



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

57181

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 18 b, 5/20

Zgłoszono: 24.III.1967 (P 119 651)

Pierwszeństwo:

MKP ~~6-21~~

Opublikowano: 31.III.1969

UKD 669.183.213

F 37 d 1/04
BIBLIOTEKA
Urzędu Patentowego

Współtwórcy wynalazku: inż. Alfons Wanot, inż. Joachim Niestrój, inż. Edward Dolezich, mgr inż. Ryszard Frąckiewicz

Właściciel patentu: Huta Zygmunt Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Bytom (Polska)

Sposób murowania komór regeneracyjnych pieca martenowskiego

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób murowania komór regeneracyjnych pieca martenowskiego przy pomocy kształtek szamotowych w formie rurek. Znane komory regeneracyjne są wypełniane kształtkami ceramicznymi normalnymi dającymi niedużą powierzchnię czynną oraz konieczność ich częściowej wymiany pod koniec kampanii pieca.

Wypełnienie komór kształtkami ceramicznymi w formie rurek umożliwi zwiększenie powierzchni czynnej o około 2,7 razy oraz zmniejszenie zużycia materiałów ceramicznych.

Pozwoli to na skrócenie czasu wytopu oraz przedłużenie kampanii pieca. Istota sposobu według wynalazku polega na ustawianiu kształtek rurowych obok siebie. W następnych warstwach kształtki można ustawiać osiowo do kształtek warstwy poprzedniej względnie jako przesunięte promieniowo o połowę średnicy kształtki.

Kształtki w formie rurek mogą być rurkami leżowymi ustawionymi obok siebie, a następnie na sobie osiowo, co powoduje powstawanie długich

2

kanałów pionowych. Na rysunku uwidoczniiony jest przykład wykonania, wymurowania komór regeneracyjnych sposobem według wynalazku, gdzie fig. 2 przedstawia ustawienie kształtek rurowych 1 obok siebie i osiowo na sobie. Fig. 4 przedstawia ustawienie kształtek rurowych 1 obok siebie i na sobie przesunięte promieniowo o połowę średnicy kształtki 1. Fig. 1 przedstawia ustawienie kształtek obok siebie w wypadku osiowego ustawienia warstw następnych. Fig. 3 przedstawia ustawienie kształtek obok siebie w wypadku przesunięcia promieniowego następnej warstwy.

Zastrzeżenie patentowe

15

Sposób murowania komór regeneracyjnych pieca martenowskiego z kształtek ceramicznych, **znamienny tym**, że kształtki rurowe (1) ustawia się pionowo obok siebie, a w następnych warstwach ustawia się pionowo i osiowo do kształtek warstwy poprzedniej względnie przesuwają promieniowo o połowę średnicy.

20

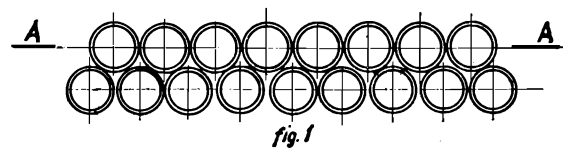


fig. 1

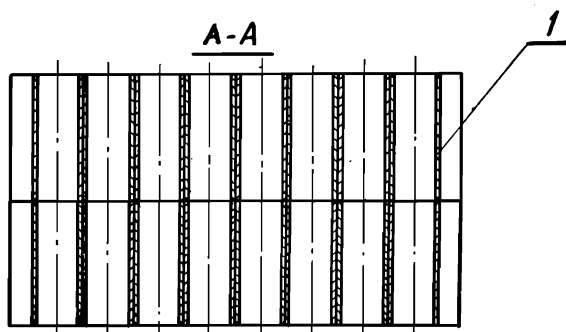


fig. 2

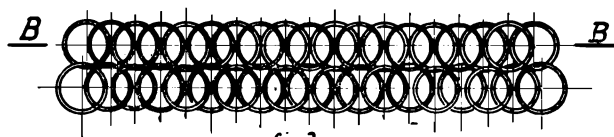


fig. 3

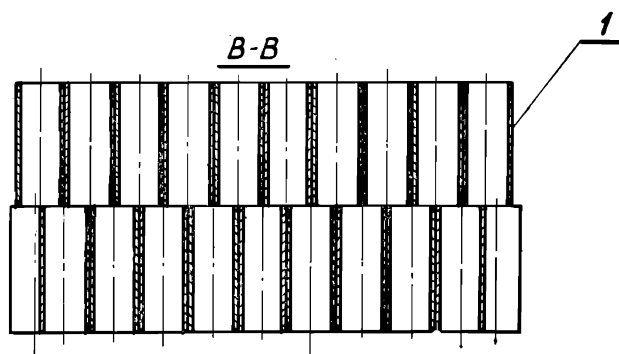


fig. 4