(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203019465 U
(45)授权公告日 2013.06.26

(21)申请号 201220729735.4

(22)申请日 2012.12.27

(73)专利权人 南通长江电器实业有限公司
地址 226000 江苏省南通市开发区民兴路 2 号

(72)发明人 徐建华 张翼 李卓奇 张耀东 陈晓羽

(51)Int.Cl.
B26F 1/38(2006.01)

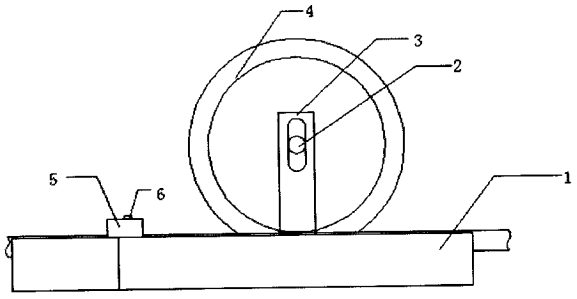
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

一种槽盖纸成型设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种槽盖纸成型设备，它包括下模底座，所述下模底座上固定安装有可调节支架，下模底座的左端通过紧固螺钉安装有盖板，所述可调节支架上套接有连接轴，所述连接轴上套装有滚轮。本实用新型具有结构简单、操作方便的特点，将滚轮合理运用到设备中，解决了原有设备加工极限的问题，提高了生产效率，减低了生产成本。



CN 203019465 U

1. 一种槽盖纸成型设备，包括下模底座 (1)，其特征在于：所述下模底座 (1) 上固定安装有可调节支架 (3)，下模底座 (1) 的左端通过紧固螺钉 (6) 安装有盖板 (5)，所述可调节支架 (3) 上套接有连接轴 (2)，所述连接轴 (2) 上套装有滚轮 (4)。

2. 根据权利要求 1 所述的一种槽盖纸成型设备，其特征在于：所述可调节支架 (3) 的个数为 2 个。

一种槽盖纸成型设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到压缩机中的定子生产，具体涉及到一种槽盖纸成型设备。

背景技术

[0002] 定子是压缩机中的一个重要部件，可以说是核心部件，目前行业中对定子的加工，由于定子的叠厚不一，有些超过了机器加工的极限，无法制造出合适的槽盖纸，往往为了制造出合适的槽盖纸，还需引进新的设备，加大了生产投入和成本。

实用新型内容

[0003] 实用新型目的：本实用新型的目的是为了解决现有技术的不足，提供一种槽盖纸成型设备。

[0004] 技术方案：一种槽盖纸成型设备，包括下模底座，所述下模底座上固定安装有可调节支架，下模底座的左端通过紧固螺钉安装有盖板，所述可调节支架上套接有连接轴，所述连接轴上套装有滚轮。

[0005] 作为优选，所述可调节支架的个数为 2 个。

[0006] 有益效果：本实用新型具有结构简单、操作方便的特点，将滚轮合理运用到设备中，解决了原有设备加工极限的问题，提高了生产效率，减低了生产成本。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图对本实用新型具体实施例进行详细阐述。

[0009] 如图 1 所示，一种槽盖纸成型设备，包括下模底座 1，下模底座 1 上固定安装有可调节支架 3，下模底座 1 的左端通过紧固螺钉 6 安装有盖板 5，可调节支架 3 上套接有连接轴 2，连接轴 2 上套装有滚轮 4；可调节支架 3 的个数为 2 个。

[0010] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出：对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

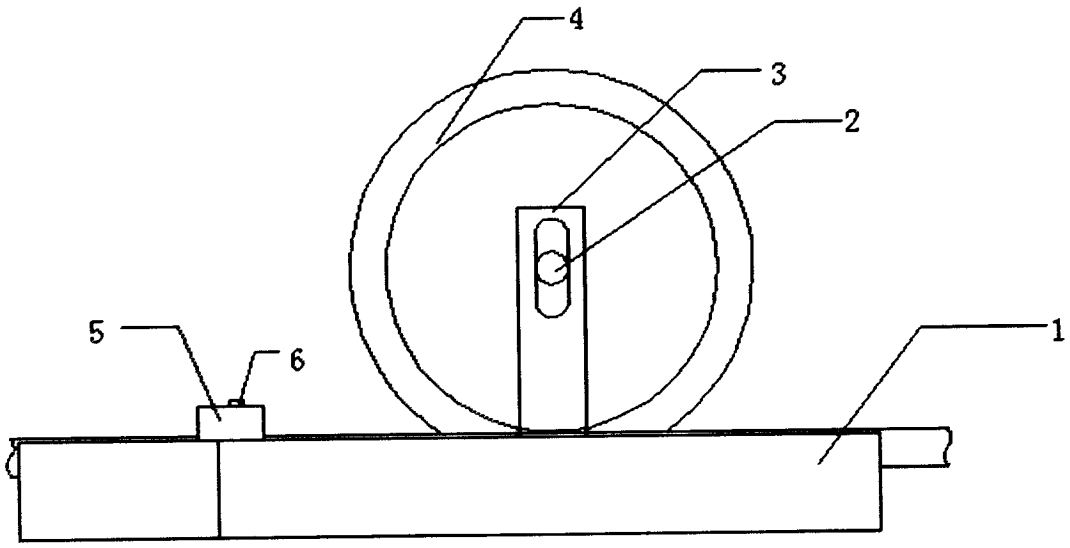


图 1