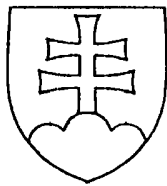


SLOVENSKÁ REPUBLIKA

(19)

SK



ÚRAD
PRIEMYSELNÉHO
VLASTNÍCTVA
SLOVENSKEJ REPUBLIKY

ZVEREJNENÁ PRIHLÁŠKA
VYNÁLEZU

(21)

587-94

(22) 18.05.94

(31) 2346/91

(32) 25.11.91

(33) AT

(43) 09.11.94

(86) PCT/AT92/00152, 24.11.92

(13) A3

(51)

E 04 C 2/04

(73) Schauerhuber Ernst, Kirchberg/Wagram, AT;

(54) Prvok samonosnej priečky pre pozemné stavby a spôsob jeho výroby

(57) Podstata prvku samonosnej priečky podľa vynálezu spočíva v tom, že jadro je tvorené dvoma vrstvami (3, 7) radov tehíel (4, 4'). V prvej vrstve (3) sú všetky tehly (4) umiestnené svojimi pozdĺžnymi kanálmi (5) v smere dĺžky (L) stenového prvku a v druhej vrstve (7) sú všetky tehly (4') umiestnené svojimi pozdĺžnymi kanálmi (5') v smere výšky (H) stenového prvku. Podstata spôsobu podľa vynálezu spočíva v tom, že sa ako jadro položia dve vrstvy (3, 7) radov tehíel (4, 4'). V prvej vrstve (3) sa položia všetky tehly (4) svojimi pozdĺžnymi kanálmi (5) v pozdĺžnom smere pásu a v druhej vrstve (7) sa položia všetky tehly (4') svojimi kanálmi (5') v priečnom smere na pás.

PRVOK NENOSNEJ PRIEČKY PRE POZEMNÉ STAVBY A SPÔSOB JEHO VÝROBY

Oblasť techniky

Vynález sa týka prvku nenosnej priečky pre pozemné stavby. Tento prvok pozostáva z jadra z tehiel, kvádrov alebo podobne zložených v radoch tehiel, pozdĺžne položených a opatrených aspoň jedným priechodným pozdĺžnym kanálom a dvoch krycích vrstiev spojených s týmto jadrom. Vynález taktiež nárokuje spôsob výroby nenosných priečok pre pozemné stavby, u ktorých sa na prvú kryciu vrstvu v podobe pozdĺžne natiahnutého pásu naniesie jadro z tehiel, kvádrov alebo podobne zložených v radoch tehiel, pozdĺžne položených a opatrených aspoň jedným priechodným kanálom a na toto jadro sa naniesie ďalšia krycia vrstva, takže sa vytvorí sendvičové teleso v podobe pozdĺžne natiahnutých pásov, z ktorých sa oddelí na vytvorenie priečkových prvkov kus stanovenej dĺžky.

Doterajší stav techniky

Takýto postup, prípadne prvok priečky, je známy z rakúskeho patentu č. 391 339, pričom jadro sa vytvorí jedinečným položením radov tehiel, ktoré sa položia tak, že aspoň jeden rad tehiel prebieha svojim kanálom v pozdĺžnom smere pásu, kým prevažná časť tehiel leží svojim kanálom v priečnom smere na pás.

Priečky vyrobené týmto postupom sú už úplne pripravené na uloženie sanitárneho a elektrického vedenia. Na miestach zrazu radov tehiel prebiehajúcich v pozdĺžnom smere pásu s radmi tehiel prebiehajúcimi v priečnom smere pásu sa môžu po inštalácii steny vyhotoviť prerazenia na vytvorenie spojenia medzi pozdĺžnymi a priečnymi kanálmi v radoch tehiel, takže sa môžu pretiahnuť vedenia.

U známych typov priečok sú však k dispozícii len jeden, alebo málo pozdĺžnych kanálov, ktoré sú k dispozícii vo vstavanej polohe prvku priečky len v stanovených výškach nad podlahou, takže na vykonanie horizontálneho spojenia medzi vertikálne prebiehajúcimi radmi tehíel sa musí použiť obchvat cez týchto niekoľko pozdĺžnych kanálov, čo vedie k nadmernej spotrebe vodiaceho materiálu.

Podstata vynálezu

Cieľom vynálezu je zlepšiť prvok nenosnej priečky pre pozemné stavby a spôsob jeho výroby, pričom si udrží výhody známych priečok a postupu a umožní jednoduché a cenovo dostupné dodatočné vstavanie inštalačných vedení. Tento cieľ sa podľa vynálezu dosiahne prvkom nenosnej priečky s jadrom z tehíel, kameňov alebo podobne preložených do radov tehíel, pozdĺžne rozložených a opatrených aspoň jedným priechodným pozdĺžnym kanálom, pričom v prvej vrstve sú všetky tehly svojimi pozdĺžnymi kanálmi v smere dĺžky stenového prvku a v druhej vrstve sú všetky tehly svojimi pozdĺžnymi kanálmi v smere výšky stenového prvku.

Podstata spôsobu výroby prvku nenosnej priečky spočíva v tom, že sa ako jadro použijú dve vrstvy radov tehíel, pričom v prvej vrstve majú všetky tehly svoje pozdĺžne kanály v pozdĺžnom smere pásu a v druhej vrstve majú všetky tehly svoje pozdĺžne kanály v priečnom smere na pás.

