



## (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106271584 A

(43)申请公布日 2017.01.04

(21)申请号 201610868071.2

(22)申请日 2016.09.26

(71)申请人 东莞市联洲知识产权运营管理有限公司

地址 523000 广东省东莞市松山湖高新技术产业工发区生产力大厦406

(72)发明人 李风浪 李舒歆

(74)专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理有限公司 11246

代理人 连平

(51)Int.Cl.

B23P 19/08(2006.01)

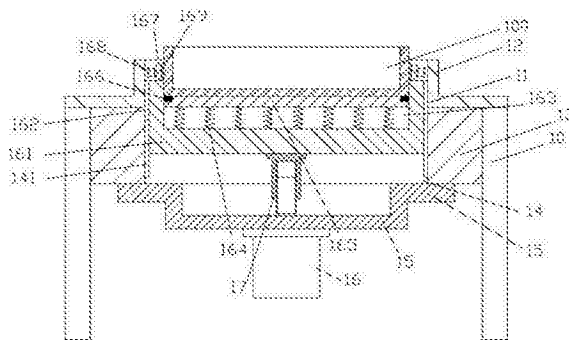
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)发明名称

一种消防防爆电话机壳体的橡胶圈放置机构

### (57)摘要

本发明公开了一种消防防爆电话机壳体的橡胶圈放置机构,包括机架,所述机架的顶板的中部具有通槽,通槽的两侧的机架的顶板的顶面具有向上延伸的延伸挡边,机架的顶板的底面固定有导向限位块,导向限位块的中部具有提升通槽,提升通槽与通槽上下相通,导向限位块的底面固定有底部连接板,底部连接板的底面固定有旋转电机,旋转电机的输出轴穿过底部连接板并螺接在调节套中,调节套的顶端固定在提升块的底面上,提升块插套在提升通槽中,提升块的外侧壁上具有竖直导向槽,提升通槽的内侧壁上具有凸起部,凸起部插套在竖直导向槽中;它可以自动固定待加工壳体,从而方便安装密封圈,效果好,效率高。



1. 一种消防防爆电话机壳体的橡胶圈放置机构,包括机架(10),其特征在于:所述机架(10)的顶板的中部具有通槽(11),通槽(11)的两侧的机架(10)的顶板的顶面具有向上延伸的延伸挡边(12),机架(10)的顶板的底面固定有导向限位块(13),导向限位块(13)的中部具有提升通槽(14),提升通槽(14)与通槽(11)上下相通,导向限位块(13)的底面固定有底部连接板(15),底部连接板(15)的底面固定有旋转电机(16),旋转电机(16)的输出轴穿过底部连接板(15)并螺接在调节套(17)中,调节套(17)的顶端固定在提升块(161)的底面上,提升块(161)插套在提升通槽(14)中,提升块(161)的外侧壁上具有竖直导向槽(162),提升通槽(14)的内侧壁上具有凸起部(141),凸起部(141)插套在竖直导向槽(162)中;

提升块(161)的顶面中部具有放置凹槽(163),放置凹槽(163)中放置有待加工壳体(100),待加工壳体(100)的上部伸出通槽(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种消防防爆电话机壳体的橡胶圈放置机构,其特征在于:所述放置凹槽(163)的底面固定有多个弹簧(164),弹簧(164)的上端固定有支撑板(165),支撑板(165)插套在放置凹槽(163)中,待加工壳体(100)的底面压靠在支撑板(165)上。

3. 根据权利要求2所述的一种消防防爆电话机壳体的橡胶圈放置机构,其特征在于:所述支撑板(165)的顶面边部嵌套并固定有永磁铁圈(166),待加工壳体(100)吸附在永磁铁圈(166)上。

4. 根据权利要求1所述的一种消防防爆电话机壳体的橡胶圈放置机构,其特征在于:所述提升块(161)的顶面边部固定有支撑侧板(167),支撑侧板(167)的外侧壁上固定有夹持气缸(168),夹持气缸(168)的推杆穿过支撑侧板(167)并固定有夹持板(169),待加工壳体(100)的上部伸出提升块(161)并夹持在两个夹持板(169)之间。

