(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202391071 U
(45)授权公告日 2012.08.22

(21)申请号 201120444572.0

(22)申请日 2011.11.11

(73)专利权人 吴祎娜
地址 323800 浙江省庆元县松源镇石龙街32号

(72)发明人 吴祎娜 卢海涛

(51)Int.Cl.
E04F 15/04(2006.01)

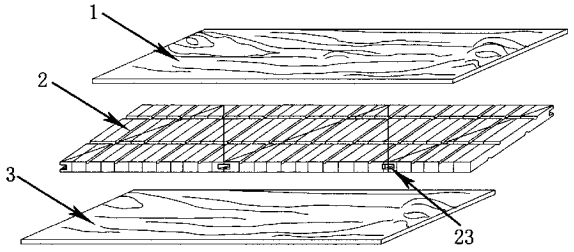
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种三层工艺实木地板

(57)摘要

一种三层工艺实木地板由面层、中间层芯板和底层压贴并上漆或上油而成；面层和底层上下平行并对称，由实木独片或多条拼板组成；中间层芯板由多个开有企口的直角等要三角形芯板基材组成，芯板基材连接处留有伸缩缝，中间层芯板上下表面均开有对称的通气消音槽。本地板虽然结构简单，但结构上分段，且留有金三角伸缩缝，上下设有平衡水分的通气消音槽，保证了地板的三层地板含水率均衡而不会产生内应力。芯板的伸缩缝不在面层和底层木纹的垂直方向上，这样既改变了木材单向同性的特性，使地板变成各向同性，也使得每片地板内部可以自由伸缩而外部平整不变，这样地板既有强度又能在温湿度变化时允许其内部自由伸缩而上下两层保持平衡、平整。



CN 202391071 U

1. 一种三层工艺实木地板，其特征在于：由面层 (1)、中间层芯板 (2) 和底层 (3) 压贴并上漆或上油而成；面层 (1) 和底层 (3) 上下平行并对称，由实木独片或多条拼板组成；中间层芯板 (2) 由多个开有企口的直角等腰三角形芯板基材 (21) 组成，芯板基材 (21) 连接处留有伸缩缝 (23)，中间层芯板 (2) 上下表面均开有对称的通气消音槽（22）。

2. 根据权利要求 1 所述的一种三层工艺实木地板，其特征在于：芯板基材 (21) 在一条直角边上设有凸榫 (211)，另一条直角边设有母槽 (212)，芯板基材 (21) 间采用这种榫槽结构的企口方式连接同时采用环保无醛胶高压胶粘牢固，芯板基材 (21) 连接后成长方形的中间层芯板 (2)。

3. 根据权利要求 1 所述的一种三层工艺实木地板，其特征在于：中间层芯板 (2) 的木条方向与面层 (1) 和底层 (3) 的木纹方向垂直；中间层芯板 (2) 的伸缩缝 (23) 与面层 (1) 和底层 (3) 的木纹方向不垂直。

4. 根据权利要求 1 所述的一种三层工艺实木地板，其特征在于：直角等腰三角形状的芯板基材 (21)，采用实木边角料的木条以环保胶胶粘而成。

5. 根据权利要求 1 所述的一种三层工艺实木地板，其特征在于：面层 (1) 和底层 (3) 厚度一致，中间层芯板 (2) 的厚度为面层 (1) 和底层 (3) 厚度之和。

一种三层工艺实木地板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑装饰材料领域，尤其是指一种三层工艺实木地板。

背景技术

[0002] 三层复合实木地板起源于欧洲，20 世纪 90 年代发展到我国。由于它继承了传统地板的优点，克服了传统地板的缺点而深受消费者的欢迎，市场前景非常广阔。

[0003] 三层复合实木地板是比较前卫的地板，它结合了木地板的优点，在欧美国家已成为时尚产品。三层纵横交错的独特结构，改变了木材的各项物理性能，稳定性远远高于其它木地板。中间芯板和背板多选质地较软，弹性好的软木树种，充分保证脚感的舒适性，又具有良好的吸音和调节温湿度的作用。再次，它只有三层结构，用胶量非常少。

[0004] 近几年，国内三层实木复合地板出口市场非常好。由于欧洲国家生产成本过大，主要是技术成本和生产设备投资过大，加上欧元的强劲刺激以及国内资源丰富，原材料和人工成本低，技术、工艺又已经达到欧洲标准，所以欧洲客商到中国来采购。

[0005] 现今，地板市场尽管产品众多，种类多种多样，但不同产品间因为结构、机理不同，导致其在应用中反映出来的问题也各有不同；诚然因为质量良莠不齐导致地板在使用中产生这样那样的问题，还可以通过控制质量来解决。但是有些因为产品本身的结构或材质问题，就要采用其他的具有创新性的技术手段才能解决。

