



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

207268

(11)

(B1)

(22) Prihlášené 05 03 79

(21) (PV 1448-79)

(40) Zverejnené 30 06 80

(45) Vydané 01 11 82

(51) Int. Cl.³
H 02 G 1/12

(75)

Autor vynálezu

LANG TOMÁŠ ing. CSc a
ŠAFRÁNEK ŠTEFAN ing., NOVÉ ZÁMKY

(54) **Mechanický odstraňovač izolácie, najmä pre elektrotechnické vodiče s izoláciou z umelých hmôt**

Predmetom vynálezu je mechanický odstraňovač izolácie, najmä pre elektrotechnické vodiče s izoláciou z umelých hmôt, s využitím obojstranne brúsených čepeliek pre rezanie izolácie s automatickým vymedzovaním potrebnej hĺbky rezu.

Doteraz sú známe univerzálne štipacie kliešte na odstránenie izolácie, ktoré majú značné nevýhody v tom, že obyčajne poškodia aj kovové jadro, ktoré sa potom ľahko láme. Ďalšie známe mechanizmy na odstránenie izolácie sú špeciálne kliešte s tvarovanými otvormi, ktoré sa veľmi obtiažne nabrusia a potrebujú pre každý priemer vodiča presný doraz.

Uvedené nedostatky sú odstránené mechanickým odstraňovačom izolácie, najmä pre elektrotechnické vodiče podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že medzi vrchným telesom a spodným telesom sú umiestnené v polohovacích výbežkoch presne brúsené čepelky, ktorých osi uzatvárajú ostrý uhol, pričom vrchné teleso, spodné teleso a čepelky sú navzájom spojené pomocou skrutiek.

Ďalším význakom vynálezu je, že vo vrchnom telese je vytvorená dutina, ktorej hrany tvoria presný doraz, pričom uhol, ktorý dorazové plochy uzatvárajú navzájom je rôzny od uhlu, ktorý

uzatvárajú osi čepeliek a v spodnom telese je vytvorený oválny otvor.

Ďalším význakom vynálezu je, že medzi reznými hranami a dorazovými plochami je vzdialenosť odpovedajúca hrúbke izolácie vodiča.

Na pripojených výkresoch je znázornený príklad vybudovania vynálezu, kde na obr. 1 je znázornený pohľad z predu, na obr. 2 umiestnenie obojstranne brúsených čepeliek, na obr. 3 rez I-I a na obr. 4 detail dorazovej plochy pri prerezávaní izolačnej vrstvy vodiča.

Mechanický odstraňovač izolácie, najmä pre elektrotechnické vodiče s izoláciou z umelých hmôt pozostáva z týchto hlavných častí: vrchného telesa **100**, spodného telesa **200**, z obojstranne brúsených čepeliek **300** a **301** a zo skrutiek **400** a **401**.

Teleso **100** má vytvorenú dutinu **101**, ktorej hrany **102** a **103** tvoria presný doraz. Teleso **200** má vytvorený oválny otvor **201** na vypadávanie odrezanej izolácie a vytvorené polohovacie výbežky **202** a **203** na presné polohovanie obojstranne brúsených čepeliek **300** a **301**. Telesá **100** a **200** sú cez čepelky **300** a **301** k sebe priskrutkované pomocou skrutiek **400** a **401**.

Vodič **500** z ktorého sa má odstrániť izolácia **501** sa opiera o dorazové plochy **102** a **103**. Pri pohybe vodičom **500** v smere šípky sa izolácia **501** prereže,

a pri vytiahnutí vodiča 500 z dutiny 101 odrezaná izolácia 501 vypadne cez otvor 201 vytvorený v telese 200.

Po opotrebení rezných hrán 300a a 301a sa

čepelky pootočia po uvoľnení skrutiek 400 a 401 tak, aby sa stali funkčnými rezné hrany 300a a 301a.

