



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 070 987**

⑫ Número de solicitud: U 200901241

⑬ Int. Cl.:
B65D 71/42 (2006.01)

⑭

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑮ Fecha de presentación: **12.08.2009**

⑯ Solicitante/s: **CONTIBER, S.A.**
Avda. del Sol - Polígono Industrial, 2
28850 Torrejón de Ardoz, Madrid, ES

⑰ Fecha de publicación de la solicitud: **30.11.2009**

⑱ Inventor/es: **Vega Fernández, Eduardo**

⑲ Agente: **Morgades Manonelles, Juan Antonio**

⑳ Título: **Agrupador para botellas.**

ES 1 070 987 U

DESCRIPCIÓN

Agrupador para botellas.

5 Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un soporte que ha sido especialmente concebido para agrupar cierto número de botellas, concretamente seis, del tipo de las que incorporan una estrangulación a nivel de su cuello, de manera que a través de dicha estrangulación las botellas quedan fijadas al soporte, con la posibilidad de suspensión de éste último.

El objeto de la invención es conseguir un soporte que fije solidariamente al mismo el cuello de las seis botellas, con una óptima funcionalidad y con una participación mínima de material.

Antecedentes de la invención

Son conocidos soportes agrupadores de botellas materializados en un cuerpo laminar, de cartón, que mediante dos parejas de líneas de plegado se convierte en un cuerpo tubular, de sección esencialmente rectangular, aunque abierto por la línea media de su cara inferior, estableciéndose sobre su cara superior alineaciones de orificios para acoplamiento de los cuellos de respectivas botellas, de las que la extremidad superior de sus cuerpos queda a su vez encajada en orificios de mayor diámetro existentes en la pared inferior, contando además la citada pared superior con una pareja de orificios adecuadamente dispuestos y configurados para permitir la introducción de los dedos de la mano y sustentar así el soporte con la agrupación de botellas.

Dado que el diámetro del tapón debe ser superior al diámetro del cuello de la botella, para que ésta quede “colgada” del orificio superior y correspondiente del soporte, esos orificios están asistidos por pequeños cortes radiales que permiten la necesaria deformación del cartón para que se produzca la introducción del tapón de la botella.

No obstante este tipo de soporte presenta una problemática que se centra fundamentalmente en los siguientes aspectos:

- Cuando el tapón resulta excesivamente grande con respecto al orificio del soporte, existe un riesgo considerable de que se produzca el rasgado del cartón durante la maniobra de acoplamiento de la botella, lo que inutiliza funcionalmente al soporte.
- Cuando a su vez el diámetro del cuerpo de la botella, en su porción extrema superior, resulta excesivo para el orificio previsto en la pared inferior del soporte, se produce una deformación excesiva en dicha pared que repercute en una malformación general del soporte en su conjunto con el consecuente detrimento en el aspecto general del mismo, que pierde su configuración externa y vista, prismático-rectangular, y que hace que los soportes pierdan una perfecta alineación cuando se exponen, uno al lado del otro, sobre una estantería o similar.

Además los citados cuerpos laminares de fijación al borde interno del tapón son insuficientes por sí solos para asegurar la estabilidad del soporte agrupador, de manera que, como acaba de decirse, hace falta la participación de un segundo plano de trabajo, inferior al de fijación al tapón, que estabilice las botellas impidiendo la basculación lateral de las mismas e impidiendo a su vez su desacoplamiento, lo que supone un consumo de materia prima, es decir de cartón, que sería deseable reducir.

Descripción de la invención

Con el agrupador de botellas que la invención propone se consigue dicha reducción en la cantidad de materia prima necesaria para la obtención del mismo, de manera que en lugar de estructurarse sobre un cuerpo tubular, con dos bases una superior y otra inferior de acoplamiento al cuerpo de las botellas, adopta una configuración acanalada, de manera que tan solo incorpora una base superior y dos estrechas paredes laterales, que además resultan idóneas para la disposición de la información relativa al contenido de las botellas que agrupa.

