



[A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG

SUOMI-FINLAND
(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan 972797
(51) Kv.1k.6 - Int.kl.6
A 61F 13/26, B 31B 17/00, B 31F 1/00
(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 27.06.97
(24) Alkupäivä - Löpdag 22.12.95
(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 27.08.97
(86) Kv. hakemus - Int. ansökan PCT/US95/16817
(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet
30.12.94 US 366536 P

(71) Hakija - Sökande

1. McNeil-PPC, Inc., 199 Grandview Road, Skillman, NJ 08558, USA, (US)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Iskra, Michael J., 1077 Tullo Road, Bridgewater, NJ 08807, USA, (US)
2. Wislinski, Martin, 5 Juniper Court, Edison, NJ 08820, USA, (US)

(74) Asiamies - Ombud: Kolster Oy Ab, Iso Roobertinkatu 23, 00120 Helsinki

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Tamponin asettaja, jossa on rullattu tartutuin
Tampongapplicerare, som har en rullad gripare

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Keksinnön kohteena on menetelmä parannetun sormien tarttumakohdan muodostamiseksi kartonkisen tamponiputken (12) tarttumapään (16). Tässä tarttumapäässä on ulospäin rullattu reuna (18), joka valmistetaan kostuttamalla kartonkiputken tarttumapäästä; jonka halkaisija on pienempi kuin noin 25 mm, kuumentamalla muovaustyökalua noin 38 - 177 °C:n (100 - 350 °F) lämpötilaan, kiertämällä kartonkiputkea muovaustyökaluun nähden nopeudella noin 50 - 1 000 kierrosta/minuutti ja asettamalla kartonkiputken tarttumapää kosketukseen muovaustyökalun kanssa noin 0,2 - 5 sekunnin ajaksi. Tällä tavalla muovaustyökalu rullaa kartonkiputken tarttumapää ulospäin säteensuuntaisen pinnan muodostamiseksi kartonkisen asetinputken tarttumapään ulkopuolelle. Näin saatu tamponin asetin (10) on myös keksinnön kohteena.

Uppfinningen avser en metod för framtagning av en förbättrad fingergreppspunkt i en greppände (16) av ett tampongrör (12). I sagda greppände finnes en rullad kant (18), vilket framställles genom att vata kartongrörets greppände, vars diameter är mindre än cirka 25 mm, genom att uppvärma ett formningsverktyg till en temperatur av 38 - 177 °C (100 - 350 °F), genom att rotera kartongröret i förhållande till formningsverktyget med hastigheten cirka 50 - 1 000 varv/minut och genom att försätta kartongrörets greppände i kontakt med formningsverktyget under cirka 0,2 - 5 sekunder. På detta sätt rullar formningsverktyget kartongrörets greppände utåt för bildning av en med radien riktad yta utanför det av kartong framställda appliceringsrörets greppände. Uppfinningen avser även en på detta sätt erhållen tampongapplicerare (10).

