



Patent dodatkowy  
do patentu \_\_\_\_\_

Zgłoszono: 23.V.1966 (P 114 712)

Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

Opublikowano: 18.VIII.1969

Kl. 47 g, 1/03

MKP F 16 k

15/14

UKD

Twórca wynalazku: Stanisław Olszewski

Właściciel patentu: Toruńskie Zakłady Budowy Urządzeń Chemicznych,  
Toruń (Polska)

### Zawór zwrotny, przeponowy

1

Przedmiotem wynalazku jest zawór zwrotny, przeponowy, przeznaczony do samoczynnego zabezpieczenia zwrotnego ruchu cieczy lub innych czynników.

Znane są zawory zwrotne, przeponowe, w których mocowanie gruszy w korpusie przednim odbywa się za pomocą żeber stalowych, które są zatapiane w gruszę i korpus. Tak wykonana konstrukcja stanowi jedną nierozbieralną całość. Sposób mocowania gruszy z korpusem jest bardzo pracochłonny i kłopotliwy, ponieważ przy wtapieniu gruszy w korpus przedni trzeba zapewnić współosiowość między gruszą a korpusem.

Tak wykonana konstrukcja stwarza dodatkowe wąskie kanały między korpusem, żebrami i gruszą, co utrudnia wykładanie tych miejsc warstwą antykorozyjną. Celem wynalazku jest usunięcie powyższych wad i niedogodności.

Cel ten został osiągnięty dzięki temu, że żebra tworzą występy gruszy zaworu lub korpusu przedniego i tylnego znajdujące się w przedniej i tylnej części gruszy zaworu oraz w przednim i tylnym korpusie, przy czym występy gruszy zaworu i korpusu przedniego stykają się rozłącznie z powierzchniami ustalającymi korpusu przedniego i tylnego oraz gruszy zaworu.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładach wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia zawór w przekroju wzdłużnym, fig. 2 — widok z przodu zaworu, według fig. 1, fig. 3

2

— odmianę zaworu w przekroju wzdłużnym, a fig. 4 widok z przodu zaworu według fig. 3. Zgodnie z fig. 1 w korpusie przednim 1 zaworu umiejscowiono na obwodzie dowolną ilość żeber ustalających gruszę. Korpus tylny 3 posiadający również na swym obwodzie dowolną ilość żeber wraz z korpusem przednim, służy do osadzenia przepony 2 oraz gruszy 3. Wykładzina względnie powłoka chemoodporna 5 pozwala stosować zawór w środowiskach agresywnych.

Fig. 3 przedstawia odmianę zaworu zwrotnego, w której dowolną ilość żeber ustalających umiejscowiono w części przedniej gruszy 3.

Korpus przedni 1 nie posiada na swym obwodzie żeber jak to ma miejsce w fig. 1. Korpus tylny 4 posiada na swym obwodzie dowolną ilość żeber i wraz z korpusem przednim służy do osadzenia przepony 2 i gruszy 3. Żebra ustalające gruszę w korpusie przednim i tylnym, można umieszczać dowolnie w części przedniej lub tylnej gruszy, jak również w korpusie przednim lub tylnym.

Zaletą wynalazku jest również to, że grusza jest wykonana jako osobny element zaworu i nie wymaga dodatkowych operacji jak: wykonania dodatkowych żeber, wtapienie ich w gruszę, a następnie wtapienie gruszy wraz z żebrami w korpus przedni.

Tak wykonana konstrukcja nie stwarza trudno dostępnych szczelin utrudniających wykładanie warstwą antykorozyjną. Grusza po zamocowaniu w

korpusie przednim i tylnym ustala się współosiowo, na co zasadniczy wpływ mają żebra identycznie wykonane jako jednolita całość z korpusem przednim i tylnym zaworu, względnie gruszy, umiejscowione na obwodzie gruszy lub korpusów.

#### Zastrzeżenie patentowe

Zawór zwrotny przeponowy, przeznaczony do samoczynnego zabezpieczenia zwrotnego ruchu cieczy lub innych czynników, składający się z korpusu

przedniego i tylnego, przepony uszczelniającej oraz gruszy zaworu, przy czym grusza zaworu jest połączona z korpusem przednim i tylnym za pomocą żeber, **znamienny tym**, że żebra tworzą występy gruszy (3) zaworu, lub korpusu przedniego (1) i tylnego (4) znajdujące się w przedniej i tylnej części gruszy zaworu oraz w przednim i tylnym korpusie, przy czym występy gruszy zaworu i korpusu przedniego stykają się rozłącznie z powierzchniami ustalającymi korpusu przedniego i tylnego oraz gruszy zaworu.

