. 4.