Tento postup umožňuje vytvorenie prvkov priečok ľubovoľnej dĺžky, ktoré dovoľujú úplne slobodnú voľbu ciest pre dodatočne ťahané sanitárne alebo elektrické vedenia. Tým, že sa všetky rady tehíel oboch položení krížia, môžu sa v každom bode kríženia vytvoriť jednoduchým prerazením spojenia medzi kanálmi tehíel. Zdvojené vyhotovenie má ďalej výhodu zvýšenej pevnosti a zlepšenie izolácie.

Podľa prednostného vyhotovenia spôsobu sa vrstva jadra doplnkovo založí v armovacom pletive, ktoré aspoň na pozdĺžnej strane sendvičového telesa vyčnieva za vytvorenie slučky, ktorá uľahčuje zdvíhanie a dopravu prvkov steny, prípadne steny.

Popis obrázkov na výkresoch

Vynálezu bude v nasledujúcom bližšie objasnený na príklade vyhotovenia s pomocou vzťahových značiek uvedených na výkrese, ktorý znázorňuje perspektívny pohľad na pás priečky vyrobenej postupom podľa vynálezu.

Príklady vyhotovenia vynálezu

Na horizontálnu alebo šikmú podložku 1 sa položí na vytvorenie prvej krycej vrstvy 2 rad podľa výšky poschodí, napríklad 2 m vysokých dosiek zo sadrokartónu alebo podobne alebo armovaná malta v podobe pásu. V prípade dosiek sa na tieto potom pomocou lepidla zvyčajne prilepí jedna prvá vrstva 3 z pozdĺžne položených dutých tehliel 4 s aspoň jedným pozdĺžnym kanálom 5, tzv. tehly hurdis z ílu, betónu a sadry alebo podobne, tieto tehly 4 sú napríklad 10 cm hrubé a 25 cm široké a prebiehajú v prvej vrstve 3 všetky v pozdĺžnom smere pásu, to znamená v smere dĺžky L prvku steny vyrábaného prvku priečky.

Na túto prvú vrstvu 3 sa nanesie medzivrstva 6 z malty, ktorá sa prípadne môže opatriť armovaním. Na túto medzivrstvu 6 sa nanesie druhá vrstva 7 hurdis tehliel 4 rovnakého typu tak, že ich pozdĺžne kanály 6 prebiehajú v priečnom smere pásu, to znamená, v smere výšky H prvku steny hotového prvku.

Konštrukcia pásu prvku steny sa doplní druhou krycou vrstvou 2 z dosiek alebo armovanej malty, ktoré sa nanesú na druhú vrstvu 7 tehliel, v prípade dosiek sa prilepia.

Z vyrobeného pásu sa potom môžu na vytvorenie stenového prvku oddeliť kusy ľubovoľnej dĺžky L, napríklad pomocou okružnej píly K.

Na uľahčenie manipulácie a dopravy stenovými prvkami, prípadne stenou sa môžu vrstvy 3, 7 jadra založiť do armovacej mriežky 8, ktorá v podobe slučky vyčnieva na pozdĺžnej úzkej strane pásu.

Vyrobené priečky sú pripravené na zavedenie elektroinštaláčnych a sanitárnych vedení. Na ľubovoľných miestach sa môžu vytvoriť prieryzy medzi radmi tehiel vrstiev 3, 7, takže sa môže pre vedenie zavedené do kanálov 5, 5' zvoliť ľubovoľná cesta.

Rozumie sa, že vysvetlený príklad sa môže rôzne obmeniť.

P A T E N T O V É N Á R O K Y

1. Prvok nenasnej priečky pre pozemné stavby s jadrom tehíel, blokov alebo podobne zložených do radov tehíel, položených pozdĺžne a opatrených aspoň jedným pozdĺžnym kanálom, a dvoch krycích vrstiev spojených s týmto jadrom, vyznačujúci sa tým, že jadro je tvorené dvoma vrstvami (3,7) radov tehíel (4,4'), pričom v prvej vrstve (3) sú všetky tehly (4) umiestnené svojimi pozdĺžnymi kanálmi (5) v smere dĺžky (L) stenového prvku a v druhej vrstve (7) sú všetky tehly (4') umiestnené svojimi pozdĺžnymi kanálmi (5') v smere výšky (H) stenového prvku.

2. Spôsob výroby prvku nenasnej priečky pre pozemné stavby, hlavne podľa nároku 1, pričom sa na prvú kryciu vrstvu v podobe po dĺžke položených pásov položí jadro z tehíel, kvádrov alebo podobne opatrených priechodnými pozdĺžnymi kanálmi, zložených do radov tehíel, položených po dĺžke, takže sa vytvorí sendvičové teleso v podobe pozdĺžne položeného pásu, z ktorého sa na vytvorenie prvku priečky oddelí kus stanovenej dĺžky, vyznačujúci sa tým, že ako jadro sa položia dve vrstvy (3,7) radov tehíel (4,4'), pričom v prvej vrstve (3) sa položia všetky tehly (4) svojimi pozdĺžnymi kanálmi (5) v pozdĺžnom smere pásu, v druhej vrstve (7) sa položia všetky tehly (4') svojimi kanálmi (5') v priečnom smere na pás.

3. Spôsob výroby podľa nároku 2, vyznačujúci sa tým, že jadro sa založí do armovacej mriežky (8), ktorá vyčnieva na pozdĺžnej strane sendvičového telesa za vzniku slučky.

Zoznam použitých vzťahových značiek

- 1 podložka
- 2 krycia vrstva
- 2' druhá krycia vrstva
- 3 prvá vrstva
- 4 dutá tehla
- 4' druhá dutá tehla
- 5 pozdĺžny kanál
- 5' druhý pozdĺžny kanál
- 6 medzivrstva
- 7 druhá vrstva
- 8 armovacia mriežka
- L dĺžka
- H výška
- K okružná píla

