

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 553 382

(21) N° d'enregistrement national :

83 16297

(51) Int Cl⁴ : B 65 D 41/08, 55/12.

(12)

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 13 octobre 1983.

(30) Priorité :

(43) Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 16 du 19 avril 1985.

(60) Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

(71) Demandeur(s) : *Société anonyme dite : L'OREAL, so-
ciété de droit français.* — FR.

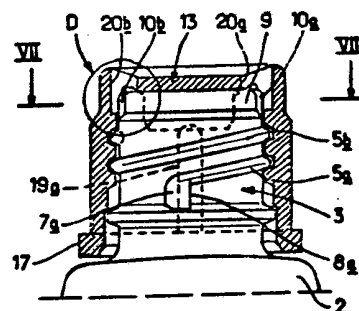
(72) Inventeur(s) : Daniel Goyet.

(73) Titulaire(s) :

(74) Mandataire(s) : Jacques Peuscet.

(54) Flacon à capsule positionnée comportant un dispositif freinant le dévissage.

(57) Ce flacon comporte une capsule de bouchage en matière plastique moulée, comportant une jupe cylindrique portant un filetage intérieur coopérant avec un filetage extérieur 5a, 5b du goulot 3. Pour freiner le dévissage, on prévoit au moins un bossage 10a, 10b à la partie haute du goulot 3, destiné à venir, en fin de vissage, dans un évidement correspondant 20a, 20b pratiqué au voisinage du fond 13 de la capsule. On prévoit que la partie externe du moule de la capsule porte intérieurement des saillies de forme correspondant aux évidements 20a, 20b; après moulage, cette partie externe est écartée par translation et le démoulage de la capsule s'effectue alors par simple dévissage. On prévoit, en outre, un surcapot de présentation positionné angulairement par rapport à la capsule, elle-même positionnée angulairement par rapport au flacon.



FR 2 553 382 - A1

D

FLACON A CAPSULE POSITIONNEE COMPORTANT UN DISPOSITIF FREI-
NANT LE DEVISSAGE.

La présente invention se rapporte à un flacon,
généralement réalisé en verre, comportant une capsule de
5 bouchage amovible, généralement réalisée en matière
plastique et s'assemblant par vissage d'un filetage de la
capsule sur le goulot dudit flacon, des organes étant prévus
pour empêcher que la capsule de bouchage, une fois vissée,
ne se dévisse malencontreusement.

10 Il est connu, pour empêcher un dévissage intempestif
d'une capsule de bouchage, de prévoir, au-dessous du filet
du flacon, un bossage de verrerie, qui vient se position-
ner dans un logement de la capsule, ou en arrière d'un bos-
sage de ladite capsule.

15 C'est ainsi que la demande de brevet français numéro
2 514 327----- au nom de la déposante décrit
un flacon qui est doté d'une capsule de bouchage assemblée
par vissage sur le goulot du flacon, et pour lequel on
réalise, au vissage, un positionnement angulaire de la cap-
20 sule par rapport au flacon par la mise en appui de l'extré-
mité du filet de la capsule située au départ dudit filet,
contre une butée prévue en relief sur le goulot du flacon.
Pour empêcher le desserrage de la capsule vissée, on prévoit
qu'au moins un filet de la capsule est interrompu au niveau
25 de son départ pour former deux tronçons, l'un de courte
longueur, l'autre de plus grande longueur, séparés par
une zone interrompue, le tronçon de courte longueur cons-
tituant un cran destiné à être franchi par la butée asso-
ciée du goulot, par déformation élastique de la paroi de la
30 capsule, de façon que la butée précitée vienne se loger
dans la zone interrompue, l'extrémité du tronçon de grande

longueur, qui est adjacente au cran précité, se terminant par une paroi radiale coopérant avec la butée associée du goulot pour arrêter le mouvement de vissage de la capsule.

- Dans tous les cas des dispositifs de bouchage dans
- 5 lequels on prévoit d'empêcher le dévissage intempestif de la capsule, le logement ou le bossage de la capsule est donc toujours au-dessous du filet, de sorte que lors de la fabrication de la capsule, le démoulage ne peut pas se réaliser par dévissage car le bossage ou le bord du logement forme un
- 10 obstacle, à moins que l'on ne prévoit un démoulage avec un noyau en deux parties, dont une partie s'enlève par translation dans la zone du bossage ou du logement, alors que l'autre s'enlève par rotation pour la zone du filetage.

- Dans ces conditions, ou bien on doit mettre en oeuvre
- 15 un moule complexe, ce qui ralentit la cadence de moulage, ou bien on doit procéder au démoulage par arrachage, ce qui ne permet pas d'obtenir des capsules de bouchage de dimensions précises correspondant à une fabrication de qualité.

- La présente invention remédie à cet inconvénient.
- 20 Selon l'invention, on prévoit, en effet, au moins un bossage de verrerie à la partie haute du goulot du flacon, au-dessus du filetage, et un logement correspondant à chaque bossage dans la partie haute de la capsule. En fait, le (ou les) logement(s) est (ou sont) pratiqué(s) au voisinage du fond de
- 25 la capsule. Le moulage de la capsule de bouchage est facile et permet le démoulage par dévissage. La réalisation du ou des bossages sur le goulot du flacon en verre ne présente, quant à elle, aucune difficulté.

