

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202805486 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 20

(21) 申请号 201220460926. 5

(22) 申请日 2012. 09. 10

(73) 专利权人 杭州费尔过滤技术有限公司

地址 316100 浙江省杭州市萧山区河上镇紫霞村

(72) 发明人 郭江明

(51) Int. Cl.

B29C 33/76 (2006. 01)

B29C 55/22 (2006. 01)

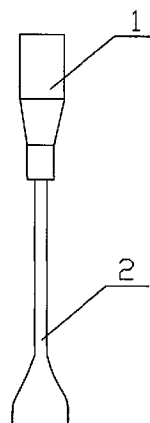
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种型芯

(57) 摘要

本实用新型公开了一种型芯,包括有型芯头和芯管,其特征在于:所述芯管的底部为铲形;型芯头与芯管一体成型。在聚四氟乙烯管材的加工工艺中,本实用新型铲形的芯管不仅能对聚四氟乙烯管材进行纵向的拉伸,也能对其进行横向拉伸,弥补了现有技术的缺陷。



1. 一种型芯,包括有型芯头和芯管,其特征在于:所述芯管的底部为铲形。
2. 根据权利要求1所述的一种型芯,其特征在于:所述的型芯头与芯管一体成型。

一种型芯

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种聚四氟乙烯管件拉伸工艺中的器件,尤其涉及一种型芯。

背景技术

[0002] 型芯是聚四氟乙烯管材拉伸工艺中所需要的器件。在聚四氟乙烯的生产过程中,型芯需要承受较大的压力,因此在决定型芯尺寸时,需要考虑其不受破坏,这就需要一定直径与长度。在现有技术中型芯的芯管尾部为圆柱形状,横截面积小,只能进行纵向拉伸,不能对聚四氟乙烯管材进行横向拉伸,从而无法满足现有生产的需要。

实用新型内容

[0003] 本实用新型需要解决的技术问题是提供一种适用范围广,使用方便且结构简单的型芯。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种型芯,包括有型芯头和芯管,其特征在于:所述芯管的底部为铲形。

[0006] 进一步地,所述的型芯头与芯管一体成型。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型的芯管底部从单纯的圆管形状设置成铲形,在聚四氟乙烯的生产工艺中,铲形的芯管不仅能对聚四氟乙烯管材进行纵向的拉伸,也能对其进行横向拉伸,满足需要。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图及实施例来进一步说明本实用新型的技术方案。

[0010] 结合图1,本实用新型涉及一种型芯,其包括有型芯头1和芯管2,芯管2的尾部设置成为铲形;型芯头1与芯管2一体成型。在聚四氟乙烯管材的加工工艺中,本实用新型铲形的芯管不仅能对聚四氟乙烯管材进行纵向的拉伸,也能对其进行横向拉伸,弥补了现有技术的缺陷。

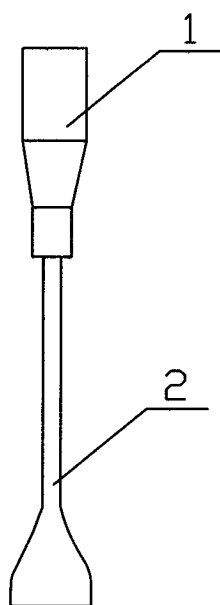


图 1