

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

**OPIS OCHRONNY
WZORU
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **21268**

(21) Numer zgłoszenia: **22323**

(22) Data zgłoszenia: **02.06.2014**

(51) Klasyfikacja:
25-02

(54)

Profil drzwiowy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.03.2015 WUP 03/2015

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
YAWAL SPÓŁKA AKCYJNA, Herby, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
**KULEJ WOJCIECH, Wierzchowisko, (PL);
BLUKACZ ARTUR, Konopiska, (PL);
BIDAS STEFAN, Biała, (PL)**

PL 21268

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest profil drzwiowy stanowiący produkt złożony z charakterystycznych elementów nadających mu innowacyjny wygląd, stosowany jako przegroda zewnętrzna o bardzo wysokiej izolacyjności cieplnej.

Istotą wzoru przemysłowego jest nowa postać wewnętrznego zbrojenia skrzydła drzwi, przejawiająca się w charakterystycznym innowacyjnym kształcie i układzie linii.

Części składowe przedmiotu wzoru przemysłowego uwidocznione zostały na rysunkach: fig. 1, fig. 2, fig. 3, fig. 4, fig. 5, fig. 6, fig. 7, fig. 8, fig. 9, a kompletny profil drzwiowy umieszczony w kompletnym skrzydle drzwi w przekroju przedstawiono na fig. 10.

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest profil drzwiowy, w skład którego wchodzi dwa profile: profil (A) i profil (B), połączone ze sobą za pomocą przekładek termoizolujących (C), umieszczonych w gniazdach w kształcie trapezu, niwelujących odkształcenia wywołane różnicą temperatur na zewnątrz i wewnątrz pomieszczenia, oraz dwa uchwyty okładziny zewnętrznej/wewnętrznej, tj. uchwyt (F) umieszczony w profilu (B), oraz uchwyt (D) umieszczony w profilu (A). Ścianka zewnętrzna profilu (A) posiada zagłębienie, a powierzchnia zewnętrzna, zarówno dłuższej wypukłej części ścianki, oraz zagłębienia posiada charakterystyczną karbowaną teksturę mającą na celu zwiększyć powierzchnię klejenia z okładziną zewnętrzną, zaś frontowa część zewnętrznej ścianki profilu (A), wyposażona jest w gniazdo (fig. 1 w przekroju oraz na fig. 2 na zdjęciu w perspektywie), do którego wsuwany jest uchwyt (D) okładziny zewnętrznej (G), w kształcie dużej litery „T” o wydłużonym, lewym daszku z zaczepem (fig. 3 w przekroju, oraz na fig. 4 i fig. 5 w perspektywie), widoczny częściowo w widoku zewnętrznym skrzydła, który zabezpiecza krawędzie okładziny (G) przed uszkodzeniami. Ścianka wewnętrzna profilu (B) posiada zagłębienie, a powierzchnia zewnętrzna, zarówno dłuższej wypukłej części ścianki, oraz zagłębienia posiada charakterystyczną karbowaną teksturę mającą na celu zwiększyć powierzchnię klejenia z okładziną wewnętrzną, zaś frontowa część zewnętrznej ścianki profilu (B), posiada charakterystyczne wcięcie (fig. 1 w przekroju, oraz na fig. 6 w perspektywie), do którego przylega uchwyt (F) okładziny zewnętrznej (E) w kształcie dużej litery „T” z zaczepem po prawej stronie, zabezpiecza krawędzie okładziny (E) przed uszkodzeniami. Lewa część daszku tworzy gniazdo uszczelki (fig. 7 w przekroju oraz na fig. 8 i fig. 9 w perspektywie).

Na fig. 10 przedstawiono wewnętrzne zbrojenie skrzydła drzwi o indywidualnym kształcie zdefiniowanym budową jego poszczególnych elementów, umieszczone w skrzydle drzwi, w skład których wchodzi również elementy futryny i uszczelki.

Cechy istotne wzoru przemysłowego:

Cechą istotną wzoru przemysłowego jest to, że profil drzwiowy posiada charakterystyczny układ linii i kątów zdefiniowany budową jego poszczególnych elementów, jak na fig. 10.