- Ce type de réalisation permet de séparer les trois
- 30 fonctions suivantes : la fonction de positionnement de la capsule par rapport au goulot, lorsque l'on souhaite qu'un tel positionnement ait lieu, auquel cas il peut s'effectuer de façon classique par des butées associées aux filetages du goulot et de la capsule ; la fonction de frein de dévissage
- 35 qui s'effectue grâce à l'invention ; et la fonction d'étanché-

ité qui s'effectue, également de façon classique, au moyen d'une cheminée, qui est disposée dans la partie centrale de la capsule et qui pénètre avec serrage dans l'orifice d'écoulement du flacon.

5 La présente invention a donc pour objet le produit industriel nouveau que constitue un flacon comportant une capsule de bouchage, ladite capsule étant constituée par une jupe cylindrique raccordée à un fond, ladite jupe portant un filetage intérieur coopérant avec un filetage extérieur cor-
10 respondant porté par le goulot du flacon, des moyens étant prévus pour empêcher le desserrage intempestif de la capsule vissée, caractérisé par le fait que les moyens empêchant le desserrage de la capsule vissée comportent au moins un bossage porté extérieurement par le goulot, au-dessus de la zone
15 filetée dudit goulot, et au moins un évidement pratiqué dans la paroi de ladite capsule, au-dessus du filetage porté intérieurement par cette dernière, ledit (ou lesdits) bossage(s) et ledit (ou lesdits) évidement(s) étant positionné(s) respectivement par rapport aux filetages portés par le goulot
20 et par la capsule, de telle sorte qu'en fin de vissage de la capsule, chaque bossage du goulot soit reçu dans un évidement correspondant de la capsule.

 Selon un mode particulier de réalisation de la présente invention, le (ou les) bossage(s) du goulot est (ou sont)
25 disposé(s) au voisinage du rebord du goulot et le (ou les) évidement(s) de la capsule est (ou sont) pratiqué(s) au voisinage du fond de ladite capsule.

 Conformément à un premier mode de réalisation de l'invention, chacun des évidements est pratiqué sur le fond
30 de la capsule selon une direction parallèle à l'axe de ladite capsule ; conformément à un deuxième mode de réalisation de l'invention, chacun des évidements consiste en une encoche périphérique pratiquée dans un plan radial de la capsule à la fois dans l'épaisseur de son fond et dans celle de sa jupe.

35 Conformément à un mode de réalisation particulière-

ment avantageux de l'invention, la paroi cylindrique du goulot portant le filetage présente un rétrécissement au-dessus dudit filetage, le (ou les) bossage(s) étant porté(s) par la zone rétrécie dudit goulot, la surface extérieure de
5 chacun des bossages, qui est la plus éloignée de ladite zone rétrécie, ne dépassant pas de la paroi cylindrique du goulot portant le filetage, la zone de paroi de la capsule dans laquelle est (ou sont) pratiqué(s) le (ou les) évidement(s) étant en surépaisseur par rapport à la zone restante
10 de la paroi de la capsule.

Lorsque l'on désire assurer le positionnement angulaire de la capsule par rapport au flacon, en fin de vissage, on prévoit avantageusement que le goulot du flacon porte extérieurement au moins une butée contre laquelle (ou contre
15 chacune desquelles) vient en appui, en fin de vissage, l'extrémité d'un filet associé de la capsule. De préférence, l'extrémité d'un filet de la capsule destinée à venir en appui contre une butée associée du goulot se termine par une paroi sensiblement radiale.

20 L'étanchéité entre la capsule et le goulot du flacon est avantageusement réalisée par le fait que la capsule porte intérieurement une cheminée destinée à s'emboîter avec serrage à l'intérieur de l'orifice d'écoulement du flacon.

25 Avantageusement, le flacon comporte un capot recouvrant au moins partiellement la capsule et pouvant être rendu solidaire de ladite capsule. Dans le cas où l'on a prévu d'assurer le positionnement angulaire de la capsule par rapport au flacon, on prévoit alors d'assurer le positionnement angulaire du capot par rapport à la capsule.
30

De préférence, les moyens prévus pour assurer le positionnement du capot par rapport à la capsule comportent au moins une nervure prévue en relief extérieurement sur la capsule, parallèlement à l'axe de ladite capsule, et au
35 moins une rainure ménagée dans la paroi interne du capot,

ladite (ou lesdites) nervure(s) et ladite (ou lesdites) rainure(s) étant dimensionnée(s) et positionnée(s) de telle sorte que chaque nervure soit reçue avec serrage dans une rainure correspondante, lorsque ledit capot est amené par translation à coiffer ladite capsule.

Conformément à une autre caractéristique de l'invention, les filetages portés respectivement par le goulot et par la capsule de bouchage comportent deux filets, les extrémités des filets respectivement du goulot et de la capsule, situées au départ desdits filets, étant diamétralement opposées, le goulot comportant deux bossages diamétralement opposés et la capsule comportant deux évidements diamétralement opposés. Dans ces conditions, dans le cas où l'on prévoit que l'extrémité d'un filet de la capsule est destinée à venir en appui contre une butée associée du goulot et se termine par une paroi sensiblement radiale, on prévoit avantageusement que le plan radial moyen de chaque évidement de la capsule est disposé à 90° de la paroi radiale terminant l'extrémité de chacun des filets de la capsule, le plan radial moyen de chaque bossage étant disposé à 90° du plan de chaque butée prévue sur le goulot.

