



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216403394 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 29

(21) 申请号 202122285379.3

(22) 申请日 2021.09.22

(73) 专利权人 盐城烨达纺织有限公司
地址 224700 江苏省盐城市建湖县芦沟镇
工业园区

(72) 发明人 周建军

(74) 专利代理机构 深圳紫晴专利代理事务所
(普通合伙) 44646

代理人 付钦伟

(51) Int. Cl.

B65H 54/76 (2006.01)

B65H 54/553 (2006.01)

B65H 54/44 (2006.01)

B65H 67/00 (2006.01)

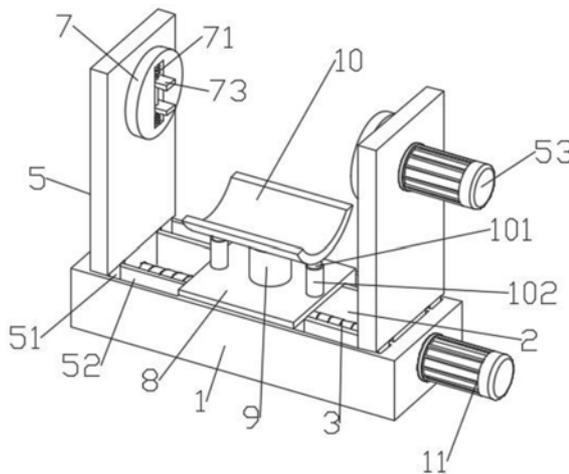
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种半精纺色纺织针织纱生产装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种半精纺色纺织针织纱生产装置,包括固定座,所述固定座的顶部固定设有移动槽,所述移动槽内转动插设有双头丝杆,所述双头丝杆的两端螺纹转动套设有移动块,所述移动块的顶部固定设有支撑板,两个所述支撑板相邻一侧的顶端转动设有转轴,所述转轴远离支撑板的一端固定设有夹紧盘,两个所述夹紧盘之间的固定座顶部固定设有固定板,所述固定板的顶部固定设有电动推杆,所述电动推杆的伸缩端固定设有放置板。该种半精纺色纺织针织纱生产装置便于快速对收卷筒进行夹紧固定以及松开,方便对收卷筒进行更换,从而有效提高收卷效率。



1. 一种半精纺色纺织针织纱生产装置,包括固定座(1),其特征在于,所述固定座(1)的顶部固定设有移动槽(2),所述移动槽(2)内转动插设有双头丝杆(3),所述双头丝杆(3)的两端螺纹转动套设有移动块(4),所述移动块(4)的顶部固定设有支撑板(5),两个所述支撑板(5)相邻一侧的顶端转动设有转轴(6),所述转轴(6)远离支撑板(5)的一端固定设有夹紧盘(7),两个所述夹紧盘(7)之间的固定座(1)顶部固定设有固定板(8),所述固定板(8)的顶部固定设有电动推杆(9),所述电动推杆(9)的伸缩端固定设有放置板(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种半精纺色纺织针织纱生产装置,其特征在于,所述放置板(10)的顶部为弧形。

3. 根据权利要求1所述的一种半精纺色纺织针织纱生产装置,其特征在于,所述放置板(10)的两端底部固定设有导向杆(101),所述导向杆(101)的底部活动套设有固定杆(102),且固定杆(102)的底部与固定板(8)的顶部固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种半精纺色纺织针织纱生产装置,其特征在于,所述支撑板(5)的两端底部对称固定设有卡块(51),所述固定座(1)的顶部固定设有与卡块(51)配合使用的卡槽(52)。

5. 根据权利要求4所述的一种半精纺色纺织针织纱生产装置,其特征在于,所述卡块(51)的底部固定设有安装槽(511),所述安装槽(511)内转动设有滚动杆(512),且滚动杆(512)与卡槽(52)的底部滑动贴合。

6. 根据权利要求1所述的一种半精纺色纺织针织纱生产装置,其特征在于,其中一个所述支撑板(5)远离转轴(6)的一侧顶端固定设有一号电机(53),且转轴(6)与一号电机(53)的转动端传动连接。

