

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B21B 28/00 (2006.01)

B08B 1/00 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820222761.1

[45] 授权公告日 2009 年 10 月 14 日

[11] 授权公告号 CN 201324744Y

[22] 申请日 2008.12.4

[21] 申请号 200820222761.1

[73] 专利权人 中国重型机械研究院

地址 710032 陕西省西安市辛家庙东元路 209
号西安重型机械研究所

[72] 发明人 黄煜 窦锋

[74] 专利代理机构 西安慈源有限责任专利事务所
代理人 鲍燕平

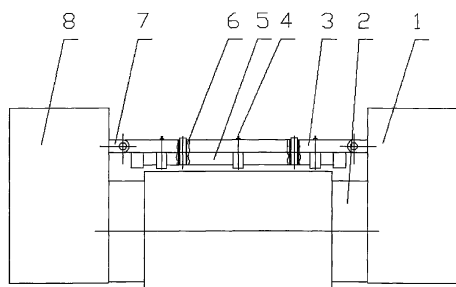
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

支承辊在线清理装置

[57] 摘要

本实用新型属于冶金设备领域，特别是四辊铜带冷轧铜带材中的支承辊在线清理装置，其特征是：包括右支承辊轴承座(1)、左支承辊轴承座(8)，刮擦条(5)，于右支承辊轴承座(1)和左支承辊轴承座(8)内侧安装支座(7)，支持架(3)用螺栓分别把合在右支承辊轴承座(1)和左支承辊轴承座(8)上，支持架(3)上安装有刮擦条(5)，刮擦条(5)与支承辊(2)的辊面滑动连接。它的结构简单、实用、性能安全可靠，维护方便。



1、支承辊在线清理装置，其特征是：包括右支承辊轴承座（1）、左支承辊轴承座（8），刮擦条（5），于右支承辊轴承座（1）和左支承辊轴承座（8）内侧安装支座（7），支持架（3）用螺栓分别把合在右支承辊轴承座（1）和左支承辊轴承座（8）上，支持架（3）上安装有刮擦条（5），刮擦条（5）与支承辊（2）的辊面滑动连接。

支承辊在线清理装置

技术领域

本实用新型属于冶金设备领域，特别是四辊铜带冷轧铜带材中的支承辊在线清理装置。

背景技术

在四辊铜带冷轧铜带材时，铜带表面由于氧化等原因会产生铜屑，工作辊硬度高于支承辊，铜屑被工作辊带入支承辊辊面，造成支承辊辊面形成麻点，严重时可使支承辊辊面造成裂纹、剥落等问题；继而增加支承辊修磨次数，减少支承辊使用寿命，增加了用户备件的投资。对此国内目前的处理方法是依靠人工观察、清理，这种办法的缺陷是观察不方便、清理时需停机处理，从而影响生产效率。

发明内容

本实用新型的目的是提供一种简捷方便、性能安全可靠的支承辊在线清理装置。

本实用新型的目的是这样实现的，支承辊在线清理装置，其特征是：包括右支承辊轴承座、左支承辊轴承座，刮擦条，于右支承辊轴承座和左支承辊轴承座内侧安装支座，支持架用螺栓分别把合在右支承辊轴承座和左支承辊轴承座上，支持架上安装有刮擦条，刮擦条与支承辊的辊面滑动连接。

本实用新型的优点是：该支承辊在线清理装置，具有投资成本低，结构简单紧凑，性能安全可靠、操作灵活方便，可用于四辊铜带冷轧作业线

中。该装置已成功应用于多套四辊铜带冷轧作业线中。

附图说明

下面结合实施例附图对本实用新型作进一步说明。

图1是本实用新型实施例结构示意图。

图中：1、右支承辊轴承座；2、支承辊；3、支持架；4、调整螺钉；5、刮擦条；6、销轴；7、支座；8、左支承辊轴承座。

具体实施方式

如图1所示，支座7安装于右支承辊轴承座1和左支承辊轴承座8内侧，支持架3用螺栓分别把合在右支承辊轴承座1和左支承辊轴承座8上（传动侧和操作侧支承辊轴承座），支持架3上安装有刮擦条5，使刮擦条5压紧在支承辊2的辊面上。支持架3有调整螺钉4，调整螺钉4连接刮擦条5。