[0006] 就如现在国内外市场上的三层实木地板，由于在安装时各地的温湿度不一致甚至相差甚大，容易造成地板上翘或下弯，甚至由于应力过大产生脱胶或开胶的严重问题。

发明内容

[0007] 本实用新型克服了以往技术的缺点，目的在于提供用户性能更加优越的一种三层工艺实木地板。

[0008] 本实用新型的发明目的是通过如下技术方案实现的：一种三层工艺实木地板由面层、中间层芯板和底层压贴并上漆或上油而成；面层和底层上下平行并对称，由实木独片或多条拼板组成；中间层芯板由多个开有企口的直角等要三角形芯板基材组成，芯板基材连接处留有伸缩缝，中间层芯板上下表面均开有对称的通气消音槽。

[0009] 所述的一种三层工艺实木地板，芯板基材在一条直角边上设有凸榫，另一条直角边设有母槽，芯板基材间采用这种榫槽结构的企口方式连接同时采用环保无醛胶高压胶粘牢固，芯板基材连接后成长方形的中间层芯板。

[0010] 所述的一种三层工艺实木地板，中间层芯板的木条方向与面层和底层的木纹方向垂直；中间层芯板的伸缩缝与面层和底层的木纹方向不垂直。

[0011] 所述的一种三层工艺实木地板，直角等腰三角形状的芯板基材，采用实木边角料的木条以环保胶胶粘而成。

[0012] 所述的一种三层工艺实木地板，面层和底层厚度一致，中间层芯板的厚度为面层和底层厚度之和。

[0013] 采用如上所述的技术方案后，本实用新型具有如下优越性：

[0014] 本实用新型因为底层、中间层和面层对称并互相垂直，保证了三层实木地板不膨胀收缩。本工艺地板虽然结构简单，但结构上分段，且留有金三角伸缩缝，上下设有平衡水分的通气消音槽，保证了地板安装后在不同天气的三层地板含水率均衡而不会产生内应力。芯板的伸缩缝不在面层和底层木纹的垂直方向上，这样既改变了木材单向同性的特性，使地板变成各向同性，也使得每片地板内部可以自由伸缩而外部平整不变，这样地板既有强度又能在温湿度变化时允许其内部自由伸缩而上下两层保持平衡、平整。因此，地板甚至应用在地热或海岛潮湿环境下也不会膨胀弯曲起拱。地板整体的环保性和强度达到甚至超过实木地板，稳定性远远超过传统实木复合或三层实木复合地板。因此，彻底解决了传统实木地板因湿胀干缩开裂变形和传统三层或多层实木复合地板因天气潮湿度变化而上翘、下弯问题。

附图说明

[0015] 图 1 为本实用新型的地板结构示意图；

[0016] 图 2 为本实用新型的芯板基材结构图；

[0017] 图 3 为本实用新型的芯板结构示意图；

具体实施方式

[0018] 下面结合附图对本实用新型做详细描述。

[0019] 如图 1、图 2 所示，本实用新型所述的一种三层工艺实木地板，由面层 1、中间层芯板 2 和底层 3 压贴好后经平衡处理和铣型开槽并上漆或上油完成；面层 1 和底层 3 上下平行并对称，由实木独片或多条拼板组成；中间层芯板 2 由多个开有企口的直角等要三角形芯板基材 21 组成，芯板基材 21 连接处留有伸缩缝 23，中间层芯板 21 上下表面均开有对称的通气消音槽 22。面层 1 和底层 3 厚度一致，中间层芯板 2 的厚度为面层 1 和底层 3 厚度之和。

[0020] 如图 2 所示，本实用新型所述的一种三层工艺实木地板，芯板基材 21 在一条直角边上设有凸榫 211，另一条直角边设有母槽 212，芯板基材 21 间采用这种榫槽结构的企口方式连接同时采用环保无醛胶高压胶粘牢固，又如图 3 所示，芯板由 4 片或多片相反对称拼接的等腰直角三角形和两个半片的小等腰直角三角形的芯板基材 21 连接后成长方形的中间层芯板 2。如图 1，中间层芯板 2 的木条方向与面层 1 和底层 3 的木纹方向垂直；中间层芯板 2 的伸缩缝 23 与面层 1 和底层 3 的木纹方向不垂直。直角等要三角形状的芯板基材 21，采用实木边角料的木条以环保胶胶粘而成。

[0021] 本实用新型采用的面层可采用任何拼花图案的地板木皮。

[0022] 当然，本技术领域中的普通技术人员应当认识到，以上的实施例仅用来说明本实用新型，而并非作为对本实用新型的限定，只要在本实用新型的实质范围内，对以上所述实施例的细节变化、变型都将落在本实用新型权利要求书的范围内。