Esto se consigue merced a la existencia en correspondencia con el punto de fijación de cada una de las seis botellas, de una ventana triangular equilátera, cuyos vértices se prolongan en cortes determinantes de respectivas aletas tendentes a la configuración rectangular, con sus vértices libres ensanchados triangularmente y relacionadas con el cuerpo base a través de líneas de plegado, de manera que cada cuello de botella queda fijado a través de tres puntos equidistanciados de su periferia, con unas óptimas condiciones de acañamiento de tales aletas con respecto al escalón definido entre el tapón y el cuello de la botella, lo que asegura una óptima fijación de las botellas al cuerpo del agrupador.

Por lo demás el cuerpo laminar incorpora en zonas adecuadas de su zona media una pareja una pareja de orificios para introducción de los dedos de la mano, en funciones de asidero.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra un desarrollo en planta de un agrupador para botellas realizado de acuerdo con el objeto de la presente invención.

La figura 2.- Muestra una perspectiva del mismo, debidamente montado, agrupando seis botellas que han sido representadas en trazo discontinuo, por ser ajenas al objeto de la invención.

Realización preferente de la invención

A la vista de las figuras reseñadas, en particular de la figura 1, puede observarse como el agrupador que la invención propone está constituido a partir de un cuerpo laminar (1), de cartón, de contorno sensiblemente rectangular y vértices redondeados, en el que se establecen dos líneas longitudinales marginales y discontinuas (2) de plegado, determinantes de un amplio sector central (3) y de dos estrechos sectores laterales y simétricos (4-4').

El sector central (3) está afectado por seis ventanas triangulares y equiláteras (5) que forman dos alineaciones paralelas de tres unidades cada una de ellas, en correspondencia con la aplicación prevista para las seis botellas (6) a agrupar.

De cada una de estas ventanas triangulares (5), concretamente de cada vértice, emerge una línea de corte (7), orientada según su bisectriz, de escasa longitud, que se abre en una línea transversal (8) también de corte, que por un lado se extiende hasta las líneas discontinuas marginales de plegado (2), y que por el otro lo hace hacia otras líneas de plegado interiores (9), en cualquier caso paralelas a los lados respectivos de las ventanas triangulares (5), definiéndose como elementos que enmarcan a cada ventana (5) tres aletas (10) susceptibles de abatirse a través de tales líneas de plegado (9).

De esta manera y tras el plegado del cuerpo laminar (1) a través de las líneas (2) para convertir dicho cuerpo laminar y plano en un cuerpo acanalado, al introducir las botellas a través de las ventanas (5) se produce una deformación elástica de las aletas (10), así que éstas sobrepasan el tapón (11) de las botellas, recuperándose elásticamente para quedar enclavadas en el escalón definido entre dichos tapones (11) y el cuello de menor diámetro de las repetidamente citadas botellas, como se observa en la figura 2, de manera que cada botella queda fijada al agrupador en tres puntos de la periferia del citado escalonamiento, equiangularmente distribuidos.

La estructura descrita se complementa con los clásicos orificios (12) situados en correspondencia con la línea longitudinal y media del sector (3), destinados a la introducción de los dedos de la mano del usuario, actuando en funciones de asa.

REIVINDICACIONES

5 1. Agrupador para botellas, del tipo de los materializados en un cuerpo laminar y monopieza, de cartón o similar,
dotado de orificios para paso de los cuellos de las botellas, **caracterizado** porque dicho cuerpo laminar presenta una
pareja de líneas de plegado longitudinales, marginales y discontinuas, determinantes de un sector central enmarcado
por dos sectores laterales y considerablemente mas estrechos, qué le confieren un perfil acanalado, incorporando dicho
sector central una pluralidad de ventanas triangulares y equiláteras, numérica y posicionalmente coincidentes con las
10 botellas a agrupar, estando cada una de estas ventanas triangulares prolongada en pequeños cortes a través de sus
vértices, según las bisectrices de los mismos, que se abren hacia cortes transversales que relacionan los primeros con
las líneas de plegado marginales y discontinuas del cuerpo laminar y con otras líneas de plegado inferiores, todas ellas
paralelas a los lados correspondientes de la ventana triangular central, determinando aletas abatibles a través de tales
líneas de plegado, de acoplamiento al escalón definido entre el tapón y el cuello de cada botella.

15 2. Agrupador para botellas, según reivindicación 1, **caracterizado** porque las citadas ventanas triangulares forman
dos agrupaciones paralelas y simétricas, y entre ellas existe una pareja de orificios para acoplamiento de los dedos de
la mano, en funciones de asidero.

