



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

248914

(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴
B 23 Q 3/00

/22/ Prihlášené 13 08 84
/21/ PV 6144-84

(40) Zverejnené 15 05 85

(45) Vydané 15 01 88

(75)

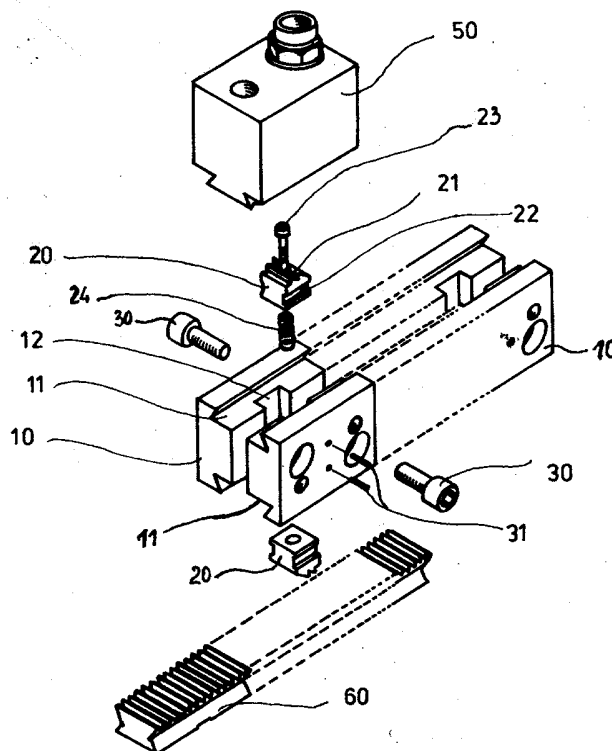
Autor vynálezu

FICZERE PETER ing., VICENA FRANTIŠEK ing., NOVÉ ZÁMKY

(54) Spojovacia jednotka

Riešenie sa týka spojovacej jednotky pre rýchle prestavovanie vzájomnej polohy spájaných prvkov.

Spojovacia jednotka pozostáva z dvojice spojovacích lišt medzi ktorými je umiestnená aspoň jedna dvojica polohovacích kameňov vzájomne pružne spojených, pričom jeden polohovací kameň je v zábere so spájaným prvkom a druhý polohovací kameň je v zábere so spojovaným prvkom.



Vynález sa týka spojovacej jednotky s rýchlým prestavovaním vzájomnej polohy spájaných prvkov.

Doteraz známe spojovacie jednotky využívajú rôzne spôsoby spájania prvkov. Jedným takýmto spôsobom je spájanie prvkov pomocou spojovacej skrutky ktorej nevýhodou je malá tuhosť a pomerne veľmi obtiažna predstaviteľnosť spájaných prvkov. Ďalej je známe spojenie pomocou kameňov, ktoré však tak isto neumožňujú vzájomné prestavenie spájaných prvkov.

Uvedené nevýhody zmierňuje spojovacia jednotka s rýchlým prestavením podľa vynálezu ktorého podstatou je, že medzi dvojicou spojovacích líšt je umiestnená aspoň jedna dvojica polohovacích kameňov vzájomne pružne spojených, pričom jeden polohovací kameň je v zábere so spájaným prvkom a druhý polohovací kameň je v zábere so spojovaným prvkom.

Spojovacia jednotka s rýchlým prestavením podľa vynálezu umožňuje tuhé spojenie spájaných prvkov s možnosťou rýchleho prestavenia vzájomnej polohy.

Na pripojenom výkrese je znázornený príklad vybudovania vynálezu, kde na obr. je znázornený rozložený axionometrický pohľad.

Spojovacia jednotka s rýchlým prestavovaním pozostáva z dvojice spojovacích líšt 10, medzi ktorými je umiestnená aspoň jedna dvojica polohovacích kameňov 20 umiestnených v priečnej drážke 12. Spojovacie líšty 10 majú vytvorené rybinovité vodiace plochy 11 pre obdobné plochy spájaného prvkú 50 a spojovaného prvkú 60.

Spojovacie kamene 20 sú vzájomne pružne spojené pomocou spojovacej skrutky 23 a pružiny 24 a každý z nich má vytvorenú jednak jednostranne zošíkmenú drážku 21 pre záber so spájaným prvkom 50 a so spojovaným prvkom 60 a jednak drážku 22 pre záber s poistovacími skrutkami 31.

Spojovacia jednotka sa nasunie do záberu so spájaným prvkom 50 a spojovaným prvkom 60 a po nastavení požadovanej polohy sa pomocou polohovacích kameňov 20 zaaretuje a utiahnutím spevňovacej skrutky 30 sa spevní. Pri potrebe vzájomného posunutia spájaného prvkú 50 voči spojovanému prvku 60 sa povolia spevňovacie skrutky 30 a obyčajným posunutím sa nastaví do potrebnej polohy a potom sa pomocou spevňovacích skrutiek 30 spevní.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

1. Spojovacia jednotka pre rýchle prestavovanie, pozostávajúca z dvojice spojovacích líšt vzájomne spojených aspoň jedným spojovacím prvkom, vyznačujúca sa tým, že medzi dvojicou spojovacích líšt /10/ je umiestnená aspoň jedna dvojica polohovacích kameňov /20/, vzájomne pružne spojených, pričom jeden polohovací kameň /20/ je v zábere so spájaným prvkom /50/ a druhý polohovací kameň /20/ je v zábere so spojovaným prvkom /60/.

2. Spojovacia jednotka podľa bodu 1 vyznačujúca sa tým, že polohovacie kamene /20/ majú vytvorenú jednak jednostranne zrezanú drážku /21/ pre záber so spájaným prvkom /50/ a spojovaným prvkom /60/ a jednak drážku /22/ pre poistovacie skrutky /31/.

1. výkres

248914