调整螺钉4分别在中部及边部调整，销轴6起导向作用。轧制时，支持架3上调整螺钉4将横梁上的刮擦条5压在支承辊2辊面上，将两边及中间部位间隙调整均匀，销轴6起导向作用；刮擦支承辊2辊面，将铜屑等杂物清理。日常维护只需更换刮擦条5即可。该支承辊2在线清理装置主要用于四辊铜带冷轧作业线，其特点是结构简单、实用、维护方便。

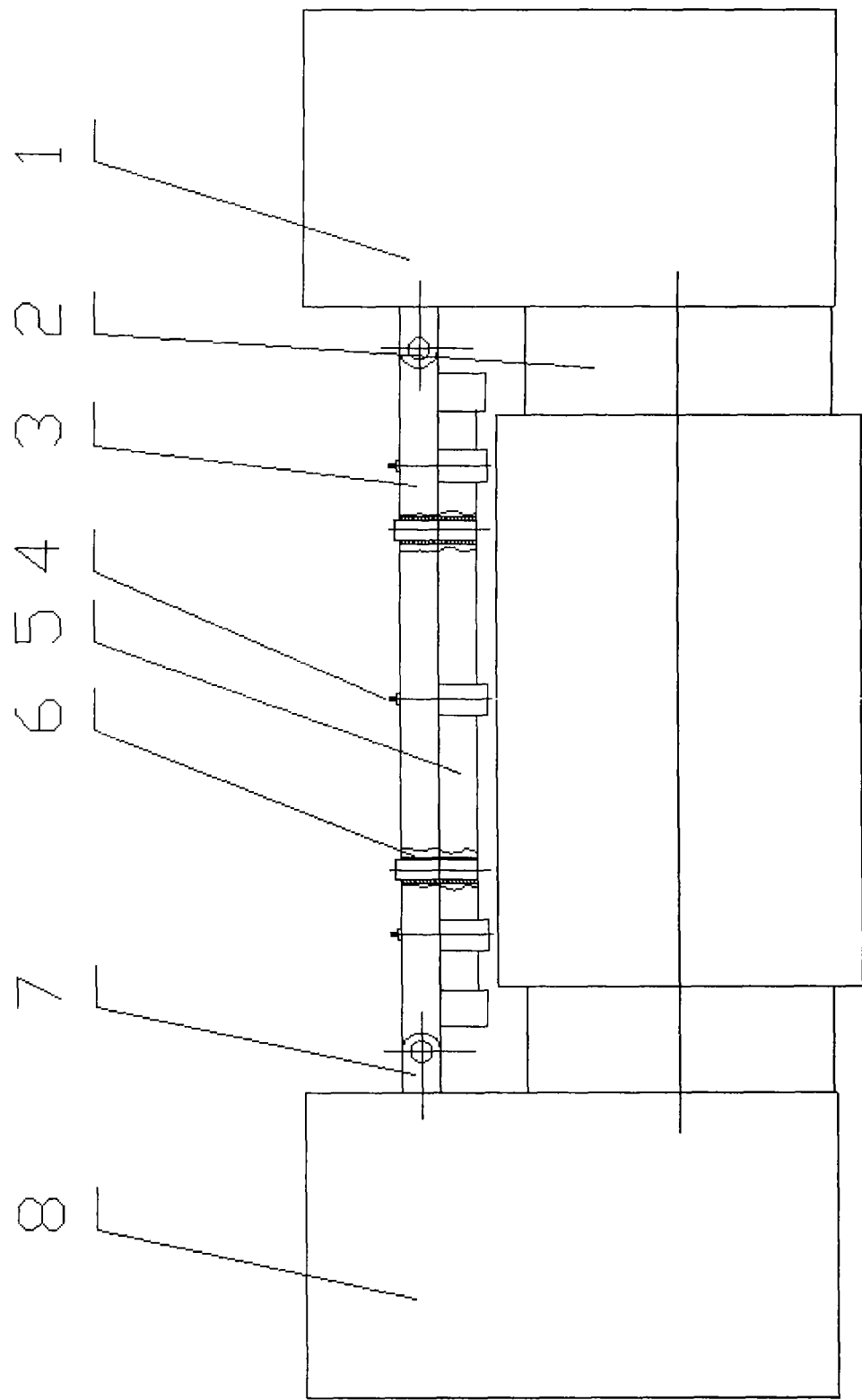


图1