(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111099500 A
(43)申请公布日 2020.05.05

(21)申请号 202010147038.7

(22)申请日 2020.03.05

(71)申请人 招商局邮轮制造有限公司
地址 226100 江苏省南通市海门市滨江街道新安江路1号内2号房

(72)发明人 韩亮 郑晓勋 葛玉文 甘星华

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243
代理人 卢海洋

(51)Int.Cl.
B66C 7/08(2006.01)

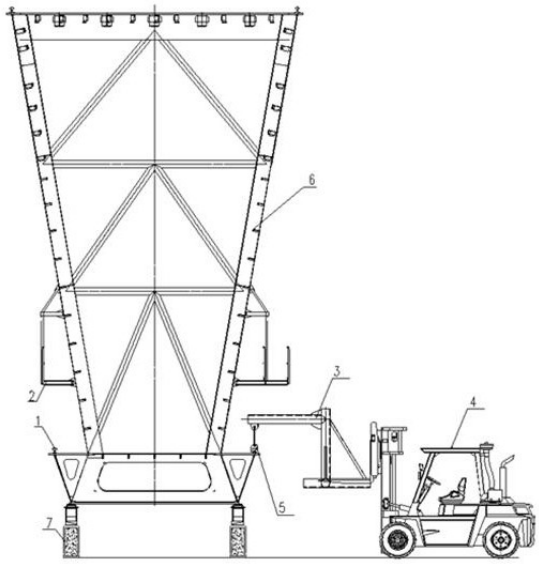
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种端面为倒梯形单主梁龙门吊下小车轨道安装方法

(57)摘要

本发明提供了一种端面为倒梯形单主梁龙门吊下小车轨道安装方法，该方法包含1、下小车轨道，2、主梁侧面平台通道，3、轨道吊装架，4、12t叉车，5、轨道吊环，6、龙门吊主梁，7、主梁合拢支墩，8、轨道压板。该方法利用在叉车的叉子上配吊装架，增加叉车起升高度，解决了主梁侧面平台通道对普通吊机吊装轨道的影响。单根12m钢轨接长后在安装到位，节省了轨道安装时间。



CN 111099500 A

1.一种端面为倒梯形单主梁龙门吊下小车轨道安装方法,其特征在,具体包括以下步骤:

(1)龙门吊主梁合拢全部结束后,用叉车将单根长度12m的轨道放到下小车轨道安装面,为增加叉车起升高度,在叉车的叉子上使用轨道吊装架;

(2)根据下小车轨道对接口焊接形式,将12m单根轨道接长,使整条轨道为一个整体;

(3)轨道接长完成后,在下小车轨道安装位置划出轨道中心线,同时在中心线两侧100mm处划出两天检查线,用于检查轨道定位;

(4)根据轨道压板布置图,将下小车轨道两侧轨道压板的底座板与主梁焊接,对焊缝进行打磨、油漆;

(5)用2台叉车将接长后的轨道逐段吊装摆放到位;

(6)安装轨道压板盖板,拧紧压板螺栓。

一种端面为倒梯形单主梁龙门吊下小车轨道安装方法

技术领域

[0001] 本发明涉及大吨位、单主梁龙门吊下小车轨道吊装、安装方法，尤其涉及一种端面为倒梯形单主梁龙门吊下小车轨道安装方法。

背景技术

[0002] 大型单主梁龙门吊在主梁合拢后安装上下小车轨道，单主梁龙门吊的主梁横截面多为倒梯形形状，主梁两侧面在下小车轨道上方有平台通道。平台通道一般在主梁分段制作时已经安装到位，影响主梁合拢后下小车轨道吊装。

[0003] 因此，需要提供一种新的技术方案解决轨道安装问题。

发明内容

[0004] 针对单主梁龙门吊两条下小车轨道安装，轨道吊装困难情况，为解决这一问题，本发明提供一种端面为倒梯形单主梁龙门吊下小车轨道安装方法。利用2台叉车，在叉车上配合使用增高架完成下小车轨道安装。