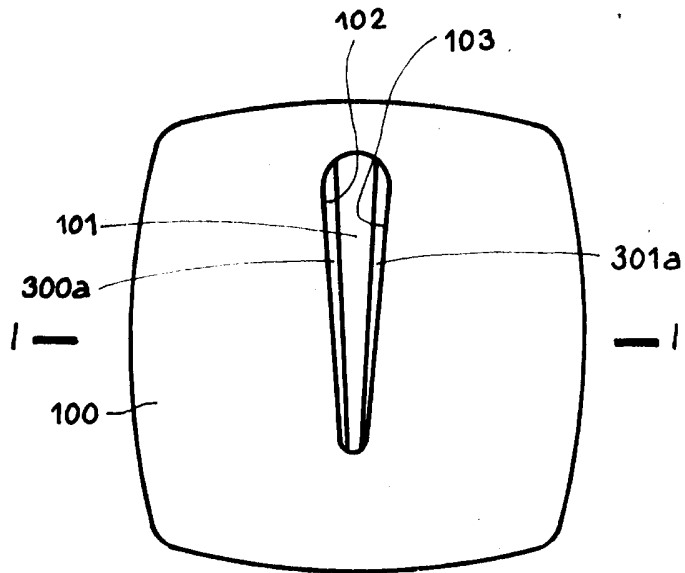
PREDMET VYNÁLEZU

1. Mechanický odstraňovač izolácie, najmä pre elektrotechnické vodiče s izoláciou z umelých hmôt, vyznačujúci sa tým, že medzi vrchným telesom (100) a spodným telesom (200) sú umiestnené v polohovacích výbežkoch (202) a (203) presne brúsené čepelky (300) a (301), ktorých osi uzatvárajú ostrý uhol, pričom vrchné teleso (100), spodné teleso (200) a čepelky (300) a (301) sú navzájom spojené pomocou skrutiek (400) a (401).

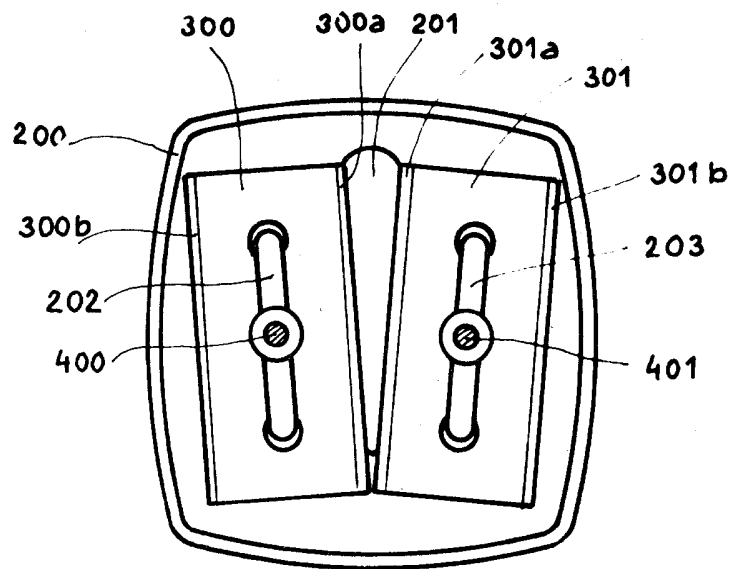
2. Mechanický odstraňovač izolácie, najmä pre elektrotechnické vodiče s izoláciou z umelých hmôt podľa bodu 1, vyznačujúci sa tým, že vo vrchnom telese (100) je vytvorená dutina (101), ktorej

hrany (102) a (103) tvoria presný doraz, pričom uhol, ktorý dorazové plochy (102) a (103) uzatvárajú navzájom je rôzny od uhlu, ktorý uzatvárajú osi čepeliek (300) a (301) a v spodnom telese (200) je vytvorený oválny otvor (201).

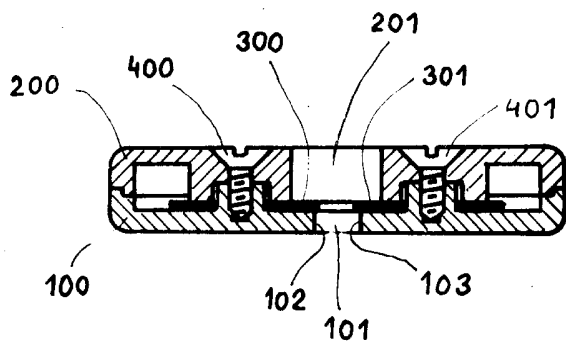
3. Mechanický odstraňovač izolácie, najmä pre elektrotechnické vodiče s izoláciou z umelých hmôt podľa bodu 1 a 2 vyznačujúci sa tým, že rezné hrany (300a) a (301a) čepeliek (300) a (301) sú vzájomne usporiadané s dorazovými plochami (102) a (103) tak, že medzi reznými hranami (300a) a (301a) a dorazovými plochami (102) a (103) je vzdialenosť odpovedajúca hrúbke izolácie (501) vodiča (500).



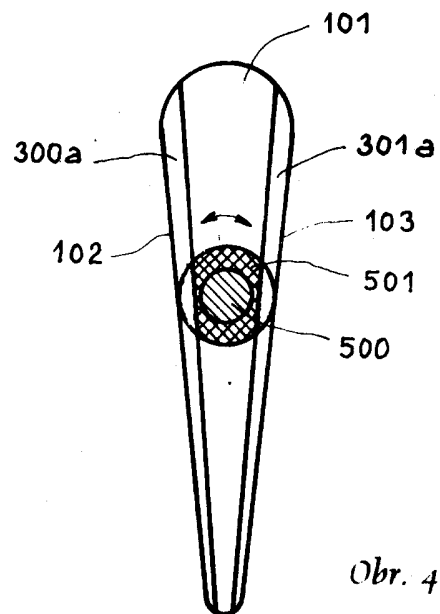
Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3



Obr. 4