



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219114360 U

(45) 授权公告日 2023. 06. 02

(21) 申请号 202320209606.0

(22) 申请日 2023.02.14

(73) 专利权人 上海尘奕雕塑艺术有限公司

地址 200333 上海市普陀区大渡河路1718
号1-10层A区、B区、C区(2层C区除外)

(72) 发明人 卢致冰

(74) 专利代理机构 北京知了蝉专利代理事务所
(普通合伙) 11959

专利代理师 张金凤

(51) Int. Cl .

B28B 13/02 (2006.01)

B28B 1/32 (2006.01)

B28C 5/16 (2006.01)

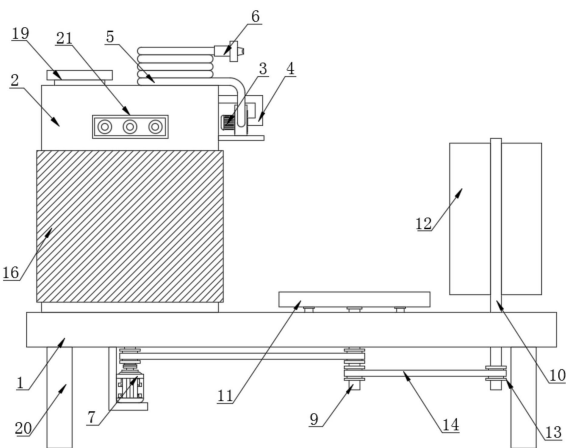
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种雕塑制作用雕塑翻模装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种雕塑制作用雕塑翻模装置,所述搅拌箱固定安装于底座的顶部,所述搅拌箱的一侧通过固定板固定安装有浆液泵,本实用新型涉及雕塑制作技术领域。该雕塑制作用雕塑翻模装置,能够取代人工擦洒达到自动将石膏浆喷射至原膜上的效果,避免人工擦洒因效率低下导致石膏浆发生凝结的弊端,不仅提高了翻模的成功率和翻模效率,还减少了原料的损失,且在擦洒石膏浆的过程中能够自动将放置平台顶部的原模进行转动,达到石膏浆擦洒均匀和方便转换方位的效果,并且在擦洒石膏浆的过程中通过扇叶能够对其进行扇风,防止产生气泡,同时通过搅拌杆和保温棉的设置,能够减缓石膏浆凝结的速度,提高了设备的实用性。



1. 一种雕塑制作用雕塑翻模装置,包括底座(1)和搅拌箱(2),所述搅拌箱(2)固定安装于底座(1)的顶部,其特征在于:所述搅拌箱(2)的一侧通过固定板固定安装有浆液泵(3),所述浆液泵(3)的进料口连通有导料管(4),所述导料管(4)的一端贯穿搅拌箱(2)并延伸至搅拌箱(2)的内部,所述浆液泵(3)的出料口连通有传料管(5),所述传料管(5)的一端连通有喷头(6),所述底座(1)的底部通过固定板固定安装有电机(7),所述电机(7)的输出轴通过联轴器固定安装有转动杆(8),所述底座(1)的底部且位于电机(7)的一侧通过轴承套转动连接有从动杆(9),所述底座(1)的底部且位于从动杆(9)的一侧通过轴承套转动连接有联动杆(10),所述从动杆(9)的顶端且位于底座(1)的上方固定安装有放置平台(11),所述联动杆(10)的两侧且位于底座(1)的顶部均固定安装有扇叶(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种雕塑制作用雕塑翻模装置,其特征在于:所述转动杆(8)、从动杆(9)和联动杆(10)的表面且位于底座(1)的下方均固定套接有链轮(13),相邻的两个所述链轮(13)之间通过链条(14)传动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种雕塑制作用雕塑翻模装置,其特征在于:所述转动杆(8)的一端依次贯穿底座(1)和搅拌箱(2)并延伸至搅拌箱(2)的内部,所述转动杆(8)的两侧且位于搅拌箱(2)的内部均固定安装有搅拌杆(15),所述搅拌杆(15)设置有多且呈等距分布于转动杆(8)的两侧。

