



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205262818 U

(45) 授权公告日 2016. 05. 25

(21) 申请号 201520949313. 1

(22) 申请日 2015. 11. 24

(73) 专利权人 中国石油化工股份有限公司

地址 257000 山东省东营市东营区济南路
125 号

专利权人 中国石油化工股份有限公司胜利
油田分公司技术检测中心

(72) 发明人 刘清华 赵艳 祁雨桦 李霖
杨向莲 李强

(74) 专利代理机构 济南日新专利代理事务所
37224

代理人 董庆田

(51) Int. Cl.

G01N 1/28(2006. 01)

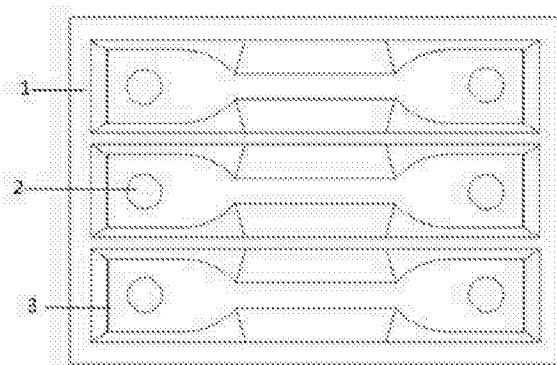
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种电力电缆护套哑铃试件的制备装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电力电缆护套哑铃试件的制备装置,包括哑铃试片切刀,所述哑铃试片切刀至少并列设置三个刀口,三个刀口与冲片机配合能一次冲压三个哑铃试片。所述哑铃试片切刀底部是一块钢板作为刀基座。还包括试片推出装置,试片推出装置包括试片推出杆以及该试片推出杆所垂直坐落的推出杆基座,所述哑铃试片切刀的底部钢板上开有六个试片推出孔,每个刀口两个孔,试片推出孔位置与试片推出装置的试片推出杆一一对应。其中切刀,能够一次制作多个哑铃试件,提高工作效率,并且切刀质量较大,有利于压平护套,使试样尺寸精确,并减少试件两边的毛刺,提高所制造哑铃试件的满意率。其中试片推出装置,方便哑铃试片的取出。



1.一种电力电缆护套哑铃试件的制备装置,包括哑铃试片切刀,其特征在于,所述哑铃试片切刀至少并列设置三个刀口,三个刀口与冲片机配合能一次冲压三个哑铃试片;还包括试片推出装置,试片推出装置包括试片推出杆以及该试片推出杆所垂直坐落的推出杆基座,所述哑铃试片切刀的底部钢板上开有六个试片推出孔,每个刀口两个孔,试片推出孔位置与试片推出装置的试片推出杆一一对应。

2.根据权利要求1所述的一种电力电缆护套哑铃试件的制备装置,其特征在于,所述哑铃试片切刀底部是一块钢板作为刀基座。

一种电力电缆护套哑铃试件的制备装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电力用哑铃试件,具体地说是一种电力电缆护套哑铃试件的制备装置。

背景技术

[0002] 在电力电缆的检测中有一项名为护套空气烘箱老化前、后机械性能的检验项目,主要考核电力电缆护套层耐自然老化的性能。在试验室进行该项试验时首先需要按照、标准制作哑铃试件,标准规定此项试验检测一个电缆样品至少要制作十个哑铃试件,并且倘若哑铃试件在拉伸过程中不在标点距离内断裂将被判为无效,而这恰恰是难以避免的,所以在试验中至少应制作十五个哑铃试件。目前哑铃试件的制作采用单哑铃切刀,每次只能制作一个试件,一个电缆试样要反复冲切至少十五次,不但费时、费力,而且由于电缆护套惯性的卷曲,而哑铃切刀的质量较小,不能将护套压平,造成试件尺寸不规范,从而影响试验结果的准确性。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种电力电缆护套哑铃试件的制备装置,使用方便,准确性高,并可有效提高工作效率。

[0004] 为了达成上述目的,本实用新型采用了如下技术方案,一种电力电缆护套哑铃试件的制备装置,包括哑铃试片切刀,所述哑铃试片切刀至少并列设置三个刀口,三个刀口与冲片机配合能一次冲压三个哑铃试片。还包括试片推出装置,试片推出装置包括试片推出杆以及该试片推出杆所垂直坐落的推出杆基座,所述哑铃试片切刀的底部钢板上开有六个试片推出孔,每个刀口两个孔,试片推出孔位置与试片推出装置的试片推出杆一一对应。

[0005] 所述哑铃试片切刀底部是一块钢板作为刀基座。

[0006] 相较于现有技术,本实用新型具有以下有益效果:

[0007] 本实用新型包括一个切刀,能够一次制作多个哑铃试件,提高工作效率,并且切刀质量较大,有利于压平护套,使试样尺寸精确,并减少试件两边的毛刺,提高所制造哑铃试件的满意率。本实用新型包括一个试片推出装置,方便哑铃试片的取出。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的一种电力电缆护套哑铃试件的制备装置的哑铃切刀俯视图;

[0009] 图2为本实用新型的一种电力电缆护套哑铃试件的制备装置的哑铃切刀侧视图;

[0010] 图3为本实用新型的一种电力电缆护套哑铃试件的制备装置的推出装置俯视图;