## 一种消防防爆电话机壳体的橡胶圈放置机构

### 技术领域：

[0001] 本发明涉及消防设备技术领域，更具体地说涉及一种消防防爆电话机壳体的橡胶圈放置机构。

### 背景技术：

[0002] 现有的消防用防爆电话机壳体的边部需要安装密封圈从而提高密封性能，提高防爆效果，然而现在的方式一般是人工手动将待安装的壳体进行固定后，人工安装，安装相对麻烦，效率低。

### 发明内容：

[0003] 本发明的目的是克服现有技术的不足，提供一种消防防爆电话机壳体的橡胶圈放置机构，它可以自动固定待加工壳体，从而方便安装密封圈，效果好，效率高。

[0004] 本发明解决所述技术问题的方案是：

[0005] 一种消防防爆电话机壳体的橡胶圈放置机构，包括机架，所述机架的顶板的中部具有通槽，通槽的两侧的机架的顶板的顶面具有向上延伸的延伸挡边，机架的顶板的底面固定有导向限位块，导向限位块的中部具有提升通槽，提升通槽与通槽上下相通，导向限位块的底面固定有底部连接板，底部连接板的底面固定有旋转电机，旋转电机的输出轴穿过底部连接板并螺接在调节套中，调节套的顶端固定在提升块的底面上，提升块插套在提升通槽中，提升块的外侧壁上具有竖直导向槽，提升通槽的内侧壁上具有凸起部，凸起部插套在竖直导向槽中；

[0006] 提升块的顶面中部具有放置凹槽，放置凹槽中放置有待加工壳体，待加工壳体的上部伸出通槽。

[0007] 所述放置凹槽的底面固定有多个弹簧，弹簧的上端固定有支撑板，支撑板插套在放置凹槽中，待加工壳体的底面压靠在支撑板上。

[0008] 所述支撑板的顶面边部嵌套并固定有永磁铁圈，待加工壳体吸附在永磁铁圈上。

[0009] 所述提升块的顶面边部固定有支撑侧板，支撑侧板的外侧壁上固定有夹持气缸，夹持气缸的推杆穿过支撑侧板并固定有夹持板，待加工壳体的上部伸出提升块并夹持在两个夹持板之间。

[0010] 本发明的突出效果是：

[0011] 与现有技术相比，它可以自动固定待加工壳体，从而方便安装密封圈，效果好，效率高。

### 附图说明：

[0012] 图1是本发明的结构示意图；

[0013] 图2是图1的局部放大图。

**具体实施方式：**

[0014] 实施例,见如图1至图2所示,一种消防防爆电话机壳体的橡胶圈放置机构,包括机架10,所述机架10的顶板的中部具有通槽11,通槽11的两侧的机架10的顶板的顶面具有向上延伸的延伸挡边12,机架10的顶板的底面固定有导向限位块13,导向限位块13的中部具有提升通槽14,提升通槽14与通槽11上下相通,导向限位块13的底面固定有底部连接板15,底部连接板15的底面固定有旋转电机16,旋转电机16的输出轴穿过底部连接板15并螺接在调节套17中,调节套17的顶端固定在提升块161的底面上,提升块161插套在提升通槽14中,提升块161的外侧壁上具有竖直导向槽162,提升通槽14的内侧壁上具有凸起部141,凸起部141插套在竖直导向槽162中;

[0015] 提升块161的顶面中部具有放置凹槽163,放置凹槽163中放置有待加工壳体100,待加工壳体100的上部伸出通槽11。

[0016] 进一步的,所述放置凹槽163的底面固定有多个弹簧164,弹簧164的上端固定有支撑板165,支撑板165插套在放置凹槽163中,待加工壳体100的底面压靠在支撑板165上。

[0017] 进一步的,所述支撑板165的顶面边部嵌套并固定有永磁铁圈166,待加工壳体100吸附在永磁铁圈166上。

[0018] 进一步的,所述提升块161的顶面边部固定有支撑侧板167,支撑侧板167的外侧壁上固定有夹持气缸168,夹持气缸168的推杆穿过支撑侧板167并固定有夹持板169,待加工壳体100的上部伸出提升块161并夹持在两个夹持板169之间。