4. 根据权利要求1所述的一种雕塑制作用雕塑翻模装置,其特征在于:所述搅拌箱(2)的表面且位于浆液泵(3)的下方固定套接有保温棉(16)。

5. 根据权利要求1所述的一种雕塑制作用雕塑翻模装置,其特征在于:所述放置平台(11)底部的两侧均通过固定件固定安装有滑块(17),所述底座(1)的顶部开设有与滑块(17)相适配的环形滑槽(18)。

6. 根据权利要求1所述的一种雕塑制作用雕塑翻模装置,其特征在于:所述搅拌箱(2)的顶部连通有进料管(19),所述底座(1)底部的两侧均固定安装有支撑腿(20),所述搅拌箱(2)的正面固定安装有控制开关(21)。

一种雕塑制作用雕塑翻模装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及雕塑制作技术领域，具体为一种雕塑制作用雕塑翻模装置。

背景技术

[0002] 雕塑制作一般分为制子儿、翻模、脱胎和着色四个步骤，翻模是四个步骤中其中之一，是将混合好的石膏浆通过人工均匀擦洒至预先做好的原模上，当石膏浆完全成型后，通过片模将成型后的石膏浆在原膜上分开，即可完成翻模步骤；

[0003] 目前在翻模的操作中，石膏浆是通过人工擦洒至原膜上，存在擦洒效率低下，由于搅拌好的石膏浆正常情况下会在五到十五分钟内凝结，从而十分容易形成石膏浆在原膜上擦洒均匀之前发生凝结现象，致使翻模失败，不仅造成原来的浪费，还降低了翻模的成功率；

[0004] 基于上述原因，为此提供一种翻模效率高、石膏浆在原膜上擦洒均匀之前不会发生凝结和翻模成功率高的雕塑制作用雕塑翻模装置来解决上述问题。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种雕塑制作用雕塑翻模装置，解决了目前人工将石膏浆涂抹至原膜上，存在翻模效率低、容易形成石膏浆在原膜上涂抹均匀之前发生凝结现象，致使翻模失败，降低石膏浆翻模成功率的问题。

[0006] 为实现以上目的，本实用新型通过以下技术方案予以实现：一种雕塑制作用雕塑翻模装置，包括底座和搅拌箱，所述搅拌箱固定安装于底座的顶部，所述搅拌箱的一侧通过固定板固定安装有浆液泵，所述浆液泵的进料口连通有导料管，所述导料管的一端贯穿搅拌箱并延伸至搅拌箱的内部，所述浆液泵的出料口连通有传料管，所述传料管的一端连通有喷头，所述底座的底部通过固定板固定安装有电机，所述电机的输出轴通过联轴器固定安装有转动杆，所述底座的底部且位于电机的一侧通过轴承套转动连接有从动杆，所述底座的底部且位于从动杆的一侧通过轴承套转动连接有联动杆，所述从动杆的顶端且位于底座的上方固定安装有放置平台，所述联动杆的两侧且位于底座的顶部均固定安装有扇叶。

[0007] 优选的，所述转动杆、从动杆和联动杆的表面且位于底座的下方均固定套接有链轮，相邻的两个所述链轮之间通过链条传动连接。

[0008] 优选的，所述转动杆的一端依次贯穿底座和搅拌箱并延伸至搅拌箱的内部，所述转动杆的两侧且位于搅拌箱的内部均固定安装有搅拌杆，所述搅拌杆设置有多且呈等距分布于转动杆的两侧。