Cechą istotną wzoru przemysłowego jest to, że ścianka zewnętrzna profilu (A), determinującego wygląd wzoru przemysłowego posiada zagłębienie, a powierzchnia zewnętrzna, zarówno dłuższej wypukłej części ścianki, oraz zagłębienia posiada charakterystyczną karbowaną teksturę, zaś frontowa część zewnętrznej ścianki profilu (A) wyposażona jest w gniazdo, jak na fig. 1 i fig. 2.

Cechą istotną wzoru przemysłowego jest to, że uchwyt (D) okładziny zewnętrznej determinujący wygląd wzoru przemysłowego posiada kształt dużej litery „T” o wydłużonym, lewym daszku z zaczepem, i jest widoczna w widoku zewnętrznym skrzydła, oraz łączy zewnętrzną okładzinę zewnętrzną (E), jak na fig. 3, fig. 4 i fig. 5.

Cechą istotną wzoru przemysłowego jest to, że ścianka zewnętrzna profilu (B) determinującego wygląd wzoru przemysłowego posiada zagłębienie, a powierzchnia zewnętrzna, zarówno dłuższej wypukłej części ścianki, oraz zagłębienia posiada charakterystyczną karbowaną teksturę, zaś frontowa część zewnętrznej ścianki profilu (B) posiada charakterystyczne wcięcie, jak na fig. 1 i fig. 6.

Cechą istotną wzoru przemysłowego jest to, że uchwyt (F) okładziny wewnętrznej determinujący wygląd wzoru przemysłowego, w kształcie dużej litery „T” z zaczepem po prawej stronie, łączy się z okładziną wewnętrzną (G), a lewa część daszku tworzy gniazdo uszczelki, jak na fig. 7, fig. 8 i fig. 9.

