



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214381013 U

(45) 授权公告日 2021.10.08

(21) 申请号 202120750679.1

(22) 申请日 2021.04.13

(73) 专利权人 马振华

地址 415000 湖南省常德市澧县九垸乡团结村4组04018号

(72) 发明人 马振华 张萍萍

(74) 专利代理机构 深圳市创富知识产权代理有限公司 44367

代理人 曾敬

(51) Int. Cl.

H04M 1/04 (2006.01)

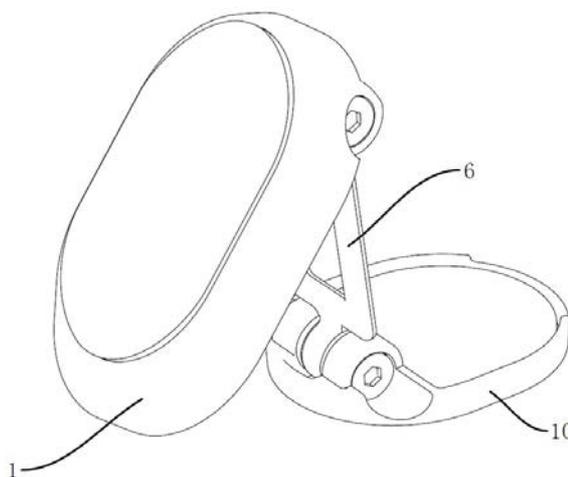
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种折叠磁吸手机支架

(57) 摘要

本实用新型涉及手机支架技术领域,公开了一种折叠磁吸手机支架,包括:底座主体,所述底座主体通过黏性层连接在被连接物体的表面;折叠机构,所述折叠机构包括折叠杆,折叠杆的两端分别安装固定组件,其中一个固定组件连接在底座主体上;上壳主体,所述上壳主体内部安装用于吸附手机背面的磁吸组件。本实用新型,结构合理,设计新颖,通过设置的若干固定组件,实现了手机支架的多角度固定安装,并且体积小,同时满足快速展开以及折叠的多种需要,同时利用磁吸组件也使得手机放置简单快捷,实用性强,可靠性高。



1. 一种折叠磁吸手机支架,其特征在于,包括:
底座主体,所述底座主体通过黏性层连接在被连接物体的表面;
折叠机构,所述折叠机构包括折叠杆,折叠杆的两端分别安装固定组件,其中一个固定组件连接在底座主体上;
上壳主体,所述上壳主体内部安装用于吸附手机背面的磁吸组件。
2. 根据权利要求1所述的一种折叠磁吸手机支架,其特征在于,所述固定组件至少为4组,固定组件包括紧配件和固定件,所述紧配件和固定件之间通过固定螺丝连接。
3. 根据权利要求1所述的一种折叠磁吸手机支架,其特征在于,所述底座主体内部安装旋转组件,旋转组件包括固定在底座主体内部的压簧以及连接在压簧另一端的底座连接件。
4. 根据权利要求1所述的一种折叠磁吸手机支架,其特征在于,所述磁吸组件包括至少两个定位塑胶件,其中位于上壳主体内部的定位塑胶件上安装若干磁铁,磁铁的背面吸附于设置在上壳主体内部的铁片上,磁铁的正面安装用于密封上壳主体的面板硅胶。
5. 根据权利要求1所述的一种折叠磁吸手机支架,其特征在于,所述黏性层为3M背胶层,3M背胶层粘贴于底座主体上的旋转底座上。

一种折叠磁吸手机支架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及手机支架技术领域,具体是一种折叠磁吸手机支架。

背景技术

[0002] 随着科技和经济的发展,手机作为人们随身携带的通讯工具,目前已经发展成了及语音通信和多媒体通信相结合,并且包括视频、图像、音乐、网页浏览、电话会议以及其他一些信息服务等增值服务的新一代移动通信设备。

[0003] 而利用手机的摄像功能实时显示手头上的纸质资料,成为了现场展示、工作汇报的家常便饭。手机以其小巧灵活、价格低廉,逐渐取代了传统的需要固定安装的高价投影仪,而使用手机时间太长,就会出现手腕和双臂酸痛等情况,而对人们的展示造成诸多不便。此外,用手持手机的方式很容易造成投影位置较差,角度有问题,给台下的观众带来不便。而市场上多种手机支架存在着体积过大、不易放置、不能快速展开和折叠等诸多问题,为人们带来困扰。

[0004] 因此,需要对目前的手机支架进行改进。

发明内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种折叠磁吸手机支架,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种折叠磁吸手机支架,包括:

[0008] 底座主体,所述底座主体通过黏性层连接在被连接物体的表面;

[0009] 折叠机构,所述折叠机构包括折叠杆,折叠杆的两端分别安装固定组件,其中一个固定组件连接在底座主体上;

[0010] 上壳主体,所述上壳主体内部安装用于吸附手机背面的磁吸组件。

[0011] 作为本实用新型进一步的方案:所述固定组件至少为4组,固定组件包括紧配件和固定件,所述紧配件和固定件之间通过固定螺丝连接。

[0012] 作为本实用新型进一步的方案:所述底座主体内部安装旋转组件,旋转组件包括固定在底座主体内部的压簧以及连接在压簧另一端的底座连接件。

[0013] 作为本实用新型进一步的方案:所述磁吸组件包括至少两个定位塑胶件,其中位于上壳主体内部的定位塑胶件上安装若干磁铁,磁铁的背面吸附于设置在上壳主体内部的铁片上,磁铁的正面安装用于密封上壳主体的面板硅胶。

[0014] 作为本实用新型再进一步的方案:所述黏性层为3M背胶层,3M背胶层粘贴于底座主体上的旋转底座上。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0016] 所述一种折叠磁吸手机支架,结构合理,设计新颖,通过设有的若干固定组件,实现了手机支架的多角度固定安装,并且体积小,同时满足快速展开以及折叠的多种需要,同

时利用磁吸组件也使得手机放置简单快捷,实用性强,可靠性高。

附图说明

[0017] 图1为一种折叠磁吸手机支架的立体组合结构示意图。

[0018] 图2为一种折叠磁吸手机支架的侧视立体爆炸结构示意图。

[0019] 图3为一种折叠磁吸手机支架的正视立体爆炸结构示意图。

[0020] 图中:1、上壳主体;2、铁片;3、定位塑胶件;4、磁铁;5、面板硅胶;6、折叠杆;7、固定螺丝;8、紧配件;9、固定件;10、底座主体;11、底座连接件;12、旋转底座;13、3M背胶层;14、压簧。

具体实施方式

[0021] 需要说明的是,在不冲突的情况下,本实用新型中的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0022] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制,此外,术语“第一”、“第二”等仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量,由此,限定有“第一”、“第二”等的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征,在本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上。

[0023] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通,对于本领域的普通技术人员而言,可以通过具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0024] 下面将参考附图并结合实施例来详细说明本实用新型。

[0025] 参阅图1~3,本实用新型实施例中,一种折叠磁吸手机支架,包括:底座主体10,所述底座主体10通过黏性层连接在被连接物体的表面;折叠机构,所述折叠机构包括折叠杆6,折叠杆6的两端分别安装固定组件,其中一个固定组件连接在底座主体10上;上壳主体1,所述上壳主体1内部安装用于吸附手机背面的磁吸组件。

[0026] 所述固定组件至少为4组,固定组件包括紧配件8和固定件9,所述紧配件8和固定件9之间通过固定螺丝7连接,本实施例中,具体的其中两组固定组件位于折叠杆6的上端两侧位置,将折叠杆6与上壳主体1连接在一起,另外两组固定组件位于折叠杆6的下端两侧位置,将折叠杆6与底座主体10连接在一起。

[0027] 所述底座主体10内部安装旋转组件,旋转组件包括固定在底座主体10内部的压簧14以及连接在压簧14另一端的底座连接件11。

[0028] 所述磁吸组件包括至少两个定位塑胶件3,其中一个定位塑胶件3位于上壳主体1内部,另外一个位于上壳主体1底部位置,所述定位塑胶件3通过螺丝连接的方式连接在上

壳主体1上,具体的其中位于上壳主体1内部的定位塑胶件3上安装若干磁铁4,磁铁4的背面吸附于设置在上壳主体1内部的铁片2上,磁铁4的正面安装用于密封上壳主体1的面板硅胶5。

[0029] 所述黏性层为3M背胶层13,3M背胶层13粘贴于底座主体10上的旋转底座12上,本实施例中,所述旋转底座12也是通过螺丝的方式连接在底座主体10底端中部位置。

[0030] 本实用新型的工作原理是:上壳主体1内部的定位塑胶件3和上壳主体1中间夹着铁片2,所述铁片2通过螺丝固定,位于上壳主体1内部的定位塑胶件3中间放置若干磁铁4,用于定位,固定组件使折叠杆6和上壳主体1紧密链接在一起,同理固定组件也是如此使得底座连接件11和旋转底座12之间通过螺丝固定,底座主体10中间会放置一个压簧14,压簧14是为了更好的实现旋转,压簧14具有一定的弹性,避免由于螺丝锁的过紧导致无法旋转。