[0009] 优选的，所述搅拌箱的表面且位于浆液泵的下方固定套接有保温棉。

[0010] 优选的，所述放置平台底部的两侧均通过固定件固定安装有滑块，所述底座的顶部开设有与滑块相适配的环形滑槽。

[0011] 优选的，所述搅拌箱的顶部连通有进料管，所述底座底部的两侧均固定安装有支撑腿，所述搅拌箱的正面固定安装有控制开关。

[0012] 有益效果

[0013] 本实用新型提供了一种雕塑制作用雕塑翻模装置。与现有的技术相比具备以下有益效果：

[0014] 该雕塑制作用雕塑翻模装置，通过浆液泵、导料管、传料管和喷头的设置，能够取代人工擦洒达到自动将石膏浆喷射至原膜上的效果，避免人工擦洒因效率低下导致石膏浆发生凝结的弊端，不仅提高了翻模的成功率和翻模效率，还减少了原料的损失，且通过电机、转动杆、从动杆、联动杆、放置平台、扇叶、链轮和链条的设置，在擦洒石膏浆的过程中能够自动将放置平台顶部的原模进行转动，达到石膏浆擦洒均匀和方便转换方位的效果，并且在擦洒石膏浆的过程中通过扇叶能够对其进行扇风，防止产生气泡，同时通过搅拌杆和保温棉的设置，能够减缓石膏浆凝结的速度，提高了设备的实用性。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的外部结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型搅拌箱结构的剖视图；

[0017] 图3为本实用新型底座和放置平台连接结构的示意图。

[0018] 图中：1、底座；2、搅拌箱；3、浆液泵；4、导料管；5、传料管；6、喷头；7、电机；8、转动杆；9、从动杆；10、联动杆；11、放置平台；12、扇叶；13、链轮；14、链条；15、搅拌杆；16、保温棉；17、滑块；18、环形滑槽；19、进料管；20、支撑腿；21、控制开关。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种雕塑制作用雕塑翻模装置，包括底座1和搅拌箱2，搅拌箱2固定安装于底座1的顶部，搅拌箱2的一侧通过固定板固定安装有浆液泵3，浆液泵3的进料口连通有导料管4，导料管4为硬管，导料管4的一端贯穿搅拌箱2并延伸至搅拌箱2的内部，浆液泵3的出料口连通有传料管5，传料管5为软管，传料管5的一端连通有喷头6，底座1的底部通过固定板固定安装有电机7，电机7的输出轴通过联轴器固定安装有转动杆8，底座1的底部且位于电机7的一侧通过轴承套转动连接有从动杆9，底座1的底部且位于从动杆9的一侧通过轴承套转动连接有联动杆10，从动杆9的顶端且位于底座1的上方固定安装有放置平台11，联动杆10的两侧且位于底座1的顶部均固定安装有扇叶12，转动杆8、从动杆9和联动杆10的表面且位于底座1的下方均固定套接有链轮13，链轮13上设置有四个，其从动杆9上设有两个，转动杆8和联动杆10各设置有一个，具体分布如说明书附图1所示，相邻的两个链轮13之间通过链条14传动连接，放置平台11底部的两侧均通过固定件固定安装有滑块17，底座1的顶部开设有与滑块17相适配的环形滑槽18，搅拌箱2的顶部连通有进料管19，进料管19的顶部设置有密封盖，底座1底部的两侧均固定安装有支撑腿20，搅拌箱2的正面固定安装有控制开关21。

[0021] 作为一个可选的实施例，转动杆8的一端依次贯穿底座1和搅拌箱2并延伸至搅拌

箱2的内部,转动杆8的两侧且位于搅拌箱2的内部均固定安装有搅拌杆15,搅拌杆15设置多个且呈等距分布于转动杆8的两侧,搅拌箱2的表面且位于浆液泵3的下方固定套接有保温棉16,能够减缓石膏浆凝结的速度,防止石膏浆凝结。