Ilustracja wzoru

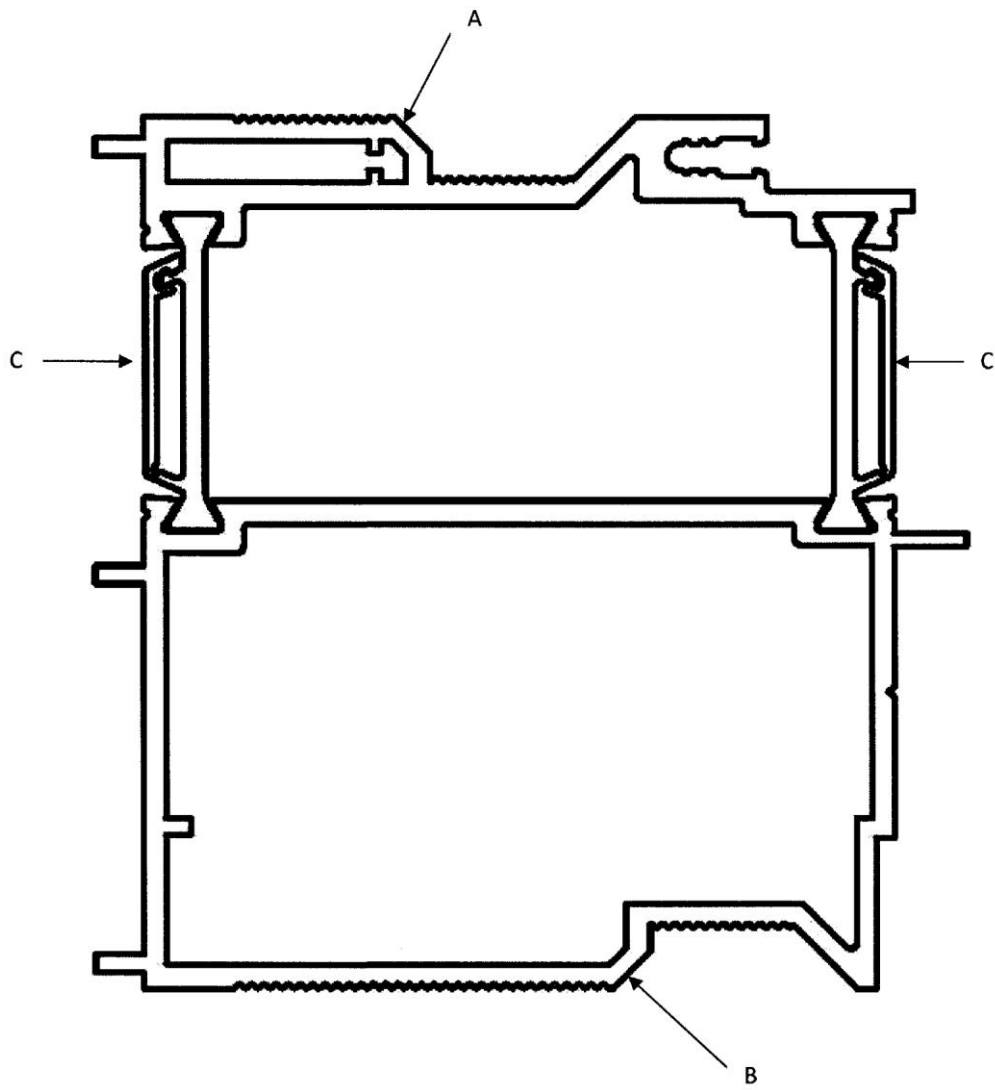


fig. 1

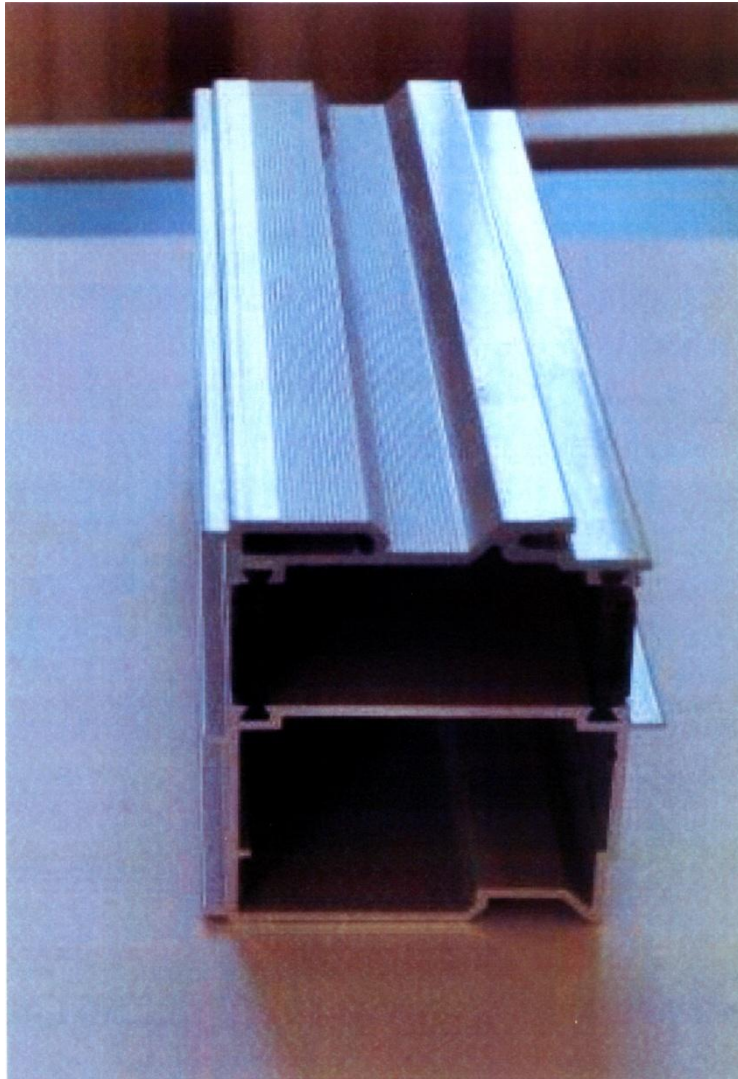


fig. 2