7. 根据权利要求1所述的一种半精纺色纺织针织纱生产装置,其特征在于,所述固定座(1)的一端固定设有二号电机(11),且双头丝杆(3)的一端与二号电机(11)的转动端传动连接。

8. 根据权利要求1所述的一种半精纺色纺织针织纱生产装置,其特征在于,所述夹紧盘(7)远离转轴(6)的一侧固定设有活动槽(71),所述活动槽(71)内固定设有滑杆(72),所述滑杆(72)的两端对称滑动套设有限位块(73),所述限位块(73)与活动槽(71)端部之间的滑杆(72)上活动套设有弹簧(74)。

一种半精纺色纺织针织纱生产装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织装置技术领域,具体为一种半精纺色纺织针织纱生产装置。

背景技术

[0002] 针织纱是用于手编织物或生产针织品的纱线,按原料分为棉针织纱、毛针织纱、混纺纱,按纺纱系统分为粗梳针织纱和精梳针织纱,通常所用原料较好,纱线光洁,捻度小,手感柔软,根据不同的工艺特点,针织生产分纬编和经编两大类。针织纱在加工成型后需要进行卷绕成官纱,以便于后期的加工以及运输,现有的半精纺色纺织针织纱卷绕设备不便于更换卷绕筒,从而降低了工作效率,因此我们对此做出改进,提出一种半精纺色纺织针织纱生产装置。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0004] 本实用新型一种半精纺色纺织针织纱生产装置,包括固定座,所述固定座的顶部固定设有移动槽,所述移动槽内转动插设有双头丝杆,所述双头丝杆的两端螺纹转动套设有移动块,所述移动块的顶部固定设有支撑板,两个所述支撑板相邻一侧的顶端转动设有转轴,所述转轴远离支撑板的一端固定设有夹紧盘,两个所述夹紧盘之间的固定座顶部固定设有固定板,所述固定板的顶部固定设有电动推杆,所述电动推杆的伸缩端固定设有放置板。

[0005] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述放置板的顶部为弧形。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述放置板的两端底部固定设有导向杆,所述导向杆的底部活动套设有固定杆,且固定杆的底部与固定板的顶部固定连接。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述支撑板的两端底部对称固定设有卡块,所述固定座的顶部固定设有与卡块配合使用的卡槽。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述卡块的底部固定设有安装槽,所述安装槽内转动设有滚动杆,且滚动杆与卡槽的底部滑动贴合。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,其中一个所述支撑板远离转轴的一侧顶端固定设有一号电机,且转轴与一号电机的转动端传动连接。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述固定座的一端固定设有二号电机,且双头丝杆的一端与二号电机的转动端传动连接。

[0011] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述夹紧盘远离转轴的一侧固定设有活动槽,所述活动槽内固定设有滑杆,所述滑杆的两端对称滑动套设有限位块,所述限位块与活动槽端部之间的滑杆上活动套设有弹簧。

[0012] 本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、该种半精纺色纺织针织纱生产装置,通过双头丝杆带动两个移动块进行移动,移动的两个移动块带动两个支撑板相互靠拢分离,从而使两个夹紧盘快速对收卷筒进行夹

紧固定以及松开,方便对收卷筒进行更换;

[0014] 2、该种半精纺色纺织针织纱生产装置,通过电动推杆推动放置板向上移动,使放置板对收卷好的收卷筒进行支撑,从而便于对收卷好的收卷筒进行拿取。

附图说明

[0015] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0016] 图1是本实用新型一种半精纺色纺织针织纱生产装置的主体结构示意图;

[0017] 图2是本实用新型一种半精纺色纺织针织纱生产装置的图1侧视结构示意图;

[0018] 图3是本实用新型一种半精纺色纺织针织纱生产装置中卡块与卡槽连接结构示意图;

[0019] 图4是本实用新型一种半精纺色纺织针织纱生产装置的图3中A 处放大结构示意图;

[0020] 图5是本实用新型一种半精纺色纺织针织纱生产装置中的夹紧盘结构示意图。

[0021] 图中:1、固定座;2、移动槽;3、双头丝杆;4、移动块;5、支撑板;51、卡块;511、安装槽;512、滚动杆;52、卡槽;53、一号电机;6、转轴;7、夹紧盘;71、活动槽;72、滑杆;73、限位块;74、弹簧;8、固定板;9、电动推杆;10、放置板;101、导向杆;102、固定杆;11、二号电机。

