

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

62220

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 03.III.1969 (P 132 091)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.III.1971

Kl. 7 c, 28/34

MKP B 21 d, 28/34

UKD

Współtwórcy wynalazku: Ryszard Tomaszewski, Zygmunt Rychlicki

Właściciel patentu: Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego „Elektrobudowa”, Katowice (Polska)

Urządzenie do wycinania otworów w blachach, zwłaszcza stalowych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wycinania otworów w blachach, zwłaszcza stalowych, przeznaczone głównie do wycinania otworów okrągłych, kwadratowych i prostokątnych pod aparaturę elektryczną w blachach elewacyjnych rozdzielnic, względnie innych urządzeń elektroenergetycznych.

Znane są powszechnie urządzenia do wycinania otworów okrągłych, kwadratowych czy prostokątnych w blachach stalowych urządzeń elektroenergetycznych, składające się ze stempla, matrycy i śruby napędowej z nakrętką, napędzane siłą rąk robotnika przez pokręcanie nakrętki śruby napędowej, kluczem maszynowym o przedłużonym ramieniu.

Opisane wyżej urządzenia są niedogodne w stosowaniu, gdyż wymagają dużej siły robotnika do pokręcania śruby, powodują deformowanie się blach i następnie potrzebę ich prostowania, a ponadto są nietrwałe na skutek szybkiego zużywania się gwintu nakrętki i śruby napędowej.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie niedogodności związanych ze znanymi urządzeniami i zaprojektowanie urządzenia, w którym proces wycinania otworów byłby mniej pracochłonny, nie powodowałby deformowania się blach, a urządzenie było trwałe i łatwe w użyciu.

Cel ten został osiągnięty w urządzeniu według wynalazku składającym się ze znanego przyrządu

2

do wycinania otworów i prasy hydraulicznej znanej konstrukcji, najlepiej do zaprasowywania końcówek kablowych, które posiada jako elementy przenoszące pracę prasy hydraulicznej na przyrząd do wycinania otworów, śrubę łączeniową z łbem o wycięciach zaczepowych dostosowanych do wycięć w uchwycie szczęk prasy hydraulicznej, oraz popychacz, najlepiej ze stali narzędziowej, wykonany w kształcie podobnym do litery „U”, dostosowany wymiarami do łba śruby, skoku tłoka prasy i wymiarów wewnętrznych uchwytu szczęk prasy.

Zaletą urządzenia według wynalazku jest to, że wymaga tylko nieznacznego wysiłku robotnika na uruchomienie prasy, nie powoduje deformowania się blach wzdłuż krawędzi wycinanych otworów, jest łatwe w obsłudze i w znacznym stopniu poprawia bezpieczeństwo pracy.

Przedmiot wynalazku uwidoczniono w przykładzie wykonania na rysunkach, na których fig. 1 przedstawia urządzenie w częściowym przekroju i w widoku z przodu, fig. 2 — śrubę łączeniową, a fig. 3 — popychacz w widoku z boku i z góry.

Urządzenie składa się z uchwytu szczęk 1 prasy hydraulicznej (dalsza część prasy jest nie uwidocznioma na rysunku) połączonego śrubą łączeniową 4 ze stemplem 2 urządzenia do wycinania otworów i matrycy 3. Łeb śruby łączeniowej 5 ma wycięcie zaczepowe 6 odpowiadające wycięciu 7 w uchwycie szczęk prasy hydraulicznej. W dalszym ciągu tłok

3
9 styka się z popychaczem 8 przesuwającym stem-
pel 2 służący do wycinania otworu w stalowej bla-
sze 10.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do wycinania otworów w blachach,
zwłaszcza stalowych, składające się z przyrządu do
wycinania otworów i prasy hydraulicznej, najlepiej

4
do zaprasowywania końcówek kablowych **znamien-
ne tym**, że ma śrubę łączeniową (4) z łbem (5) o
wycięciach zaczepowych (6) dostosowanych do wy-
cięć (7) w uchwycie szczęk prasy hydraulicznej (1),
5 oraz popychacz (8) najlepiej ze stali narzędziowej,
wykonany w kształcie podobnym do litery „U”, do-
stosowany wymiarami do łba (5) śruby łączeni-
owej (4), skoku tłoka prasy (9) i wymiarów wew-
nętrznym uchwytu szczęk prasy hydraulicznej (1).

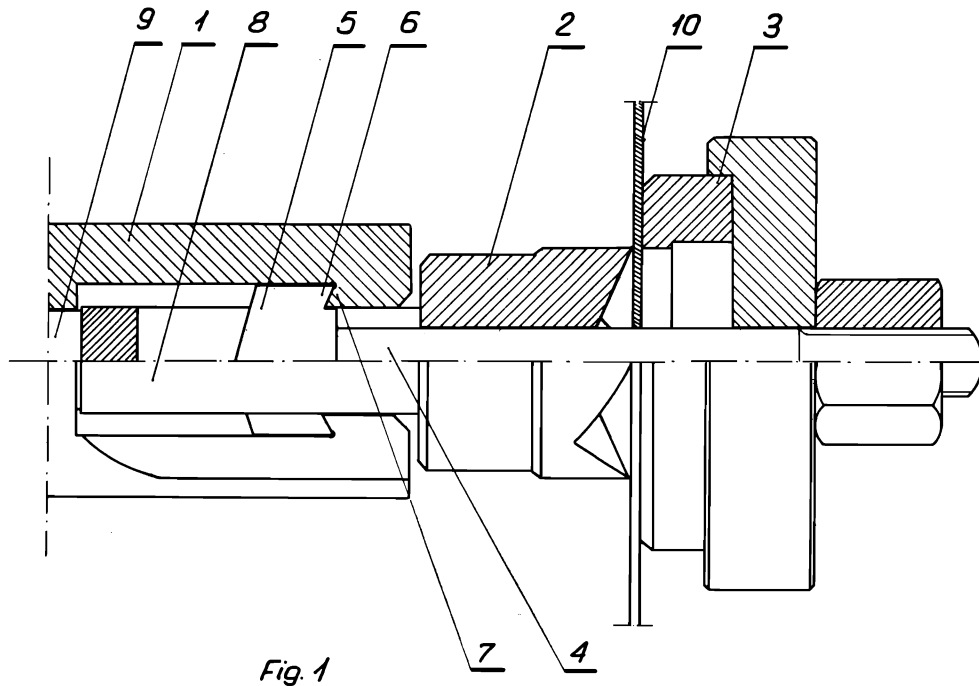


Fig. 1

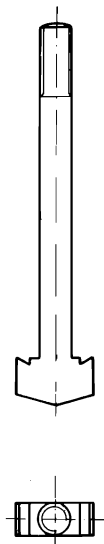


Fig. 2

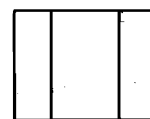
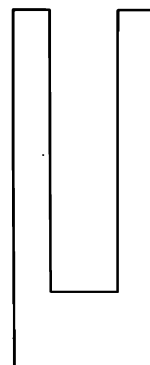


Fig. 3