(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201694522 U
(45)授权公告日 2011.01.05

(21)申请号 201020144632.2

(22)申请日 2010.03.30

(73)专利权人 上海睿途新材料科技有限公司
地址 201607 上海市松江区泖港镇中民路599号

(72)发明人 张华 王宝湖 于晓英

(74)专利代理机构 上海申汇专利代理有限公司 31001
代理人 翁若莹

(51)Int.Cl.
B65D 65/40(2006.01)
B32B 33/00(2006.01)

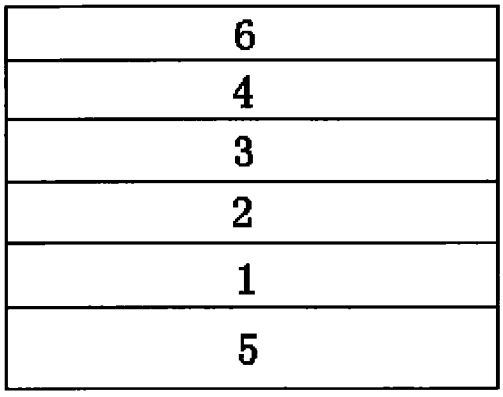
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

具有镭射效果的喷铝包装纸

(57)摘要

本实用新型的技术方案是提供一种具有镭射效果的喷铝包装纸，包括从下到上依次设置的基纸层、胶粘剂层、金属镀层和镭射层，其特征在于，基纸层的下侧设有背胶层，镭射层的上侧设有面涂层。本实用新型的优点是：能够防止纸张卷曲，保护纸张中的水分，提高油墨对转移纸的粘附性，减少爆色现象发生。



CN 201694522 U

1. 一种具有镭射效果的喷铝包装纸，包括从下到上依次设置的基纸层 (1)、胶粘剂层 (2)、金属镀层 (3) 和镭射层 (4)，其特征在于，基纸层 (1) 的下侧设有背胶层 (5)，镭射层 (4) 的上侧设有面涂层 (6)。

具有镭射效果的喷铝包装纸

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种具有镭射效果的喷铝包装纸，属于包装材料技术领域。

背景技术

[0002] 全息照相技术最早是由美国科学家伯格 (MJ·Buerger) 在利用 X 射线拍摄晶体的原子结构照片时发现，二十世纪 70 年代末期，人们把全息图的表面结构转移到高密度感光底片等材料上，1980 年，美国科学家利用压印全息技术，将全息表面结构转移到聚酯薄膜上，从而成功地印制出世界上第一张模压全息图片，这种激光全息图片，之后，镭射全息技术被广泛应用于防伪、包装和装潢等领域。

[0003] 目前，镭射喷铝纸广泛用于香烟、酒、高档化妆品等包装上。通常，镭射喷铝纸从下到上依次设置的基纸层、胶粘剂层、金属镀层和镭射层构成，采用这种结构的镭射喷铝纸成本较低，但是，这样的结构也面临较多问题，如 :纸张卷曲、油墨粘附性差、爆色等。

发明内容

[0004] 本实用新型的技术方案是克服上述问题，提供一种不易卷曲、不易爆色且油墨粘附性强的具有镭射效果的喷铝包装纸。

[0005] 为了达到上述目的，本实用新型的技术方案是提供一种具有镭射效果的喷铝包装纸，包括从下到上依次设置的基纸层、胶粘剂层、金属镀层和镭射层，其特征在于，基纸层的下侧设有背胶层，镭射层的上侧设有面涂层。

[0006] 本实用新型的优点是 :通过增加背胶层，具有防止纸张卷曲，保护纸张中的水分，防止水分过度散发的作用，背胶层选自清漆和色漆。通过增加面涂层，具有提高转移纸的印刷适应性，提高油墨对转移纸的粘附性，减少爆色现象发生的作用，面涂层选自透明性好的清漆。

附图说明

[0007] 图 1 为具有镭射效果的喷铝包装纸结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合实施例来具体说明本实用新型。

[0009] 实施例

[0010] 如图 1 所示，为具有镭射效果的喷铝包装纸结构示意图，所述的具有镭射效果的喷铝包装纸从下到上依次设置的背胶层 5、基纸层 1、胶粘剂层 2、金属镀层 3、镭射层 4 和面涂层 6 组成。

[0011] 制作时，在 25um PET 膜上面涂布镭射转移涂料，烘干，130℃下镭射模压形成镭射层 4，高真空下真空镀铝形成 20nm 厚的金属镀层 3，涂布聚合物乳胶形成胶粘剂层 2，和单面铜版纸（基纸层 1）复合，干燥，在铜版纸的另一侧涂布色漆作为背胶层 5，干燥，剥离 PET

膜，在镭射层 4 上面涂布清漆作为面涂层 6，干燥，制成具有镭射效果的喷铝包装纸。产品可以用于香烟、酒、化妆品等包装材料。

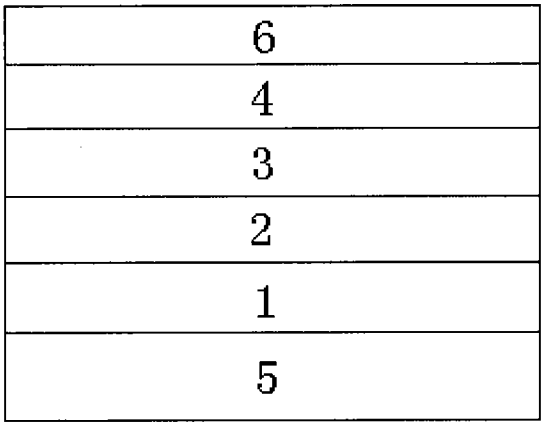


图 1