具体实施方式

[0022] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0023] 实施例:如图1-5所示,本实用新型一种半精纺色纺织针织纱生产装置,包括固定座1,固定座1的顶部固定设有移动槽2,移动槽2内转动插设有双头丝杆3,双头丝杆3的两端螺纹转动套设有移动块4,移动块4的顶部固定设有支撑板5,两个支撑板5相邻一侧的顶端转动设有转轴6,转轴6远离支撑板5的一端固定设有夹紧盘7,两个夹紧盘7之间的固定座1顶部固定设有固定板8,固定板8的顶部固定设有电动推杆9,电动推杆9的伸缩端固定设有放置板10,把收卷筒放置在两个夹紧盘7之间,通过转动双头丝杆3,双头丝杆3 带动两个移动块4在移动槽2内相互靠拢,相互靠拢的两个移动块4 带动两个支撑板5相互靠拢,相互靠拢的两个支撑板5带动两个夹紧盘7对收卷筒的两端进行夹紧固定,通过转轴6便于收卷筒转动对半精纺色纺织针织纱进行收卷,当一个收卷筒收卷结束后,启动电动推杆9,电动推杆9的伸缩端推动放置板10向上移动对收卷筒进行支撑,反向转动双头丝杆3,双头丝杆3带动两个移动块4相互分离,从而使两个夹紧盘7松开对收卷筒的夹紧固定,放置板10对松开后的收卷筒进行有效支撑,从而便于对收卷筒进行移动。

[0024] 其中,放置板10的顶部为弧形,通过弧形的放置板10便于对收卷筒的限位。

[0025] 其中,放置板10的两端底部固定设有导向杆101,导向杆101 的底部活动套设有固定杆102,且固定杆102的底部与固定板8的顶部固定连接,通过导向杆101在固定杆102内进行移动,从而便于放置板10进行限位上下移动。

[0026] 其中,支撑板5的两端底部对称固定设有卡块51,固定座1的顶部固定设有与卡块51配合使用的卡槽52,通过卡块51在卡槽52 内一端,从而便于支撑板5在固定座1的顶部进

行限位移动。

[0027] 其中,卡块51的底部固定设有安装槽511,安装槽511内转动设有滚动杆512,且滚动杆512与卡槽52的底部滑动贴合,卡块51通过滚动杆512便于在卡槽52内进行滑动,减小卡块51与卡槽52之间的阻力。

[0028] 其中,其中一个支撑板5远离转轴6的一侧顶端固定设有一号电机53,且转轴6与一号电机53的转动端传动连接,通过一号电机53的转动端的转动带动转轴6进行转动。

[0029] 其中,固定座1的一端固定设有二号电机11,且双头丝杆3的一端与二号电机11的转动端传动连接,通过二号电机11转动端的转动方便对双头丝杆3进行转动。

[0030] 其中,夹紧盘7远离转轴6的一侧固定设有活动槽71,活动槽71内固定设有滑杆72,滑杆72的两端对称滑动套设有限位块73,限位块73与活动槽71端部之间的滑杆72上活动套设有弹簧74,通过弹簧74的回弹力使两个限位块73对贴合在夹紧盘7上的收卷筒进行限位,从而使收卷筒的轴心与转轴6的轴心位于同一水平线上,从而便于转轴6带动收卷筒进行旋转收卷。

[0031] 工作原理:该种半精纺色纺织针织纱生产装置,把收卷筒放置在两个夹紧盘7之间,通过转动双头丝杆3,双头丝杆3带动两个移动块4在移动槽2内相互靠拢,相互靠拢的两个移动块4带动两个支撑板5相互靠拢,相互靠拢的两个支撑板5带动两个夹紧盘7对收卷筒的两端进行夹紧固定,通过转轴6便于收卷筒转动对半精纺色纺织针织纱进行收卷,当一个收卷筒收卷结束后,启动电动推杆9,电动推杆9的伸缩端推动放置板10向上移动对收卷筒进行支撑,反向转动双头丝杆3,双头丝杆3带动两个移动块4相互分离,从而使两个夹紧盘7松开对收卷筒的夹紧固定,放置板10对松开后的收卷筒进行有效支撑,从而便于对收卷筒进行移动。该种半精纺色纺织针织纱生产装置结构简单合理、设计新颖具有较高的实用价值值得广泛推广。