[0005] 一种端面为倒梯形单主梁龙门吊下小车轨道安装方法，具体包括以下步骤：

(1)龙门吊主梁合拢全部结束后，用叉车将单根长度12m的轨道放到下小车轨道安装面，为增加叉车起升高度，在叉车的叉子上使用轨道吊装架；

(2)根据下小车轨道对接口焊接形式，将12m单根轨道接长，使整条轨道为一个整体；

(3)轨道接长完成后，在下小车轨道安装位置划出轨道中心线，同时在中心线两侧100mm处划出两天检查线，用于检查轨道定位；

(4)根据轨道压板布置图，将下小车轨道两侧轨道压板的底座板与主梁焊接，对焊缝进行打磨、油漆；

(5)用2台叉车将接长后的轨道逐段吊装摆放到位；

(6)安装轨道压板盖板，拧紧压板上的螺栓。

[0006] 本发明的有益效果：发明解决了单主梁龙门吊下小车轨道安装时吊装问题，同时可以把整条轨道接长后吊装到位安装，节省了安装时间。

附图说明

[0007] 图1为轨道吊装示意图。

[0008] 图2为轨道安装示意图。

[0009] 图3为轨道吊装架。

[0010] 图4为轨道吊环。

[0011] 其中：1、下小车轨道，2、主梁侧面平台通道，3、轨道吊装架，4、叉车，5、轨道吊环，6、龙门吊主梁，7、主梁合拢支墩，8、轨道压板。

具体实施方式

[0012] 为了加深对本发明的理解，下面对本发明作进一步详述，该实施例仅适用于解释本发明，并不构成对本发明保护范围的限定。

[0013] 本发明提供一种端面为倒梯形单主梁龙门吊下小车轨道安装方法，具体步骤如下：

(1)如图1-4所示，龙门吊主梁6合拢全部结束后，用12t叉车4将单根长度12m的轨道放到下小车轨道1的安装面，为增加叉车4起升的高度，在叉车4的叉子上使用轨道吊装架3；