[0022] 同时本说明书中未作详细描述的内容均属于本领域技术人员公知的现有技术。

[0023] 使用时,将制作好的原模放至放置平台11的顶部,随后将适量的石膏粉与水通过进料管19添加至搅拌箱2的内部,此时通过控制开关21启动电机7使转动杆8进行转动,通过转动杆8的转动使搅拌杆15对搅拌箱2内部的石膏粉与水进行搅拌,在搅拌均匀后,操作者手持喷头6并使喷头6对准放置平台11上的原膜,此时通过控制开关21开启浆液泵3,使搅拌箱2内部搅拌均匀的石膏浆通过导料管4输送至传料管5的内部,并最终通过喷头6撩洒至原模上,在此过程中,由于转动杆8的转动并通过链轮13和链条14的传动下,使从动杆9随着转动杆8的转动进行同步转动,从而使放置平台11带动顶部的原模在撩洒石膏浆的过程中进行转动,达到石膏浆均匀的撩洒至原膜的表面,并且在此过程中通过链轮13和链条14的传动下,使联动杆10带动扇叶12随着从动杆9的转动进行同步转动,让其产生风力去除石膏浆中存在的气泡,当原模表面抛洒均匀的石膏浆成型并干涸后,此时通过控制开关21控制电机7停止运行,之后通过片模将原模上成型的石膏浆取出即可完成翻模作业。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