[0032] 最后应说明的是:在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“竖直”、“上”、“下”、“水平”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0033] 在本实用新型的描述中,还需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0034] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

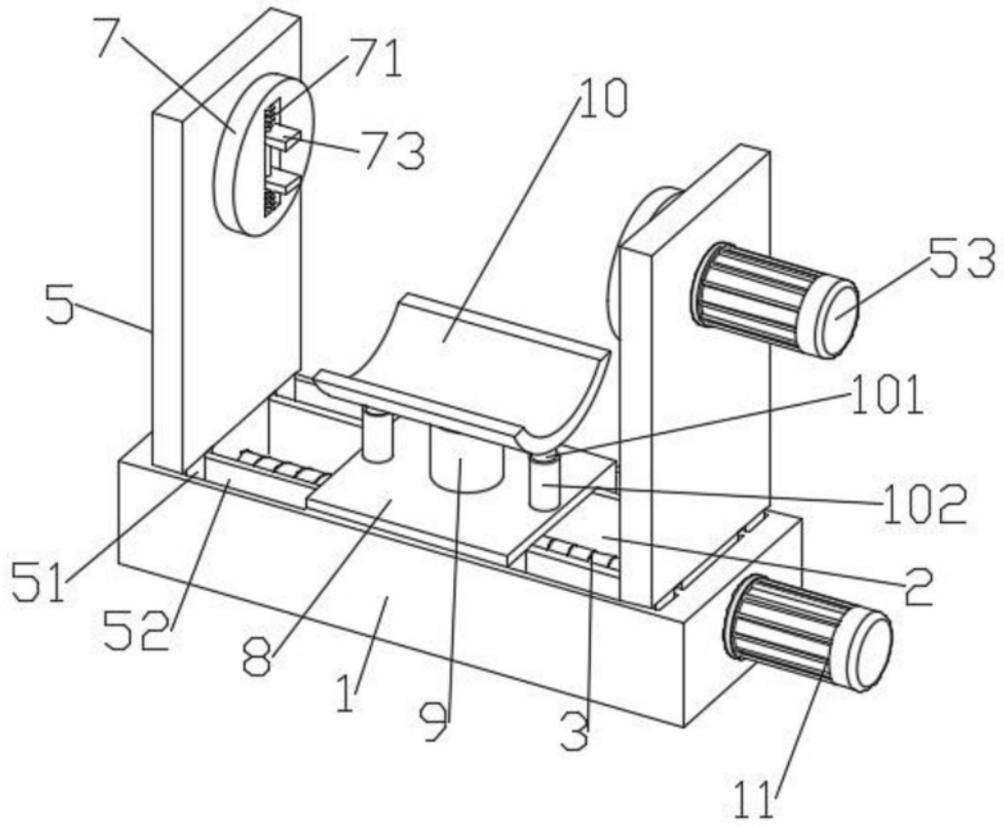


图1