(2)根据下小车轨道1对接口焊接形式，将12m单根轨道接长，使整条轨道为一个整体；

(3)轨道接长完成后，在下小车轨道1安装位置划出轨道中心线，同时在中心线两侧100mm处划出两天检查线，用于检查轨道定位；

(4)根据轨道压板8布置图，将下小车轨道1两侧轨道压板8的底座板与龙门吊主梁6焊接，对焊缝进行打磨、油漆；

(5)用2台12t叉车4将接长后的轨道逐段吊装摆放到位；

(6)安装轨道压板8盖板，拧紧压板8上的螺栓。

[0014] 本发明解决了单主梁龙门吊下小车轨道1安装时吊装问题，同时可以把整条轨道接长后吊装到位安装，节省了安装时间。

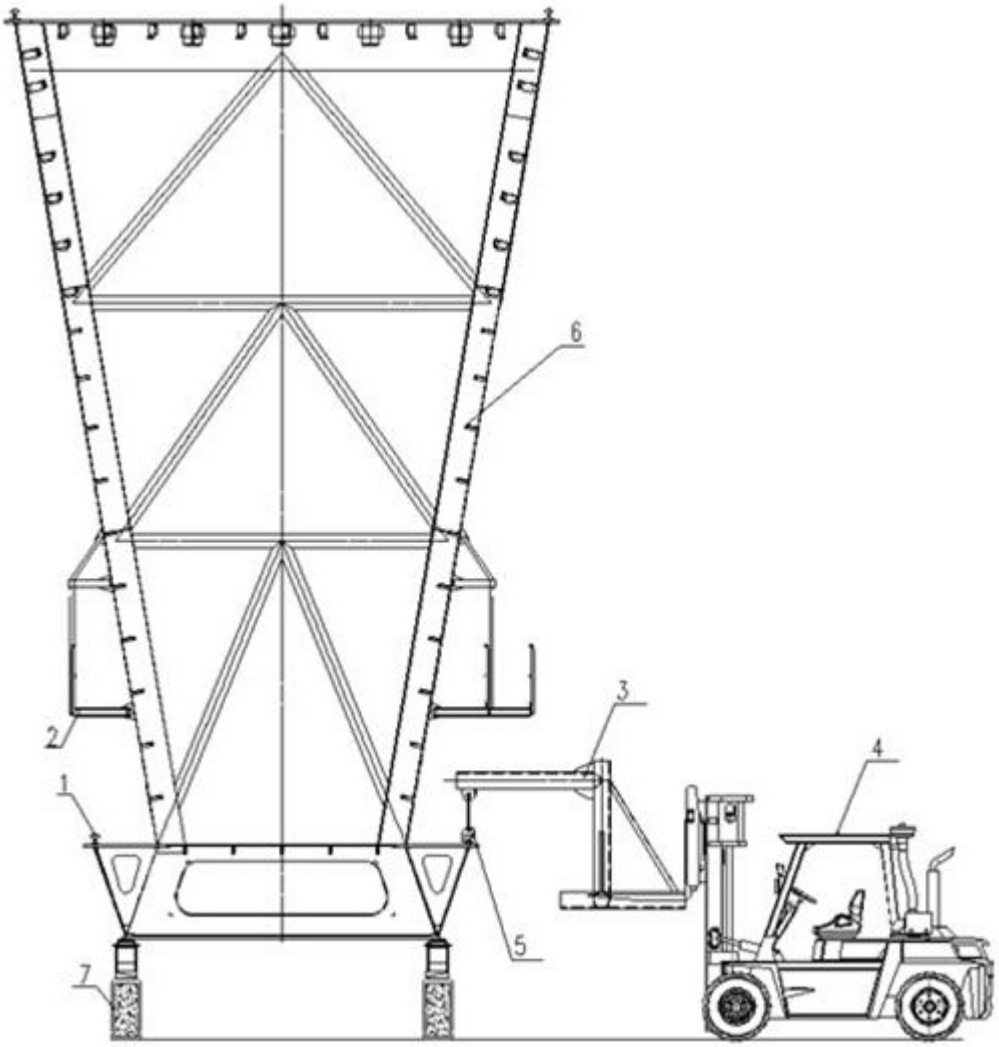


图1

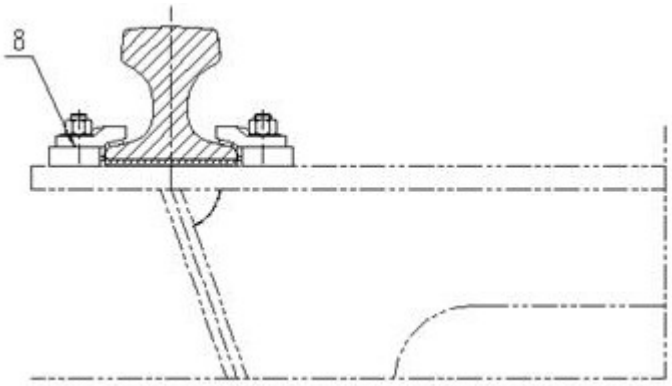


图2

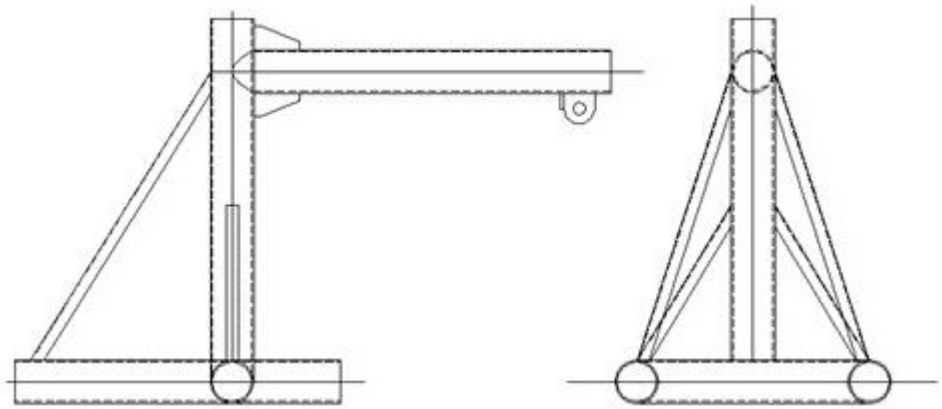


图3



图4