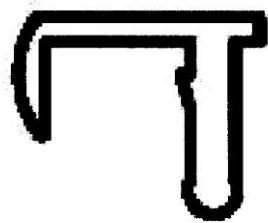


fig. 3

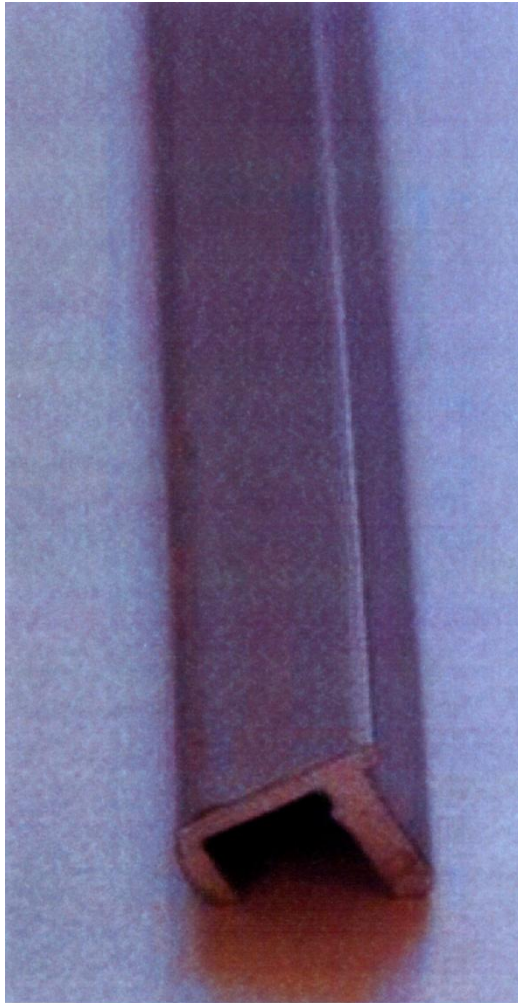


fig. 4



fig. 5