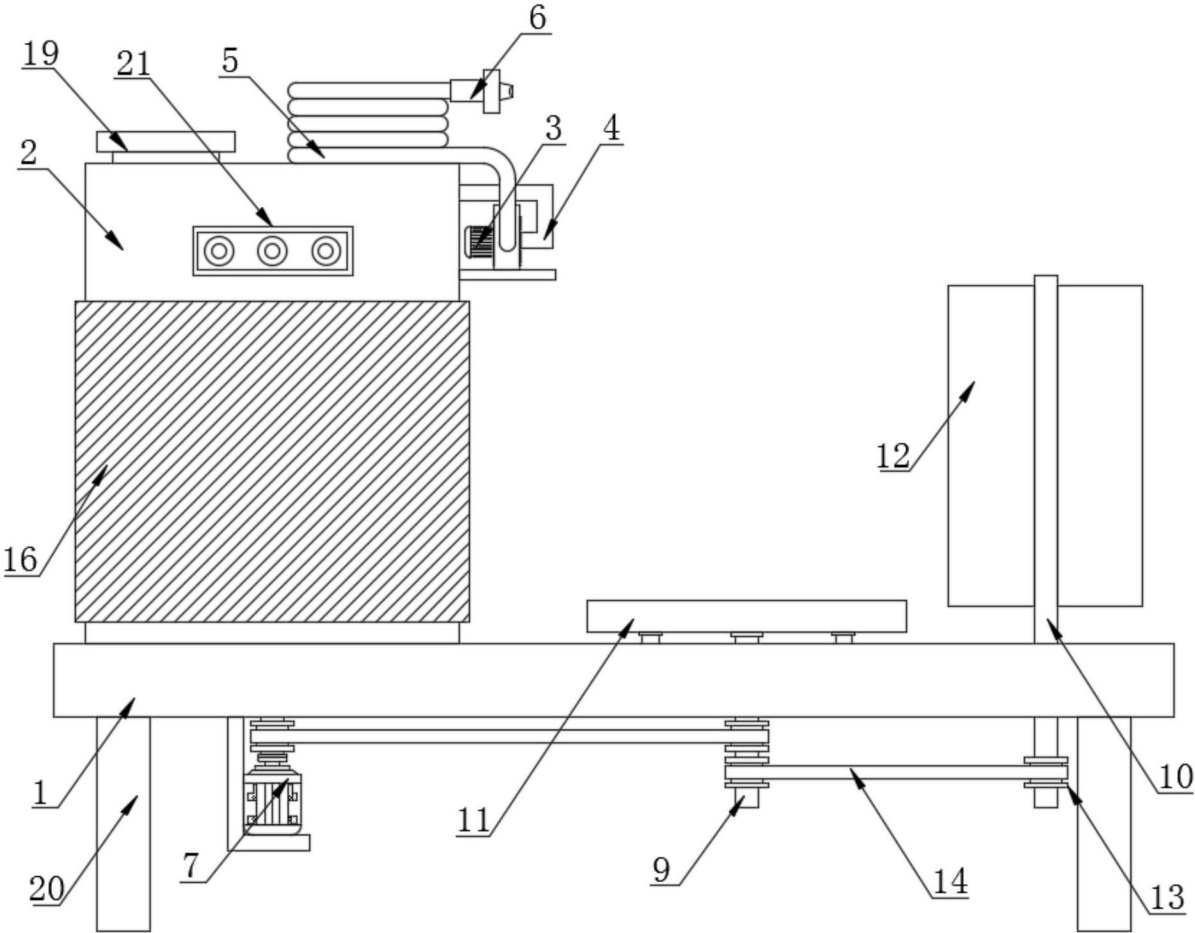


图1

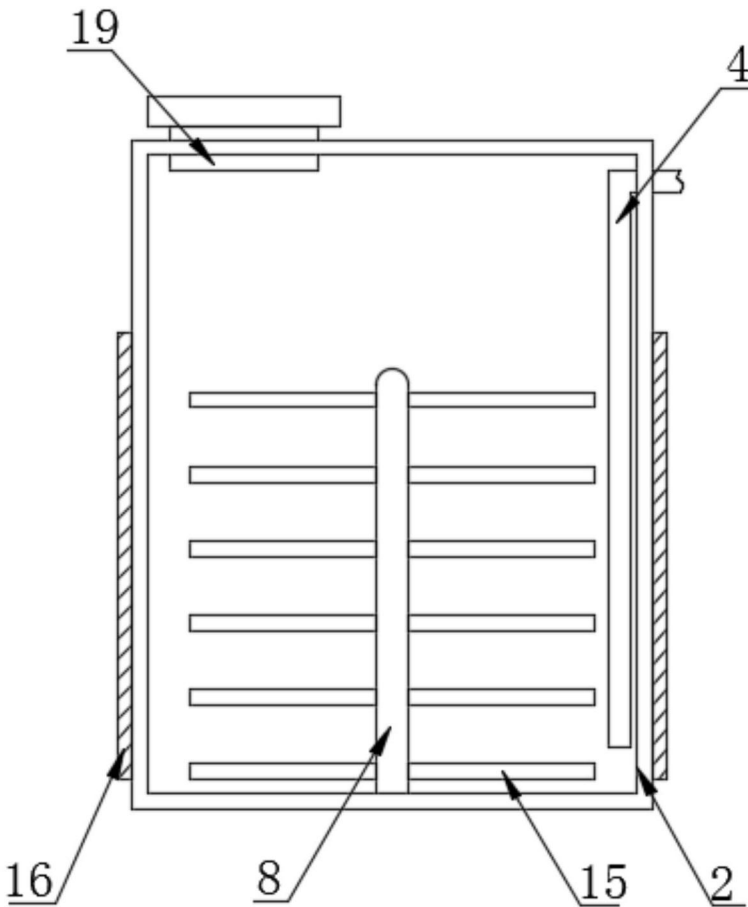


图2

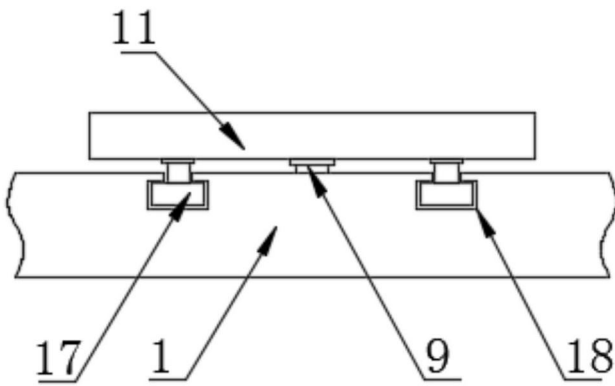


图3