



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY  
A OBJEVY

# POPIS VYNÁLEZU

## K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

245 416

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita  
(22) Přihlášeno 29 03 83  
(21) /PV 2179 - 33/

(51) Int. Cl. 4  
E 04 F 13/02

(40) Zveřejněno 14 05 84

(45) Vydáno 01 07 88

(75)

Autor vynálezu

ČICHOŇ VIKTOR ing., OSTRAVA

(54)

Způsob nanášení omítkové nebo tmelící  
vrstvy na podhledy stropů a svislé stěny

Řešením je nový způsob nanášení  
omítkové nebo tmelící vrstvy na podhledy  
stropů a svislé stěny.  
Vrstva se nanáší po částech postupně  
ukládáných, kde každá jednotlivá  
část se před nanesením uloží  
na podložku, kterou se dopraví  
na místo nanesení a rázem se přitlačí  
k místu nanesení.

Vynález se týká způsobu nanášení omítkové nebo tmelící vrstvy na podhledy a na svislé stěny, která se např. na strop nanáší po částech, postupně ukládaných vedle sebe.

Svislé stěny a podhledy stropů se dosud omítají ručním nahazováním nebo strojním nástřikem malt a následným natahováním, srovnáváním do roviny a hlazením takto nanesené hmoty.

Tento postup se používá u jednovrstvých i vícevrstevných omítek. Tloušťka nánosu je dána souhrnem vlastností nanášené hmoty a vlastností podkladu. Čím drsnější a nasákavější je podklad, a čím lehčí a tixotropnější je nanášená omítka, tím tlustší může být první vrstva omítky, dále tím rychleji se může omítka srovnávat a tvarovat a tím rychleji, tj. v kratším časovém odstupu, může být nanášena další vrstva. Platí to o všech běžných omítkách na bázi cementu, vápna, sádry, písku či jiných jemně mletých plniv a vody, vylehčovací a modifikační přísady, např. perlit, metylcelulosa apod., které mají mj. za účel usnadňovat nanášení ve výše uvedeném smyslu.

Samotné nahazování nebo nástřik dává velmi hrubý a neurovnaný povrch a pro dosažení žádoucí rovinnosti a hladkosti je třeba nahozenou vrstvu urovnat a hladit. Technologická komplikace je v tom, že mezi nahozením a srovnáním musí být technologická přestávka pro zaschnutí vrstvy, tj. zejména do absorpce části záměsové vody do podkladu. Přisátí nahozené vrstvy se tím zvýší, hmotnost poklesne a zmenší se plastický tok nánosu. Tixotropické přísady tuto dobu zkracují, ale neodstraňují, takže jde vždy o dvě operace, časově oddělené přestávkou. Každý pokus o srovnání nahozené vrstvy ihned po jejím nanášení, tj. po nahození nebo po nástřiku, vede k odpadnutí vrstvy od podkladu. Přitom konečná úprava vrstev ručně nahozených

či tlustších vrstev strojně nastříkaných je nezbytná a velmi pracná, odkázaná výhradně na ruční práci. Dosavadní technologie neumožňují konečnou úpravu menších plošně přesněji omezených ploch, protože se provádí bezdotykově a z větší vzdálenosti, tj. nepřesně a lze dosáhnout jen hrubě členitého povrchu. Znečištění okolí takto vymezených ploch je nevyhnutelné, a to i při použití šablon. Nanesení omítek s konečnou úpravou hladkosti rovných či tvarovaných povrchů na svislé stěny či podhledy v jednom záběru není dosud technicky vyřešené. Je to nedostatek zejména u povrchových úprav konstrukcí a konstrukčních systémů, složených z prefabrikovaných dílců, kde plochy jednotlivých dílců jsou často velmi kvalitní a připraveny pro tapetování či malbu, ale část povrchů dílců, dále styky svislých a horizontálních dílců či spáry nerovnoměrně prohnutých stropních dílců způsobují, že za stávajícího technického stavu poznání se omítají převážně všechny povrchy staveb z dílců smontovaných.

Uvedené nevýhody současné technologie nanášení omítkových vrstev se odstraní způsobem nanášení omítkové nebo tmelicí vrstvy na podhledy stropů a na stěny podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že vrstva se nanáší po částech postupně ukládaných, kde každá jednotlivá část se před nanesením uloží na podložku, kterou se dopraví na místo nanášení a rázem se přitlačí k místu nanesení.

Výhodou tohoto způsobu je redukce pracnosti nanášení vrstev tím, že se <sup>ze</sup>větší operací to je nahození, srovnání a hlazení redukuje na jednu, za předpokladu zachování rastru mezi jednotlivými nanesenými plochami nebo u malých ploch obsahnutelnými jediným přitlačením. Zvláště výhodný je tento způsob pro úpravu a zcelení ploch složených z prefabrikovaných dílců, protože umožňuje rychlé nanášení ploch či pruhů na spojích, spárách a stycích dílců, aniž by se znečišťovala ostatní plocha prefabrikátu, která je většinou dostatečně hladká, celistvá a rovná, aby se dala přímo malovat či tapetovat.

Podle vynálezu se postupně při nanášení omítkové nebo tmelicí vrstvy na podhledy stropů a na svislé stěny tak, že například

část omítky se uloží na podložku ve tvaru misky, která může mít tvarované nebo rovinné dno. Část omítky se s podložkou přenese k místu jejího nanesení a na místo nanesení se přitlačí rázem. Tak se nanáší jednotlivé části omítky vedle sebe, čímž se vytvoří pruh nanesení omítky jako <sup>část</sup> celistvé její plochy nebo jako pruh pro zcelení styků, spar a podobně. Způsob podle vynálezu je rovněž vhodný k nanesení koláči tmelící hmoty sloužících pro fixační účely závěsů na betonové nebo jiné konstrukce, dále pro zavěšení instalací, přídavných tepelně izolačních vrstev, povrchových obkladů a podobně. Způsob podle vynálezu je možno mechanizovat přisunem omítky na podložku, vytvářením rázu na podložce při jejím nanášení a krokovým posuvem podložky ve stanoveném směru.

#### P ř e d m ě t      v y n á l e z u

Způsob nanášení omítkové nebo tmelící vrstvy na podhledy stropů a svislé stěny, vyznačený tím, že vrstva se nanáší po částech postupně ukládaných, kde každá jednotlivá část se před nanesením uloží na podložku, kterou se dopraví na místo nanesení a rázem se přitlačí k místu nanesení.