



Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 09.I.1969 (P 131 115)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 18.XII.1970

Kl. 21 c, 20

MKP H 01 r, 43/04

UKD

Współtwórcy wynalazku: Zdzisław Tryczyński, Marian Lesiak

Właściciel patentu: Zakład Badań i Doświadczeń ZPRE „Elektromontaż”,
Warszawa (Polska)

**Praska wybuchowa zwłaszcza do zaprasowywania złączek
i końcówek na żyłach przewodów kabli elektroenergetycznych**

1

Przedmiotem wynalazku jest praska wybuchowa zwłaszcza do zaprasowywania złączek i końcówek na żyłach przewodów kabli elektroenergetycznych.

Znane są praski wybuchowe, gdzie zaprasowywanie złączy końcówek odbywa się w płaszczyźnie położonej wzdłuż osi ruchu tłoka. Mimo dokładnej regulacji objętości komory wybuchowej na skutek niewielkich różnic siły działania naboju wybuchowych, różnic w strukturze materiałowej złączy, np. tulejek, ich wymiary geometryczne po zaprasowywaniu są różne, co niekorzystnie wpływa na jakość parametrów elektrycznych złączy.

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji praski, która zapewniałaby stałe własności, niezależnie od innych czynników.

Zagadnienie to zostało rozwiązane przez zastosowanie ramienia, które osadzone jest przegubowo z jednej strony w prowadnicy tłoka, a z drugiej w podstawie stempla.

Urządzenie według wynalazku uwidocznione jest na załączonym rysunku, na którym przedstawiono przekrój praski.

Przykładowe rozwiązanie praski składa się z obudowy 4, w której osadzona jest suwliwie wzdłuż osi prowadnica 5 zakończona z jednej strony tłokiem. Nadmiar siły powstałej w czasie wybuchu po zaprasowaniu złącza, tłumiony jest za pomocą zespołu amortyzacyjnego, który składa się

2

ze sprężyny 3, zderzaka elastycznego 2 oraz nakrętki 1. Prowadnica 5 połączona jest z podstawą 8 stempla 9 przegubowo za pośrednictwem ramienia 6. W obudowie naprzeciw stempla 9 osadzona jest matryca 10. Do obudowy przyłączony jest rozłącznik zamek spustowy 7.

Na skutek ciśnienia gazów wybuchowych tłok wraz z prowadnicą 5 przesuwają się wzdłuż swej osi, jednocześnie osadzone przegubowo ramię 6 naciska na podstawę 8 stempla 9 w kierunku matrycy 10. Największe przesunięcie podstawy 8 stempla 9 następuje w momencie położenia ramienia 6 w płaszczyźnie prostopadłej do osi podłużnej prowadnicy 5, po czym następuje odsunięcie stempla 9 od zaprasowywanego złącza, dzięki czemu uzyskuje się ściśle określone wymiary gabarytowe złączy, lub końcówek, co zapewnia ich właściwe parametry elektryczne.

20

Zastrzeżenie patentowe

25

Praska wybuchowa, zwłaszcza do zaprasowywania złączek i końcówek na żyłach przewodów kabli elektroenergetycznych złożona z obudowy, w której osadzona jest matryca, komora wybuchowa, komora naboju, mechanizm spustowy, **znamienna** tym, że ma ramię (6) osadzone przegubowo z jednej strony w prowadnicy (5) a z drugiej w podstawie (8) stempla (9).