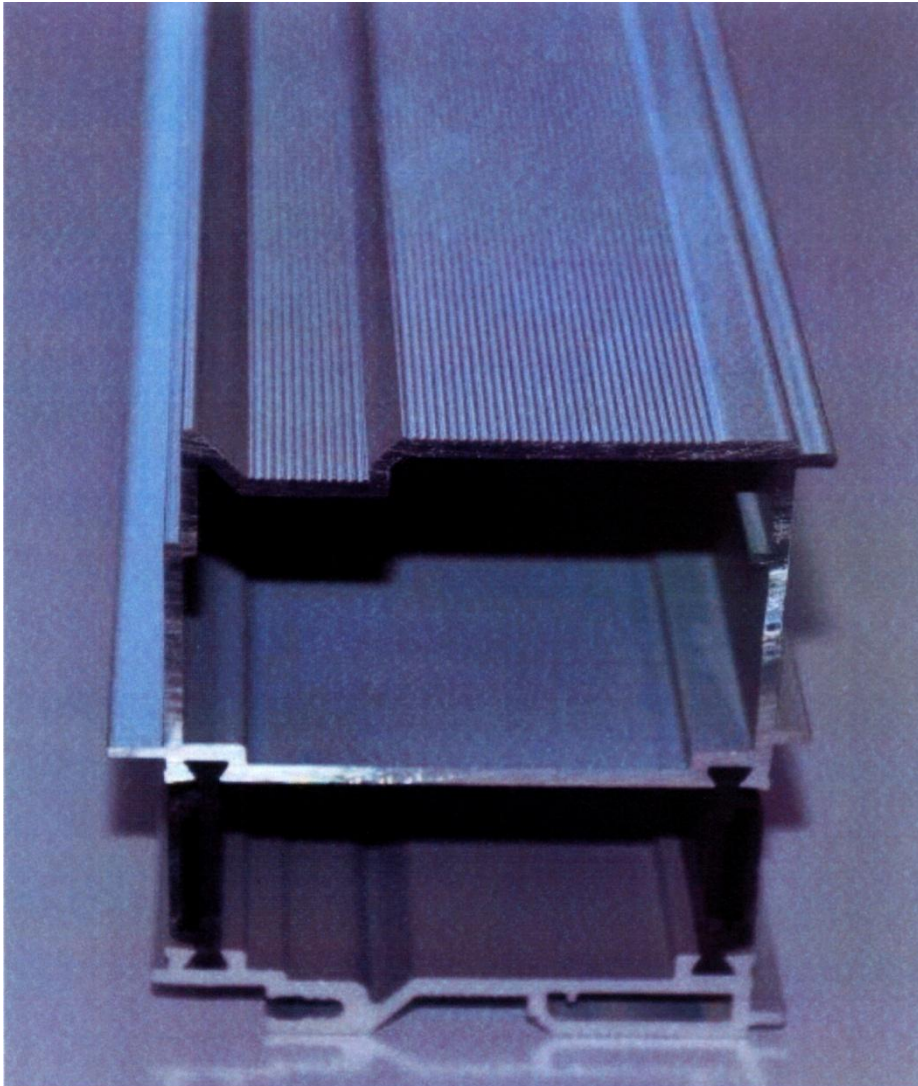


fig. 6

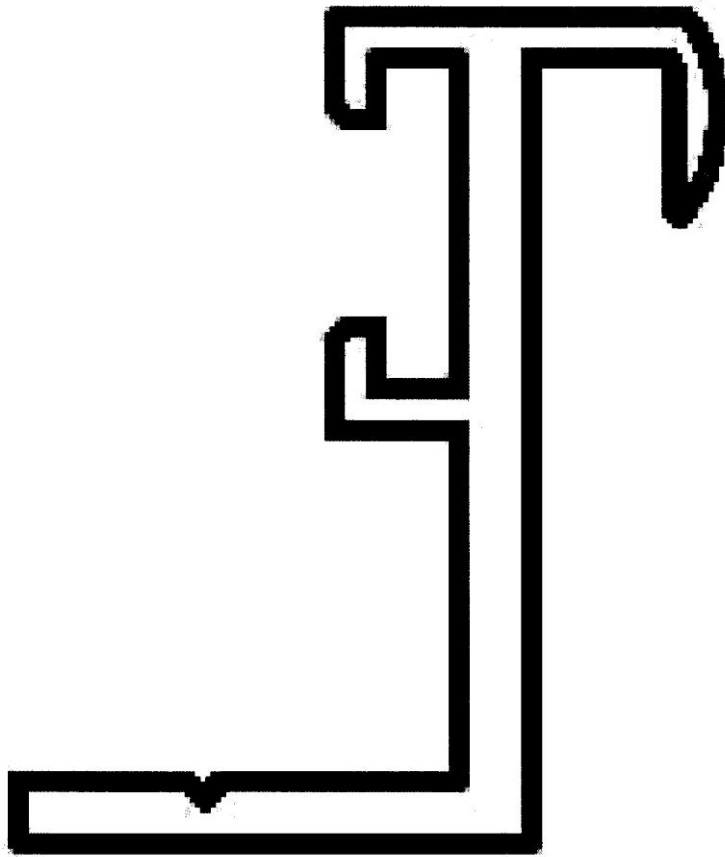


fig. 7

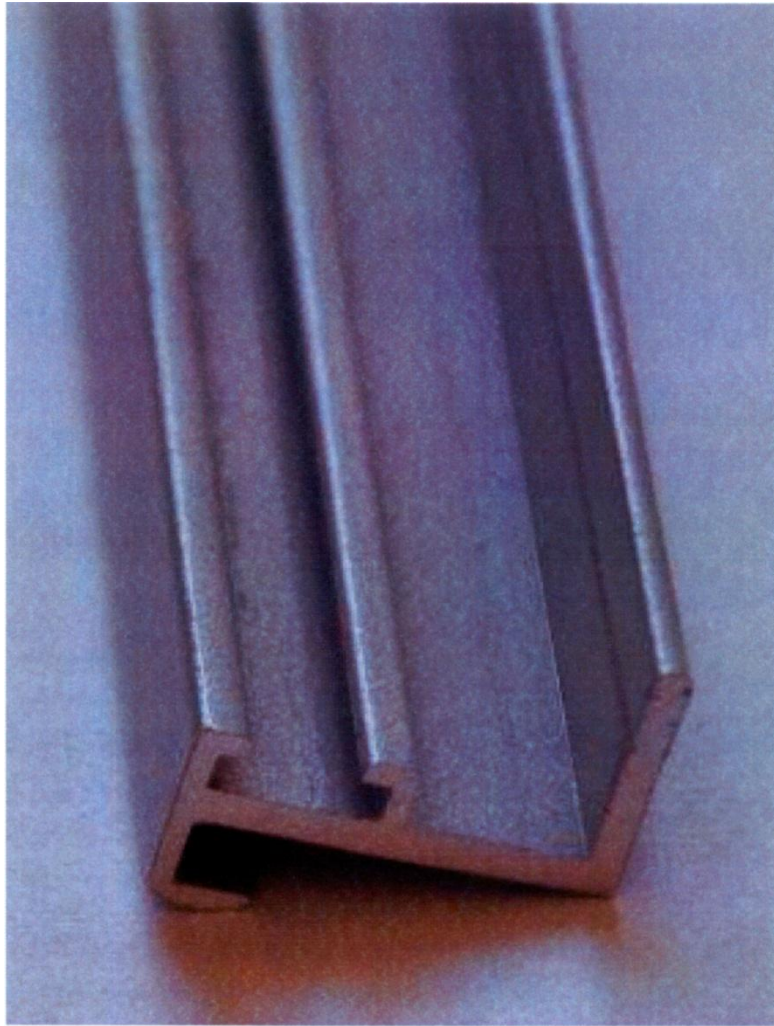