Dans le cas où l'on prévoit, en outre, un capot de présentation, la capsule comporte, avantageusement, des nervures dont le plan radial moyen se trouve sensiblement confondu avec le plan des parois radiales terminant l'extrémité de chacun des filets de la capsule.

Pour mieux faire comprendre l'objet de la présente invention, on va en décrire ci-après, à titre d'exemples purement illustratifs et non limitatifs, deux modes de réalisation représentés sur le dessin annexé.

Sur ce dessin :

- la figure 1 est une vue éclatée du flacon et de son dispositif de bouchage, conforme à un premier mode de réalisation de l'invention ;
- la figure 2 est, à plus grande échelle, une vue

partielle du flacon de la figure 1, montrant le goulot dudit flacon et la capsule du dispositif de bouchage précité, cette dernière étant représentée en coupe axiale ;

5 - la figure 3 est une vue de dessus de la capsule du dispositif de bouchage, selon III-III de la figure 2 ;

 - la figure 4 est, à plus grande échelle, une vue de dessus du goulot du flacon, selon IV-IV de la figure 1 ;

 - la figure 5 est une vue partielle du flacon fermé par la capsule de bouchage, ladite capsule, vue en
10 coupe axiale, et le goulot du flacon, vu en élévation, étant représentés dans une position qui se déduit de celle que ces éléments ont sur la figure 2 par une rotation de 90° par rapport à l'axe respectivement du flacon et de la capsule de bouchage ;

15 - la figure 6 est une vue, à échelle agrandie, du détail D de la figure 5 ;

 - la figure 7 est, à échelle agrandie, une vue en coupe selon VII-VII de la figure 5 ;

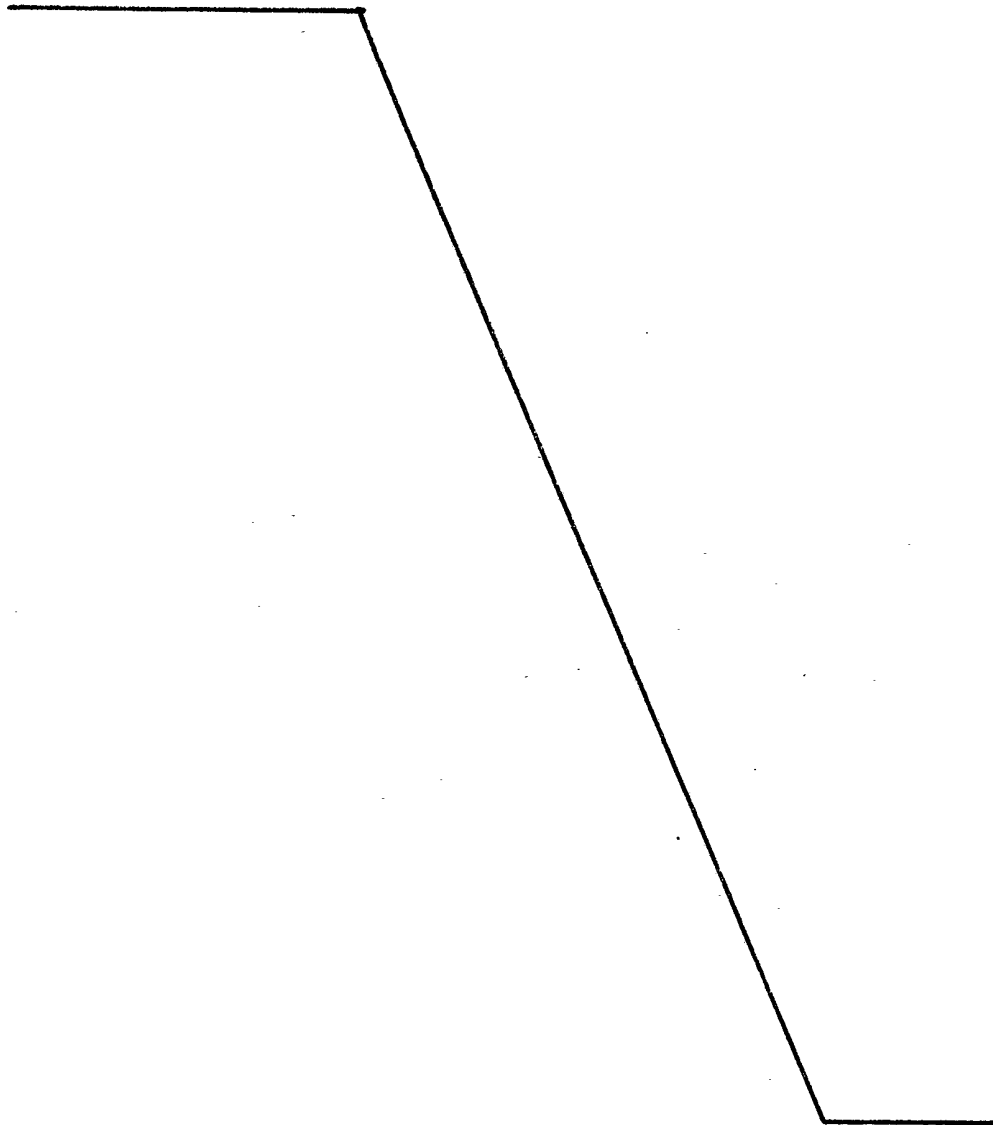
 - la figure 8 est une coupe axiale analogue à celle
20 que l'on peut voir sur la figure 5, d'une capsule de bouchage conforme à un second mode de réalisation de la présente invention ; et

 - la figure 9 est une vue de dessus de la capsule de la figure 8, selon IX-IX de cette dernière.