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

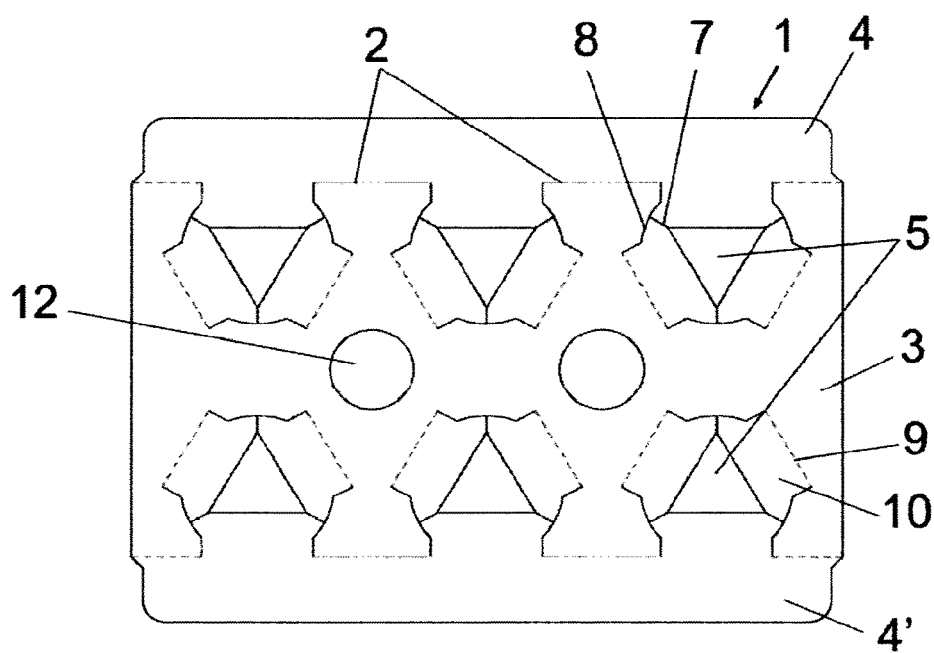


FIG. 1

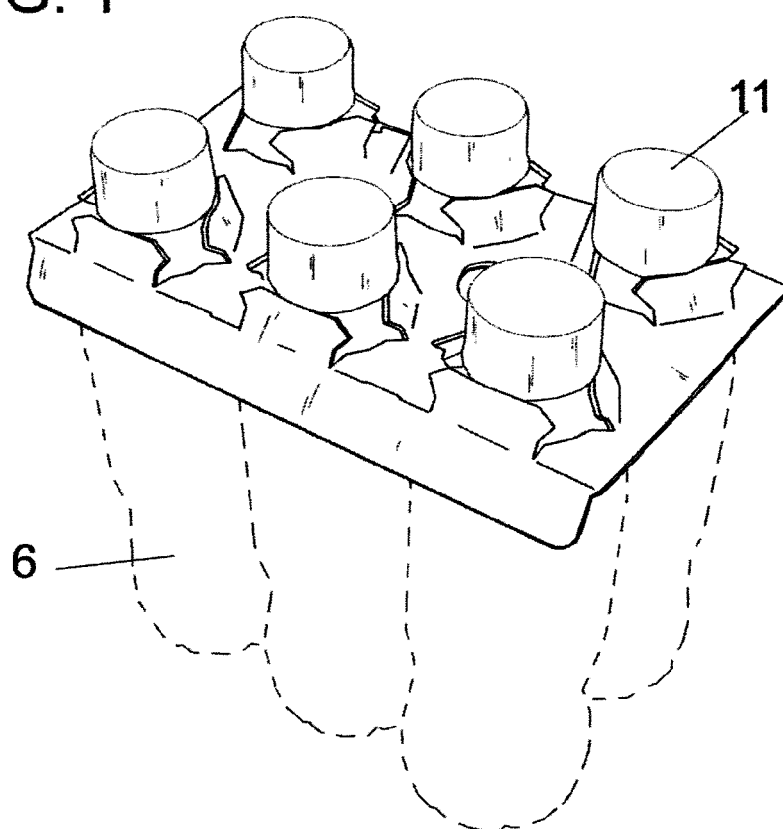


FIG. 2