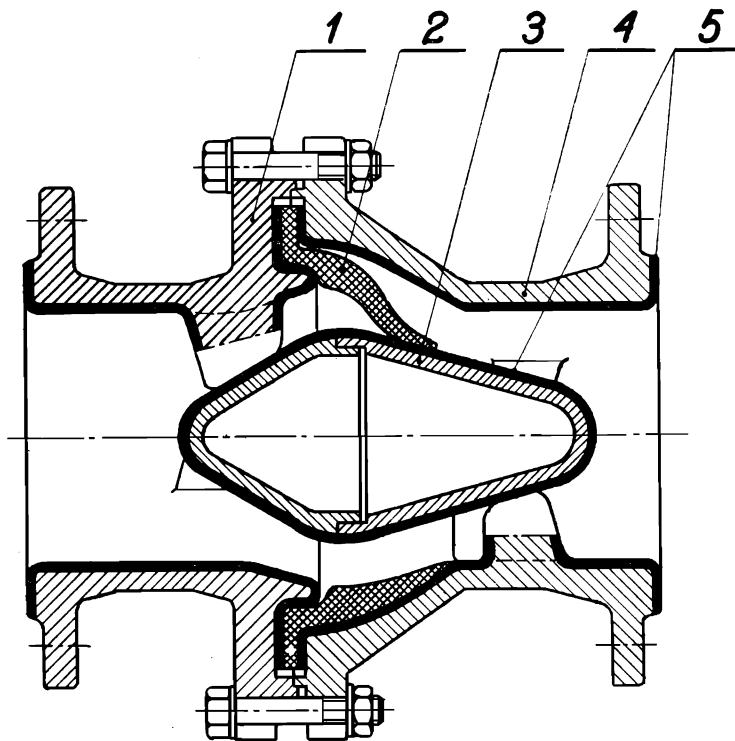


Fig. 1

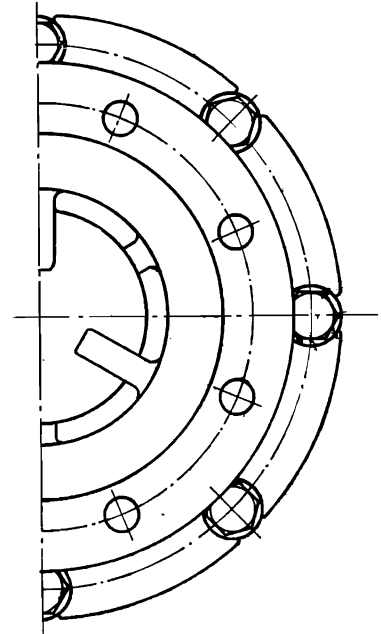


Fig. 2

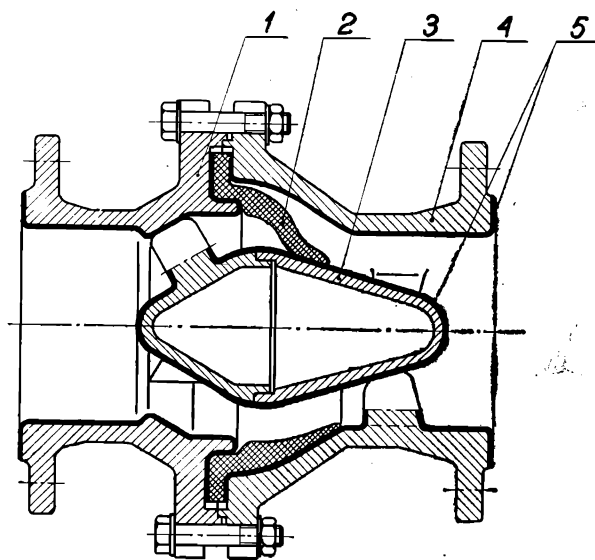


Fig. 3

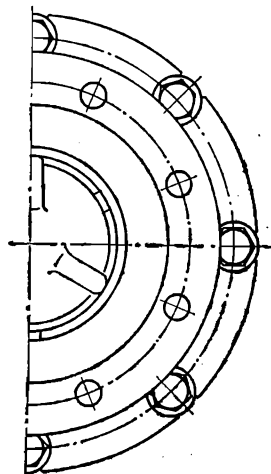


Fig. 4