25 En se référant au dessin, on voit que l'on a désigné par 1 un flacon en verre de petite contenance destiné à renfermer, par exemple, un parfum. Le flacon 1 est associé à un dispositif de bouchage composé d'une capsule intérieure 11 et d'un capot extérieur 23.

30 Le corps 2 du flacon 1 présente deux parois latérales planes opposées 2a, de forme sensiblement circulaire, ces parois 2a étant raccordées, dans leur région inférieure, à un fond 2b et, dans leur région latérale et supérieure, à des parois cintrées opposées 2c. Le corps 2 du flacon 1 se
35 termine, à sa partie supérieure, par un goulot 3 à la base

- duquel est ménagé un jonc périphérique 4 de section trapézoïdale, au-dessus duquel est pratiqué un filetage à deux filets 5a, 5b à profil sensiblement trapézoïdal. La longueur des deux filets 5a, 5b est approximativement égale aux trois quarts d'une spire. Le départ des deux filets 5a, 5b comporte une amorce, c'est-à-dire un court tronçon de filet de section progressivement croissante. Les extrémités 6a, 6b des deux filets 5a, 5b, situées au départ desdits filets sont diamétralement opposées, ce que l'on peut voir sur la figure 4.



Les sillons ménagés en-dessous des deux filets 5a, 5b se terminent respectivement par une butée 7a, 7b, les deux butées étant diamétralement opposées et s'arrêtant sur le jonc périphérique 4. Chacune des butées 7a, 7b

5 comporte, respectivement, une face 8a, 8b disposée dans un même plan radial passant par l'axe du goulot 3, ces faces 8a, 8b terminant à proprement parler les sillons ménagés en-dessous des filets 5a, 5b correspondants. Par ailleurs, les faces 8a, 8b des deux butées 7a, 7b sont disposées

10 dans le plan de symétrie passant par le plan moyen du flacon 1 parallèle aux deux faces latérales 2a.

La paroi cylindrique du goulot 3 présente un rétrécissement au-dessus du filetage 5a, 5b, la zone rétrécie 9 du goulot 3, qui s'étend jusqu'à son rebord, présentant

15 deux bossages 10a, 10b diamétralement opposés, comme on peut le voir notamment sur la figure 4. La surface extérieure de chacun des bossages 10a, 10b, qui est la plus éloignée de la zone rétrécie 9 du goulot 3, ne dépasse pas de la paroi cylindrique du goulot 3 portant le filetage 5a, 5b.

20 Par ailleurs, le plan radial moyen de chacun des bossages 10a, 10b est perpendiculaire au plan radial contenant les faces 8a, 8b décrites ci-dessus.

La capsule de bouchage 11 est réalisée en une matière plastique relativement souple. Elle est constituée d'une

25 jupe cylindrique 12 raccordée à un fond 13. Le fond 13 présente une paroi périphérique 13a sensiblement tronconique raccordée à la jupe 12 et une zone centrale plane 13b, légèrement décalée vers l'intérieur de la capsule 11.

Dans la paroi intérieure de la jupe 12, est ménagé

30 un filetage à deux filets 14a, 14b destiné à venir coopérer avec le filetage à deux filets 5a, 5b du goulot 3 du flacon

1. Le départ des deux filets 14a, 14b -----
ne comporte pas d'amorce mais une paroi d'extrémité 15a,
15b respectivement s'étendant radialement, les deux parois
radiales d'extrémité 15a, 15b étant disposées dans un plan
5 diamétral passant par l'axe de la capsule 11.

La jupe 12 présente, en outre, un bord libre
intérieur biseauté 16 destiné à faciliter l'introduction
de ladite capsule 11 sur le goulot 3 du flacon 1. En
outre, la jupe 12 présente extérieurement, le long de sa
10 bordure libre, un bourrelet extérieur 17. De plus, la
jupe 12 présente, au voisinage du fond 13, une surépaisseur
ménageant un décrochement annulaire 18. En outre, la jupe
12 porte extérieurement deux nervures opposées 19a, 19b,
s'arrêtant sur le bourrelet 17, disposées dans le plan
15 radial de la capsule 11 passant par le plan contenant les
parois d'extrémité 15a, 15b des filets 14a, 14b.

En outre, la capsule 11 présente deux évidements
20a, 20b qui, dans le mode de réalisation des figures 2,
3 et 5, sont pratiqués dans la paroi du fond 13 et dans
20 sa zone de jonction avec la jupe 12 jusqu'au décrochement
annulaire 18. Ces deux évidements 20a, 20b sont diamétra-
lement opposés et sont limités par une paroi cylindrique
d'axe parallèle à l'axe de la capsule 11, les deux axes
des évidements 20a, 20b étant disposés dans un plan radial
25 perpendiculaire à celui contenant les parois d'extrémité
15a, 15b des filets 14a, 14b.

Le fond 13 de la capsule 11 porte intérieurement
une cheminée cylindrique 21 destinée à pénétrer à l'inté-
rieur du goulot 3 du flacon 1 et à coopérer avec la paroi
30 dudit goulot 3 pour assurer l'étanchéité entre ce dernier
et la capsule 11. Pour faciliter l'introduction de la
capsule 11 sur le goulot 3, la bordure externe 22 de la

cheminée 21 est biseautée.

