



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202894270 U

(45) 授权公告日 2013.04.24

(21) 申请号 201220544587.9

(22) 申请日 2012.10.23

(73) 专利权人 天津市先达精密压铸有限公司

地址 300350 天津市津南区津南开发区西区
上海街 6 号

(72) 发明人 张太鑫 刘宜庆 于惠武 魏静

(74) 专利代理机构 天津市三利专利商标代理有限公司 12107

代理人 杨红

(51) Int. Cl.

B22D 17/22(2006.01)

B22D 18/02(2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

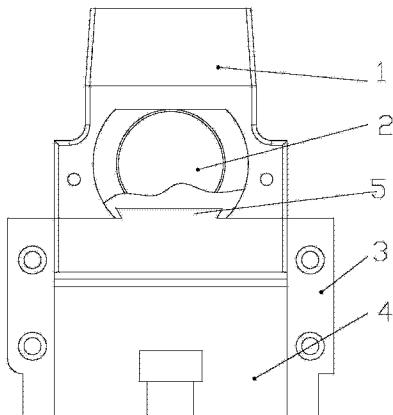
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

方便拆卸下滑块的压铸模具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种方便拆卸下滑块的压铸模具，包括模具体本体及固接于其浇口的下滑快，所述下滑快包括滑块、压条、分流锥和滑块座，其特征是：所述滑块和滑块座连接端面通过燕尾槽连接。有益效果：改善滑块结构，实现滑块的快速拆装。解决了传统操作的困难。即，解决了滑块被压条压住，压条使用内六角螺栓连接到模具体本体，特别是在下滑块上，内六角螺栓会被铝水封死，拆卸时需要先将铝扣出来，耗费时间的问题。



1. 一种方便拆卸下滑块的压铸模具，包括模具体本体及固接于其浇口的下滑快，所述下滑快包括滑块、压条、分流锥和滑块座，其特征是：所述滑块和滑块座连接端面通过燕尾槽连接。
2. 根据权利要求1所述的方便拆卸下滑块的压铸模具，其特征是：所述滑块压条与滑块座连接，所述滑块压条通过螺栓与模具体本体固接。
3. 根据权利要求1或2所述的方便拆卸下滑块的压铸模具，其特征是：所述分流锥背面设有螺纹孔，并通过分流锥下面的螺栓与滑块连接。

方便拆卸下滑块的压铸模具

技术领域

[0001] 本实用新型属于铸造模具，尤其涉及一种方便拆卸下滑块的压铸模具。

背景技术

[0002] 压铸模具是铸造液态模锻的一种方法，一种在专用的压铸模锻机上完成的工艺。它的基本工艺过程是：金属液先低速或高速铸造充型进模具的型腔内，模具有活动的型腔面，它随着金属液的冷却过程加压锻造，既消除毛坯的缩孔缩松缺陷，也使毛坯的内部组织达到锻态的破碎晶粒。毛坯的综合机械性能得到显著的提高。压铸模具的连接部分基本是螺纹连接，其中只有置于浇口的下滑快是运动部件。下滑快由滑块、压条和滑块座构成。滑块是被压条压住的，压条使用内六角螺栓连接到模具体本体。下滑块因配合面进铝造成卡死，需要拆卸。模具维修时，但因滑块上的固定螺栓的内六角通常会被铝水堵死，造成拆卸困难，必须将螺纹孔和螺栓通过放电等手段将铝清除，再重新制作螺纹孔。耗用大量的时间，维修一次需要2-3天，造成生产停顿。铸铝行业亟待改进铸造模具，减少维修时间，提高工效。

实用新型内容

[0003] 本实用新型是为了克服现有技术中的不足，提供一种方便拆卸下滑块的压铸模具，通过改善下滑块结构，实现下滑块的快速拆装，方便模具维修。

[0004] 本实用新型为实现上述目的，通过以下技术方案实现，一种方便拆卸下滑块的压铸模具，包括模具体本体及固接于其浇口的下滑快，所述下滑快包括滑块、压条、分流锥和滑块座，其特征是：所述滑块和滑块座连接端面通过燕尾槽连接。

[0005] 所述滑块压条与滑块座连接，所述滑块压条通过螺栓与模具体本体固接。

[0006] 所述分流锥背面设有螺纹孔，并通过分流锥下面的螺栓与滑块连接。

[0007] 有益效果：改善滑块结构，实现滑块的快速拆装。解决了传统操作的困难。即，解决了滑块被压条压住，压条使用内六角螺栓连接到模具体本体，特别是在下滑块上，内六角螺栓会被铝水封死，拆卸时需要先将铝扣出来，耗费时间的问题。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0009] 图中：1、滑块，2、分流锥，3、压条，4、滑块座，5、燕尾槽。