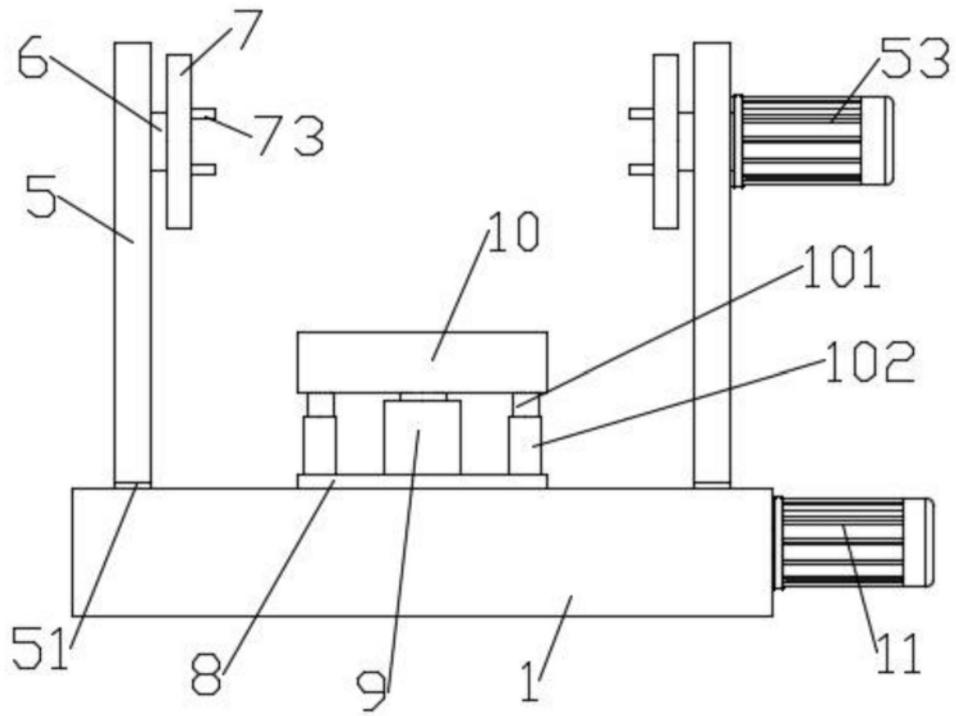


图2

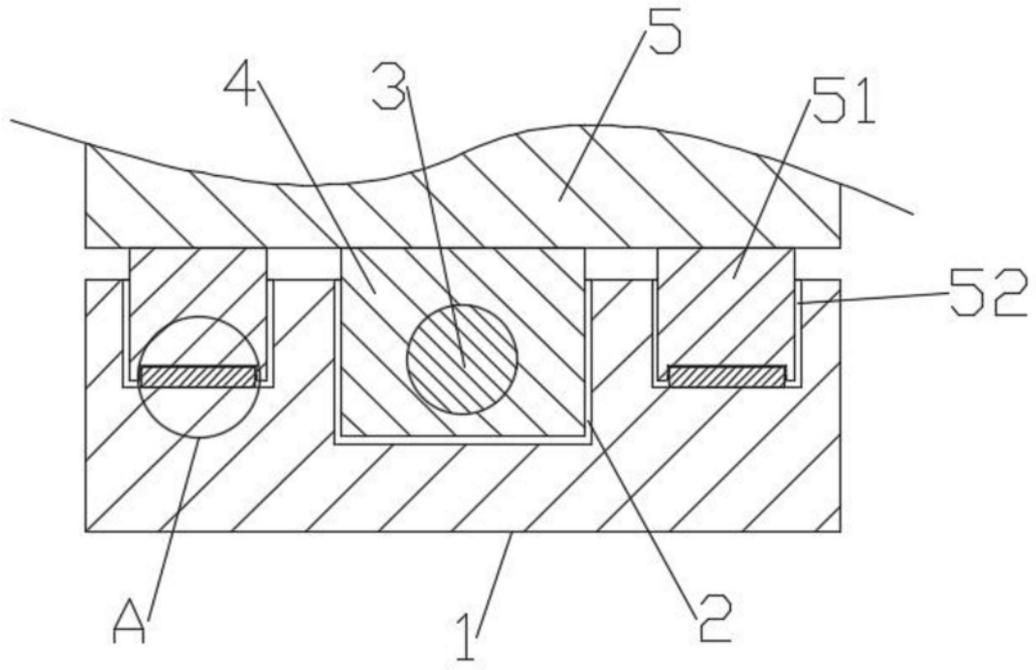


图3

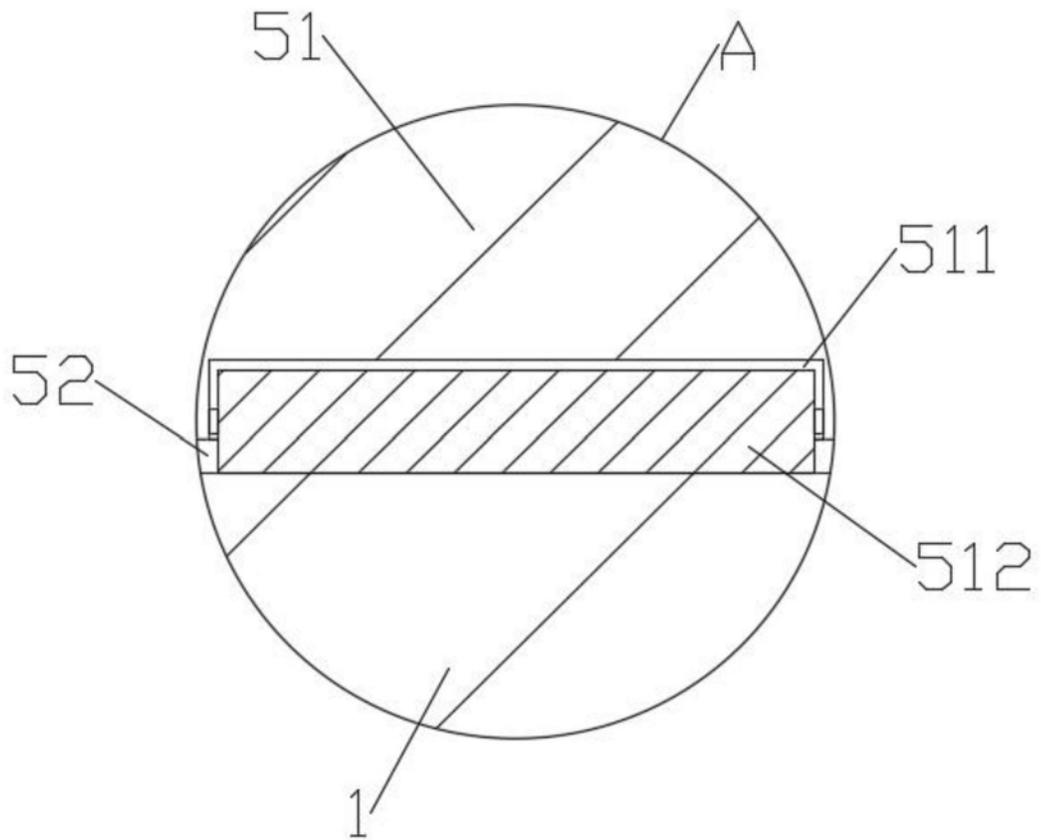


图4

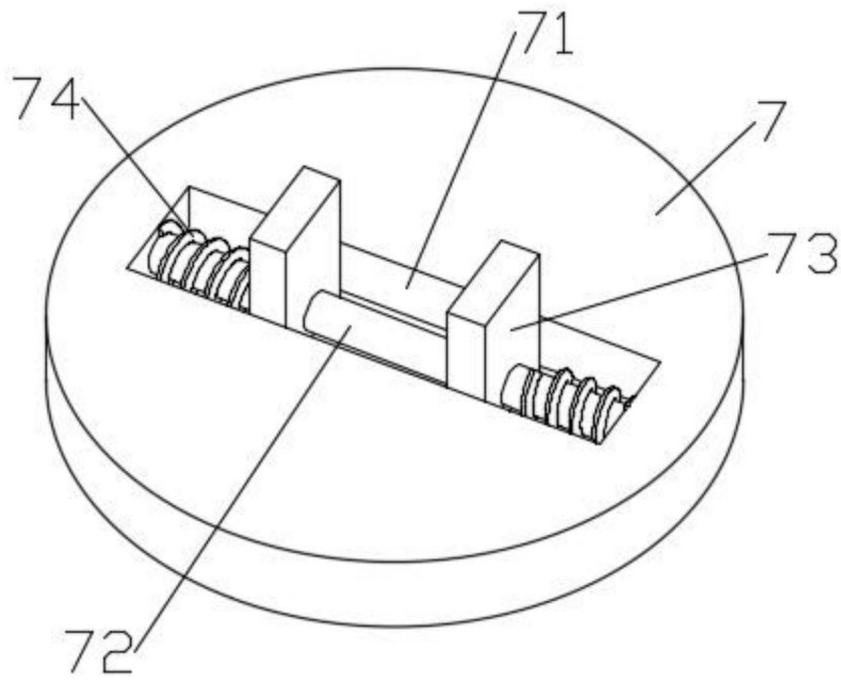


图5