Le capot de positionnement 23 réalisé en une matière plastique dure présente deux faces externes opposées planes 23a de forme elliptique raccordées l'une à l'autre par une paroi 23b cintrée. Le capot 23 présente une cavité cylindrique 24 à la base de laquelle sont ménagées deux rainures 25a, 25b diamétralement opposées situées dans le plan moyen du capot 23 parallèle aux faces planes 23a.

La capsule 11 et le capot 23 sont obtenus par moulage. Pour former les évidements 20a, 20b de la capsule 11, on prévoit que la partie externe du moule porte intérieurement des saillies de forme correspondant aux évidements 20a, 20b ; après moulage, ladite partie externe est écartée par translation et la capsule 11, portée par la partie interne du moule, est démoulée par simple dévissage par rapport à cette partie interne ; cette technique évite un démoulage par arrachage, qui risquerait de détériorer les filets 14a, 14b.

Le montage du dispositif de bouchage est réalisé de façon très simple en amenant le capot de présentation 23 sur la capsule 11 de sorte que les nervures 19a, 19b reçoivent avec serrage les rainures 25a, 25b pratiquées dans le capot 23. De la sorte, la capsule 11 et le capot 23 sont assemblés une fois pour toutes. Lorsque l'utilisateur ferme le flacon 1, les parois d'extrémité radiales 15a, 15b des filets 14a, 14b de la capsule 11 viennent, en fin de vissage, en appui contre les parois radiales 8a, 8b des deux butées 7a, 7b prévues en relief sur le goulot 3 du flacon 1. Dans cette position, la capsule 11 ne peut pas être vissée davantage autour du goulot 3 du flacon 1 ; elle occupe une position angulaire prédéterminée et elle forme avec le corps 2 du flacon 1 un ensemble esthétique dans la mesure où les parois 23a du capot 23 se trouvent alignées avec les parois 2a du corps 2 du flacon 1.

A la fin du vissage, il se produit également une

déformation élastique de la capsule 11, de telle sorte que les bossages 10a, 10b de verrerie qui sont pratiqués sur le goulot 3 du flacon 1 viennent se positionner à l'intérieur des évidements respectifs 20a, 20b. La présence des bossages 10a, 10b ne gêne pas le vissage, dans la mesure où la paroi externe desdits bossages n'est pas en saillie par rapport à la paroi du goulot 3 portant le filetage 5a, 5b.

Les figures 6 et 7 illustrent la position dans laquelle les bossages 10a, 10b sont logés dans les évidements respectifs 20a, 20b de la capsule 11. Cette disposition, suivant laquelle les bords verticaux opposés des bossages 10a, 10b sont en butée contre le bord vertical adjacent de l'évidement correspondant 20a, 20b empêche le desserrage de la capsule 11 sous l'effet de chocs ou de vibrations. En raison du fait que les bossages 10a, 10b assurent une retenue de la capsule 11, au début du dévissage, il faut que le désengagement de la capsule 11 desdits bossages 10a, 10b s'effectue, ce qui constitue un frein au mouvement de dévissage.

Sur les figures 8 et 9 du dessin, on a représenté une capsule de bouchage 111 conforme à un second mode de réalisation de l'invention, les éléments de la capsule 111 ayant été repérés sur le dessin par des chiffres de référence supérieurs de 100 à ceux utilisés pour la capsule 11. La capsule 111 est strictement identique à la capsule 11, sauf en ce qui concerne les évidements 120a ; 120b qui sont obtenus par la réalisation d'encoches périphériques pratiquées dans un même plan radial de la capsule 111, à la fois dans l'épaisseur du fond 113 et de la jupe périphérique 112 de ladite capsule 111. Le moulage de cette dernière s'effectue de la même façon que le moulage de la capsule 11, à ceci près que la partie extérieure du moule utilisé comporte des saillies correspondant aux évidements 120a ; 120b.

Il est bien entendu que les modes de réalisation ci-dessus décrits ne sont aucunement limitatifs et pourront donner lieu à toutes modifications désirables, sans sortir pour cela du cadre de l'invention.

Revendications

1 - Flacon comportant une capsule de bouchage (11),
ladite capsule (11) étant constituée par une jupe cylin-
drique (12) raccordée à un fond (13), ladite jupe (12)
5 portant un filetage intérieur (14a, 14b) coopérant avec
un filetage extérieur correspondant (5a, 5b) porté par
le goulot (3) du flacon (1), des moyens étant prévus
pour empêcher le desserrage intempestif de la capsule (11)
vissée, caractérisé par le fait que les moyens empêchant
10 le desserrage de la capsule (11) vissée comportent au moins
un bossage (10a, 10b) porté extérieurement par le goulot
(3), au-dessus de la zone filetée dudit goulot (3), et
au moins un évidement (20a, 20b) pratiqué dans la paroi
de ladite capsule (11), au-dessus du filetage (14a, 14b)
15 porté intérieurement par cette dernière, ledit (ou les-
dits) bossage(s) (10a, 10b) et ledit (ou lesdits) évi-
dement(s) (20a, 20b) étant positionnés respectivement
par rapport aux filetages (5a, 5b ; 14a, 14b) portés
par le goulot (3) et par la capsule (11), de telle sorte
20 qu'en fin de vissage de la capsule (11), chaque bossage
(10a, 10b) du goulot (3) soit reçu dans un évidement
correspondant (20a, 20b) de la capsule (11).