[0031] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

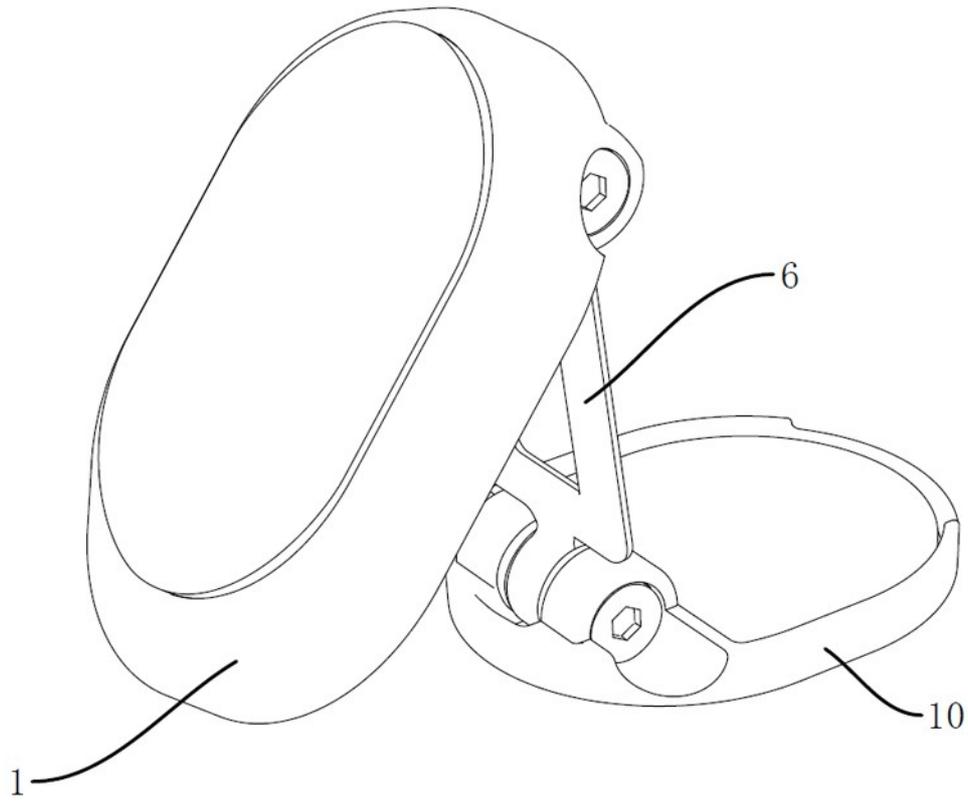