[0019] 工作原理:将待加工壳体100放入放置凹槽163中,然后,通过夹持气缸168的推杆推动,使得待加工壳体100夹持在两个夹持板169之间,同时,通过永磁铁圈166吸附固定,然后,通过提升气缸16的推杆推动,使得待加工壳体100提升,然后即可进行人工安装密封圈,非常方便,夹持牢固。

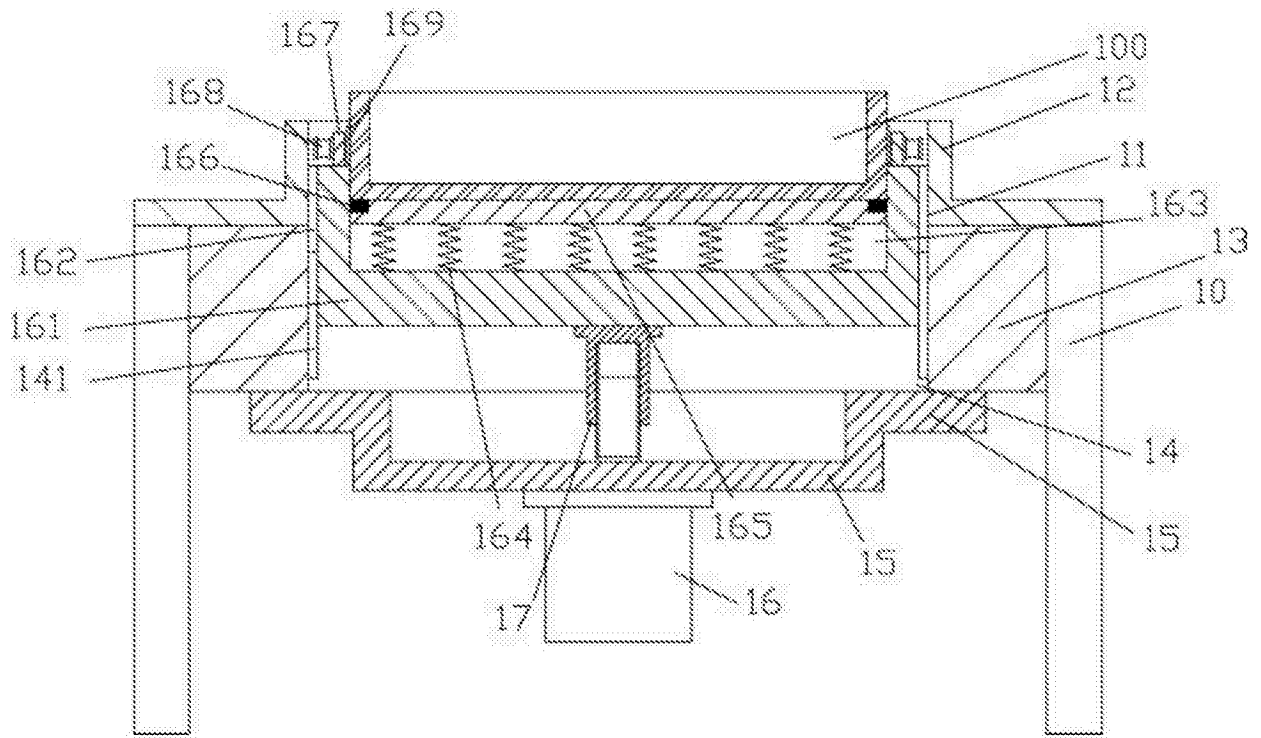


图1

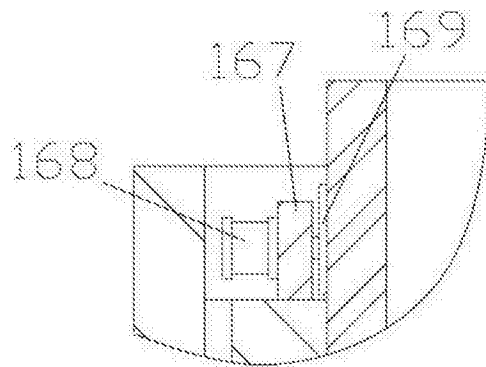


图2