2 - Flacon selon la revendication 1, caractérisé
par le fait que le (ou les) bossage(s) (10a, 10b) du
25 goulot (3) est (ou sont) disposé(s) au voisinage du
rebord ---- dudit goulot (3) et que le (ou lesdits)
évidement(s) (20a, 20b) de la capsule (11) est (ou sont)
pratiqué(s) au voisinage du fond (13) de ladite capsule
(11).

30 3 - Flacon selon la revendication 2, caractérisé
par le fait que chacun des évidements (20a, 20b) est

pratiqué sur le fond (13) de la capsule (11) selon une direction parallèle à l'axe de ladite capsule (11).

4 - Flacon selon la revendication 2, caractérisé par le fait que chacun des évidements (120a, 120b) consiste en une encoche périphérique pratiquée dans un plan radial de la capsule (111), à la fois dans l'épaisseur de son fond (113) et dans celle de sa jupe (112).

5 - Flacon selon l'une des revendications 1 à 4, caractérisé par le fait que la paroi cylindrique du goulot (3) portant le filetage (5a, 5b) présente un rétrécissement au-dessus dudit filetage (5a, 5b), le (ou les) bossage(s) (10a, 10b) étant porté(s) par la zone rétrécie (9) dudit goulot (3), la surface extérieure de chacun des bossages (10a, 10b), qui est la plus éloignée de ladite zone rétrécie (9), ne dépassant pas de la paroi cylindrique du goulot (3) portant le filetage (5a, 5b), la zone de paroi de la capsule (11) dans laquelle est (ou sont) pratiqué(s) le (ou les) évidement(s) (20a, 20b) étant en surépaisseur par rapport à la zone restante de la paroi de la capsule (11).

6 - Flacon selon l'une des revendications 1 à 5, caractérisé par le fait que le goulot (3) porte extérieurement au moins une butée (7a, 7b) contre laquelle (ou contre chacune desquelles) vient en appui, en fin de vissage, l'extrémité d'un filet associé (14a, 14b) de la capsule (11).

7 - Flacon selon la revendication 6, caractérisé par le fait que l'extrémité d'un filet (14a, 14b) de la capsule (11) destinée à venir en appui contre une butée associée (7a, 7b) du goulot (3) se termine par une paroi sensiblement radiale (15a, 15b).

8 - Flacon selon l'une des revendications 1 à 7, caractérisé par le fait que la capsule (11) porte intérieurement une cheminée (18) destinée à venir s'emboîter avec serrage à l'intérieur de l'orifice d'écoulement du flacon (1).

9 - Flacon selon l'une des revendications 1 à 8, caractérisé par le fait qu'il comporte un capot (23) recouvrant au moins partiellement la capsule (11) et pouvant être rendu solidaire de ladite capsule (11).

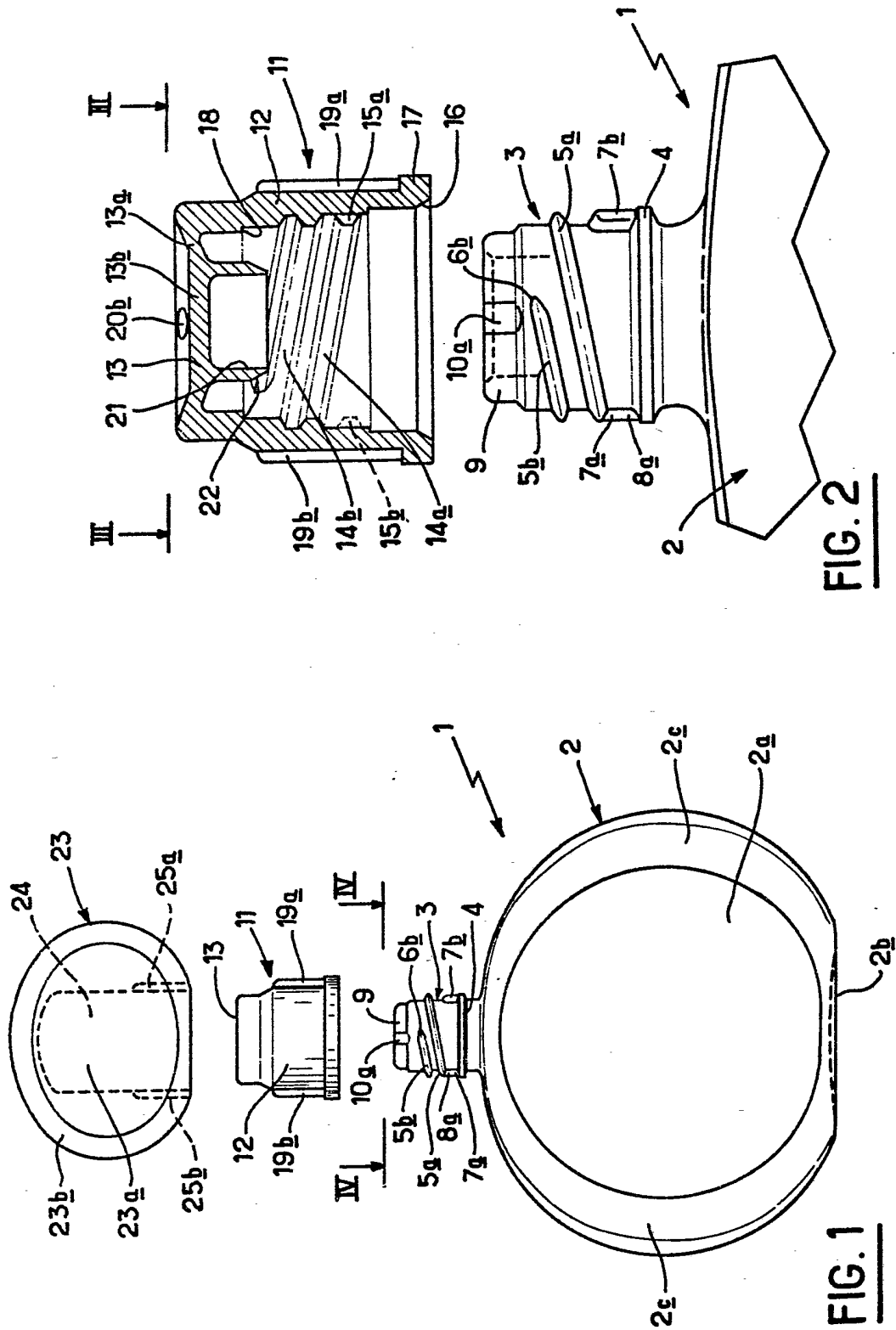
5 10 - Flacon selon les revendications 6 et 9 prises en combinaison, caractérisé par le fait que des moyens sont prévus pour assurer le positionnement angulaire du capot (23) par rapport à la capsule (11).

