



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204341522 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 20

(21) 申请号 201420815847. 0

(22) 申请日 2014. 12. 19

(73) 专利权人 无锡市士民机械设备厂  
地址 214194 江苏省无锡市锡山区锡北镇锡北工业园区泾新路 30 号

(72) 发明人 沈士民

(74) 专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所  
(普通合伙) 32104

代理人 涂三民

(51) Int. Cl.  
B65B 61/28(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

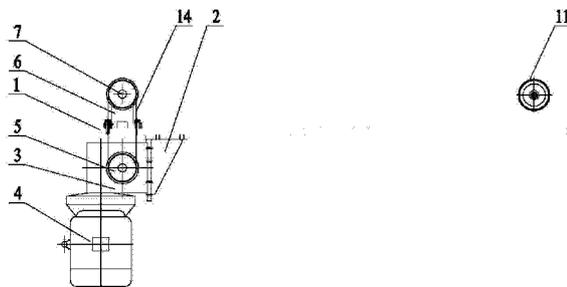
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

成圈包膜一体机的移盘装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种成圈包膜一体机的移盘装置,在机架的下表面固定有减速机架,在减速机架上固定有减速机及其驱动电机,在减速机的输出轴上固定有主动链轮,在机架的上表面一端固定有第一支撑座与第二支撑座,在第一支撑座与第二支撑座内转动安装有链轮轴,在链轮轴上固定有第一驱动链轮与第二驱动链轮,第一驱动链轮与主动链轮通过驱动链条相连,在机架的上表面另一端转动安装有第一被动链轮与第二被动链轮,第一被动链轮与第一驱动链轮通过第一移盘链条相连,第二被动链轮与第二驱动链轮通过第二移盘链条相连。本实用新型具有结构简单、使用稳定可靠、便于维护等优点。



1. 一种成圈包膜一体机的移盘装置,其特征是:在机架(1)的下表面固定有减速机架(2),在减速机架(2)上固定有减速机(3)及其驱动电机(4),在减速机(3)的输出轴上固定有主动链轮(5),在机架(1)的上表面一端固定有第一支撑座(6)与第二支撑座(15),在第一支撑座(6)与第二支撑座(15)内转动安装有链轮轴(7),在链轮轴(7)上固定有第一驱动链轮(8)与第二驱动链轮(9),第一驱动链轮(8)与主动链轮(5)通过驱动链条(14)相连,在机架(1)的上表面另一端转动安装有第一被动链轮(10)与第二被动链轮(11),第一被动链轮(10)与第一驱动链轮(8)通过第一移盘链条(12)相连,第二被动链轮(11)与第二驱动链轮(9)通过第二移盘链条(13)相连。

2. 如权利要求1所述的成圈包膜一体机的移盘装置,其特征是:第一驱动链轮(8)位于第一支撑座(6)的内侧,且在第一驱动链轮(8)与第一支撑座(6)之间的链轮轴(7)上设有第一隔套(16)。

3. 如权利要求1所述的成圈包膜一体机的移盘装置,其特征是:第二驱动链轮(9)位于第二支撑座(15)的外侧,且在第二驱动链轮(9)与第二支撑座(15)之间的链轮轴(7)上设有第二隔套(17)。

## 成圈包膜一体机的移盘装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种成圈包膜一体机上的装置,本实用新型尤其是涉及一种成圈包膜一体机的移盘装置。

### 背景技术

[0002] 目前,在生产电缆时一般使用成圈包膜一体机,而移盘装置是成圈包膜一体机上的一个主要装置,移盘装置结构是否合理关系着所生产电缆的质量与生产效率。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术中存在的不足,提供一种结构简单、使用稳定可靠的成圈包膜一体机的移盘装置。

[0004] 按照本实用新型提供的技术方案,所述成圈包膜一体机的移盘装置,在机架的下表面固定有减速机架,在减速机架上固定有减速机及其驱动电机,在减速机的输出轴上固定有主动链轮,在机架的上表面一端固定有第一支撑座与第二支撑座,在第一支撑座与第二支撑座内转动安装有链轮轴,在链轮轴上固定有第一驱动链轮与第二驱动链轮,第一驱动链轮与主动链轮通过驱动链条相连,在机架的上表面另一端转动安装有第一被动链轮与第二被动链轮,第一被动链轮与第一驱动链轮通过第一移盘链条相连,第二被动链轮与第二驱动链轮通过第二移盘链条相连。

[0005] 第一驱动链轮位于第一支撑座的内侧,且在第一驱动链轮与第一支撑座之间的链轮轴上设有第一隔套。

[0006] 第二驱动链轮位于第二支撑座的外侧,且在第二驱动链轮与第二支撑座之间的链轮轴上设有第二隔套。

[0007] 本实用新型具有结构简单、使用稳定可靠、便于维护等优点。

### 附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的主视图。

[0009] 图 2 是本实用新型的俯视图。

[0010] 图 3 是本实用新型的左视图。

### 具体实施方式

[0011] 下面结合具体实施例对本实用新型作进一步说明。

[0012] 该成圈包膜一体机的移盘装置,在机架 1 的下表面固定有减速机架 2,在减速机架 2 上固定有减速机 3 及其驱动电机 4,在减速机 3 的输出轴上固定有主动链轮 5,在机架 1 的上表面一端固定有第一支撑座 6 与第二支撑座 15,在第一支撑座 6 与第二支撑座 15 内转动安装有链轮轴 7,在链轮轴 7 上固定有第一驱动链轮 8 与第二驱动链轮 9,第一驱动链轮 8 与主动链轮 5 通过驱动链条 14 相连,在机架 1 的上表面另一端转动安装有第一被动链轮