fig. 8

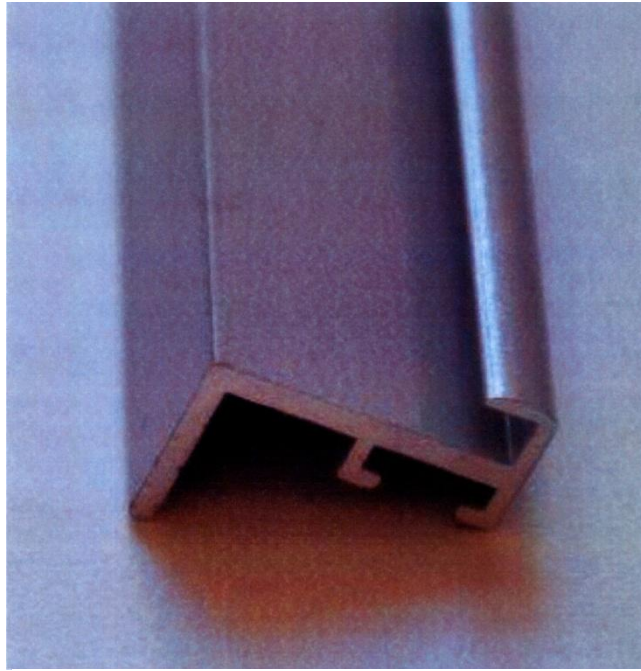


fig. 9

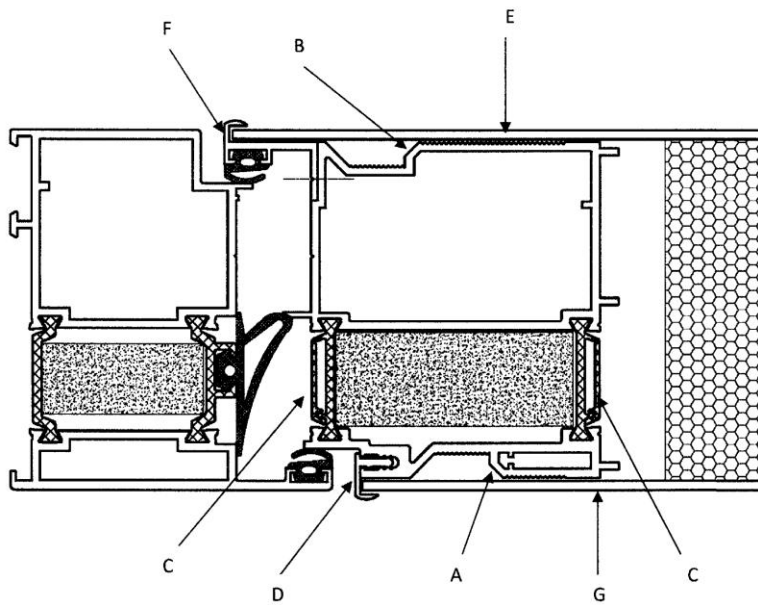


fig. 10