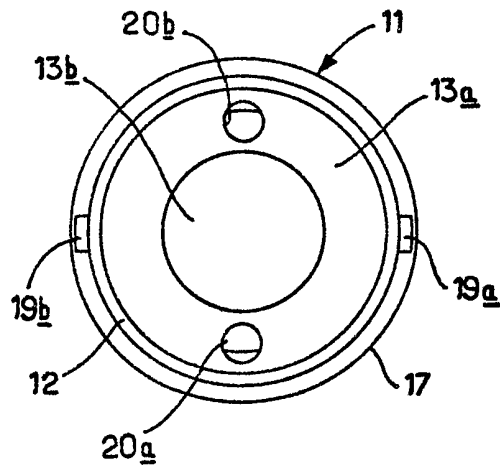
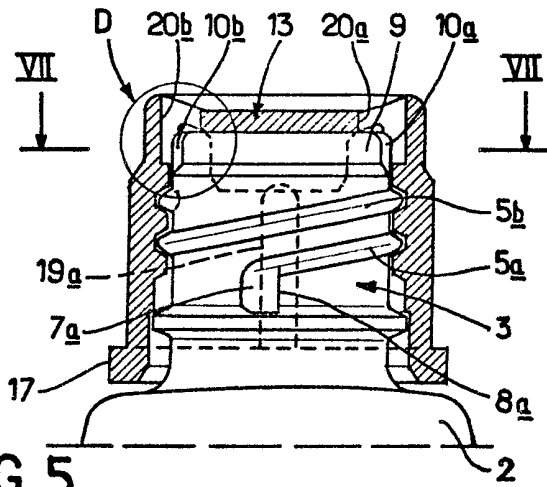
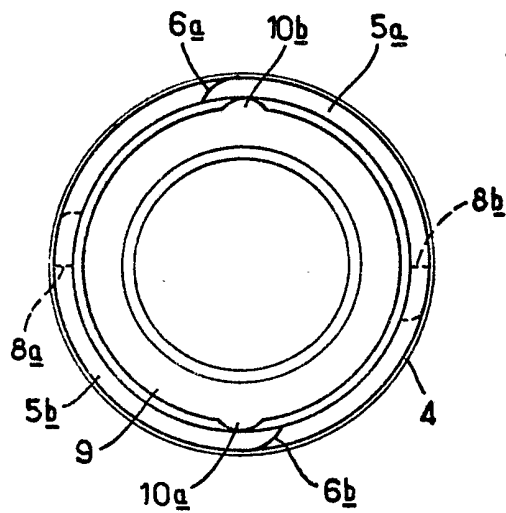
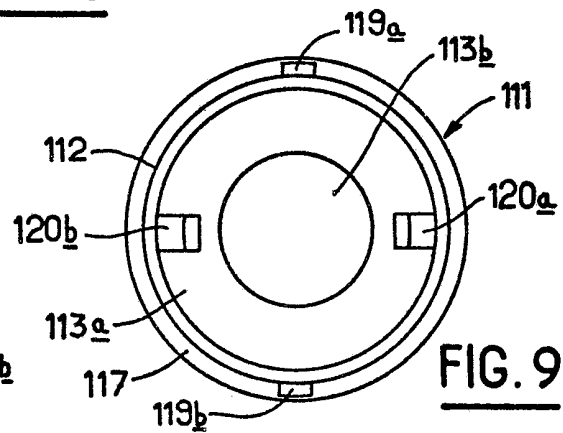
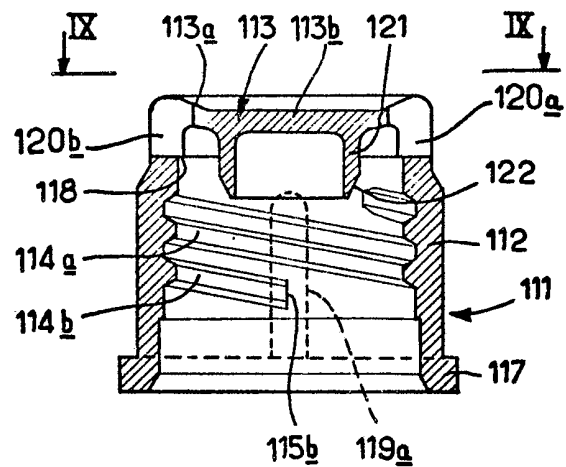
10 11 - Flacon selon la revendication 10, caractérisé par le fait que les moyens prévus pour assurer le positionnement du capot (23) par rapport à la capsule (11) comportent au moins une nervure (19a, 19b) prévue en relief extérieurement sur la capsule (11), parallèlement à l'axe de ladite
15 capsule (11), et au moins une rainure (25a, 25b) ménagée dans la paroi interne du capot (23), ladite (ou lesdites) nervure(s) (19a, 19b) et ladite (ou lesdites) rainure(s) (25a, 25b) étant dimensionnée(s) et positionnée(s) de
20 telle sorte que chaque nervure (19a, 19b) soit reçue avec serrage dans une rainure correspondante (25a, 25b) lorsque ledit capot (23) est amené par translation à coiffer ladite capsule (11).