10 与第二被动链轮 11, 第一被动链轮 10 与第一驱动链轮 8 通过第一移盘链条 12 相连, 第二被动链轮 11 与第二驱动链轮 9 通过第二移盘链条 13 相连。

[0013] 第一驱动链轮 8 位于第一支撑座 6 的内侧, 且在第一驱动链轮 8 与第一支撑座 6 之间的链轮轴 7 上设有第一隔套 16。

[0014] 第二驱动链轮 9 位于第二支撑座 15 的外侧, 且在第二驱动链轮 9 与第二支撑座 15 之间的链轮轴 7 上设有第二隔套 17。

[0015] 工作时, 驱动电机 4 通过减速机 3 减速, 减速机 3 通过主动链轮 5 带动第一驱动链轮 8, 使链轮轴 7 转动, 再通过第一驱动链轮 8 带动第一被动链轮 10, 第二驱动链轮 9 带动第二被动链轮 11, 完成移盘动作。

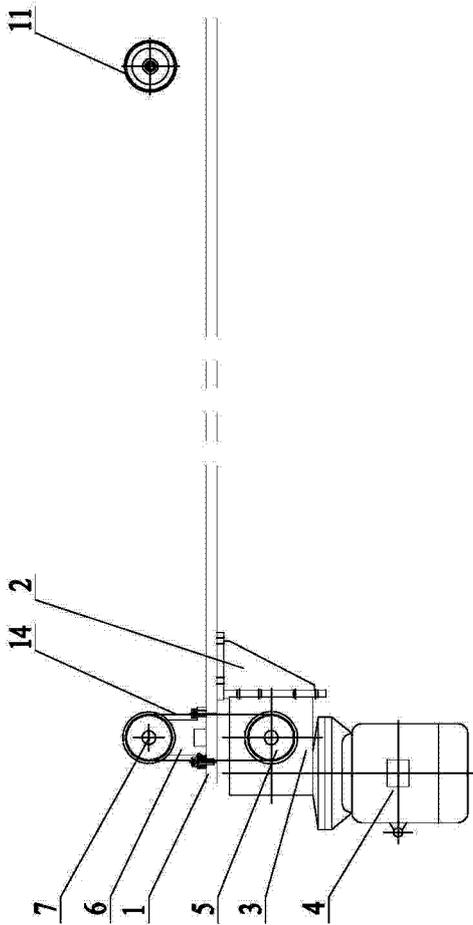


图 1

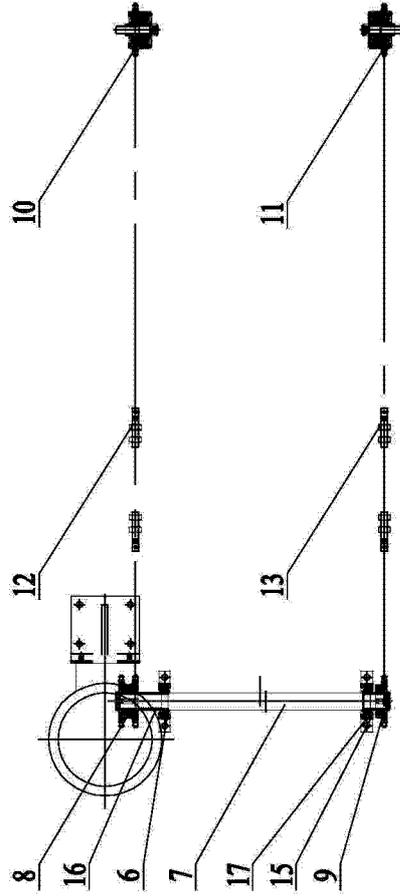


图 2

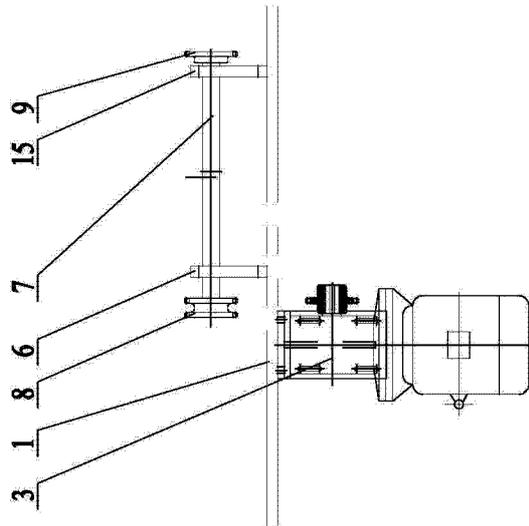


图 3