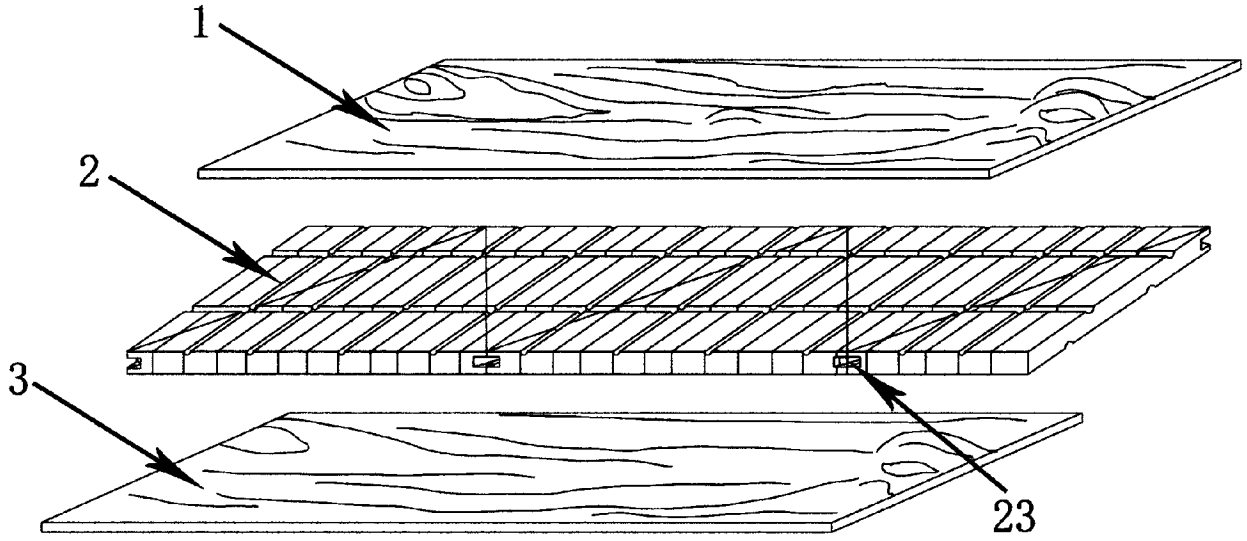


图 1

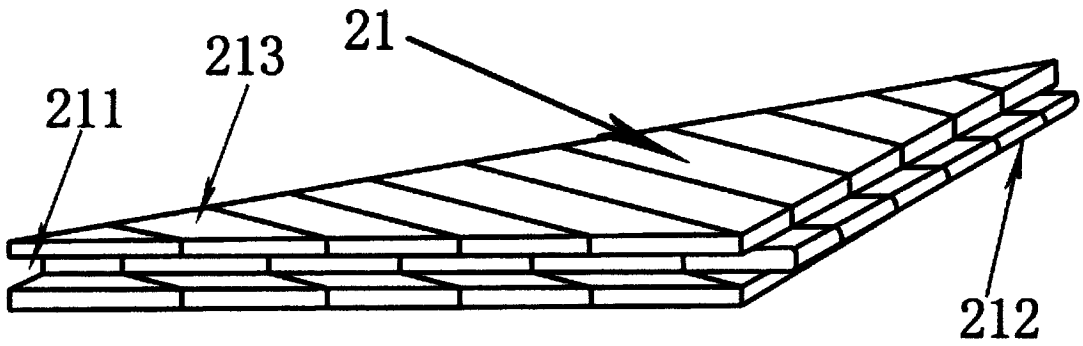


图 2

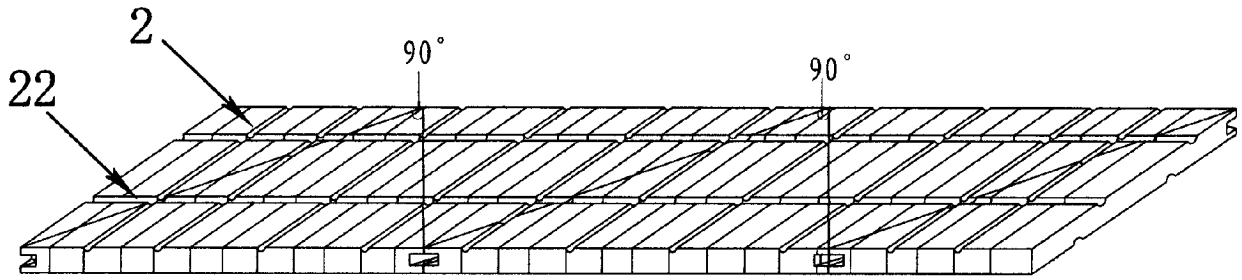


图 3