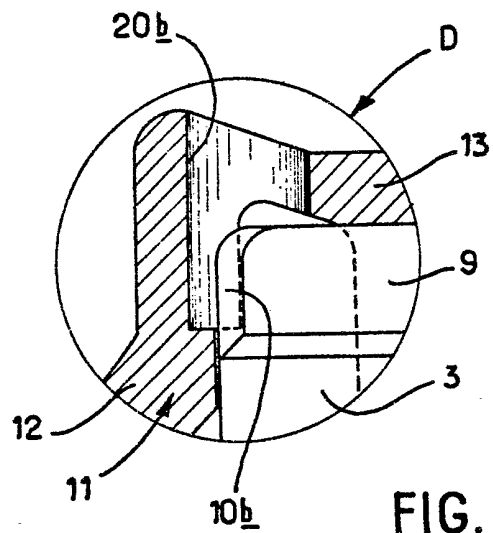
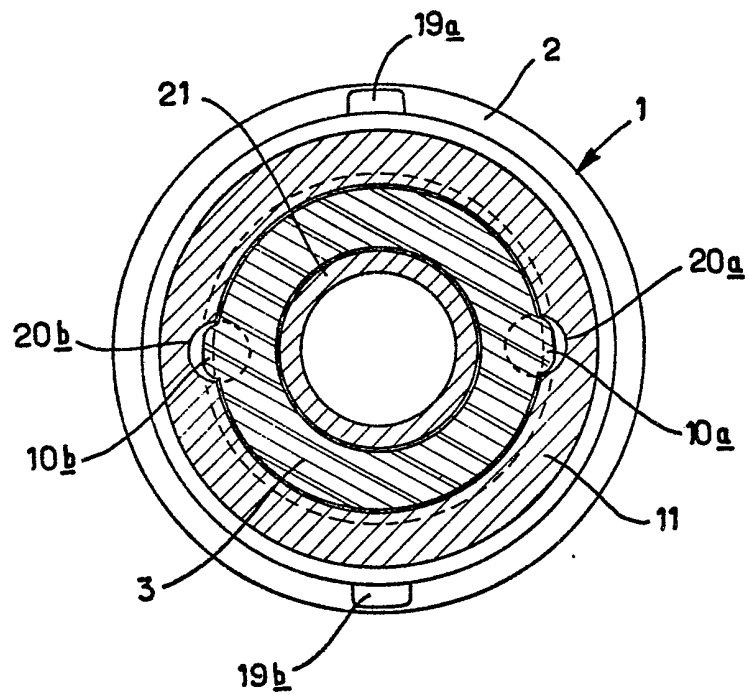
25 12 - Flacon selon l'une des revendications 1 à 11, caractérisé par le fait que les filetages portés respectivement par le goulot (3) et par la capsule (11) comportent deux filets (5a, 5b ; 14a, 14b), les extrémités des filets (5a, 5b ; 14a, 14b) respectivement du goulot (3) et de la capsule (11), situées au départ desdits filets (5a, 5b ;
30 14a, 14b) étant diamétralement opposées, le goulot (3) comportant deux bossages (10a, 10b) diamétralement opposés et la capsule (11) comportant deux évidements (20a, 20b) diamétralement opposés.

13 - Flacon selon les revendications 7 et 12
prises en combinaison, caractérisé par le fait que le
plan radial moyen de chaque évidement (20a, 20b) de la
capsule (11) est disposé à 90° de la paroi radiale (15a,
5 15b) terminant l'extrémité de chacun des filets (14a, 14b)
de la capsule (11), ----- le plan radial moyen de chaque
bossage (10a, 10b) étant disposé à 90° de la face (8a, 8b)
de chaque butée (7a, 7b) prévue sur le goulot (3), contre
laquelle les parois radiales (15a, 15b) viennent respecti-
10 vement en appui en fin de vissage.

14 - Flacon selon les revendications 11 et 13
prises en combinaison, caractérisé par le fait que la
capsule (11) comporte deux nervures (19a, 19b) dont le plan
radial moyen se trouve sensiblement confondu avec le plan des pa-
15 rois radiales (15a, 15b) terminant l'extrémité de chacun
des filets (14a, 14b) de la capsule (11).



FIG. 3FIG. 5FIG. 4FIG. 9FIG. 8

FIG. 6FIG. 7