[0011] 图4为本实用新型的一种电力电缆护套哑铃试件的制备装置的推出装置左侧视图。

[0012] 图中:1—钢板;2—试片推出孔;3—切刀刀口;4—试片推出杆。

具体实施方式

[0013] 有关本实用新型的详细说明及技术内容,配合附图说明如下,然而附图仅提供参考与说明之用,并非用来对本实用新型加以限制。

[0014] 根据图1-4,一种电力电缆护套哑铃试件的制备装置,包括哑铃试片切刀,所述哑铃试片切刀至少并列设置三个切刀刀口3,三个刀口与冲片机配合能一次冲压三个哑铃试片。所述哑铃试片切刀底部是一块钢板1作为刀基座。还包括试片推出装置,试片推出装置包括试片推出杆以及该试片推出杆所垂直坐落的推出杆基座,所述哑铃试片切刀的底部钢板上开有六个试片推出孔2,每个刀口两个孔,试片推出孔位置与试片推出装置的试片推出杆4一一对应。

[0015] 本哑铃试片切刀采用铬钢材质,一个哑铃试片切刀包含三个刀口,与冲片机配合可一次冲压三个哑铃试片。哑铃试片切刀底部是一钢板,这有利于增加哑铃切刀与电缆护套的接触压力,使电缆护套平整,切出的哑铃试片尺寸规范。

[0016] 本哑铃试片切刀配套一个试片推出装置。冲切试片后,哑铃试片会卡在切刀内,不易取出,如果强行从切刀下部抠出,容易损坏试片。在本切刀的底部钢板上开有六个圆孔,每个刀口两个,位置与试片推出装置的推出杆对应,试片冲切结束后将推出装置插入切刀底部的圆孔内,试片即可取出,不会损伤试片。

[0017] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,非用以限定本实用新型的专利范围,其他运用本实用新型的专利精神的等效变化,均应俱属本实用新型的专利范围。

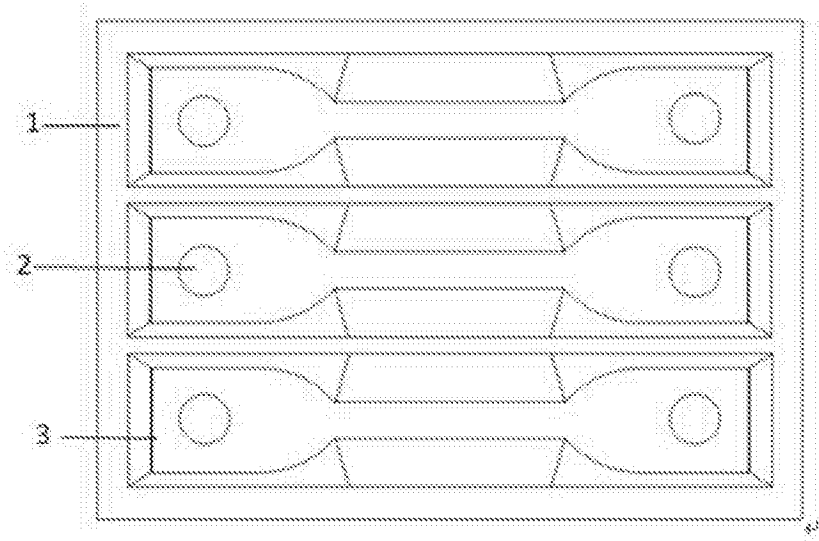


图1

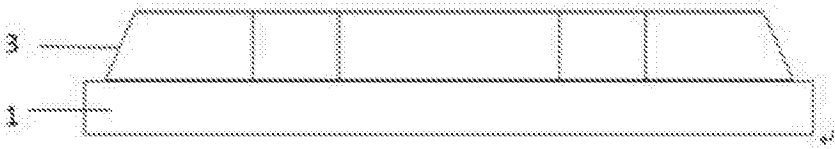


图2

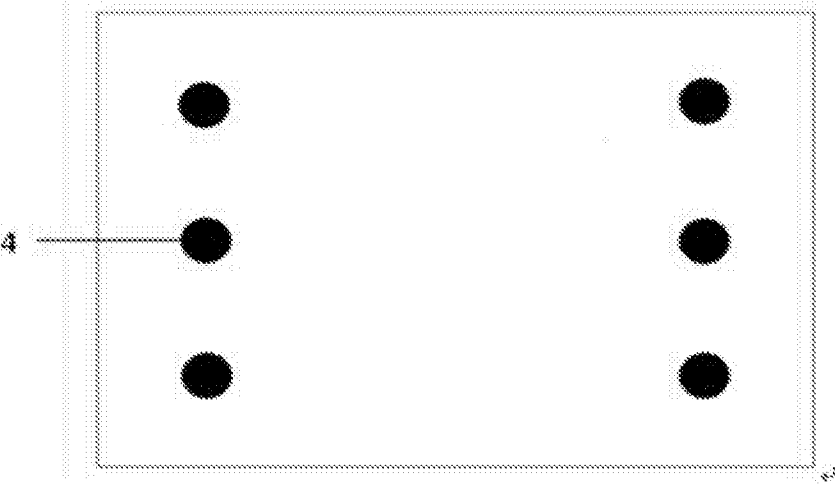


图3

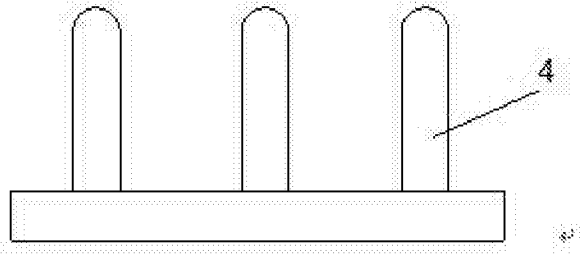


图4