图1

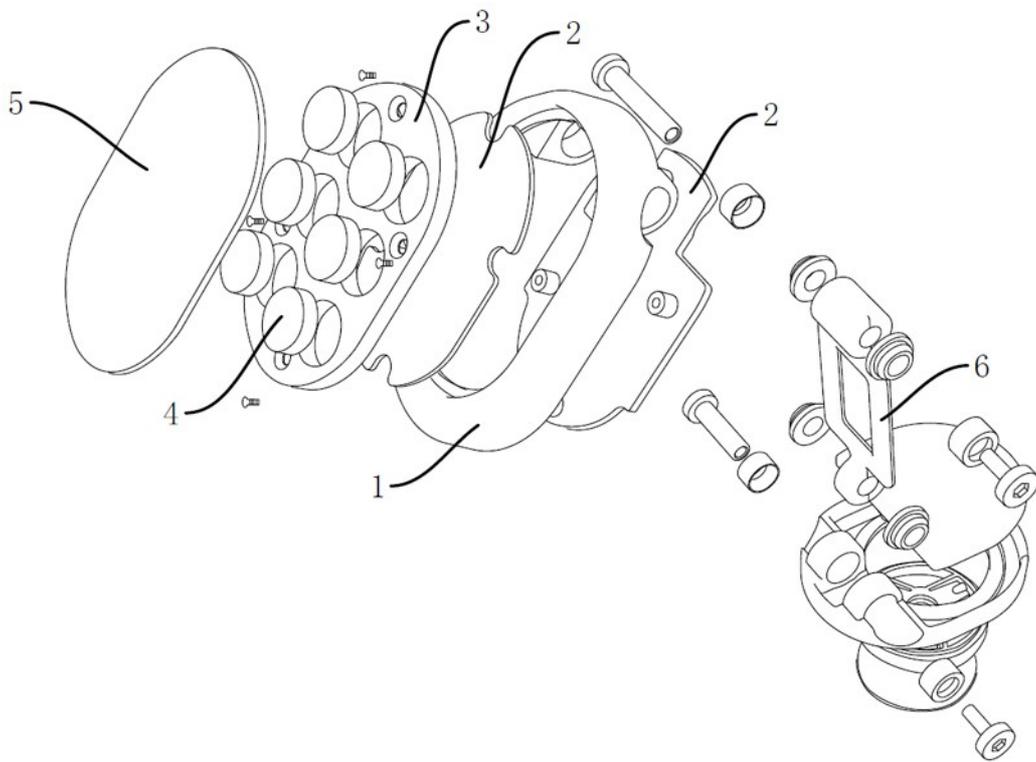


图2

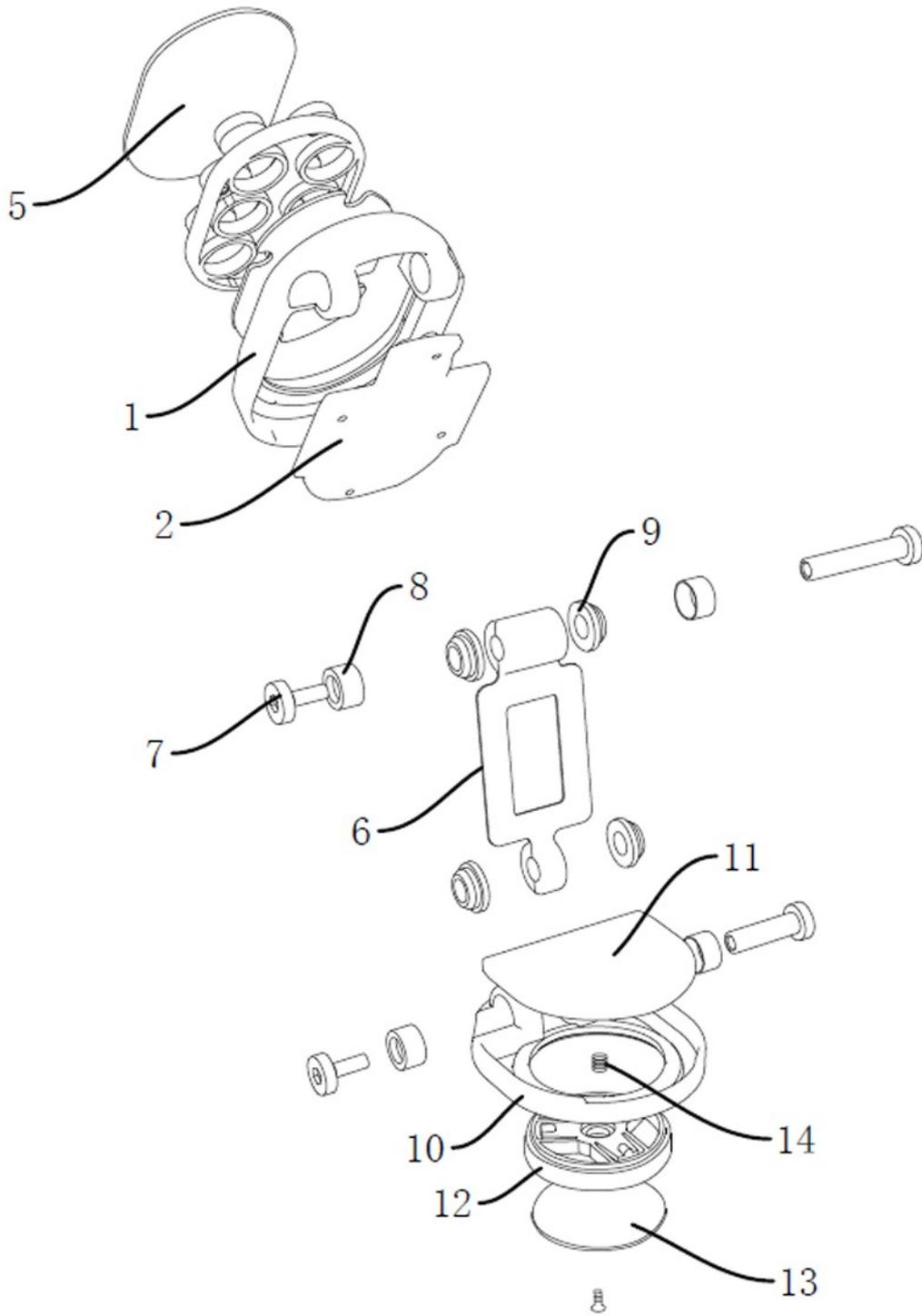


图3