具体实施方式

[0010] 以下结合较佳实施例，对依据本实用新型提供的具体实施方式详述如下：详见附图，一种方便拆卸下滑块的压铸模具，包括模具体本体（图中未示）及固接于其浇口的下滑快，所述下滑快包括滑块1、压条3、分流锥2和滑块座4，所述滑块和滑块座连接端面通过燕尾槽5连接。所述滑块压条与滑块座连接，所述滑块压条通过螺栓与模具体本体固接。所述分

流锥背面设有螺纹孔(图中未示),并通过分流锥下面的螺栓与滑块连接。

[0011] 滑块压条只压滑块座,这样滑块才能垂直取出来。滑块和滑块座通过燕尾槽连接,增大连接强度。分流锥通过隐藏在下面的螺栓和滑块连接,方便拆卸。

[0012] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型的结构作任何形式上的限制。凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型的技术方案的范围内。

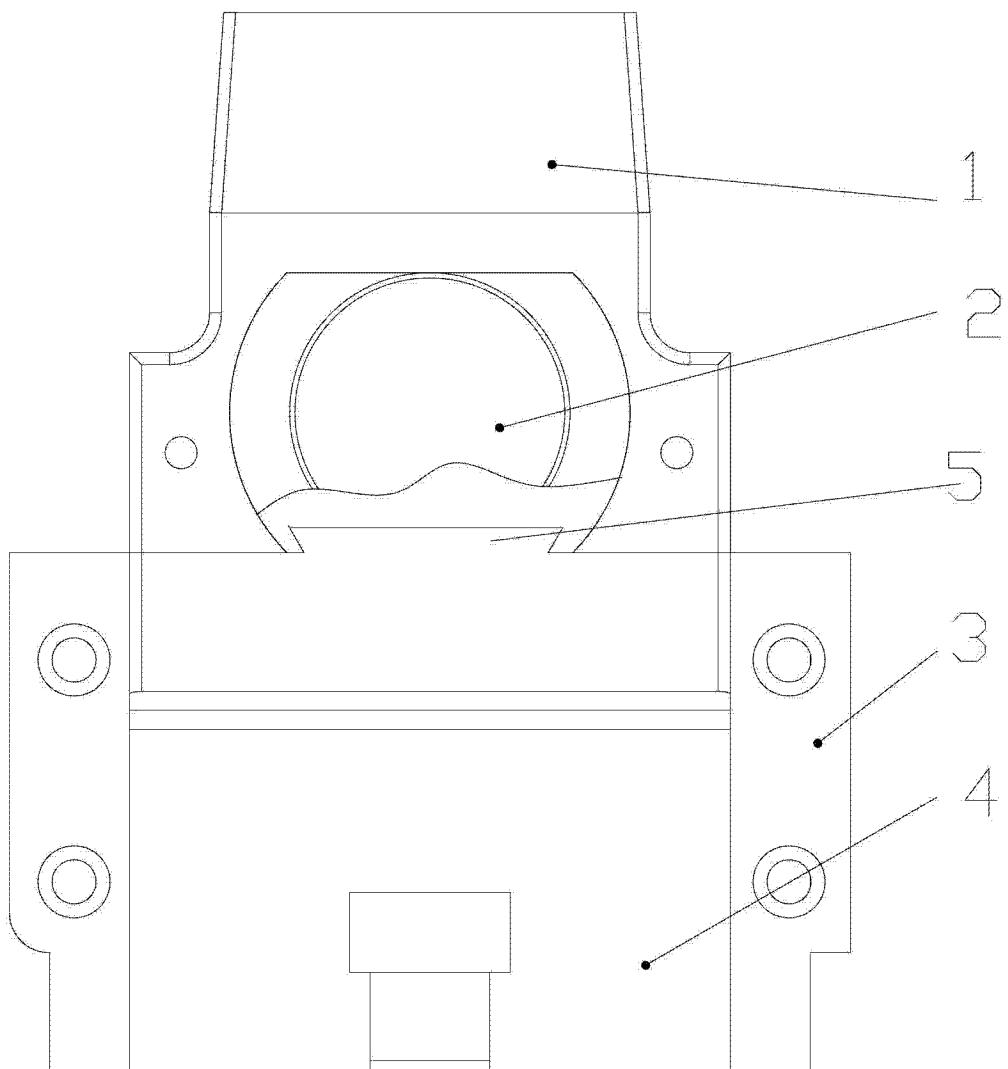


图 1